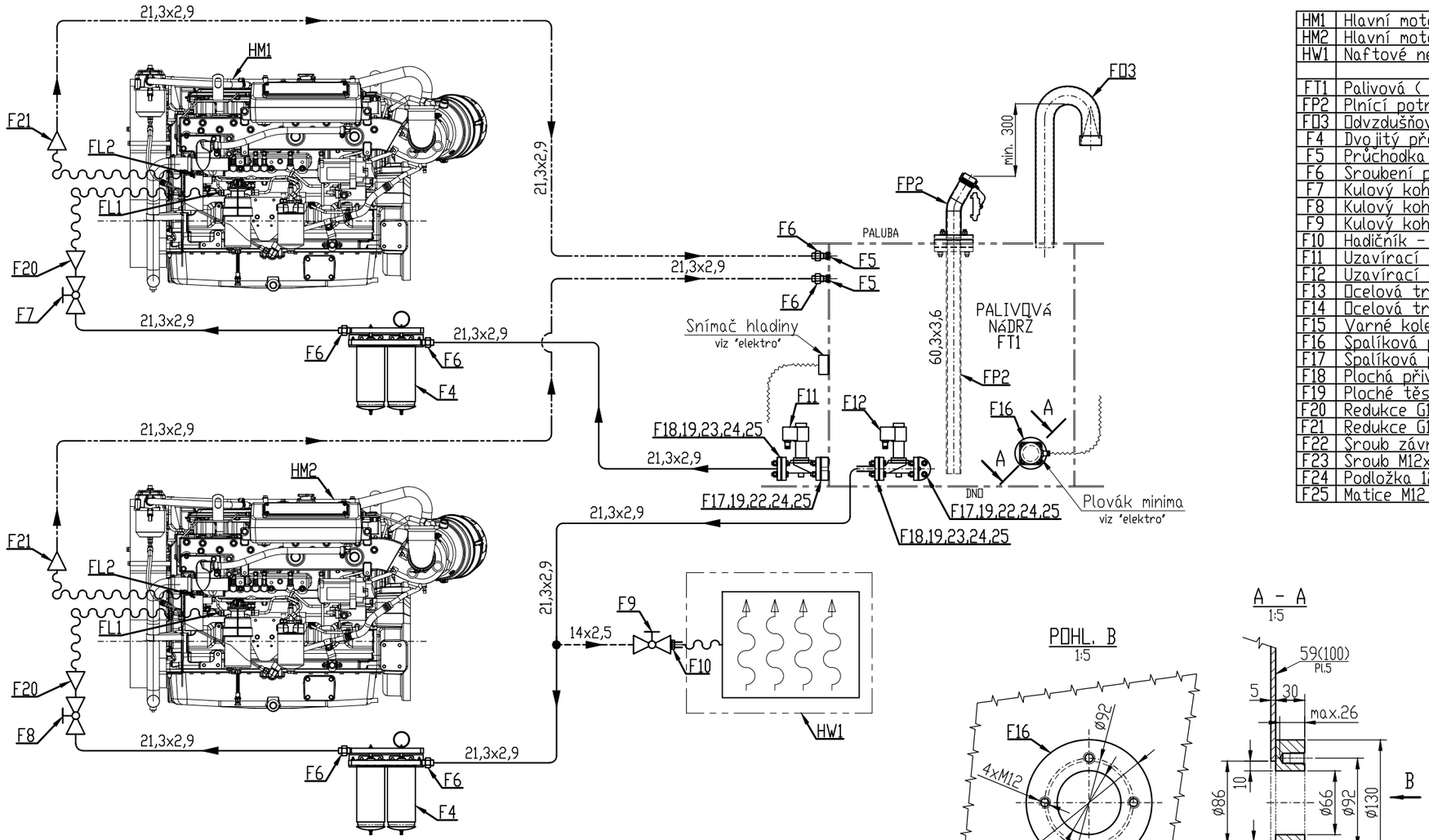

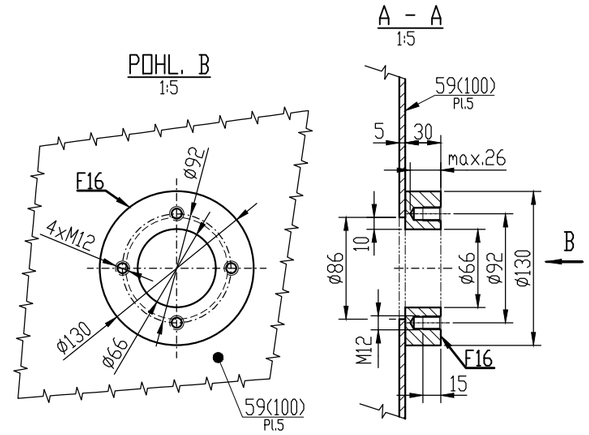

HM1	Hlavní motor Levý 170±10kW, 2200±100 RPM
HM2	Hlavní motor Pravý 170±10kW, 2200±100 RPM
HW1	Naftové nezávislé topení ~ 5kW (~ 17 BTU/h), DC 24 V
FT1	Palivová (naftová) nádrž vestavěná ~2000 l č.v. 525-2x-xx
FP2	Plnící potrubí úplné č.v. 525-24-20
FP3	Odvzdušňovací potrubí úplné č.v. 525-24-19
F4	Dvojitý přepínatelný palivový min. 225 g/kWh
F5	Průchodka s hadičníkem 1/2"
F6	Šroubení přímé s plochým těsněním 1/2" ČSN EN 10242
F7	Kulový kohout s vnitřní závity 1/2" DN15
F8	Kulový kohout s vnitřní závity 1/2" DN15
F9	Kulový kohout s vnitřní závity 1/4" DN8
F10	Hadičník - rozměr dle přípoje "HW1"
F11	Uzavírací elektromag. ventil DN15 DC24V (bez napětí zavřen)
F12	Uzavírací elektromag. ventil DN15 DC24V (bez napětí zavřen)
F13	Ocelová trubka bezešvá ø21,3x2,9 ČSN 42 5715
F14	Ocelová trubka bezešvá ø14x2,5 ČSN 42 6711
F15	Varné koleno DK21,3-90°
F16	Spalíková příruba ø130/92/66
F17	Spalíková příruba DN15 PN16
F18	Plochá přivařovací příruba ø22 DN15 PN16
F19	Ploché těsnění odolné ropným produktům (DN15 PN16)
F20	Redukce G1/2" - závit přívodní hadice
F21	Redukce G1/2" - závit přepadová hadice
F22	Šroub závrtný M12x40 ČSN 02 1174
F23	Šroub M12x60 ČSN EN ISO 4014
F24	Podložka 12,2 ČSN 02 1741.05
F25	Matice M12 ČSN EN ISO 4032

1.) Ocelové potrubí musí být vyrobeno z bezešvých trubek dle ČSN EN 42 5715 nebo ČSN 42 6711.
2.) Ocelová kolena dle DIN 2605 a rozměrově adekvátně odpovídají příslušným trubkám.
3.) Rozměry přírub s výjimkou poz. "F16" dle DIN 2501.
4.) Rozměr příruby pro "snímač hladiny" určit dle konkrétního snímače (viz "elektro").
5.) Ocelové trubky a kolena vařit k sobě obvodovým V-svárem na sílu stěn.
6.) Trubky vařit k přírubám oboustranným koutovým průběžným (obvodovým) svárem a=3mm.
7.) Hadice v nehořlavém provedení dle ČSN EN 7840 A1; u hlavních motorů s nalisovanými koncovkami.
8.) Potrubí k konstrukci plavidla připevnit každých 1,5 až 2,0 m (nekresleno ani neuvedeno v rozpisce - jedná se o "drobný pomocný materiál").
9.) Hadice u motoru včetně koncovek vyžádat jako součást dodávky motoru.
10.) Hadice u topení by měly být součástí dodávky topení.
11.) Přelivová hrana odvzdušňovací trubky (FP3) musí být nejméně o 300 mm výše než plnící hrdlo.
12.) Realizace soustavy musí odpovídat lodním zvyklostem a být v souladu s požadavky CS Lloyd.
13.) Po montáži soustavy systém zkoušet na těsnost tlakem 20 kPa.
14.) Přesné rozměry a "klad" potrubí určit při montáži (zde se jedná pouze o přehledové schéma).
15.) Systém podléhá přejímce CS Lloyd.
16.) V rámci použitých motorů může dojít k drobným odchylkám v dimenzi trubek - nutno upřesnit dle konkrétního motoru.

Změna	Datum	Podpis	Zpracoval	Zpracováno pro
			Stanislav Kršňák, Foersterova 806, Přelouč, 535 01, CZ	POVODÍ VLTAVY, státní podnik, Holečkova 8, 150 24 Praha 5

Pozn.				Hmotnost kg	Materiál
Měřítko -BEZ- (1:20); 1:2	Formát A3	Kreslil Kršňák		Normoval	Rozměr
		Datum IX/20			Polotovar
		Kontroloval		Schválil	Č. sestavy 525-xx-xx
Název SCHÉMA PALIVOVÉ SOUSTAVY				Typ MNL	Listů 1 List 1
					525-33-00/A