

PK MODŘANY

REKONSTRUKCE PLAT

D. DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ A PROVOZNÍCH SOUBORŮ

D.4. PS 01 – REKONSTRUKCE STROJNÍHO VYBAVENÍ PLAVEBNÍ KOMORY

DOKUMENTACE STAVBY JEDNOSTUPŇOVÁ

D.4.4. PS 01 – TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Objednatel: Povodí Vltavy, státní podnik



D.4. PS 01 – REKONSTRUKCE STROJNÍHO VYBAVENÍ PLAVEBNÍ KOMORY

D.4.4. PS 01 – TECHNICKÉ SPECIFIKACE

O B S A H

D.4.4.1.	NAVÝŠENÍ LÁVEK VZPĚRNÝCH VRAT	2
D.4.4.2.	NAVÝŠENÍ LÁVKY POKLOPOVÝCH VRAT	2
D.4.4.3.	HYDRAULICKÉ ROZVODY VZPĚRNÝCH VRAT	3
D.4.4.4.	HYDRAULICKÉ ROZVODY POKLOPOVÝCH VRAT	3
D.4.4.5.	ROZVODY VZDUCHU.....	3
D.4.4.6.	HYDRAULICKÉ AGREGÁTY.....	4

D.4.4.1. NAVÝŠENÍ LÁVEK VZPĚRNÝCH VRAT

PS 01.1.	Tyč T 80x80x8 mm bm	2.50	35 kg
PS 01.2.	Plochá ocel = 100x10 mm bm	2.50	25 kg
PS 01.3.	TR. 45x5 mm bm	2.50	16 kg
PS 01.4.	Plochá ocel = 60x8 mm bm	2.00	10 kg
PS 01.5.	Plochá ocel = 60x8 mm bm	9.00	43 kg
PS 01.6.	Plech 8 mm m ²	0.40	31 kg
Celkem materiálu S235			160 kg

Šroubové spoje (šroub 6 hran, matice, podložka) jakosti A2:			
PS 01.7.	M12–35 mm		10 ks
PS 01.8.	M10-35 mm		22 ks

D.4.4.2. NAVÝŠENÍ LÁVKY POKLOPOVÝCH VRAT

PS 01.9.	Plochá ocel 160x16 mm bm	6.50	135 kg
PS 01.10.	Plech 10 mm 1.65m ²		135 kg
Celkem materiálu S235			270 kg

Šroubové spoje (šroub 6 hran, matice, podložka) jakosti A2:			
PS 01.11.	M 20–60 mm		56 ks
PS 01.12.	M16-65 mm		16 ks

D.4.4.3. HYDRAULICKÉ ROZVODY VZPĚRNÝCH VRAT

PS 01.13.	TR. 22x2 mm, nerez	140 bm
PS 01.14.	Hadice DN 20 , PN160 - nerezový oplet, vč. koncovek, různé délky 0.5 – 5.0 m	32 ks
PS 01.15.	Hydraulická šroubení DN 20, PN160 nerez	52 ks
PS 01.16.	Uzavírací kohouty DN 20, PN160 nerez	16 ks
PS 01.17.	Objímky potrubí dvojité TR. 22 mm	60 ks

D.4.4.4. HYDRAULICKÉ ROZVODY POKLOPOVÝCH VRAT

PS 01.18.	TR. 51x6 mm nerez	160 bm
PS 01.19.	Hadice DN 38 , PN290 - nerezový oplet, vč. přírub, délky 1.50 m	8 ks
PS 01.20.	Přírubové spoje SAE DN 38, PN 6000 psi nerez	30 ks
PS 01.21.	Uzavírací kohouty DN 38, PN 6000 psi nerez	8 ks
PS 01.22.	Tvarové L bloky potrubí DN 38, PN 6000 psi nerez	20 ks
PS 01.23.	Objímky potrubí jednoduché TR. 51 mm	60 ks

D.4.4.5. ROZVODY VZDUCHU

PS 01.24.	TR.60x3.6 mm nerez	154 bm
PS 01.25.	Objímky potrubí	50 ks

D.4.4.6. HYDRAULICKÉ AGREGÁTY

PS 01.26.	<p>Hydraulický agregát, včetně hydraulických rozvaděčů DN 10, hydraulických zámků DN 10, tlakového filtru, el. motoru 7.5 kW, hydraulického dvojitého čerpadla 25/10 cm³/ot., odlehčovacího ventilu, topného tělesa 2x1250 a rychlospojek pro napojení. Vše dle požadavků pro ekologicky odbouratelnou kapalinu. Mobilní verze.</p> <p>Základním prvkem hydraulického agregátu je nádrž z nerezového plechu. Je upevněná na základním rámu vytvořeném z L profilů upevněných v ochranné plechové záchytné vaně na 120%.</p> <p>V nádrži je instalován flexibilní separátor, který oddělí hydraulickou kapalinu od okolního prostředí. Flexibilní separátor musí být správně nadimenzován, aby dokázal pokrýt celý objem přímočarých motorů. Na vstupu flexibilního separátoru je namontován vzduchový filtr. Olej do nádrže se plní přes plnicí rychlospojku, přičemž při plnění je potřeba povolit odvzdušňovací zátku. Pro vypuštění olejové náplně je ve spodní části nádrže namontován výpustní kulový ventil. V nádrži jsou dvě topná tělesa. Pro kontrolu teploty oleje je nádrž vybavena dvěma termostaty TM1 a TM2. Termostat TM1 se používá pro spínání topných těles TT1 a TT2 v rámci hystereze. Termostat TM2 slouží k hlídání maximální pracovní teploty oleje. Při jejím překročení dojde k odstavení motoru.</p> <p>Nádrž je dále vybavena ukazatelem stavu hladiny a ukazatelem stavu hladiny s kontaktem nízké hladiny. Při poklesu hladiny pod nastavenou úroveň dojde k odstavení motoru. V jímce vedle nádrže je instalován na konstrukci vybavené tlumícími lištami elektromotor patkopřírubové konstrukce, který pohání dvojitý zubový hydrogenerátor. Na sání zubových hydrogenerátorů je umístěn kulový ventil. Každý jednotlivý stupeň dvojitého hydrogenerátoru je samostatně osazen blokem o velikosti DN 10, umístěným na konstrukci vedle nádrže. Bloky B1 a B2 jsou osazeny elektromechanicky ovládanými přepouštěcími ventily SV1 a SV2 a pojistnými ventily PV1 a PV2.</p>	4 ks
------------------	---	------

	<p>Ventily SV1 a SV2 jsou bez elektrického proudu otevřeny, bez tlaku do nádrže, aby se motor mohl rozbíhat bez zátěže a při přerušené manipulaci mohl stále běžet. Po přivedení proudu na cívky se ventily SV1 a SV2 zavrou a ventily PV1 a PV2 přecházejí do funkce pojistného ventilu, přičemž zabraňují překročení hodnoty nastaveného tlaku.</p> <p>Bloky B1 a B2 jsou vybaveny měřícími body MP1 a MP2. Jednotlivé výtlačné větve dvojitého hydrogenerátoru jsou přes zpětné ventily ZV1 a ZV2, které zabraňují vzájemnému ovlivňování hydrogenerátorů, spojeny do jedné tlakové větve. Ta je zapojena do třetího sekčního bloku B3 o velikosti DN 10. Řídicí blok B3 zahrnuje soustavu elektromechanicky řízených ventilů RV1, RV2 a RV3 a dalších řídicích prvků NZV1, SV1, NZV2 a SV2, které umožňují řízení směru a rychlosti soustavy a měřícího místa MP3. Filtr zajišťuje filtraci oleje proudícího z bloků B1, B2 a B3 zpět do nádrže. Filtr je vybaven elektrickým indikátorem zanešení filtrační vložky. Plynulost rozběhu a doběhu pohonu je zajištěn postupným přepínáním průtoku ventily SV1 a SV2 ze dvou čerpadel ZG1 a ZG2.</p> <p>Rozvody mimo agregát jsou vedeny nerezovým potrubím a pryžovými hydraulickými hadicemi s nerezovým šroubením a opletem. Soustrojí spolu s nerezovou nádrží hydraulického oleje a rozvaděči hydraulického systému je zkompletováno na společném rámu upraveném jako záchytná vana. Pro kontrolu tlaků na měřících bodech slouží manometr, vybavený hadičkou a přípojkou pro připojení. Tlakové spínače SP1 a SP2 slouží ke hlídání tlaku oleje na výstupech čerpadel. V případě překročení tlaku nastaveného při zkušebním provozu musí být hlášena porucha.</p>	
--	--	--