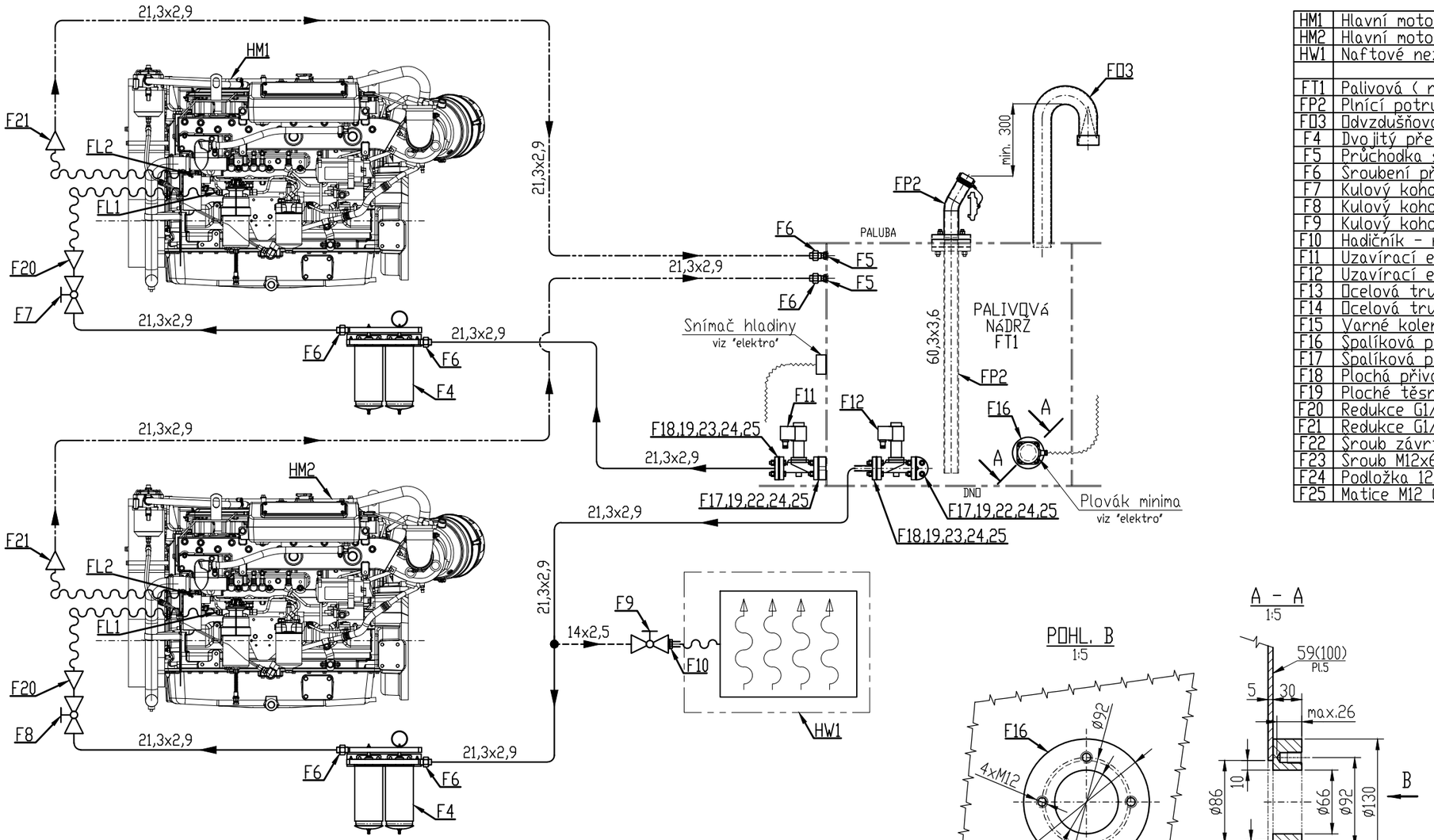

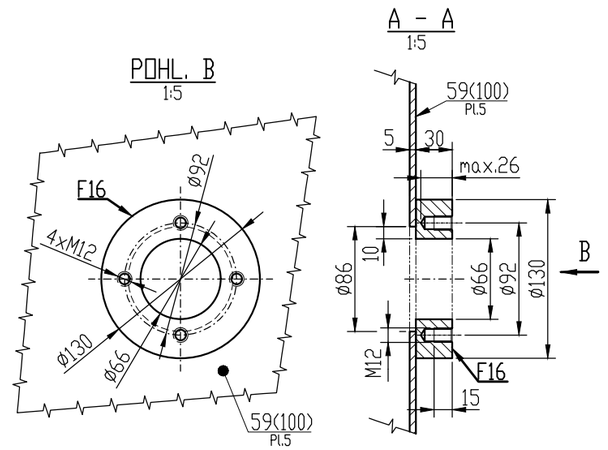

HM1	Hlavní motor Levý 170±10kW, 2200±100 RPM
HM2	Hlavní motor Pravý 170±10kW, 2200±100 RPM
HW1	Naftové nezávislé topení ~ 5kW (~ 17 BTU/h), DC 24 V
FT1	Palivová (naftová) nádrž vestavěná ~2000 l č.v. 525-2x-xx
FP2	Plnící potrubí úplné č.v. 525-24-20
F□3	□dvzdušňovací potrubí úplné č.v. 525-24-19
F4	Dvojitý přepínatelný palivový min. 225 g/kWh
F5	Průchodka s hadičníkem 1/2"
F6	Šroubení přímé s plochým těsněním 1/2" ČSN EN 10242
F7	Kulový kohout s vnitřní závity 1/2" DN15
F8	Kulový kohout s vnitřní závity 1/2" DN15
F9	Kulový kohout s vnitřní závity 1/4" DN8
F10	Hadičník - rozměr dle přípoje "HW1"
F11	Uzavírací elektromag. ventil DN15 DC24V (bez napětí zavřen)
F12	Uzavírací elektromag. ventil DN15 DC24V (bez napětí zavřen)
F13	□celová trubka bezešvá ø21,3x2,9 CSN 42 5715
F14	□celová trubka bezešvá ø14x2,5 ČSN 42 6711
F15	Varné koleno DK21,3-90°
F16	Spalíková příruba ø130/92/66
F17	Spalíková příruba DN15 PN16
F18	Plochá přivařovací příruba ø22 DN15 PN16
F19	Ploché těsnění odolné ropným produktům (DN15 PN16)
F20	Redukce G1/2" - závit přívodní hadice
F21	Redukce G1/2" - závit přepadová hadice
F22	Šroub závrtný M12x40 ČSN 02 1174
F23	Šroub M12x60 ČSN EN IS□ 4014
F24	Podložka 12,2 ČSN 02 1741.05
F25	Matice M12 ČSN EN IS□ 4032

1.) □celové potrubí musí být vyrobeno z bezešvých trubek dle ČSN EN 42 5715 nebo ČSN 42 6711.
2.) □celová kolena dle DIN 2605 a rozměrově adekvátně odpovídají příslušným trubkám.
3.) Rozměry přírub s výjimkou poz. "F16" dle DIN 2501.
4.) Rozměr příruby pro "snímač hladiny" určit dle konkrétního snímače (viz "elektro").
5.) □celové trubky a kolena vařit k sobě obvodovým V-svárem na sílu stěn.
6.) Trubky vařit k přírubám oboustranným koutovým průběžným (obvodovým) svárem a=3mm.
7.) Hadice v nehořlavém provedení dle ČSN EN 7840 A1; u hlavních motorů s nalisovanými koncovkami.
8.) Potrubí k konstrukci plavidla připevnit každých 1,5 až 2,0 m (nekresleno ani neuvedeno v rozpisce - jedná se o "drobný pomocný materiál").
9.) Hadice u motoru včetně koncovek vyžádat jako součást dodávky motoru.
10.) Hadice u topení by měly být součástí dodávky topení.
11.) Přelivová hrana odvzdušňovací trubky (F□3) musí být nejméně o 300 mm výše než plnící hrdlo.
12.) Realizace soustavy musí odpovídat lodním zvyklostem a být v souladu s vyhláškou č. 334/2015 Sb
13.) Po montáži soustavy systém zkoušet na těsnost tlakem 20 kPa.
14.) Přesné rozměry a "klad" potrubí určit při montáži (zde se jedná pouze o přehledové schéma).
15.) V rámci použitých motorů může dojít k drobným odchylkám v dimenzi trubek - nutno upřesnit dle konkrétního motoru.

Změna		Datum	Podpis	Zpracoval: Stanislav Kršňák, Foersterova 806, Přelouč, 535 01, CZ	Zpracováno pro: POVODÍ VLTAVY, státní podnik, Holečkova 8, 150 24 Praha 5
Pozn.			Hmotnost kg	Materiál	
Měřítko: -BEZ- (1:20); 1:2	Formát: A3	Kreslil Kršňák	Normoval	Rozměr	
		Datum IX/20		Polotovar	
		Kontroloval	Schválil	Č. sestavy 525-xx-xx	
Název: SCHÉMA PALIVOVÉ SOUSTAVY			Typ MNL	Listů 1	List 1
				525-33-00/A	