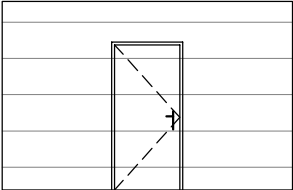


TABULKA OKEN A DVEŘÍ

INVESTOR OBDŘÍ PŘED REALIZACÍ VZORKY VÝROBKŮ (MATERIÁLŮ) KE SCHVÁLENÍ!!!
ROZMĚRY STAVEBNÍCH OTVORŮ JE NUTNÉ PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT!!!

OZNAČ.	SCHÉMA	SKLADEBNÉ ROZMĚRY (mm)	POPIS VÝROBKU	ÚPRAVA	1.NP	2.NP	CELKEM KS
10		4000 x 2600	<p>SEKČNÍ VRATA (REFERENČNÍ VÝROBEK HÖRMANN SPU 40)</p> <ul style="list-style-type: none">– PLOCHA VRAT TVOŘENA SEKCEMI ZE ZINKOVANÝCH OCELOVÝCH DVOUPLÁŠŤOVÝCH SENDVIČOVÝCH PANELŮ S PUR VÝPLNÍ TL. 42mm, SPECIÁLNÍ ZÁMKY SEKČÍ PROTI PŘIVŘENÍ PRSTŮ, SKLADEBNÁ VÝŠKA PANELŮ 750/625mm. TĚSNĚNÍ HORNÍ I SPODNÍ UZAVÍRACÍ HRANY.– POVRCHOVÝ MOTIV SENDVIČOVÝCH PANELŮ S ČLENĚNÍM HORIZONTÁLNÍMI LINIOVÝMI PROLISY S ŠÍŘKOU MEZIPÁSU cca 120mm.– BARVA PRO SENDVIČOVÉ PANELY TMAVĚ MODRÁ V INTERIÉRU I EXTERIÉRU DLE RAL 5002.– KOVÁNÍ UVAŽOVÁNO V PROVEDENÍ L – SNÍŽENÉ VEDENÍ HORIZONTÁLNÍ ČÁSTI VÝSUVU S ULOŽENÍM SESTAVY VYVÁŽENÍ VZADU ZA VÝSUVEM VRATOVÉHO KŘÍDLA PŘI PŘEKLADKOVÁNÍ TAŽNÝCH LAN KŘÍDLA.– POHON VRAT ELEKTROMOTOREM S NOUZOVÝM RUČNÍM OTEVÍRÁNÍM INTEGROVANOU PŘEVODOVKOU S "NEKONEČNÝM ŘETĚZEM". ULOŽENÍ POHONU KONDOLOVÁNÍM PŘI OHYBU POJEZDOVÝCH DRAH S PŘEVODOVOU SKŘÍNÍ Z ROZETY PŘEKLADKOVÁNÍ.– ELEKTRONIKA IMPULSNÍHO ŘÍZENÍ S IMPULSNÍ FUNKCÍ OVLÁDÁNÍ. OVLÁDÁNÍ LOKÁLNÍM TROJTLAČÍTKOVÝM SPÍNAČEM. OSAZENÍ NA STĚNĚ VEDLE VRAT (UMÍSTĚNÍ VIZ. PD EL.)– JIŠTĚNÍ PROVOZU VRATOVÉHO KŘÍDLA OPTOLIŠTOU VE SPODNÍM KONCOVÉM TĚSNÍCÍM PROFILU VRATOVÉHO KŘÍDLA– DODAT 4ks ČTYŘKANÁLOVÝCH OVLADAČŮ– STAVEBNÍ OTVOR PRO VRATA JE 4000x2600mm– VRATA JSOU INTEGROVANÁ S DVEŘNÍM KŘÍDLEM, KOVÁNÍ KLIKA-KLIKA, ZÁMEK CYLINDRICKÁ VLOŽKA OBOUSTRANNÁ S KNOFLÍKEM, (REFERENČNÍ VÝROBEK FAB 2027), DODAT 5ks TĚCHTO KLÍČŮ.		1	–	1 KS