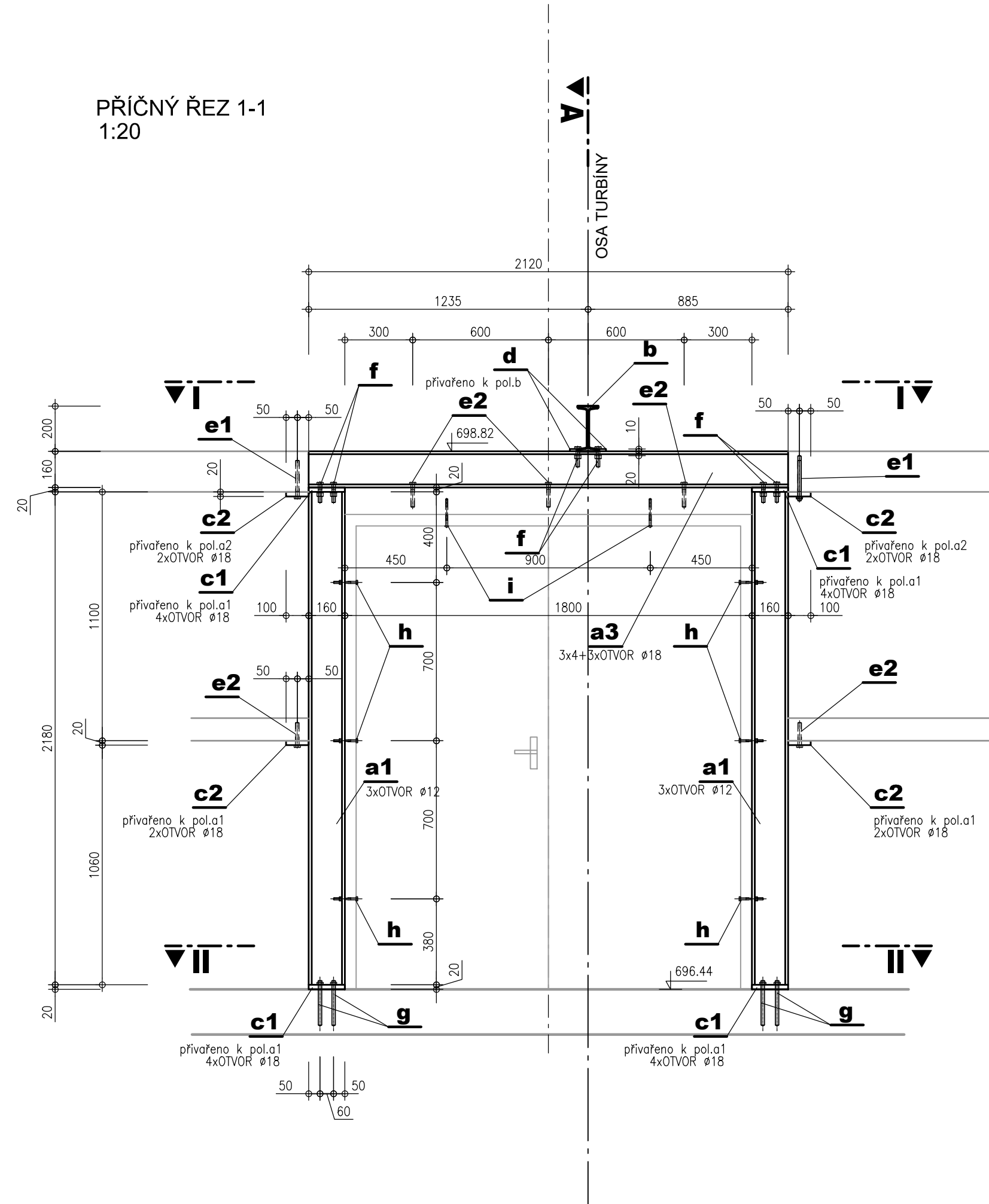
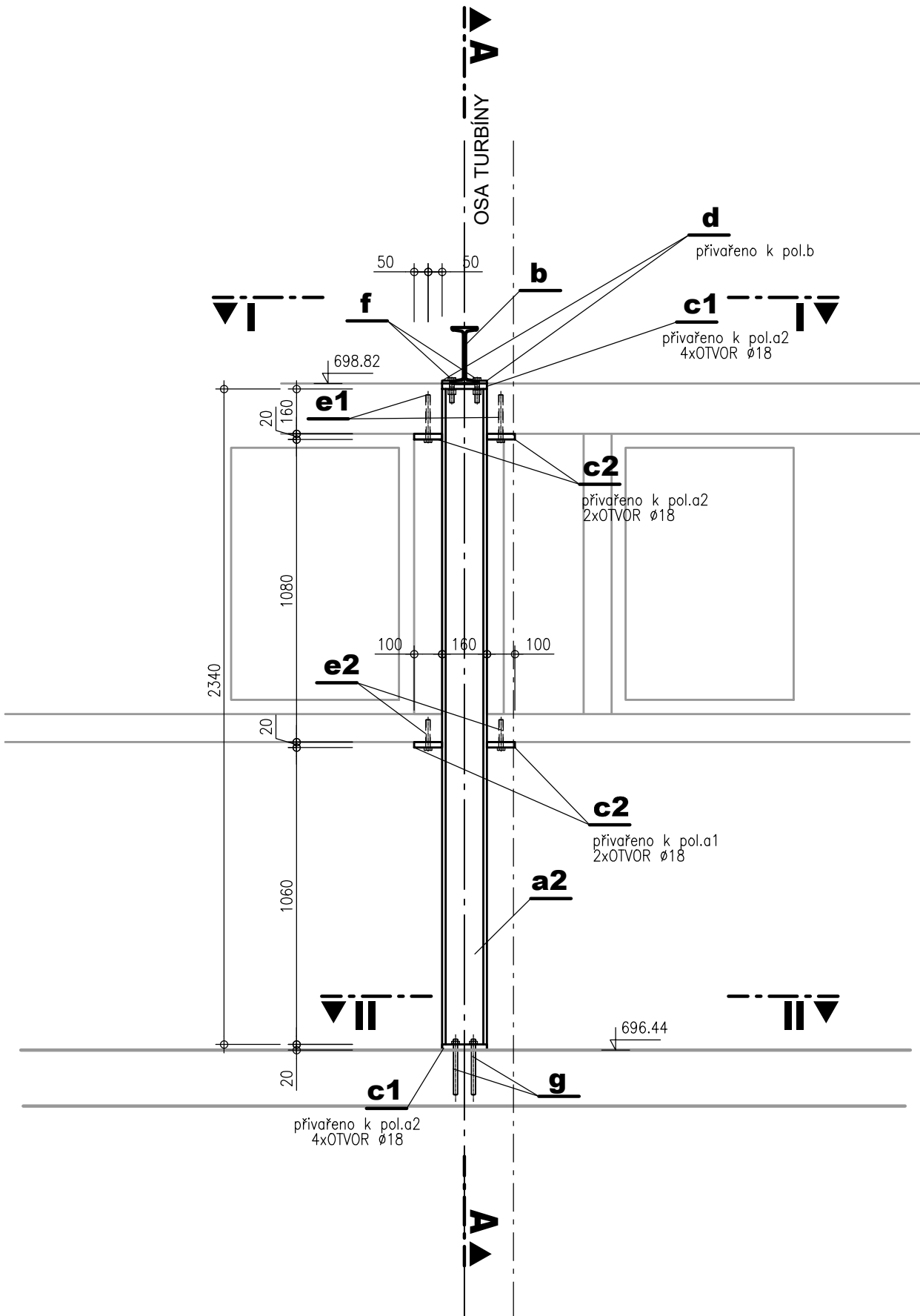


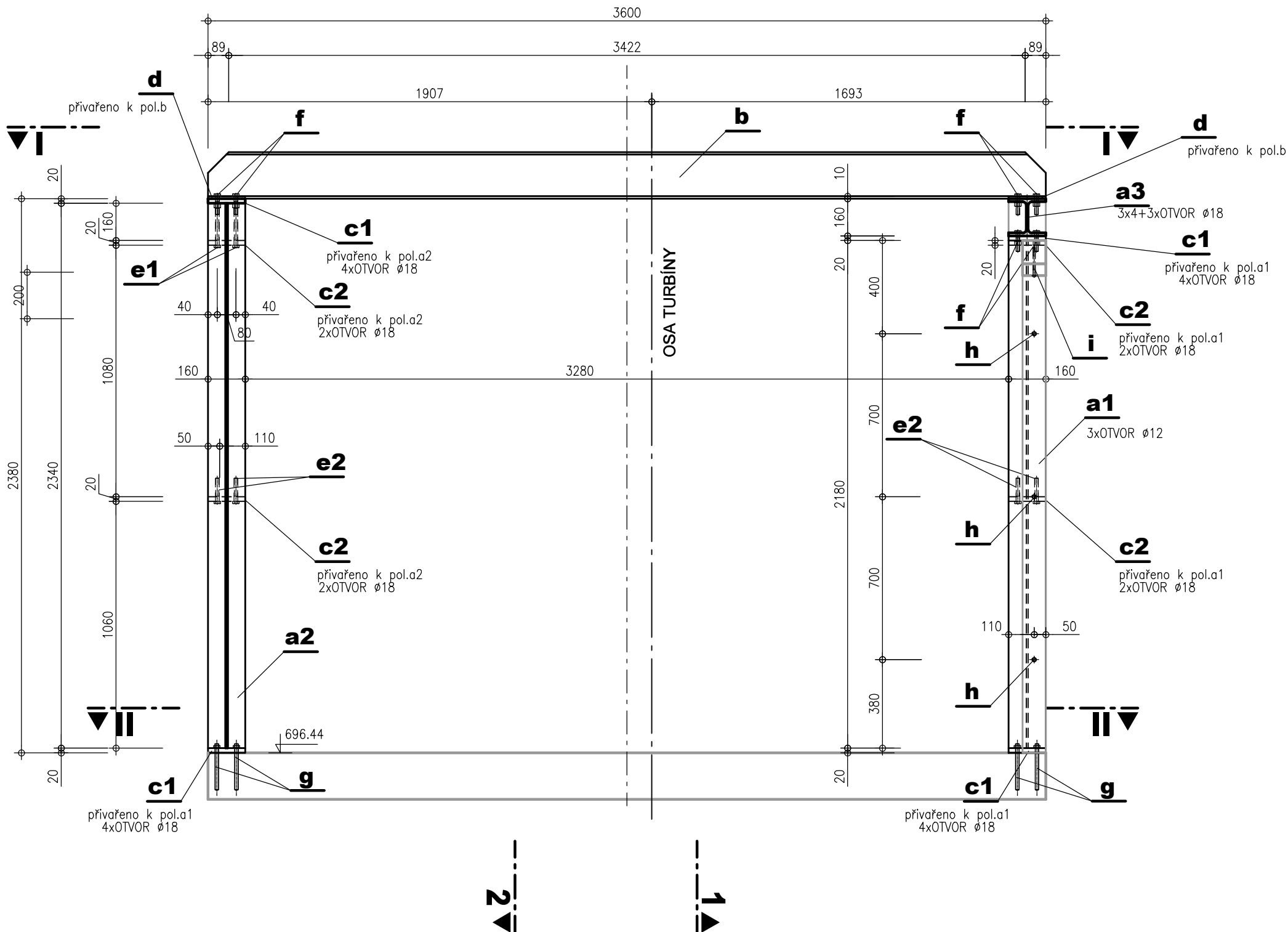
PŘÍČNÝ ŘEZ 1-1  
1:20



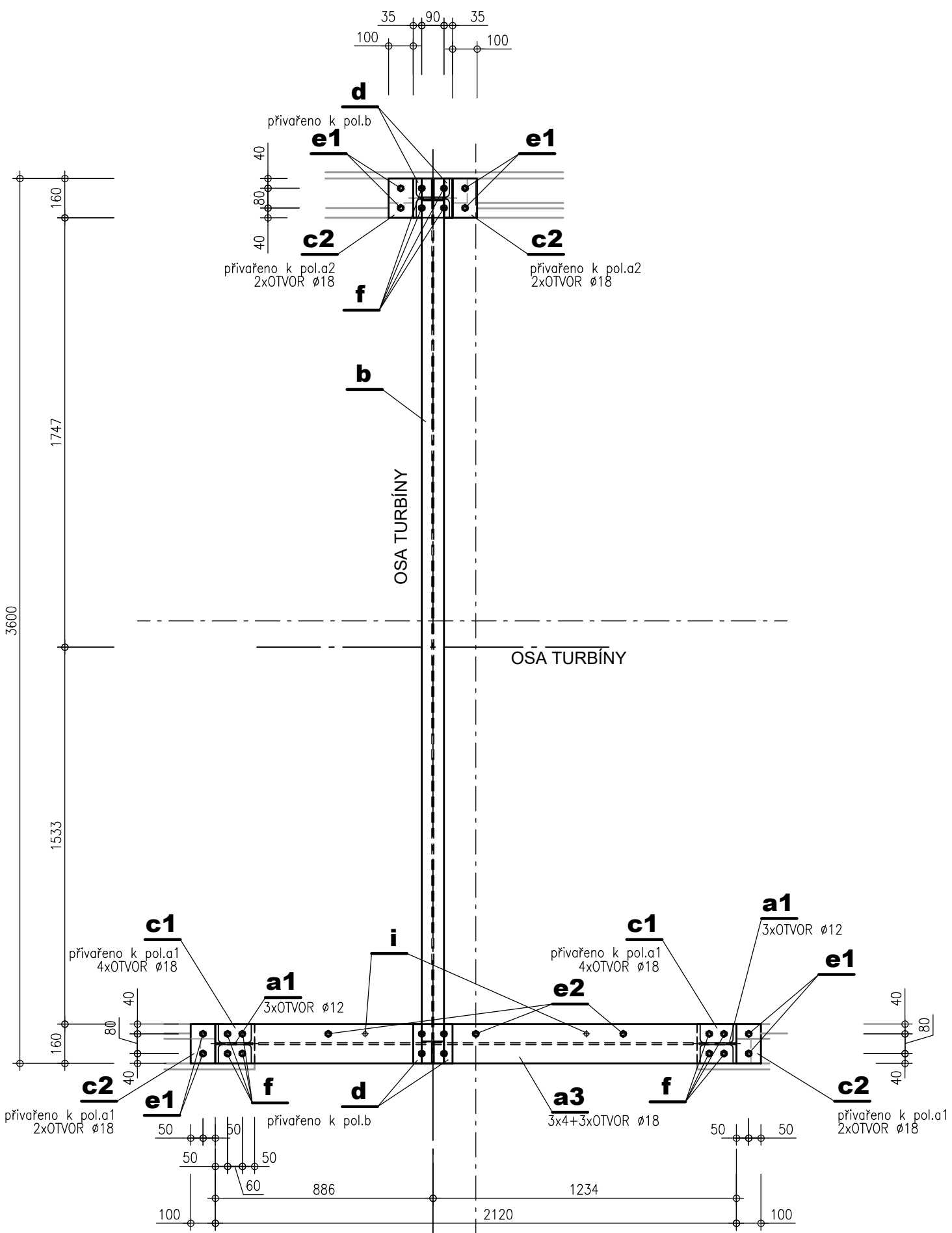
PŘÍČNÝ ŘEZ 2-2  
1:20



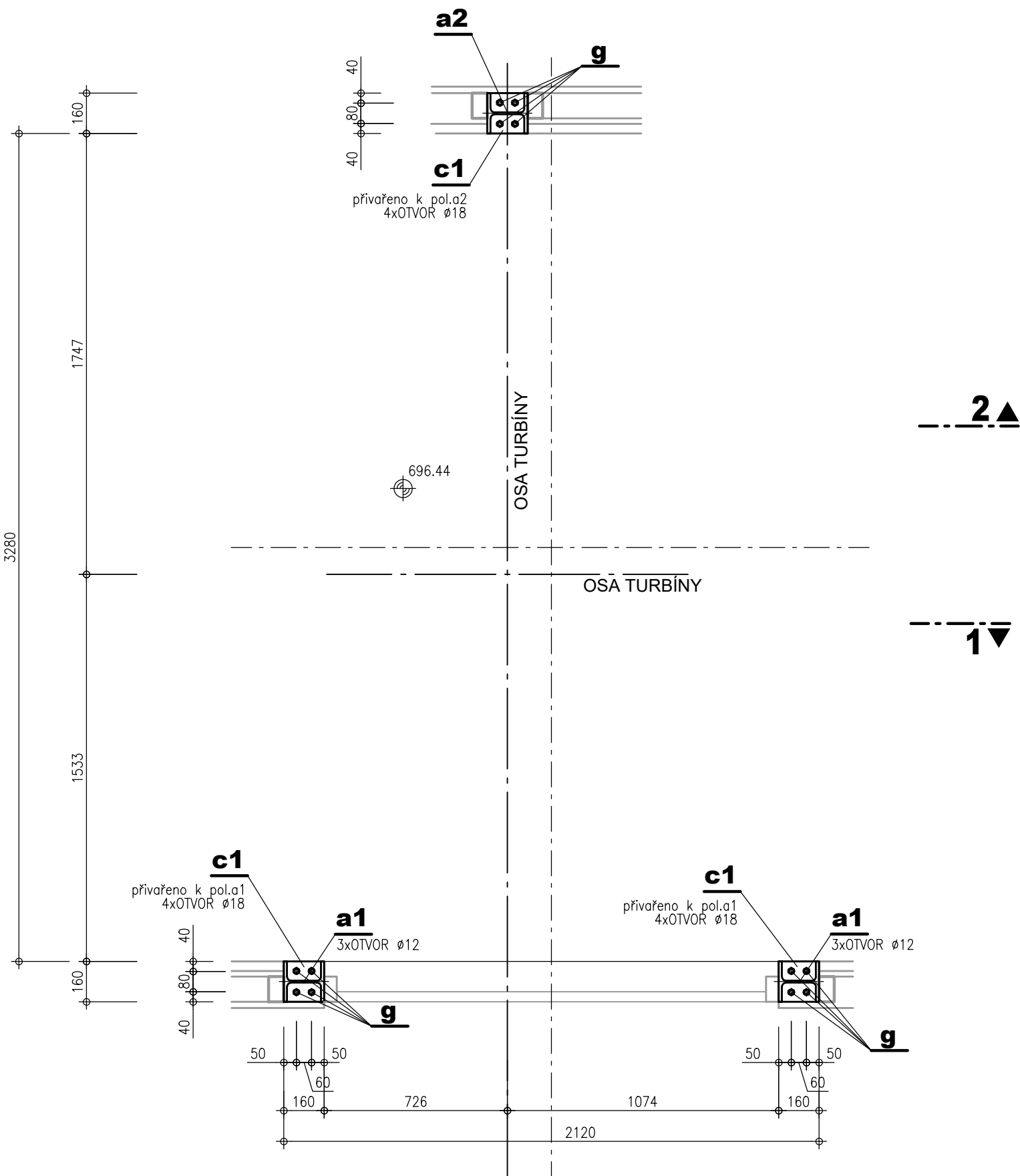
PODÉLNÝ ŘEZ A-A  
1:20



PŮDORYS I-I  
1:20



PŮDORYS II-II  
1:20



	Aloc		RH PŘÍSEČNICE - REKONSTRUKCE MVE - AKTUALIZACE PD D.1. STAVEBNÍ ČÁST-SO 01 STROJOVNA MVE		Příloha
			D.1.2.5. ZÁMĚNKÉ VÝROBY		D.1.2.5.5.
					1:10
AQUATIS s.r.o. Bátenská 56, 602 00 Brno	Tel: +420 541554111 Fax: +420 541211205	Zadávkové číslo 021015A	Optim ŘÍJEN, 2021	Vypracoval HANA KRÍŽKOVÁ	Kontroloval ING. OLDŘICH NEUMAYER, CSc.
					Název souboru D1.2.5.5_2_dwg

## POL. K1 - POMOCNÁ MONTÁŽNÍ KONSTRUKCE 1ks

### VÝPIS MATERIÁLU :

POL.	ks	NÁZEV	ROZMĚR (mm)	HMOTNOST		
				kg/m	kg/ks	CELKEM kg
<b>a1</b>	2	VÁLCOVANÝ PROFIL	HEB 160 – 2180	42,60	92,87	185,74
<b>a2</b>	1	VÁLCOVANÝ PROFIL	HEB 160 – 2340	42,60	99,68	99,68
<b>a3</b>	1	VÁLCOVANÝ PROFIL	HEB 160 – 2120	42,60	90,31	90,31
<b>b</b>	1	VÁLCOVANÝ PROFIL	I 200 – 3600	26,20	94,32	94,32
<b>c1</b>	6	PLECH TL. 20mm	160x160	–	4,02	24,12
<b>c2</b>	8	PLECH TL. 20mm	160x100	–	2,51	20,08
<b>d</b>	4	PLECH TL. 10mm	160x35	–	0,44	1,76
<b>e1</b>	8	ŠROUB DO DŘEVA, ŠESTIHRANNÁ HLAVA – POZINK	ø16/160mm			
<b>e2</b>	11	ŠROUB DO DŘEVA, ŠESTIHRANNÁ HLAVA – POZINK	ø16/100mm			
<b>f</b>	16	ŠROUB, MATICE, PODLOŽKA – POZINK	M16/80mm			
<b>g</b>	12	ZÁVĚTOVÁ TYČ + MATICE, PODLOŽKA VRT ø18 HL160mm DVOUSLOŽKOVÁ EPOXIDOVÁ HMOTA	M16/200mm			
<b>h</b>	6	VRATOVÝ ŠROUB, MATICE, PODLOŽKA – POZINK	M10/90mm			
<b>i</b>	2	VRUT DO DŘEVA, KONSTRUKČNÍ, TALÍŘOVÁ HLAVA – POZINK	M10/120mm			
<b>CELKOVÁ HMOTNOST 1ks</b>						<b>516.01</b>

### POZNÁMKY :

- VŠECHNY SVARY  $\geq$  A  $\varnothing$  3–5mm, SVARY ZABROUSIT
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA – ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM DLE ISO 1461– POZINKOVÁNO MÁČENÍM 85  $\mu$ m l
- OSADIT S MAXIMÁLNÍ PŘESNOSTÍ
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY JE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÉ MÍRY NA STAVBĚ