

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or base plate, showing dimensions and surface finish requirements.

Dimensions:


- Overall width: 93
- Overall height: $\varnothing 180h7$
- Inner diameter: $\varnothing 120H7$
- Inner diameter tolerance: 82 ± 0.1
- Top flange thickness: 1.6
- Bottom flange thickness: 6.3
- Top flange outer radius: $1 \times 45^\circ$
- Bottom flange outer radius: $1 \times 45^\circ$
- Top flange inner radius: $1 \times 45^\circ$
- Bottom flange inner radius: $1 \times 45^\circ$
- Top flange outer surface finish: 6.3
- Top flange inner surface finish: 1.6
- Bottom flange outer surface finish: 6.3
- Bottom flange inner surface finish: 1.6
- Inner cylindrical surface finish: 0.8

Surface Finish Requirements:

- Top flange outer surface: 6.3
- Top flange inner surface: 1.6
- Bottom flange outer surface: 6.3
- Bottom flange inner surface: 1.6
- Inner cylindrical surface: 0.8

Text:

- OPRACOVAT PO VLISOVÁNÍ (Finish after grinding)

			KR180-93		✓	423118		
Poz.č.	Číslo výkresu Číslo modelu - normy	Kusů	Název - rozměry součástí			Materiál	Hmotnost [kg]	Poznámka
Poz.č.	Číslo výkresu sestavení	Poz.č.	Číslo výkresu sestavení	Poz.č.	Číslo výkresu sestavení	Poz.č.	Číslo výkresu sestavení	
2	4-114-20							
 Vývoj, projekce, konstrukce, výroba strojů Mobil: 602 794 861 e-mail: zbyhnev.zmija@gmail.com					Strojvývoj v průmyslu s.r.o. U splavu 147 739 61 Třinec 1		Celková hmotnost v kg 3.1	
							Nepředepsané mezní úchytky ISO 2768-mK	
Kreslil	Žmija Zb.	Schválil	Žmija Zb.	Změna	a		Datum	Podpis
Přezkoušel	Žmija Zb.	Normalizace			b			
Provoz	VD KRUŽBERK OKNO 1				c			
Agregát	PRAVÁ SPODNÍ TABULE			Starý výkres				
Měřítko 1:2	Název POUZDRO TABULOVÉ STAVIDLO			Číslo výkresu 4-115-20				
Datum 12/2020								