
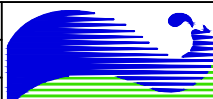



Poznámky:
Před zahájením svařování je nutné ověřit kvalitu ocelových prvků. Nosné i nenosné svary musí být prováděny se stejnou pečlivostí a nenosné svary nesmí snižovat únosnost základního materiálu. Svářeč a svařovaný spoj musí být chráněny proti přímým účinkům povětrnostních vlivů, jako je vítr, déšť a sníh. V oblasti svařovaného spoje a v místě dotyku se musí odstranit z povrchu veškerá špína, tuk, oleje, vlhkost, koroze a okuje, povlaky a vše, co může negativně ovlivnit kvalitu svaru. Svařování v prostředí s teplotou nižší než 0°C není přípustné. Každý svar musí být vizuálně kontrolován. Pro nosné svary platí stupeň jakosti C podle ISO 5817 [13].

Svaření L úhelníků bude pomocí přerušovaných Y svarů délky 250 mm po 1 m. Swarem bude opatřen začátek i konce svařence. Rozšiřující kusy jsou postupně pootočený o 15° a jsou přivařeny po celém obvodu V swarem.

Vodící prvky budou k vyčnívajícím kotvám přivařeny oboustranným půl oblým swarem.

Specifikace svarů viz technická zpráva.
Povrchová úprava pozinkování viz technická zpráva.
Specifikace kotvení viz technická zpráva.

Kótováno v milimetrech.						
Ved. odd. proj.	Ing. P. Vávra		Autor. inženýr	Ing. P. Vávra	 <div>Povodí Labe, státní podnik Vita Nejedlého 951/8 Slezské Předměstí 500 03 Hradec Králové</div>	
Vypracoval	Ing. S. Winkler		Zodp. proj.	Ing. S. Winkler		
Kraj: Středočeský	Obec: Veltruby		K.Ú.: Hradištko (647560)			
Investor: Povodí Labe, státní podnik				POVODÍ LABE		
Název akce: VD Klavary, oprava vtokových česlí do obtoků PK					Datum	prosinec 2021
					Formát	A2
					Stupeň dok.	TP
					Pořadové číslo	3641
Obsah výkresu: Výrobní a montážní výkres vodících prvků					Číslo stavby 133 220 027	Č. přílohy 3
					Měřítko 1 : 25	