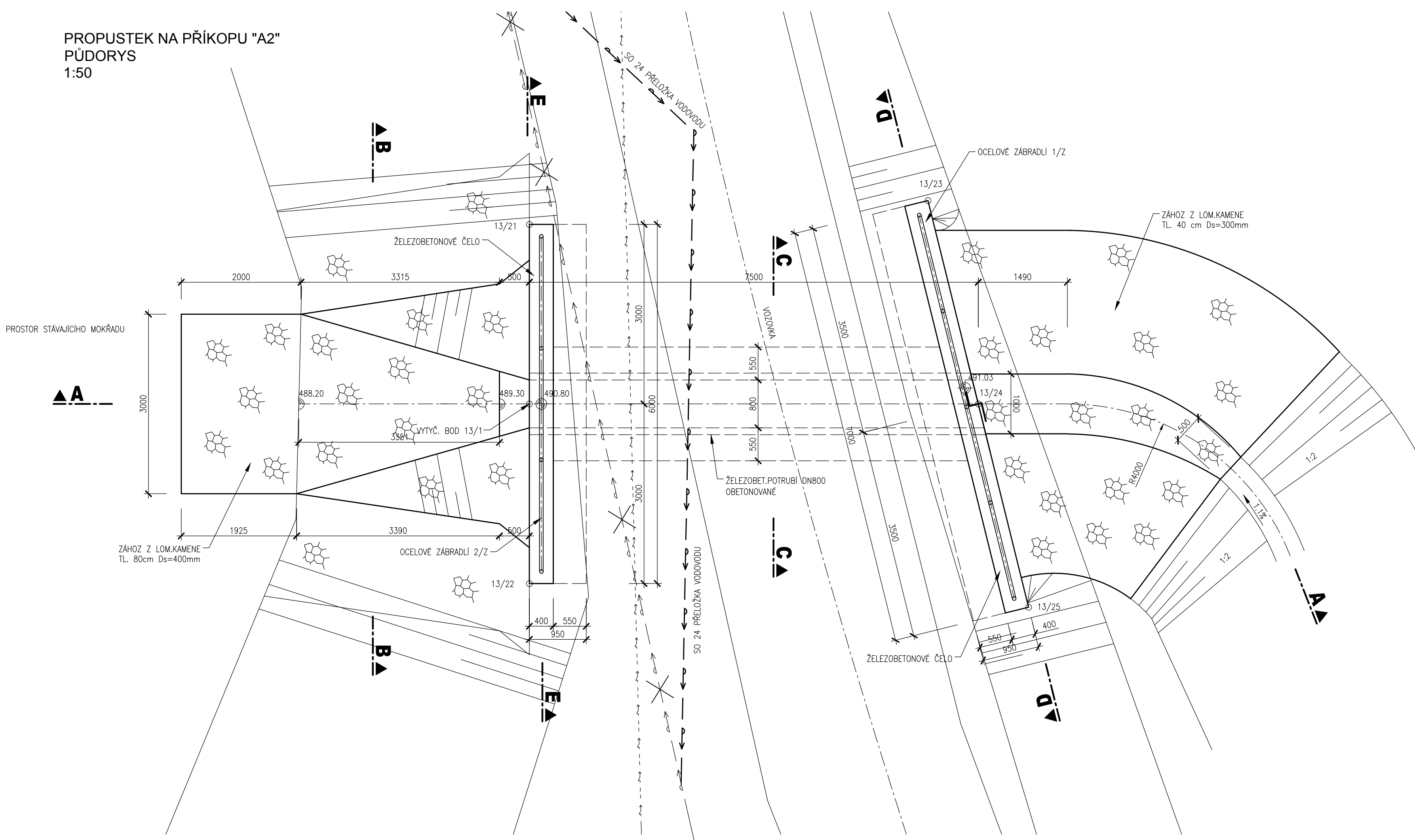
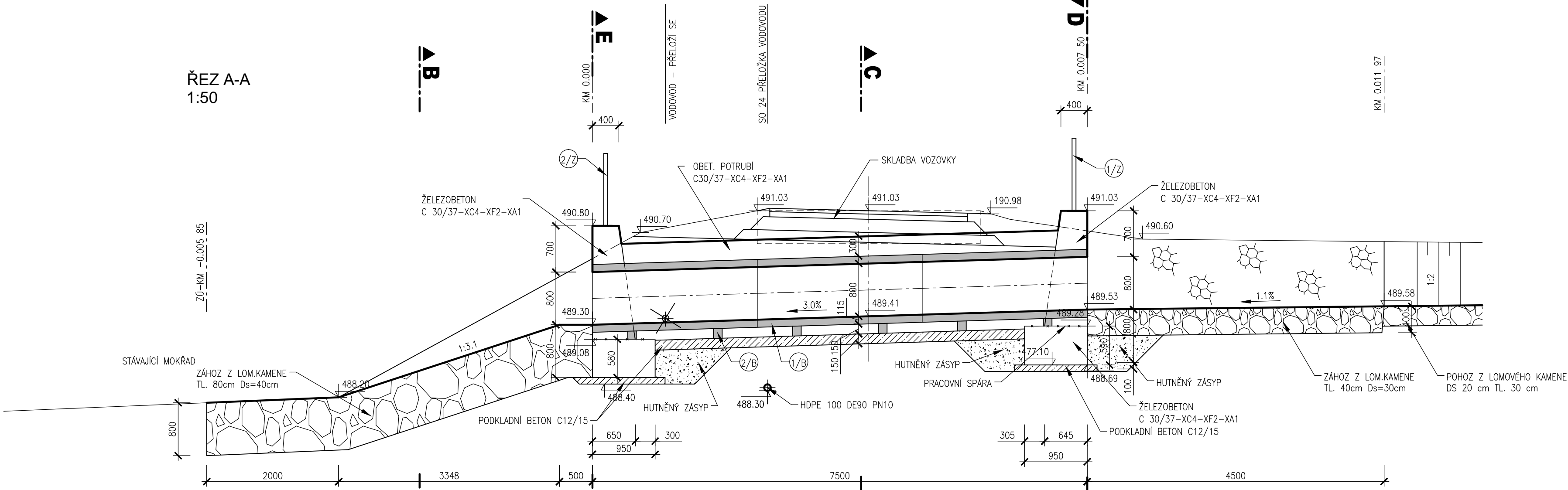


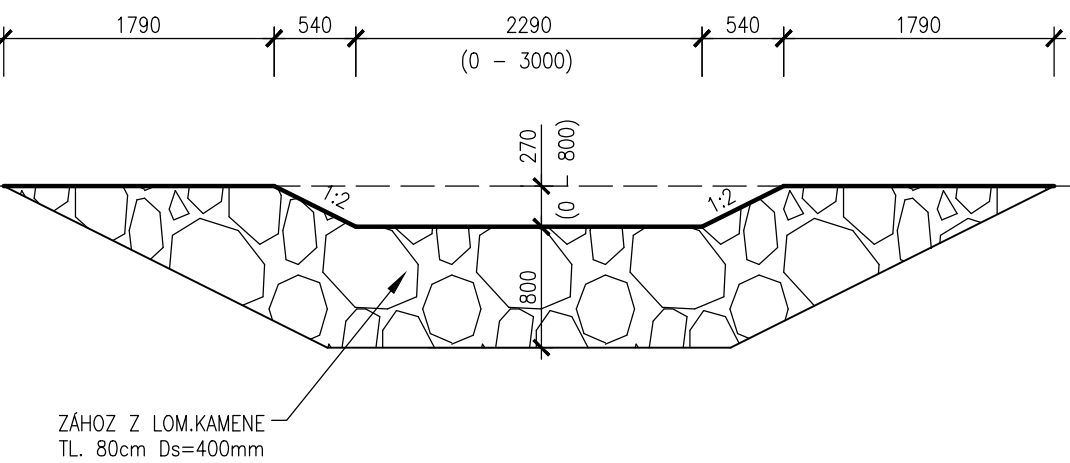
PROPUSTEK NA PŘÍKOPU "A2"
PŮDORYS
1:50



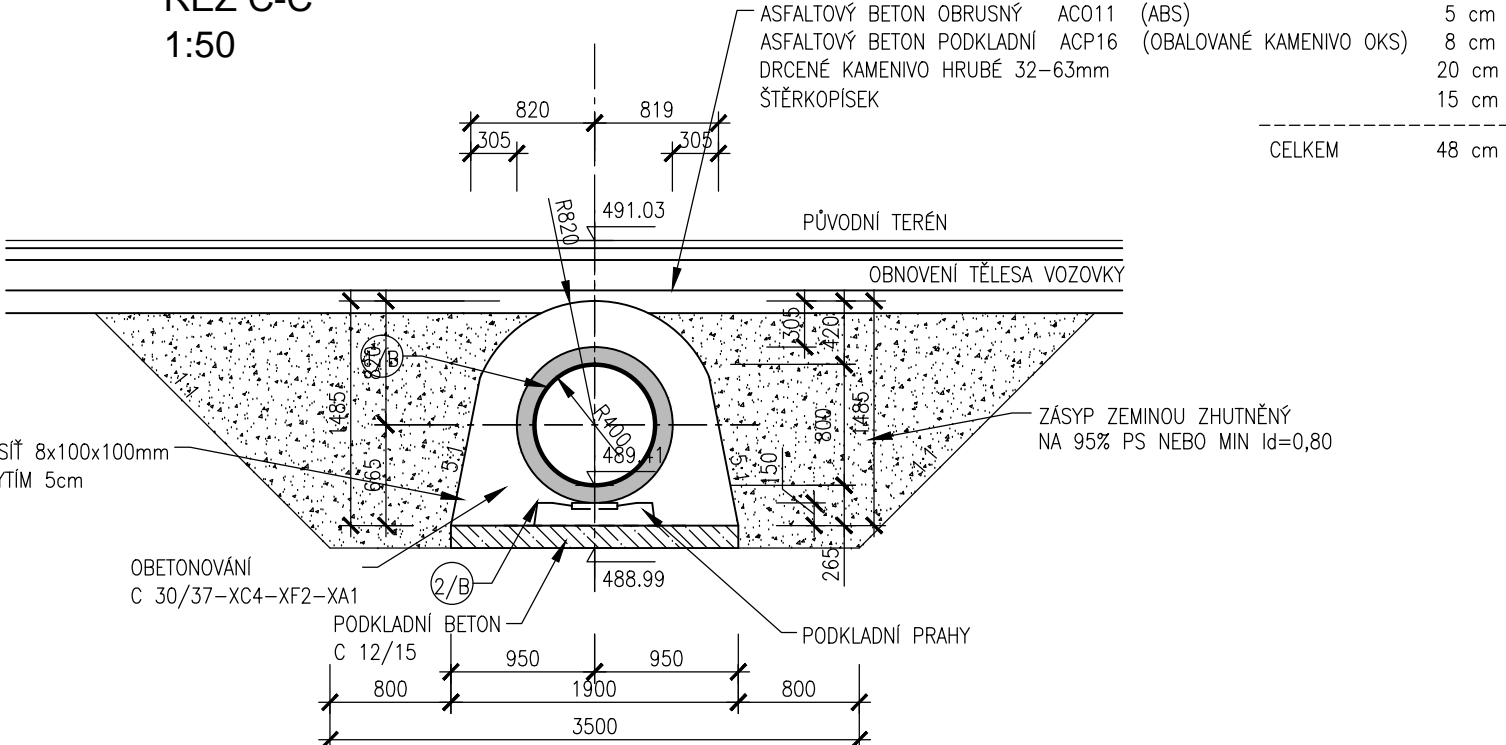
ŘEZ A-A
1:50



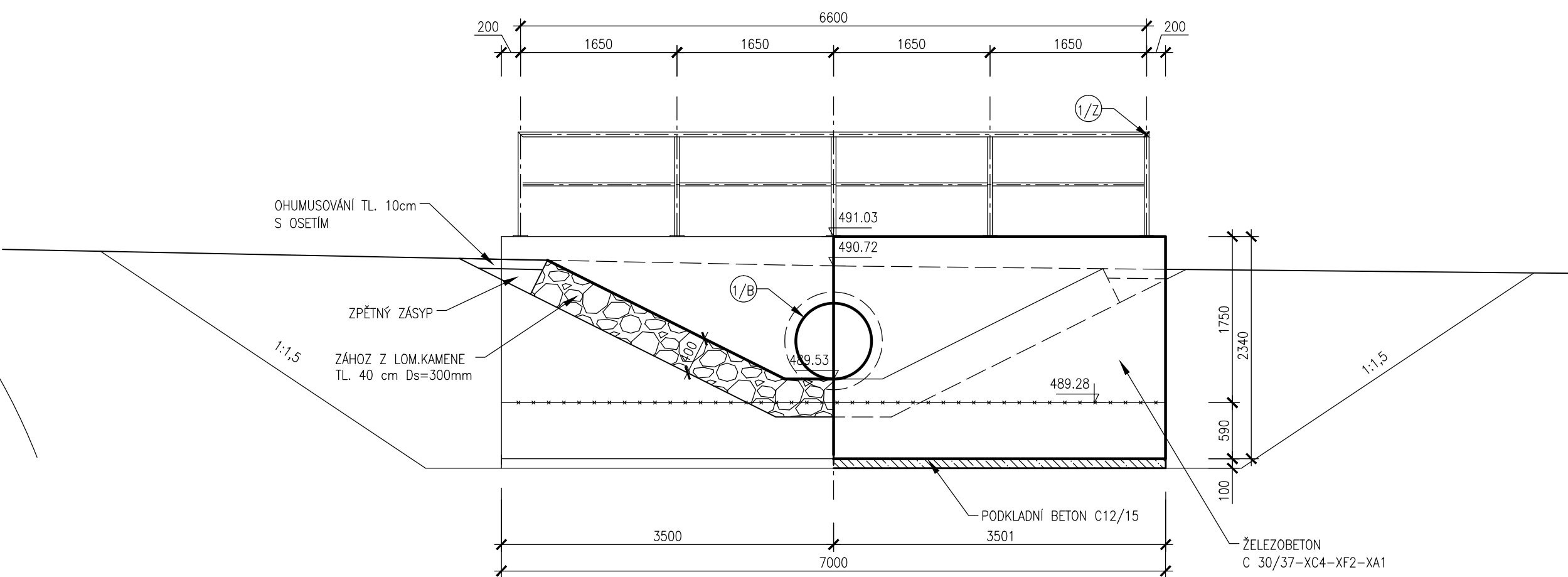
ŘEZ B-B
1:50



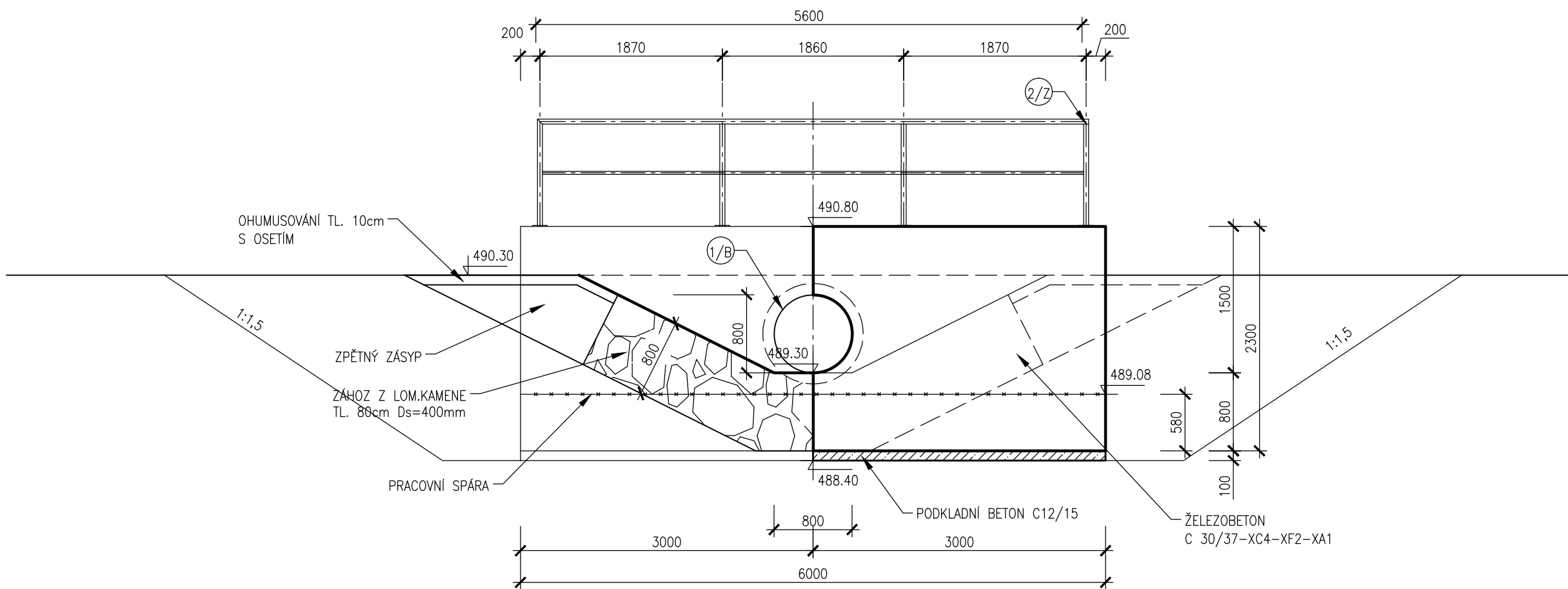
ŘEZ C-C
1:50



ŘEZ D-D
1:50



ŘEZ E-E
1:50



VÝPIS VÝROBKŮ

ZÁBRADLÍ 1/Z – DÉLKA 6,65 m

POPIS	PROFIL (mm)	POČET (ks)	DÉLKA 1 ks (m)	DÉLKA CELK. (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELK. (kg)
MADLO	Ø 51/3,2	1	6,65	6,65	3,95	26,27
SLOUPEK	Ø 51/3,2	5	1,05	5,25	3,95	20,74
VÝPLŇ	Ø 32/3	4	1,60	6,40	2,15	13,76
KOTVENÍ DESTIČKA	150/150/10	5	0,15	0,75	11,80	8,85
CELKEM						69,65
SPOJOVACÍ MATERIÁL 5%						3,48
CELKEM						73,10 kg

ZÁBRADLÍ 2/Z – DÉLKA 5,65 m

POPIS	PROFIL (mm)	POČET (ks)	DÉLKA 1 ks (m)	DÉLKA CELK. (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELK. (kg)
MADLO	Ø 51/3,2	1	5,65	5,65	3,95	22,32
SLOUPEK	Ø 51/3,2	4	1,05	4,40	3,95	16,59
VÝPLŇ	Ø 32/3	3	1,87	5,55	2,15	11,93
KOTVENÍ DESTIČKA	150/150/10	4	0,15	0,60	11,80	7,08
CELKEM						57,92
SPOJOVACÍ MATERIÁL 5%						2,90
CELKEM						60,8 kg

VÝTYČOVACÍ BODY

BOD	Y	
13/1	528 864,17	1 065 546,73
13/21	528 867,00	1 065 547,72
13/22	528 861,34	1 065 545,75
13/23	528 869,55	1 065 541,61
13/24	528 866,65	1 065 539,65
13/25	528 863,74	1 065 537,70

POZNÁMKA:

1. DETAILY KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ-SPOJOVACÍ PRVKY, DILATAČNÍ SPOJKY, KOTVENÍ ATD. BUDOU ŘEŠENY VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI ZHOTOVITELE.
 2. ZÁBRADLÍ BUDE KOTVENO DO BETONU KORUNY ZDI (DOHLoubKY MIN. 200mm) CHEMICKÝMI KOTVAMI.
 3. ZATÍŽENÍ: UŽITNÉ VODOROVNÉ ZATÍŽENÍ 1,0 kN/m V OSE MADLA PODLE EN 1991-1-1 730035
- KORÓZNÍ OCHRANA :
- PÍSKOVÉ OTŘÍSKÁNÍ POVRCHU NA Sa 2,5
 - ŽÁRKOVÉ OTŘÍSKÁNÍ POKRDEM
 - KROVCI NÁTEROVÝ SYSTÉM (ZÁKLADNÍ + VRCHNÍ) – TLOUŠTKY MIN. 200 µm
 - BAREROVNÝ ODSÍN – ŠEDA
- PŘI ŘEŠENÍ ANTIKORÓZNÍ OCHRANY MUSÍ BÝT DOODRŽENY PŘEDPISY VÝROBCE NÁTEROVÝCH HMOT

OSTATNÍ VÝROBKÝ

- 1/B ŽELEZOBETONOVÁ TROUBA DN 800, DÉLKY 2500 mm – 3 ks
2/B PODKLADNÍ PRAH PRO TROUBU Ø 600–800 mm – 6 ks

