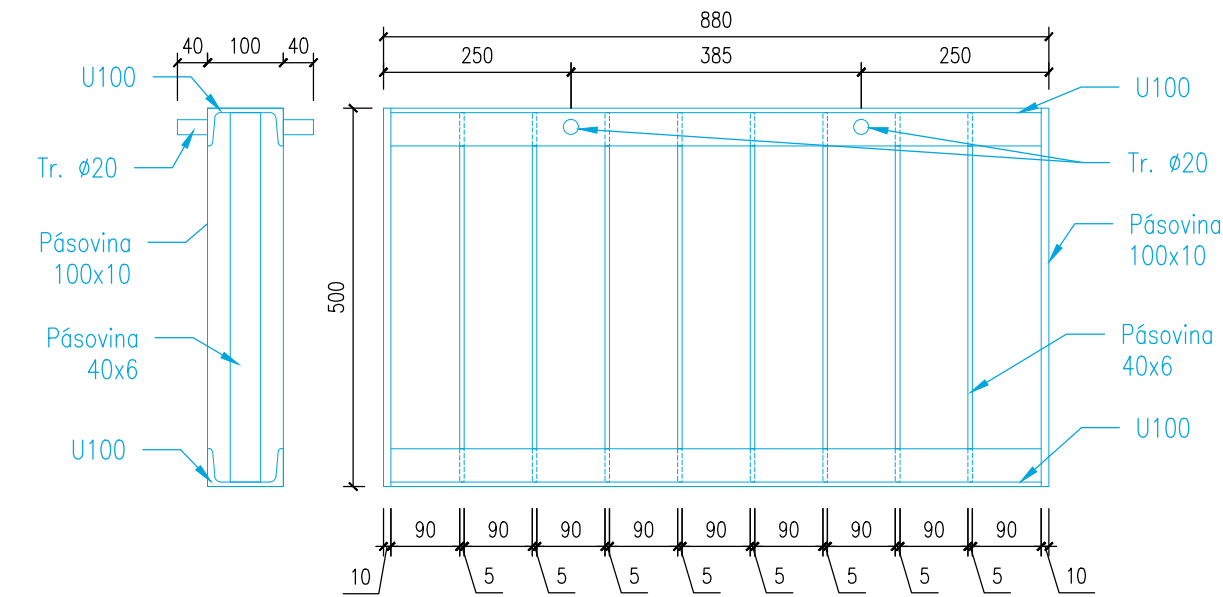


SO 02.2 Česlové stěny + SO 02.2 Sediment

ČESLE NA VTOKU DO SV M1:10

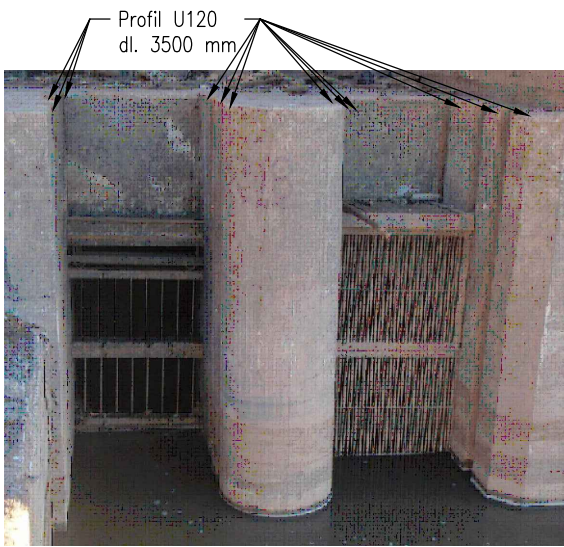


Sestava česle SV - 10 ks				
Prvek	Množství	Hmotnost	Materiál	Povrchová úprava
	m'	kg		
U100	1.76	18.66	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Tr. Ø 20 mm	0.16	0.11	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Pásovina 100x10 mm	1	7.95	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Pásovina 40x6 mm	4	7.76	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
HMOTNOST CELKEM		34.48		

OBNOVA PKO DRÁŽEK ČESLÍ A DRÁŽEK PROVIZORNÍHO HRAZENÍ

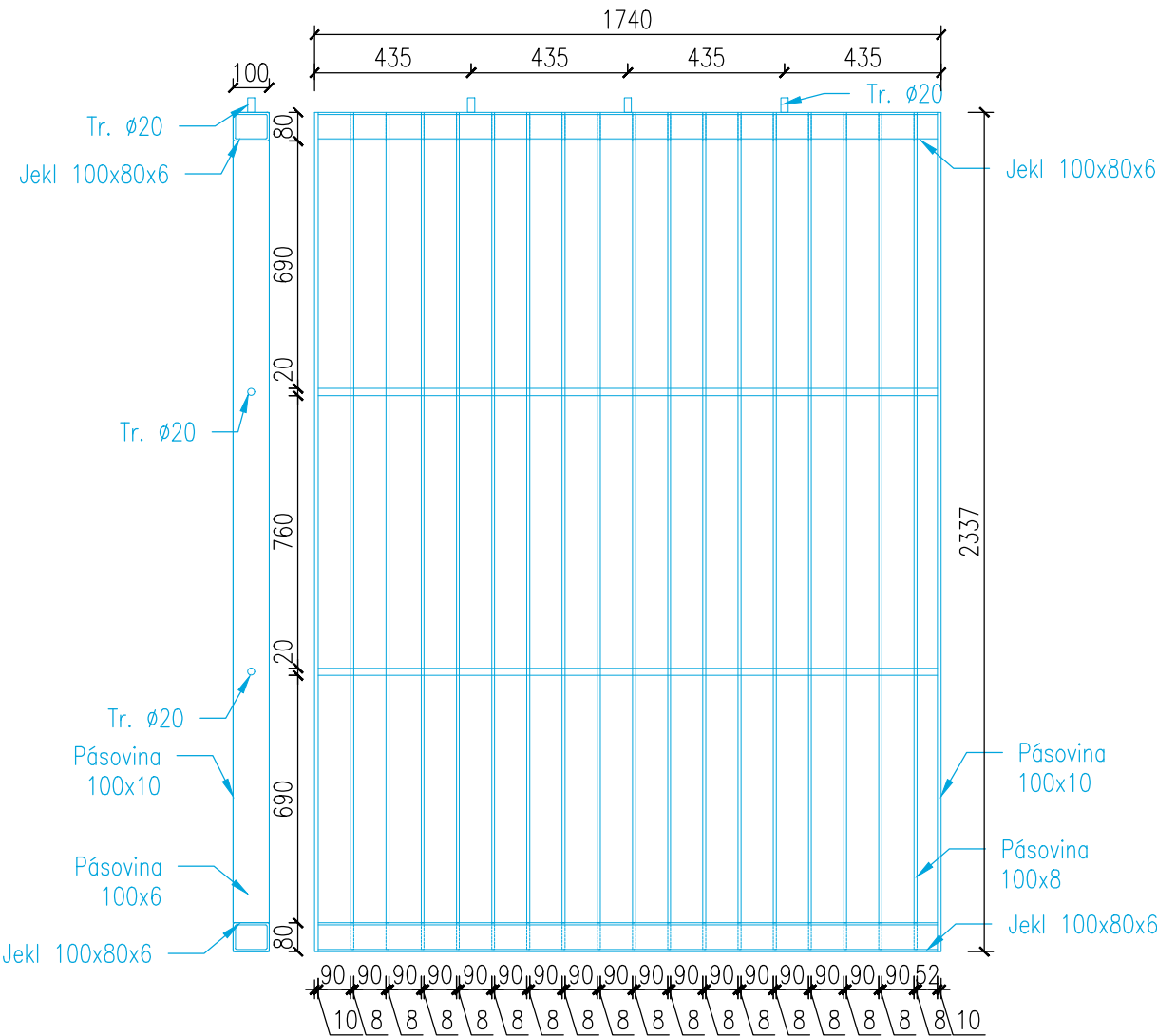


Celkem tedy 8x profil U120 dl. 1740 mm  
PKO 3 – Konstrukce trvale ponořené ve vodě

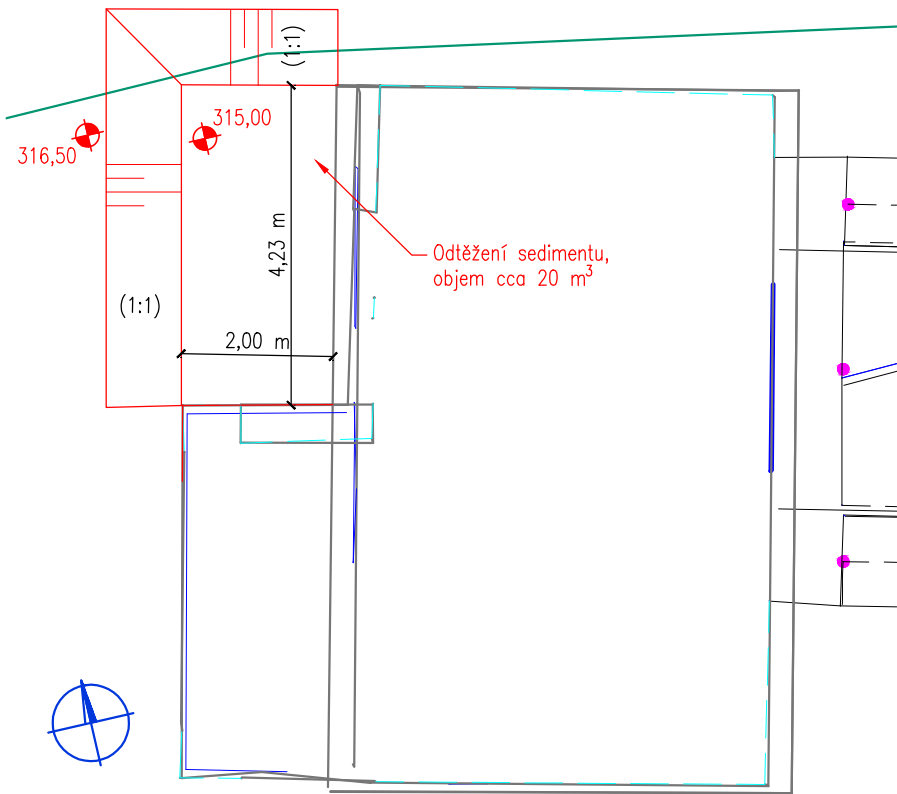


Celkem tedy 6x profil U120 dl. 3500 mm  
PKO 3 – Konstrukce trvale ponořené ve vodě

ČESLE NA VTOKU DO ETÁŽOVÝCH ODBĚRŮ SV M1:25



ODTĚŽENÍ SEDIMENTU NA VTOKU DO SV M1:100



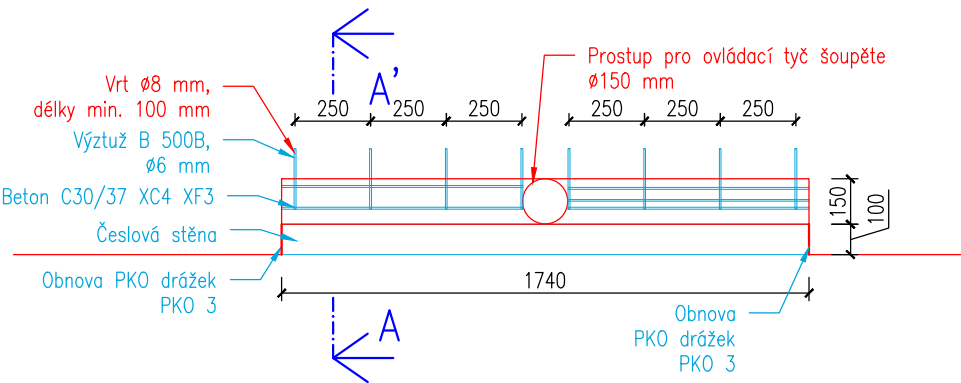
Součástí prací je i obnova PKO(dle specifikace PKO3)  
drážek pro osazení česlové stěny.

PKO 3:  
C4, Im1, H>15 roků  
-zinkování ponorem nominální tloušťka: 100 µm  
-nátěr nominální tloušťka: 500 µm (2 vrstvy à 250 µm)

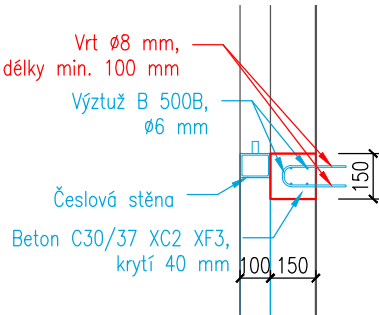
NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:  
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)  
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Materiál: Ocel 11 375 dle ČSN (S235 JR)  
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817  
úroveň kvality C  
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

PŘEKLAD NAD ČESLOVOU STĚNOU – TYP PORUCHY D M1:25



ŘEZ A–A' M1:25



Sestava česle ETÁŽE - 4 ks				
	m'	kg		
Jekl 100x80x6 mm	3.49	52.70	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Pásovina 100x10 mm	4.674	37.16	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Pásovina 100x8 mm	39.729	254.66	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
Tr. Ø 20 mm	3.81	2.63	Ocel S235JR	Žárové zinkování, tl. 70 µm
HMOTNOST CELKEM		347.15		

Konstrukce budou provedeny na základě dílenské dokumentace!

 <b>HG partner s.r.o.</b> Smetanova 200, 250 82 Úvaly <b>www.hgpartner.cz</b>			Telefon: 246 082 015 e-mail: hgp@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Ohře, státní podnik, Bezručova 4219, 430 03 Chomutov					Počet A4:	3
Odpovědný projektant:		Ing. Michal Dvořák			Datum:	01/2021
Vypracoval:		Ing. Martin Hladík			Změna:	-
Akce: VD Vidhostice					Stupeň:	DSJ
					Č. zakázky:	H-20/014
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ					Část:	D
Příloha: ČESLE					Měřítko: 1:10, 1:25,1:100	Č. přílohy: D.16