



Počet kompletů (kusů):	
PROVOZNÍ UZÁVĚR - OK (SESTAVA)	1
CELKEM na 2 vtoky	2

VYROBIT: 2ks

TOLEROVANÉ OTVORY - Ø140 H8 / Ø60 H8, SVRTAT AŽ PO ZAVÁŘENÍ

6	ZASLEP. PLECH - PD	1	1.0038 (11 375)	(SVAREK)	A2-1895-00-01-01-06	10,3
5	ZASLEP. PLECH - PH	1	1.0038 (11 375)	(SVAREK)	A2-1895-00-01-01-05	9,8
4	ZASLEP. PLECH - LD	1	1.0038 (11 375)	(SVAREK)	A2-1895-00-01-01-04	10,3
3	ZASLEP. PLECH - LH	1	1.0038 (11 375)	(SVAREK)	A2-1895-00-01-01-03	9,8
2	NAVAŘOVACÍ PŘÍRUBA I.	4	1.0038 (11 375)	(Ø210 - 30)	A3-1895-00-01-01-02	1,8
1	NAVAŘOVACÍ ZASLEPKA	4	1.0038 (11 375)	(VÝPALEK)	A4-1895-00-01-01-01	1

Celková hmotnost tabule: 3571kg

Hmotnost nových dílů: 51,4kg

Měřítko 1:10 (1:x)	Kreslil PERNICA	Kontroloval FIALA	Schválil	Akce VD Josefův Důl, rekonstrukce rychlouzavěrných tabulí
	Datum 3/2021	Kusovník	Stupeň DSJ - DPS	
PS PROFI s.r.o.		Název PROVOZNÍ UZÁVĚR - OK (SVAREK)		Číslo výkresu A1-1895-00-01-01

NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635: VT (vizuální kontrola) dle EN 970 (ČSN EN ISO 17637)

Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3

Stupeň jakosti svarů dle ČSN EN ISO 5817 "C"

Svářecký dozor dle ČSN EN ISO 14731

Tolerance přesností dle ČSN EN ISO 13920

HRANY SRAZIT 1 x 45°

OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3

SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111

ČSN EN 440; G3S11 (OK Autrod 12.50) METODA 135