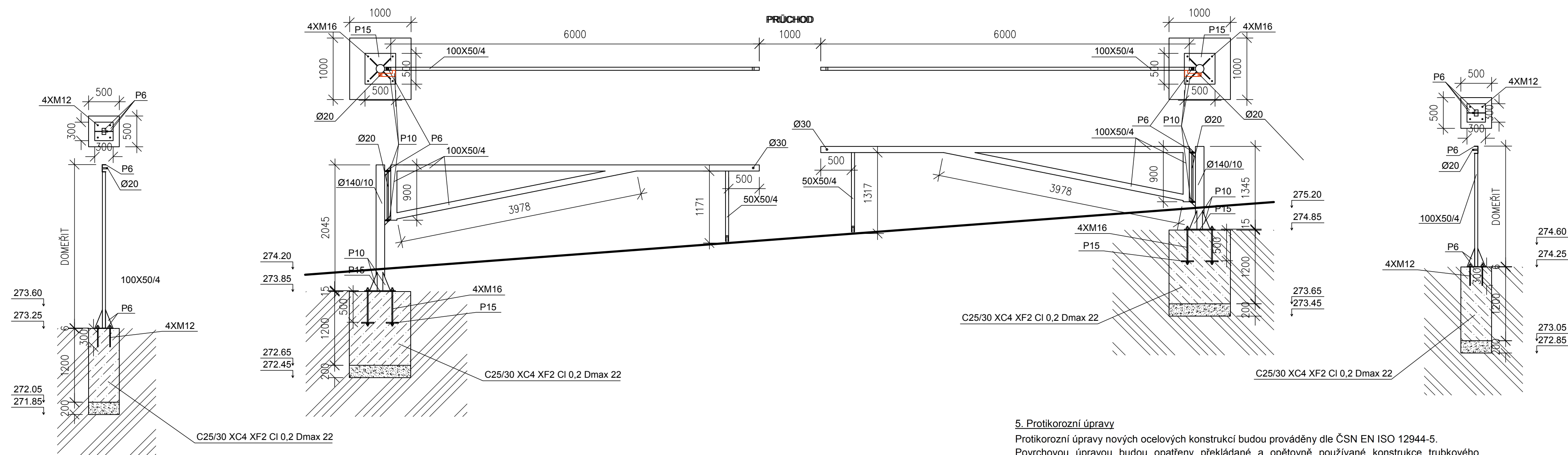


ZÁVORA ČÍSLO 1

ZÁVORA ČÍSLO 2



5. Protikoroziční úpravy

Protikoroziční úpravy nových ocelových konstrukcí budou prováděny dle ČSN EN ISO 12944-5. Povrchovou úpravou budou opatřeny překládané a opětovně používané konstrukce trubkového oplocení. Konstrukce závoje bude povrchově upravena žárovým zinkováním a následně i nátěrovým systémem především z bezpečnostních důvodů – je nutno zajistit dostatečný vizuální kontrast konstrukce.

Příprava povrchu ocelových konstrukcí bude provedena otryskáním. Otryskání je základní způsob přípravy povrchu pro povrchové úpravy prováděné nástřikem i nátěrové povlaky. Provádí se v souladu s ČSN EN ISO 8504-2 jako suché otryskání. Před tryskáním musí být ocelová konstrukce zásadně odmaštěna, musí být bez vad ve svarech a nečistotách na ocelovém povrchu. Pro povlaky se požaduje stupeň přípravy povrchu – čistota Sa 2½.

Po otryskání povrchu bude nanášeny nátěrové systémy.

Systém se skládá ze:


- základního nátěru – dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 100
- mezivrstvy – dvousložková epoxidová základní nátěrová hmota, DFT 80
- vrchního nátěru – polyuretanová krycí nátěrová hmota, DFT 70

Celková tl. nátěru DFT 250

Nanášení jednotlivých vrstev nátěru se provádí po převzetí a částečném vytvrzení předcházející vrstvy, podle technických listů výrobce hmot a podle teploty a vlhkosti prostředí.

OTOČNÁ ZÁVORA ČÍSLO 1											
č.	profil	délka [m]	plocha [m²]								
			J100/50/4	J50/50/4	TR140/8	P6	P10	P15	KUL20	M12	M16
1	J100/50/4	15,000	15,000								
2	J50/50/4	1,200		1,200							
3	TR140/8	2,100			2,100						
4	P6	0,174				0,174					
5	P10	0,153					0,153				
6	P15	0,410						0,410			
7	KUL20	1,200							1,200		
8	M12	1,400								1,40	
9	M16	2,600									2,600
Celkem bm			15,00	1,20	2,10	0,17	0,15	0,41	1,20	1,40	2,60
Hmotnost bm			8,336	5,287	26	47,1	87,5	117,75	2,47	0,69	1,3
Celkem kg na pněk			125,04	6,34	54,60	8,20	13,39	48,28	2,96	0,97	3,38
Celkem kg			263,15								

OTOČNÁ ZÁVORA ČÍSLO 2											
č.	profil	délka [m]	plocha [m²]								
			J100/50/4	J50/50/4	TR140/8	P6	P10	P15	KUL20	M12	M16
1	J100/50/4	14,000	14,000								
2	J50/50/4	1,400		1,400							
3	TR140/8	1,400			1,400						
4	P6	0,174				0,174					
5	P10	0,153					0,153				
6	P15	0,410						0,410			
7	KUL20	1,200							1,200		
8	M12	1,400								1,40	
9	M16	2,600									2,600
Celkem bm			14,00	1,40	1,40	0,17	0,15	0,41	1,20	1,40	2,60
Hmotnost bm			8,336	5,287	26	47,1	87,5	117,75	2,47	0,69	1,3
Celkem kg na pněk			116,70	7,40	36,40	8,20	13,39	48,28	2,96	0,97	3,38
Celkem kg			237,68								
Celkem za dvě závoje			500,83								
Spojovací materiál 5%			25,04								
Celkem kg			525,87								

ZODP. PROJ.	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	 Projektční kancelář Školní 963/5, 430 01 Chomutov tel.: 775 220 397 info@ioprojekt.cz	
Ing. Šárka Pelcová		Ing. Šárka Pelcová		
KRAJ: Ústecký kraj	STÚŘAD: Kadaň			
INVESTOR: Povodí Ohře s.p.				
VD Nechanice, sjezdy a výjezdy - pravé zavázání hráze			FORMÁT	4x4
			DATUM	11/2020
			ÚČEL	DPS
			ČÍSLO ZAKÁZKY	2019057
TECHNICKÉ ŘEŠENÍ ZÁVORY			MĚŘÍTKO	ČÍSLO VÝKRESU
			1:50	SO 103 04