

## Příloha č. 2 R1

**Rozklad prací**

Položka	Bod TP	Materiál		
		Polotovar [ - ]	cca Rozměr	
			[ m ]	[ m <sup>2</sup> ]
Výměna výztuh zrcadla a boků v ZKP	4.3.2	HP80x6	3,50	
		HP100x6	5,5	
		plech # 7		0,9
Výměna obšívky zrcadla ( vč. "outoru" )	4.3.5	plech # 10		1,6
		plech # 16		0,6
Výměna zadních oblouků	4.3.5	plech # 8		3,2
Výměna obšívky dna a podhonů vč. opravy ( výměny ) dnových	4.3.3	plech # 8		550
	4.3.2	plech # 7		26
	4.3.4	plech # 10		5,1
Výměna boční obšívky přídě vč. bočních žeber a rožnic	4.3.2	HP80x6	2	
		HP60x5	10	
		plech # 7		0,8
Výměna outorů	4.3.6	plech # 10		114
Montáž nových oděrek	4.3.7	FB 100×20	155	
Zhotovení nových "vstupů" do dvojitých boků ( "manlochy" )	4.3.9	plech # 25		6,1
		plech # 7		6,1
Oprava vstupu do podpalubí vč. schodišťových stupňů	4.3.8	plech # 6		1
		PORO		0,8
Výměna madla na silu vč. konzol	4.3.11	TR42,4×3,2	104	
		L150x75x10	3,5	
Obnova těsnících prvků vík a odnímatelných poklopů	4.3.13	pryž FB	110	
		pryž # 3		0,4
Nátěry vnější obšívky	4.3.18	viz "Technické podmínky"		950
Nátěry ostatní				6 270
kus [ - ]				
oprava příďového stožárku	4.3.12			1
repase	4.3.14	kotevní VKR 1,6–19/19		1
		lanový WS 6/30		3
		lanový NM 18		2
		třířolnová průvlačnice		1
		západky zád'		4
obnova identifikačního označení	4.3.16			2 ( + 2 )
obnova ponorových stupnic	4.3.17			6
"drobné" práce	4.3.15			

**POZNÁMKY:**

Slabší materiál lze nahradit materiálem silnějším.

Výměra plechů nezohledňuje případný "prořez" vlivem použitých formátů.

Nátěrové plochy viz "Technické podmínky"