

Č. j. PVL-87174/2022/830



VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE Č. 3

poskytnuté v souladu s § 98 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

IDENTIFIKAČNÍ A KONTAKTNÍ ÚDAJE ZADAVATELE

Zadavatel: Povodí Vltavy, státní podnik
Sídlo: Holečkova 3178/8, Smíchov, 150 00 Praha 5
IČO: 70889953
Zápis v obchodním rejstříku: Městský soud v Praze, oddíl A, vložka 43594
Statutární orgán: RNDr. Petr Kubala, generální ředitel
Zastoupen: Ing. Tomášem Havlíčkem, MBA, ředitelem sekce investiční
Datová schránka: gg4t8hf
Profil zadavatele: https://zakazky.eagri.cz/profile_display_1422.html

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Název veřejné zakázky: VD Mířejovice – oprava technologie a PKO válce č. 1
Druh zadávacího řízení: Zjednodušené podlimitní řízení
Datum zahájení zadávacího řízení: 16. 11. 2022

ZNĚNÍ ŽÁDOSTI O VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE ZE DNE 8. 12. 2022

Vážení,
zasíláme Vám žádost o vysvětlení našich dotazů v rámci výše uvedeného zadávacího řízení a zdvořile Vás žádáme o jejich zodpovězení.

1) Dotaz č. 1:

Článek 2.5 SPECIFIKACE PROTIKOROZNÍ OCHRANY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ uvádí, že ocelová konstrukce je vystavena UV záření a je trvale ponořena do sladké vody tzn., že:

- 1) nátěrový systém je pro prostředí se stupněm korozní agresivity (ČSN EN ISO 12944-2) - Im1- ponor do sladké vody
- 2) stanovení základu doporučené skladby systému a minimální tloušťky jednotlivých vrstev PKO (dle ČSN EN ISO 12 944-5) s požadovanou životností dle ČSN EN ISO 12944 – 1 kategorie H – vysoká (více než 15 let) - **Námi navrhovaný systém, splňuje všechny tyto požadavky, zaručuje korozní odolnost a překračuje obvyklé vlastnosti kladené na nátěry do takto náročných podmínek.**
- 3) v bodě č. 6 je stanovená záruční doba a také kritéria jaké musí systém PKO v záruční době splňovat - **Tyto parametry námi navrhovaný systém splňuje.**

Článek 7.2 SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU – 7.2.1 Vnější povrch válcového uzávěru stanoví požadavek na nátěr na bázi epoxidových pryskyřic (EP) vysokosušivého, aplikovaného za horka bez rozpouštědel s vybijecí schopností v jedné vrstvě. Případné opravy se provedou za studena vystěrkováním daného místa.

Žádáme Vás o vyjádření, zda připouštíte jiné řešení, kdy pro tento typ PKO (protikorozní ochrany) lze s úspěchem použít i jiné nátěrové hmoty s minimálně stejnými užitnými vlastnostmi, aplikované ve dvou vrstvách za studena s tloušťkou systému 1000 μ m, odolné abrazi jako je například námi navrhovaný a preferovaný osvědčený nátěrový systém:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 - je aminovým aduktem vytvrzující, epoxidová nátěrová hmota vyztužená skleněnými vločkami. Nátěr je tvrdý, odolný úderu a abrazi. Dobrá odolnost mořské vodě, minerálním olejům, alifatickým uhlovodíkům, polití benzínem a podobnými produkty. Je vhodný pro použití v případě brzkého působení vody, protože vytvrzování bude pokračovat i pod vodou.

Jako samozákladující, vysoce nanášivý nátěr určený především pro plochy vystavené abrazi a/nebo pro silné korozní prostředí např. postřikové zóny, přístavní pilíře, pracovní paluby. Muže být použit jako vnitřní nátěr skladovacích nádrží na ropu a topný olej.

Tento nátěrový systém je s úspěchem aplikován na válcové jezy na Povodí Labe VD Kolín, Povodí Ohře, VD Terezín a jiných vodních dílech.

Zároveň je tento nátěr doporučen a schválen technickým oddělením firmy HEMPEL, viz příloha.

Dne 6. 12. 2022 jsme se účastnili předběžné tržní konzultace, kde Ing. Tomáš Havlíček, MBA, Ph.D., ředitel sekce investiční, deklaroval vstřícnost Povodí Vltavy, k jiným řešením, než je třeba uvedeno v poptávce a vyzýval k tomu, aby dodavatelé takového řešení navrhovali.

2) Dotaz č. 2:

Článek 7.2 SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU – 7.2.1 Vnější povrch válcového uzávěru

Příprava povrchu:

- Tryskání základní –P SA 2,5 dle ČSN EN ISO 12944 (hrubé odstranění nečistot, rzi a starých nátěrů).

Stupeň P znamená místní, nikoliv celoplošné tryskání, máme tomu rozumět, že se skutečně neprovede celoplošné tzv. technologické otryskání pro prohlídku a případné opravy tělesa válce jezu?

3) Dotaz č. 3:

Článek 7.2 SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU – 7.2.1 Vnější povrch válcového uzávěru

Příprava povrchu:

- Před provedením nátěru bude konstrukce dočištěna na stupeň Sa1.

Stupeň Sa1 se obvykle pro nátěry vůbec nepoužívá a pro práce do ponoru je nedostatečný zcela určitě.

Tady předpokládáme, že ve skutečnosti to musí být stupeň určený výrobcem nátěrové hmoty a těchto případech to bývá na minimálně Sa 2,5 dle ČSN EN ISO 8501-1 a ČSN EN ISO 12944-4. Tento stupeň přípravy je stejný pro PKO za horka stříkaných epoxidů tak i pro námi navrhovaný nátěrový systém.

VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel na základě výše uvedeného sděluje následující:

- Ad1) Zadavatel k této části žádosti uvádí, že u této předmětné veřejné zakázky trvá na požadavcích na PKO uvedených v zadávací dokumentaci. S požadovaný typem PKO má zadavatel dlouhodobé pozitivní zkušenosti na jiném vodním díle zadavatele, kdy při kontrole po 17 letech byl vyhodnocen jako neporušený.
- Ad2) Zadavatel k této části žádosti uvádí, že z důvodu administrativního pochybení je v čl. 7.2.1 Technické zprávy údaj P SA 2,5 uveden chybně, v ostatních čl. Technické zprávy i soupisu prací je uveden údaj správný, tj. Sa 2,5. Povrch uzávěru má být očištěn v celé ploše na stupeň Sa 2,5. S očištěním celé konstrukce na Sa 2,5 je počítáno v soupisu prací. Z výše uvedeného je proto patrné, že se jedná pouze o chybu v psaních.
- Ad3) Zadavatel konstatuje, že otryskání na Sa 1 má být provedeno těsně před provedením nátěrů. Protože celá konstrukce uzávěru bude očištěna na Sa 2,5, následně proběhne prohlídka konstrukce a opravy poškozených míst. Nátěry se tak budou provádět až s odstupem několika dní až týdnů po očištění konstrukce. Očištěním na Sa 1 zadavatel zajišťuje stav, kdy bude konstrukce před nanášením nátěrů zbavená nečistot či produktů bleskové koroze. V soupisu prací zohledněno položkou č.15 v PS 01.

Ing. Tomáš Havlíček, MBA
ředitel sekce investiční