



HG partner s.r.o.

Smetanova 200, 250 82 Úvaly
www.hgpartner.cz

Telefon: 246 082 015
e-mail: hgp@hgpartner.cz

Paré č.:

<div></div> <div>HG partner s.r.o.</div> <div>Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz</div> <div>Telefon: 246 082 015 e-mail: hgp@hgpartner.cz</div>			Paré č.:	
Investor: Povodí Ohře, státní podnik, Bezručova 4219, 430 03 Chomutov			Datum:	09/2023
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák		Č. zakázky:	H-21/054
Vypracoval:	Ing. Oldřich Stiller		Změna:	-
Akce:	Jílovský potok ř.km 0,810 - 1,015 v Děčíně, úprava - Bezručova ulice		Stupeň:	DSP/DPS
Název části:	DOKUMENTACE OBJEKTŮ		Část:	D
Příloha:	VÝKRESY VÝZTUŽE - DB 01 - 16		Měřítko: 1:25	Č. přílohy: D.23.2

DB 1
dl. 3170 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE $c_{\text{nom}} = 50 \text{ mm}$
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

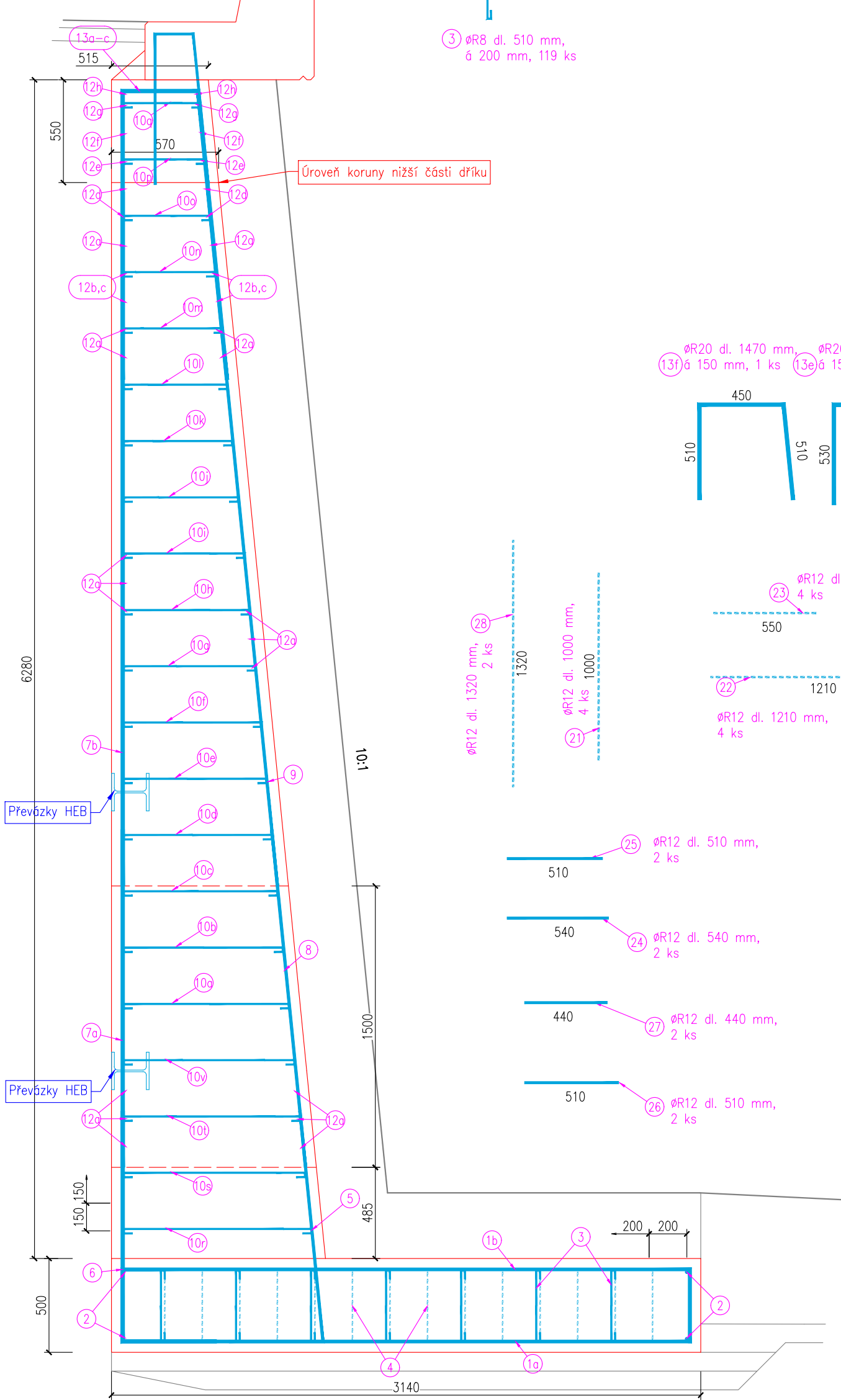
DETAIL 1:10

Plepatový svar přesahem obustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plochodotlné spojení výztuže

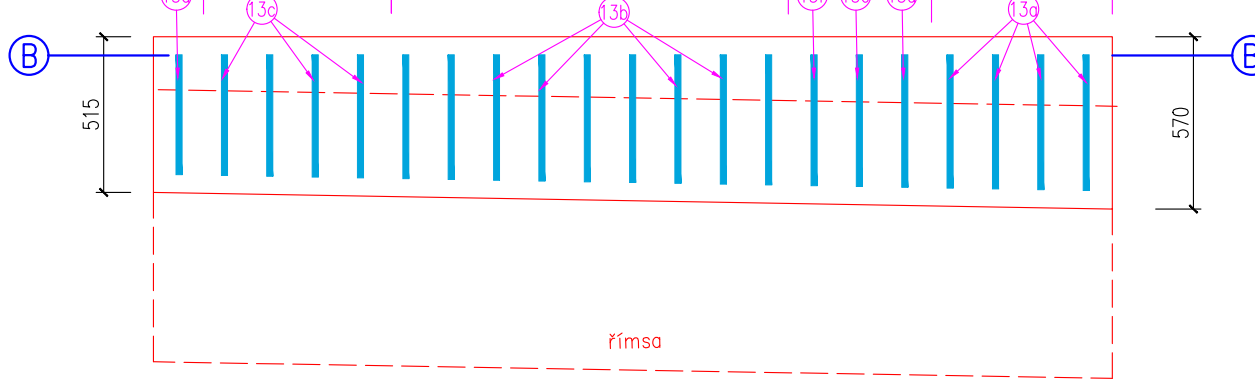
Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

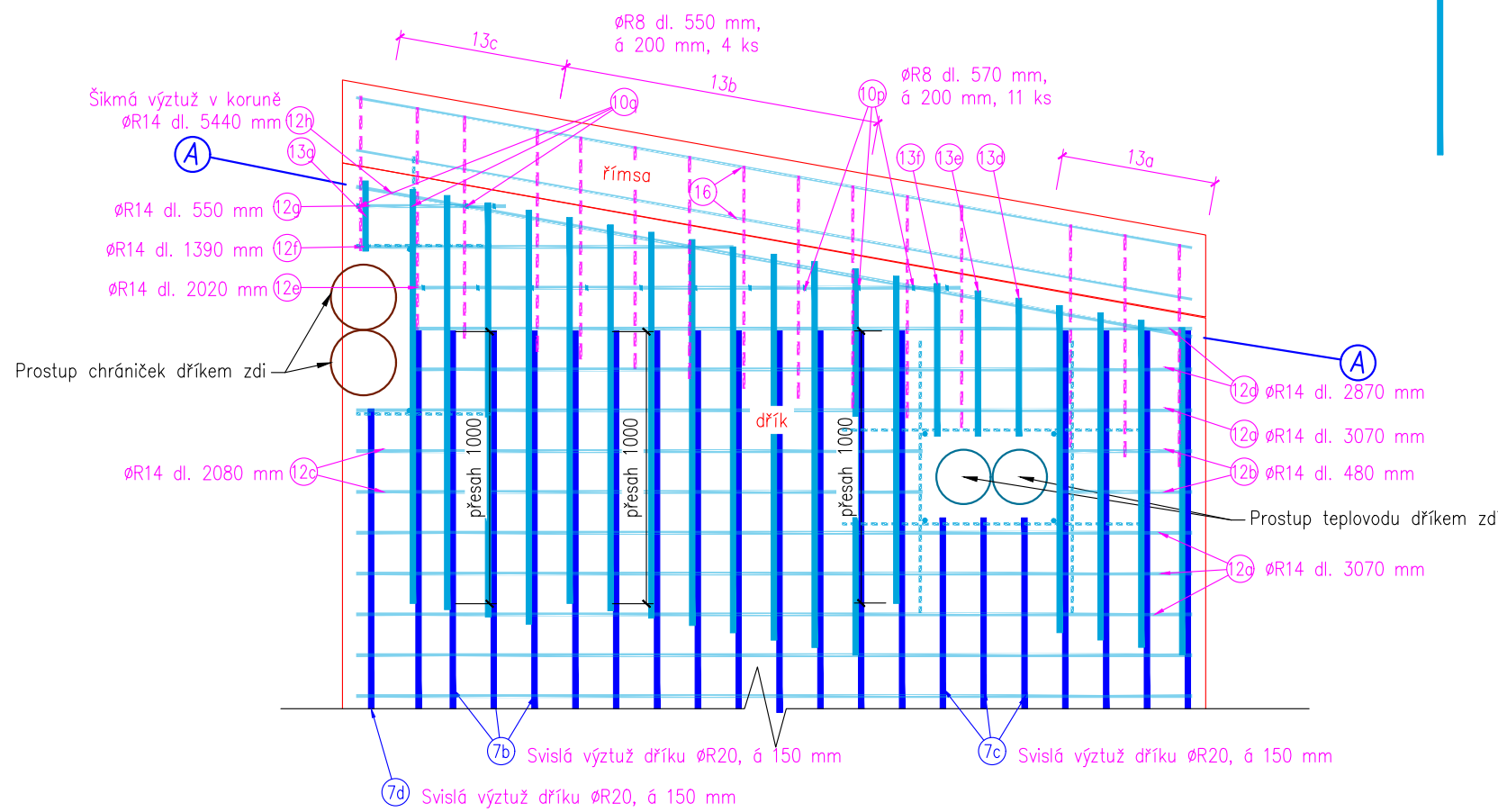
PŘÍČNÝ ŘEZ



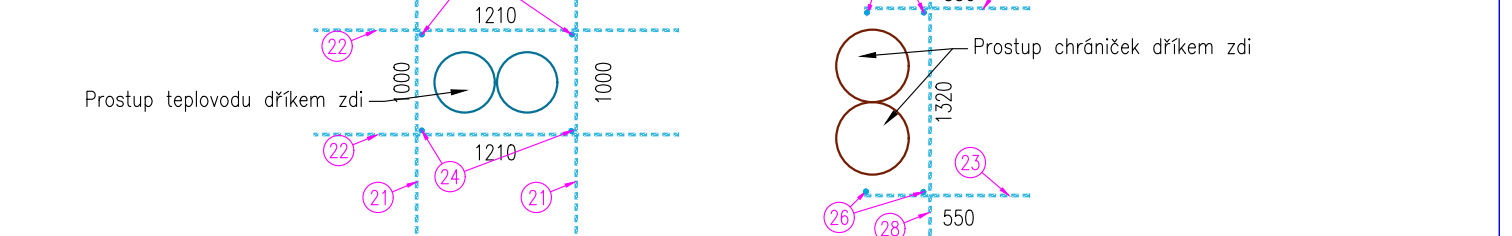
ŘEZ A



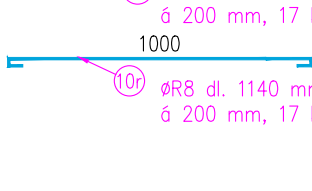
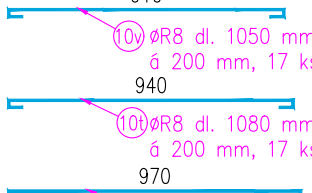
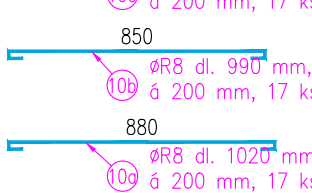
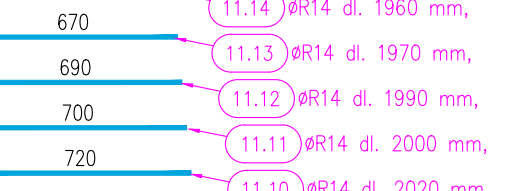
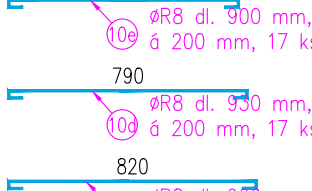
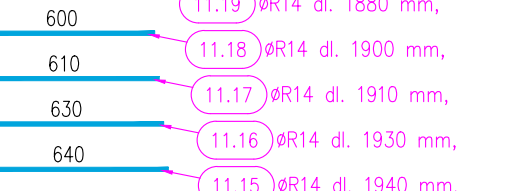
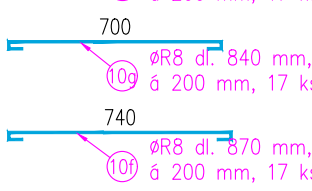
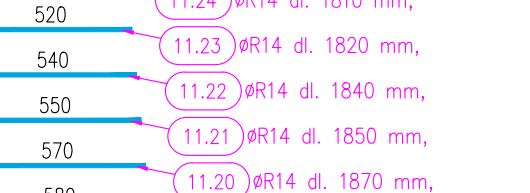
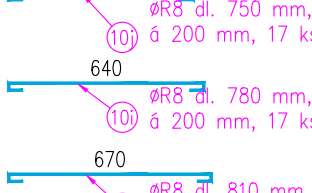
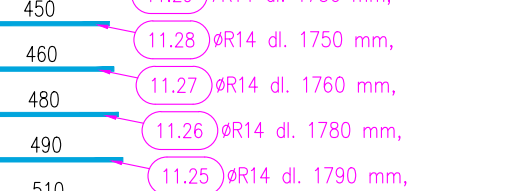
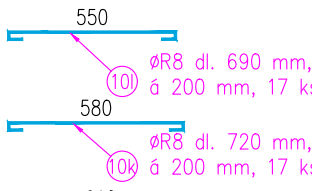
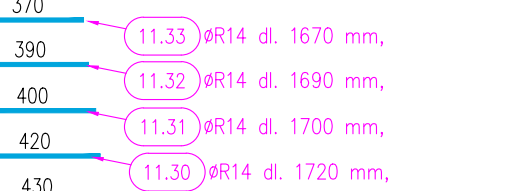
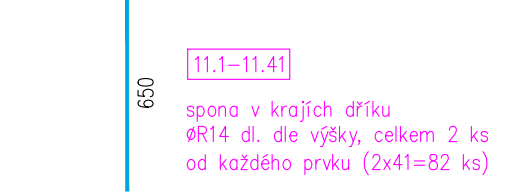
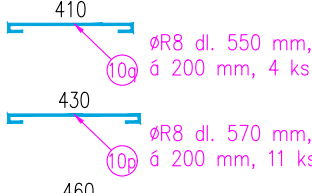
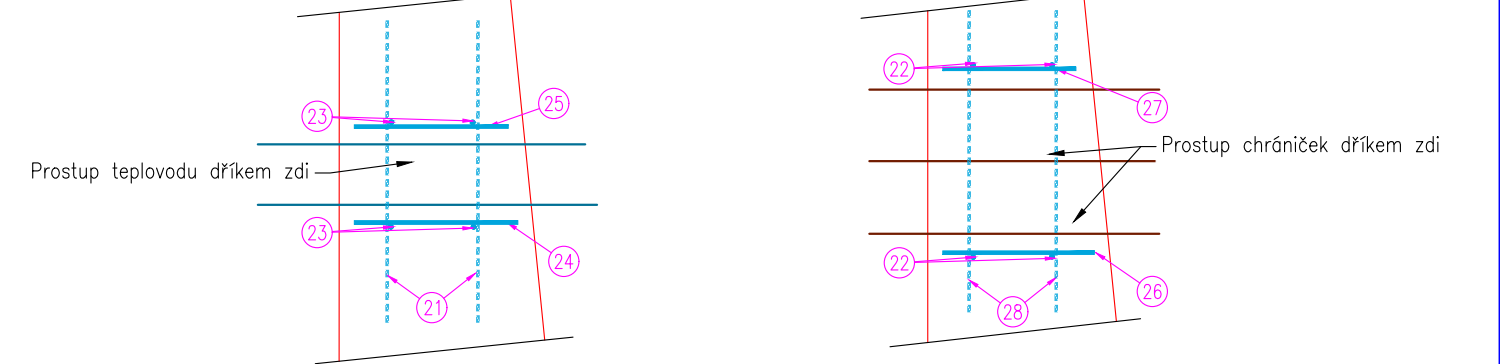
ŘEZ B



DETAIL VYZTUŽENÍ PROSTUPŮ PODÉLNÝ ŘEZ DŘÍKEM



PŘÍČNÝ ŘEZ DŘÍKEM



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1a	ØR16	3,80	41,0					155,80		
1b	ØR16	3,80	41,0					155,80		
2	ØR12	3,07	32,0			98,24				
3	ØR8	0,51	119,0	60,69						
4	ØR12	1,37	28,0			38,36				
5	ØR14	1,73	22,0				38,06			
6	ØR20	1,73	22,0					38,06		
7a	ØR20	1,80	22,0					39,60		
7b	ØR20	3,70	18,0					66,60		
7c	ØR20	3,01	3,0					9,03		
7d	ØR20	3,41	1,0					3,41		
9a	ØR14	1,81	22,0				39,82			
9b	ØR14	3,72	18,0				66,96			
9c	ØR14	3,03	3,0				9,09			
9d	ØR14	3,43	1,0				3,43			
10a	ØR8	1,02	17,0	17,34						
10b	ØR8	0,99	17,0	16,83						
10c	ØR8	0,96	17,0	16,32						
10d	ØR8	0,93	17,0	15,81						
10e	ØR8	0,90	17,0	15,30						
10f	ØR8	0,87	17,0	14,79						
10g	ØR8	0,84	17,0	14,28						
10h	ØR8	0,81	17,0	13,77						
10i	ØR8	0,78	17,0	13,26						
10j	ØR8	0,75	17,0	12,75						
10k	ØR8	0,72	17,0	12,24						
10l	ØR8	0,69	17,0	11,73						
10m	ØR8	0,66	17,0	11,22						
10n	ØR8	0,63	17,0	10,71						
10o	ØR8	0,60	17,0	10,20						
10p	ØR8	0,57	11,0	6,27						
10q	ØR8	0,55	4,0	2,20						
11,01	ØR14	2,15	2,0				4,30			
11,02	ØR14	2,14	2,0				4,28			
11,03	ØR14	2,12	2,0				4,24			
11,04	ØR14	2,11	2,0				4,22			
11,05	ØR14	2,09	2,0				4,18			
11,06	ØR14	2,08	2,0				4,16			
11,07	ØR14	2,06	2,0				4,12			
11,08	ØR14	2,05	2,0				4,10			
11,09	ØR14	2,03	2,0				4,06			
11,1	ØR14	2,02	2,0				4,04			
11,11	ØR14	2,00	2,0				4,00			
11,12	ØR14	1,99	2,0				3,98			
11,13	ØR14	1,97	2,0				3,94			
11,14	ØR14	1,96	2,0				3,92			
11,15	ØR14	1,94	2,0				3,88			
11,16	ØR14	1,93	2,0				3,86			
11,17	ØR14	1,91	2,0				3,82			
11,18	ØR14	1,90	2,0				3,80			
11,19	ØR14	1,88	2,0				3,76			
11,20	ØR14	1,87	2,0				3,74			
11,21	ØR14	1,85	2,0				3,70			
11,22	ØR14	1,84	2,0				3,68			
11,23	ØR14	1,82	2,0				3,64			
11,24	ØR14	1,81	2,0				3,62			
11,25	ØR14	1,79	2,0				3,58			
11,26	ØR14	1,78	2,0				3,56			
11,27	ØR14	1,76	2,0				3,52			
11,28	ØR14	1,75	2,0				3,50			
11,29	ØR14	1,73	2,0				3,46			
11,30	ØR14	1,72	2,0				3,44			
11,31	ØR14	1,70	2,0				3,40			
11,32	ØR14	1,69	2,0				3,38			
11,33	ØR14	1,69	2,0				3,38			
11,34	ØR14	2,17	2,0				4,34			
11,35	ØR14	2,16	2,0				4,32			
11,36	ØR14	2,19	2,0				4,38			
11,37	ØR14	2,21	2,0				4,42			
11,38	ØR14	2,23	2,0				4,46			
11,39	ØR14	2,24	2,0				4,48			
11,40	ØR14	2,26	2,0				4,52			
11,41	ØR14	2,27	2,0				4,54			
12a	ØR14	3,07	72,0				221,04			
12b	ØR14	0,48	4,0				1,92			
12c	ØR14	2,08	4,0				8,32			
12d	ØR14	2,07	4,0				11,48			
12e	ØR14	2,02	2,0				4,04			
12f	ØR14	1,39	2,0				2,78			
12g	ØR14	0,55	2,0				1,10			
12h	ØR14	3,11	2,0				6,22			
13a	ØR20	2,86	4,0						11,44	
13b	ØR20	3,27	9,0						29,43	
13c	ØR20	3,46	4,0						13,84	
13d	ØR20	1,73	1,0						1,73	
13e	ØR20	1,52	1,0						1,52	
13f	ØR20	1,47	1,0						1,47	
13g	ØR20	0,92	1,0						0,92	
21	ØR10	1,00	4,0		4,00					
22	ØR10	1,21	4,0		4,84					
23	ØR10	0,55	4,0		2,20					
24	ØR10	0,54	2,0		1,08					
25	ØR10	0,51	2,0		1,02					
26	ØR10	0,51	2,0		1,02					
27	ØR10	0,44	2,0		0,88					
28	ØR10	1,32	2,0		2,64					
Délka celkem dle Ø				[m]	275,71	17,68	136,60	576,02	311,60	217,05
Jednotlivé hmotnosti dle Ø				[kg]	0,395	0,617	0,888	1,210	1,580	2,470
Hmotnost dle Ø				[kg]	108,9	10,9	121,3	697,0	492,3	536,1
Hmotnost oceli celkem				[kg]	1966,5					

DB 2
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

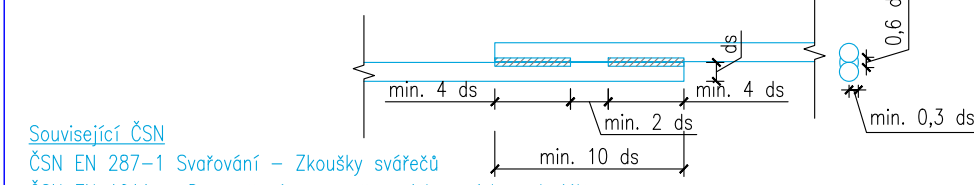
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHÝBANÝCH PRŮTŮ, TRMĚNŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMATMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMATMI.

DETAIL 1:10

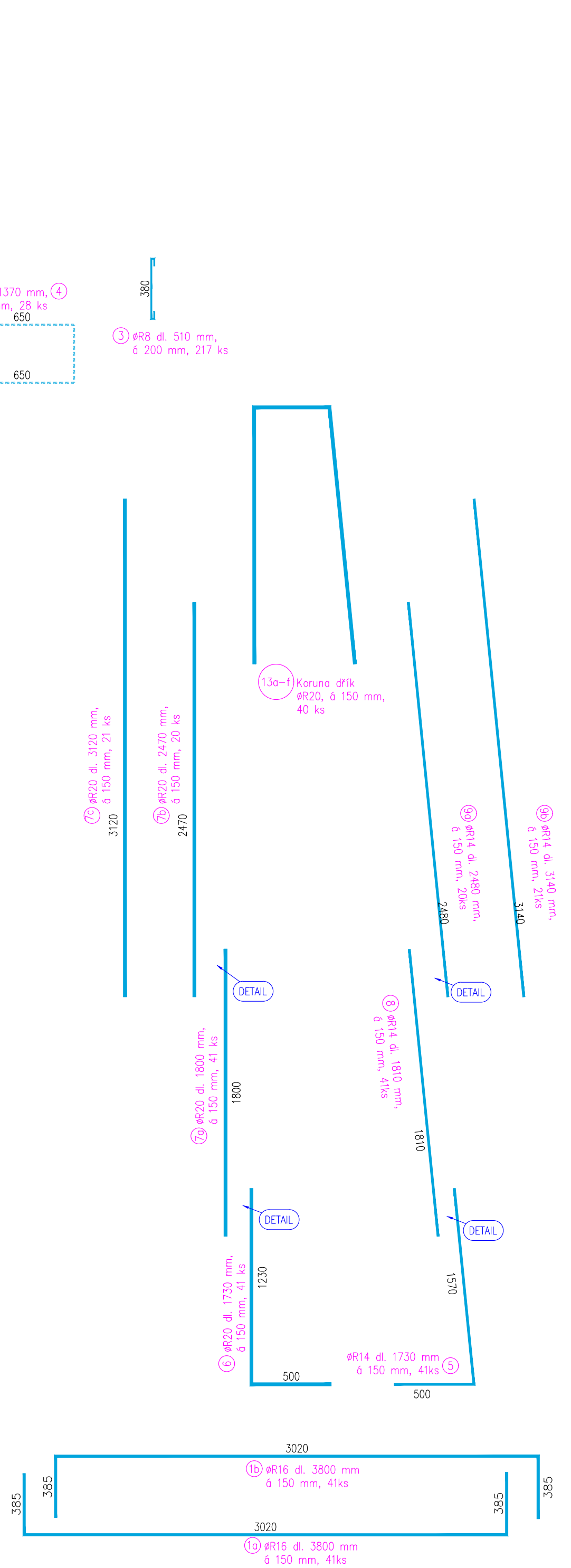
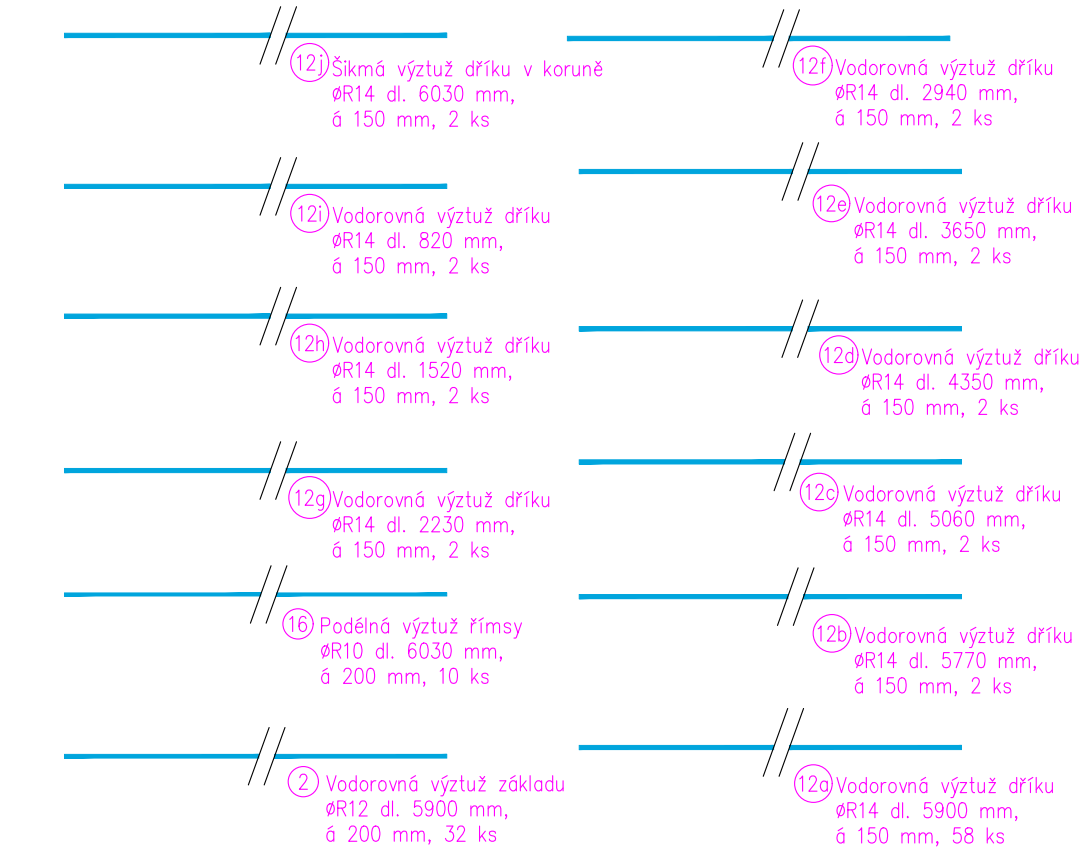
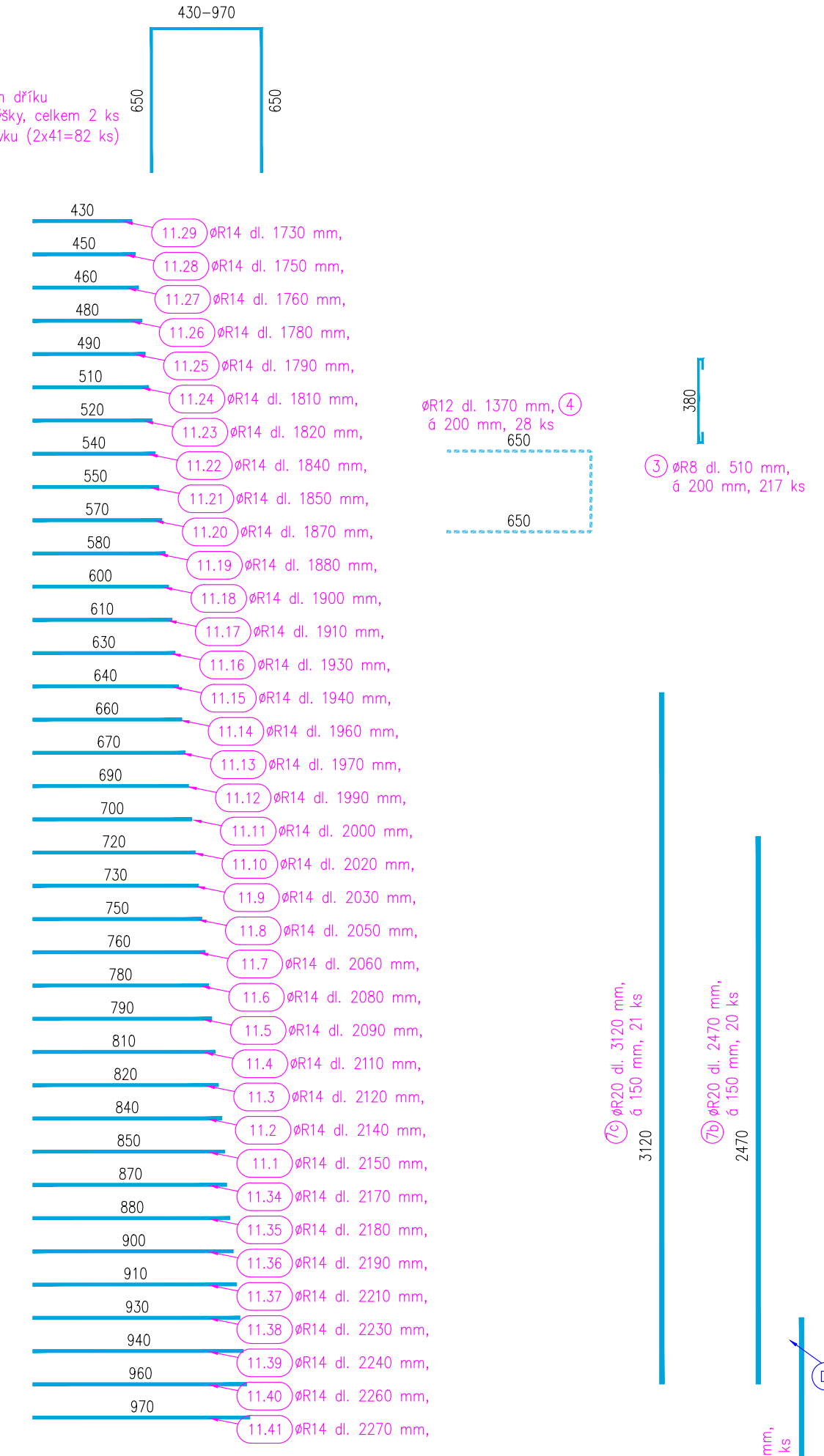
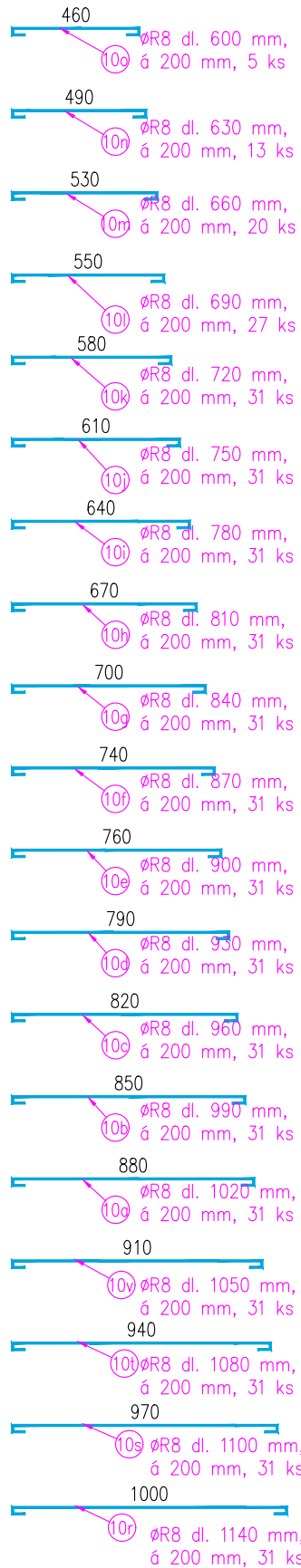
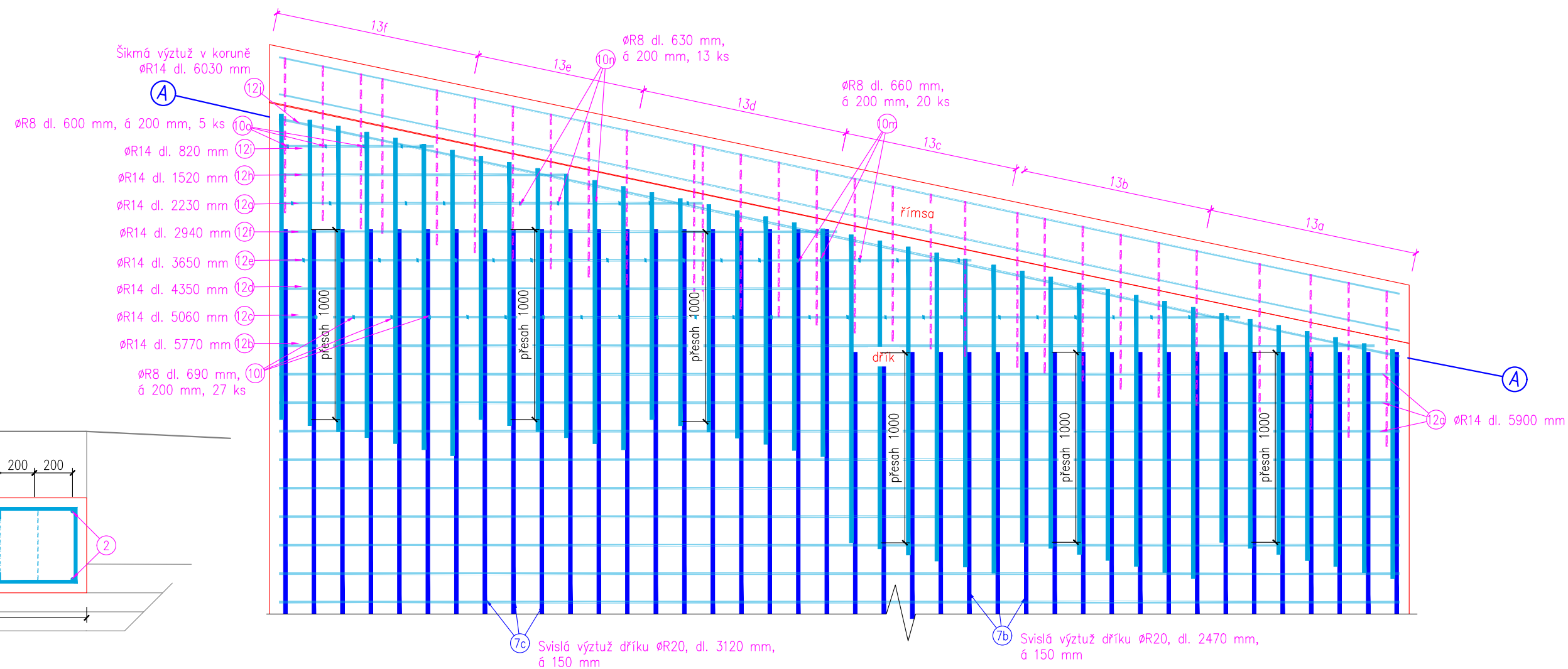
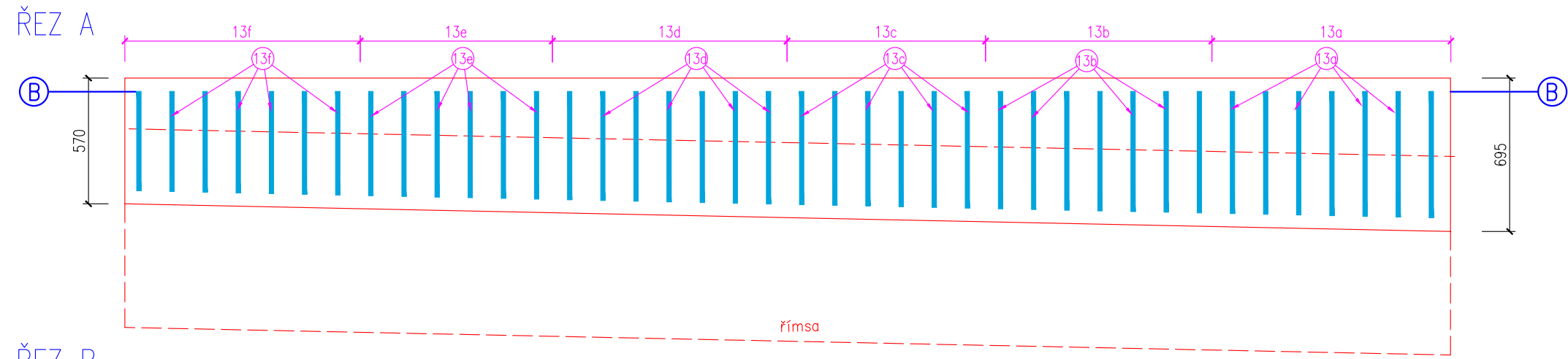
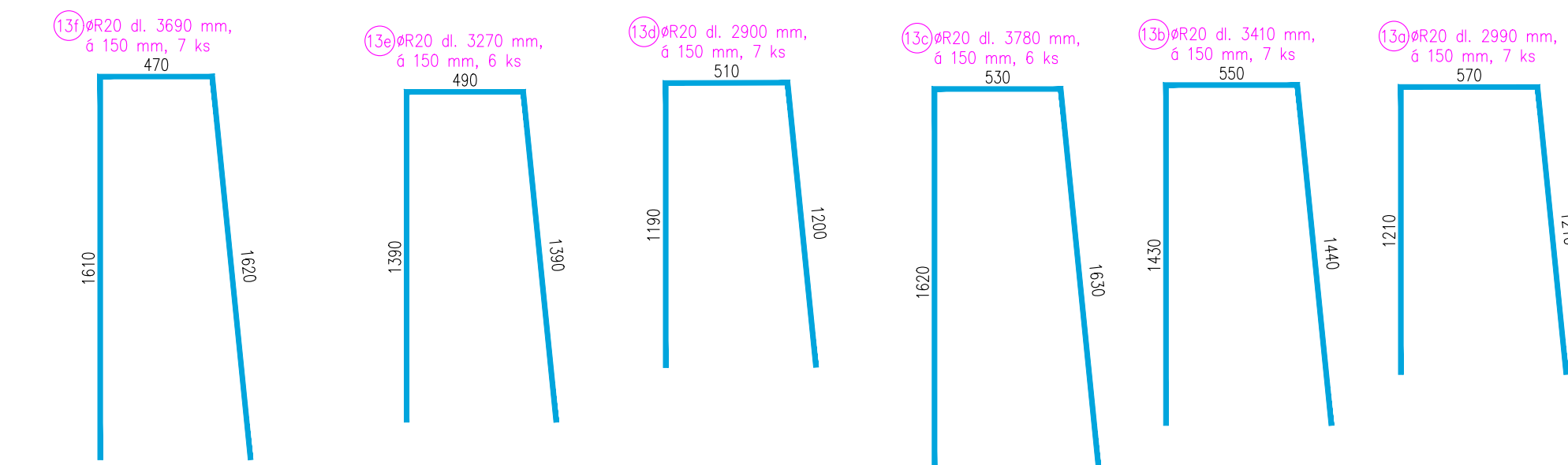
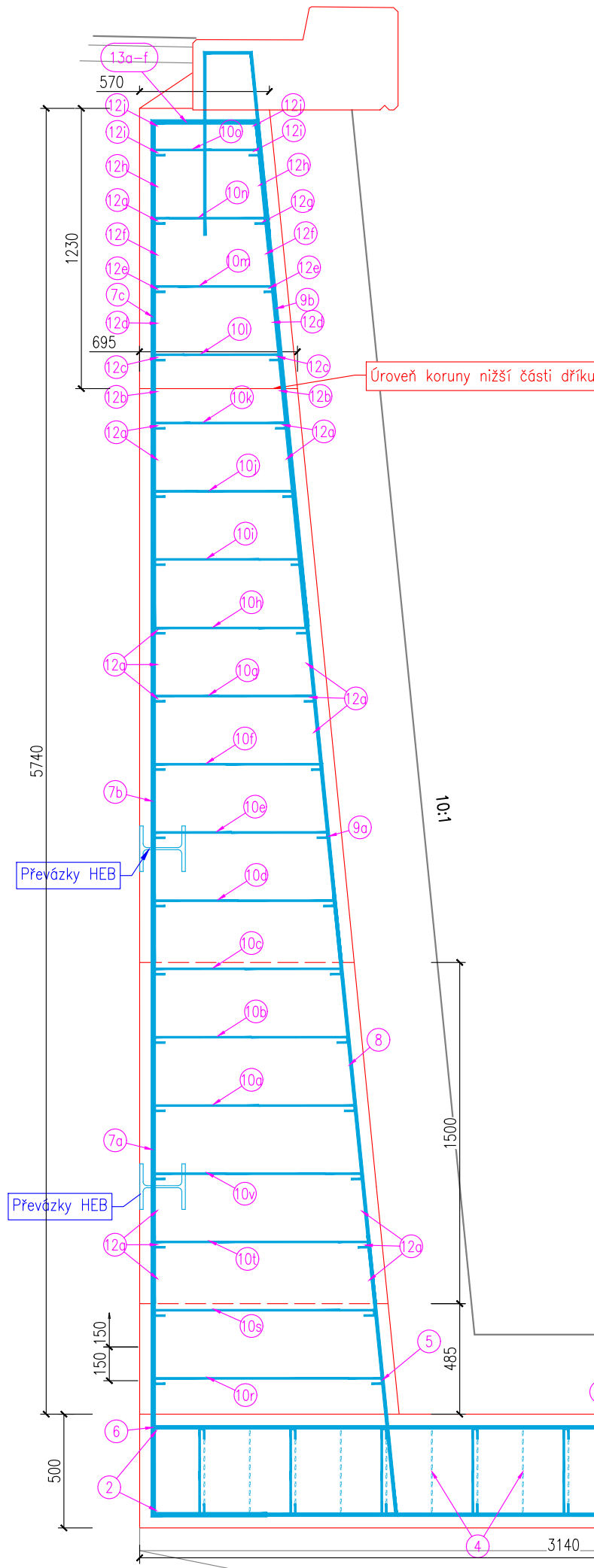
Preplátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit přinejmenší spojení výztuže



Souvislosti ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky světeřů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářetický dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17860-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

PŘÍČNÝ ŘEZ



Položka	Profil	Délka [m]	Počet kusů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR16	ØR20		
1a	ØR16	3,80	41,0				155,80			
1b	ØR16	3,80	41,0				155,80			
2	ØR12	5,90	32,0			188,80				
3	ØR8	0,51	217,0	110,67						
4	ØR12	1,66	28,0			46,48				
5	ØR14	1,73	41,0			70,93				
6	ØR20	1,73	41,0					70,93		
7a	ØR20	1,80	41,0					73,80		
7b	ØR20	2,47	20,0					49,40		
7c	ØR20	3,12	21,0					65,52		
8	ØR14	1,81	41,0			74,21				
9a	ØR14	2,48	20,0			49,80				
9b	ØR14	3,14	21,0			65,94				
10a	ØR8	1,14	31,0	35,34						
10b	ØR8	1,10	31,0	34,10						
10c	ØR8	1,08	31,0	33,48						
10d	ØR8	1,05	31,0	32,55						
10e	ØR8	1,02	31,0	31,62						
10f	ØR8	0,99	31,0	30,69						
10g	ØR8	0,96	31,0	29,76						
10h	ØR8	0,93	31,0	28,83						
10i	ØR8	0,90	31,0	27,90						
10j	ØR8	0,87	31,0	26,97						
10k	ØR8	0,84	31,0	26,04						
10l	ØR8	0,81	31,0	25,11						
10m	ØR8	0,78	31,0	24,18						
10n	ØR8	0,75	31,0	23,25						
10o	ØR8	0,72	31,0	22,32						
10p	ØR8	0,69	27,0	18,63						
10q	ØR8	0,66	20,0	13,20						
10r	ØR8	0,63	13,0	8,19						
10s	ØR8	0,60	5,0	3,00						
11a1	ØR14	2,27	2,0				4,54			
11a2	ØR14	2,26	2,0				4,52			
11a3	ØR14	2,24	2,0				4,48			
11a4	ØR14	2,23	2,0				4,46			
11a5	ØR14	2,21	2,0				4,42			
11a6	ØR14	2,19	2,0				4,38			
11a7	ØR14	2,18	2,0				4,36			
11a8	ØR14	2,17	2,0				4,34			
11a9	ØR14	2,15	2,0				4,30			
11a10	ØR14	2,14	2,0				4,28			
11a11	ØR14	2,12	2,0				4,24			
11a12	ØR14	2,11	2,0				4,22			
11a13	ØR14	2,09	2,0				4,18			
11a14	ØR14	2,08	2,0				4,16			
11a15	ØR14	2,06	2,0				4,12			
11a16	ØR14	2,05	2,0				4,10			
11a17	ØR14	2,03	2,0				4,06			
11a18	ØR14	2,02	2,0				4,04			
11a19	ØR14	2,00	2,0				4,00			
11a20	ØR14	1,99	2,0				3,98			
11a21	ØR14	1,97	2,0				3,94			
11a22	ØR14	1,96	2,0				3,92			
11a23	ØR14	1,94	2,0				3,88			
11a24	ØR14	1,93	2,0				3,86			
11a25	ØR14	1,91	2,0				3,82			
11a26	ØR14	1,90	2,0				3,80			
11a27	ØR14	1,88	2,0				3,76			
11a28	ØR14	1,87	2,0				3,74			
11a29	ØR14	1,85	2,0				3,70			
11a30	ØR14	1,84	2,0				3,68			
11a31	ØR14	1,82	2,0				3,64			
11a32	ØR14	1,81	2,0				3,62			
11a33	ØR14	1,79	2,0				3,58			
11a34	ØR14	1,78	2,0				3,56			
11a35	ØR14	1,76	2,0				3,52			
11a36	ØR14	1,75	2,0				3,50			
11a37	ØR14	1,73	2,0				3,46			
11a38	ØR14	1,72	2,0				3,44			
12a	ØR20	5,90	32,0			342,20				
12b	ØR14	5,77	2,0			11,54				
12c	ØR14	5,06	2,0			10,12				
12d	ØR14	4,35	2,0			8,70				
12e	ØR14	3,65	2,0			7,30				
12f	ØR14	2,94	2,0			5,88				
12g	ØR14	2,23	2,0			4,46				
12h	ØR14	1,15	2,0			2,30				
12i	ØR14	0,82	2,0			1,64				
12j	ØR14	0,03	2,0			12,06				
13a	ØR20	2,99	7,0					20,93		
13b	ØR20	3,41	7,0					23,87		
13c	ØR20	3,78	6,0					22,86		
13d	ØR20	3,90	7,0					20,36		
13e	ØR20	3,27	6,0					19,62		
13f	ØR20	3,69	7,0					25,83		
Délka celkem dle Ø				m	585,83	0,00	235,28	815,04	3150,32	392,88
Jednotková hmotnost dle Ø				kg/m	0,356	0,617	0,888	1,210	1,580	2,470
Hmotnost dle Ø				kg	231,4	0,0	208,9	986,2	492,3	970,4
Hmotnost celkem celkem				kg					2889,2	

DB 3
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

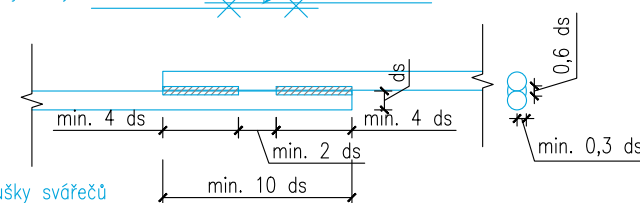
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

DETAIL 1:10

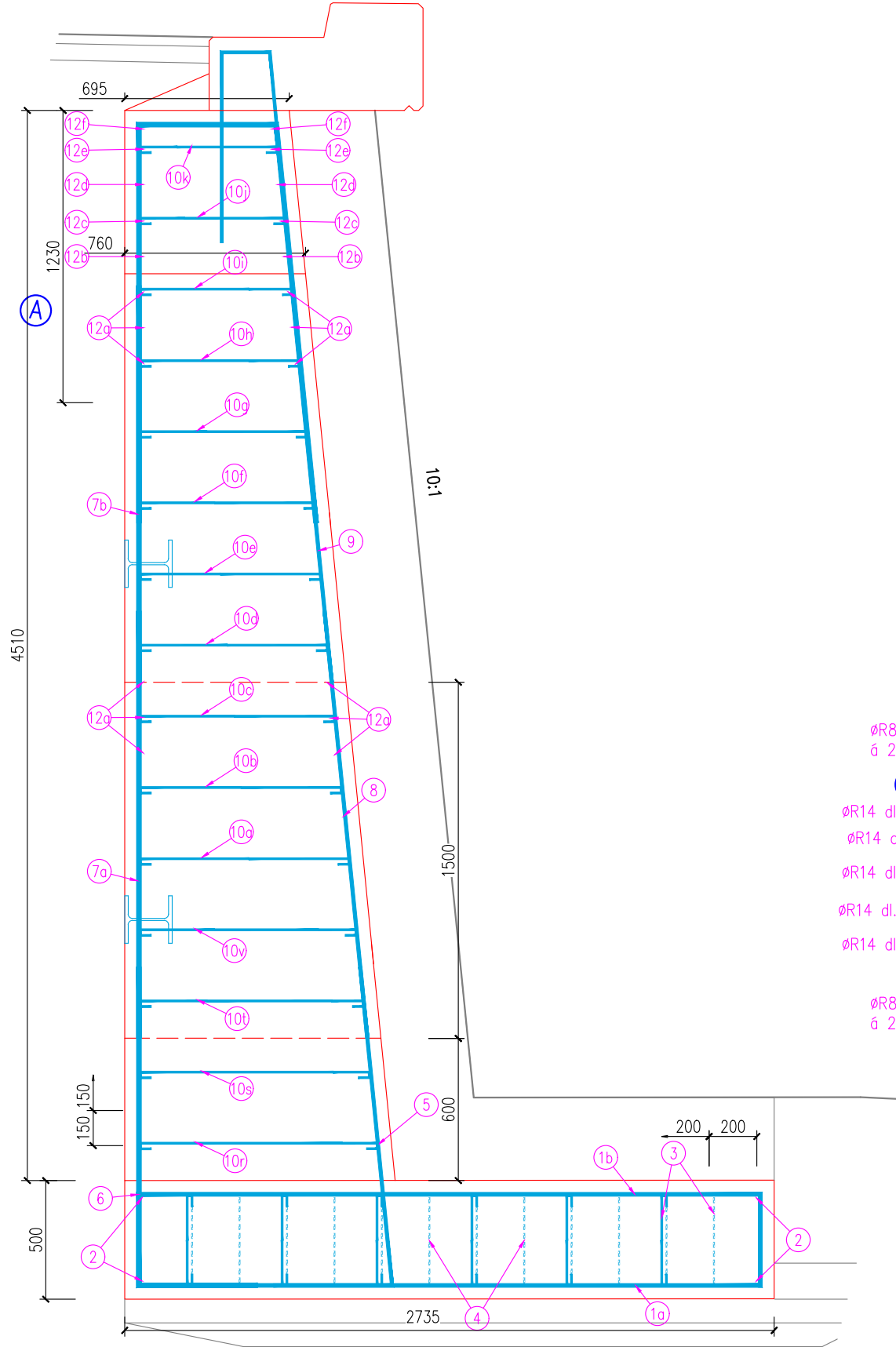
Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



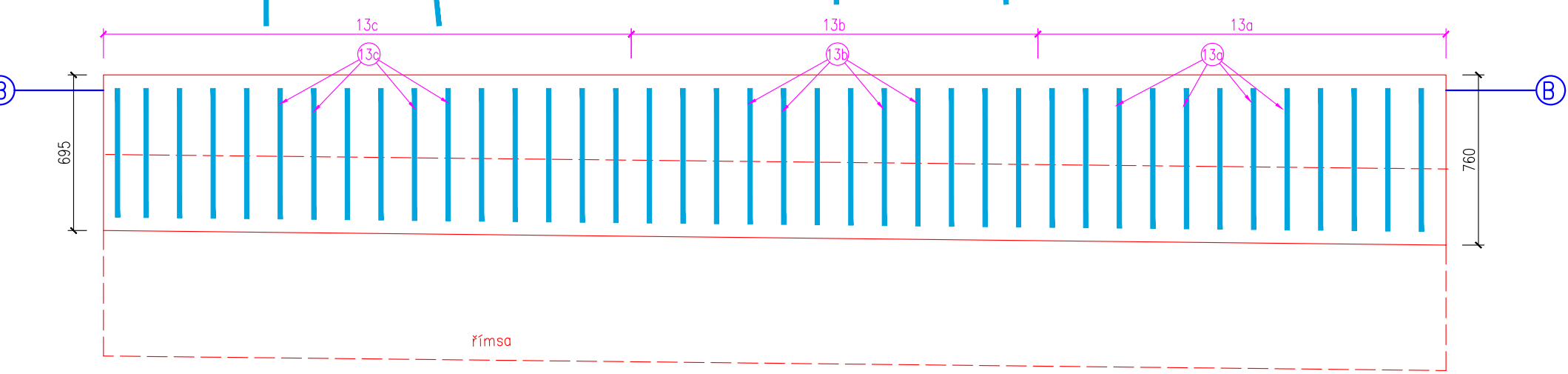
Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

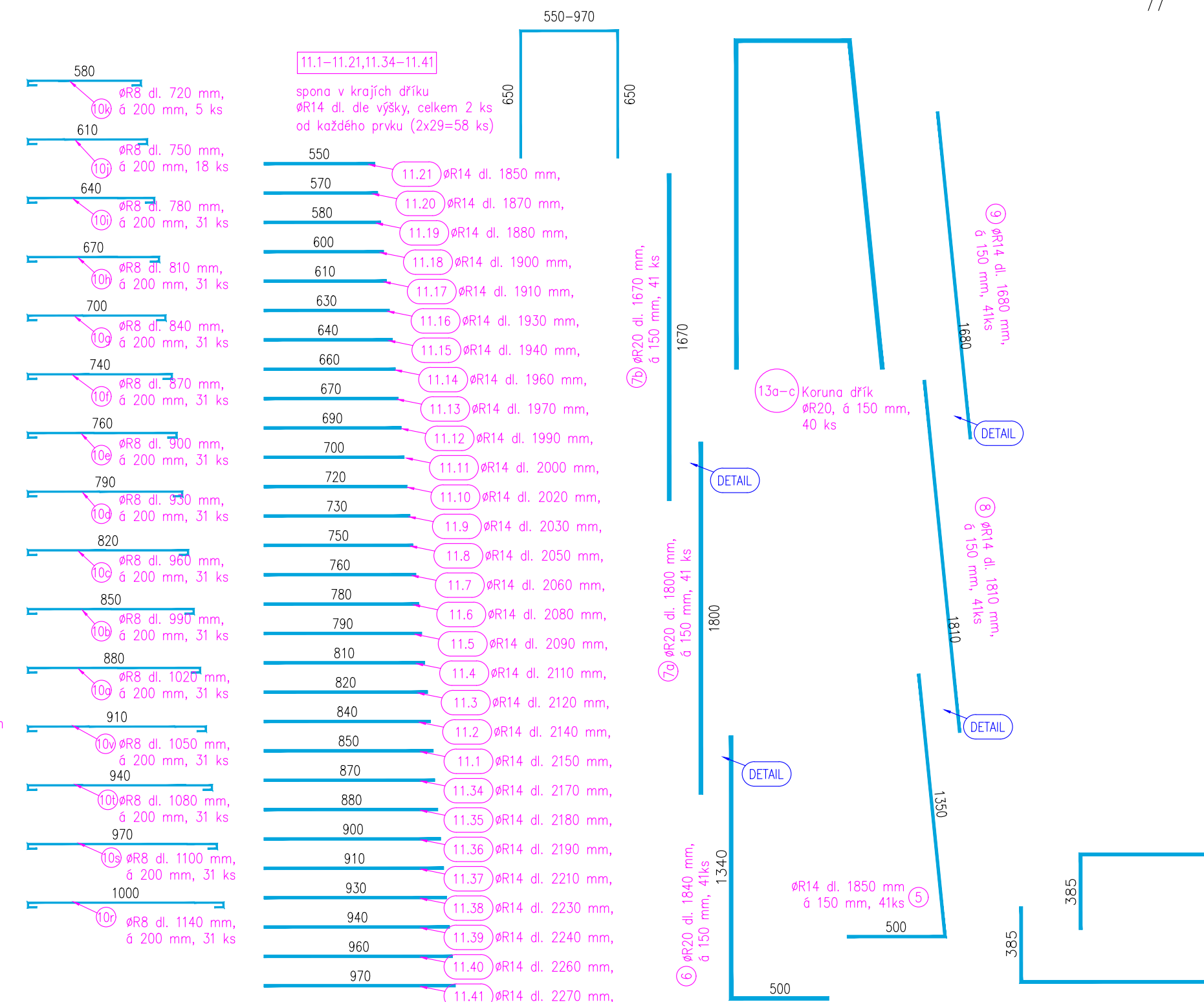
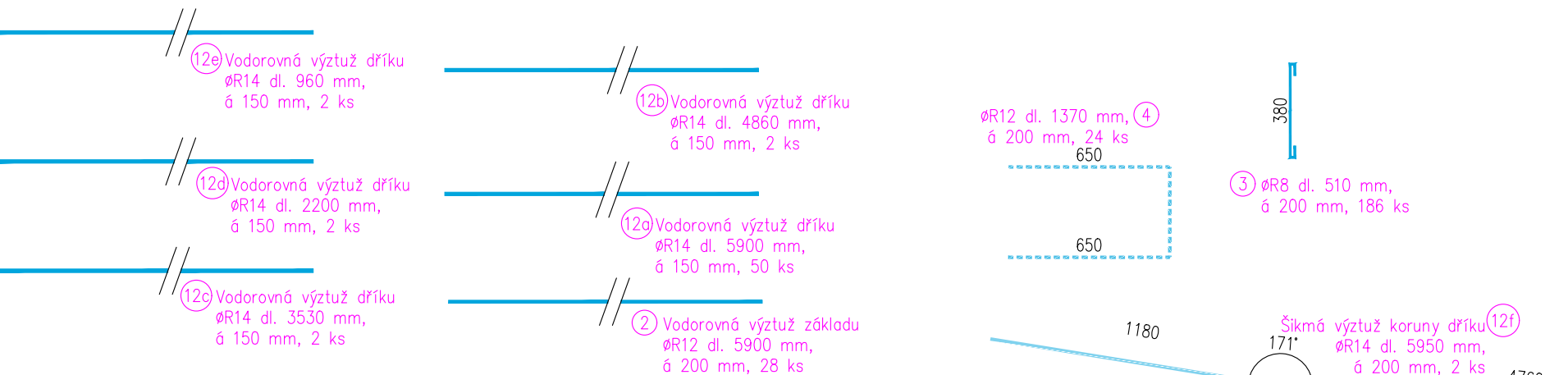
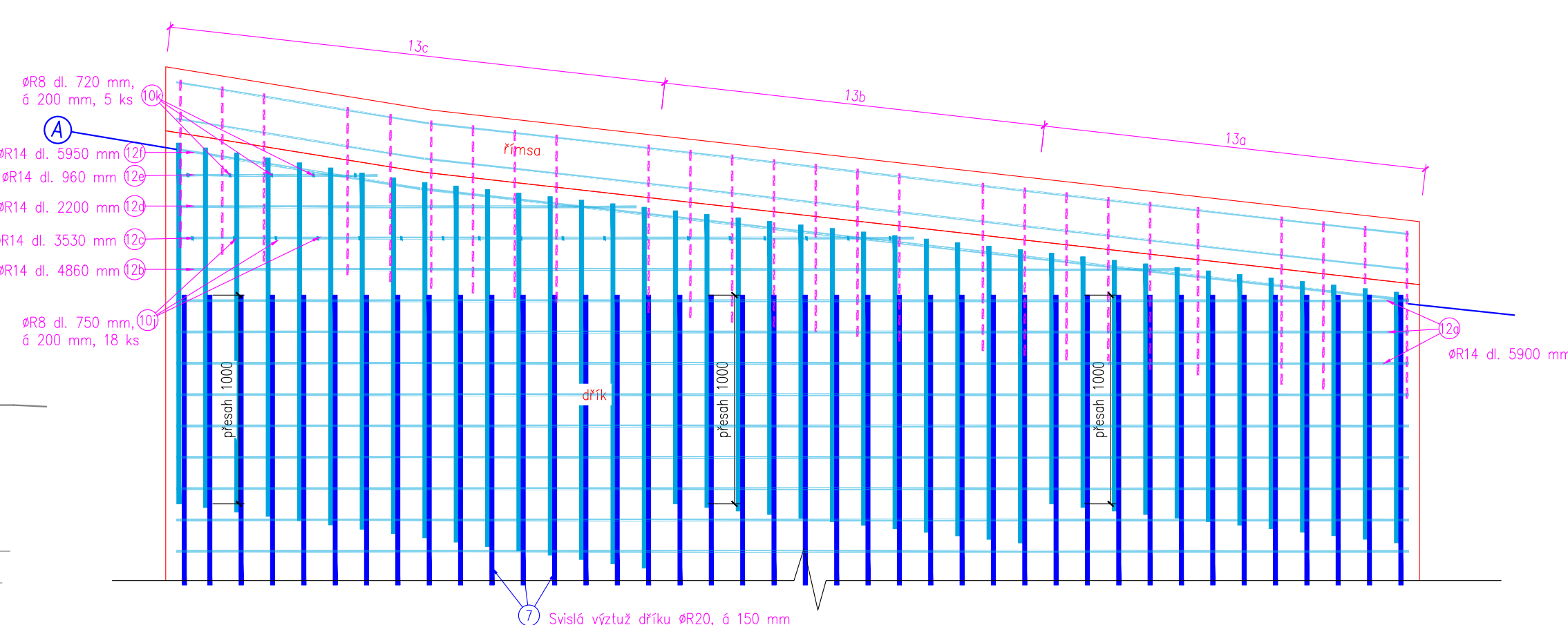
PŘÍČNÝ ŘEZ



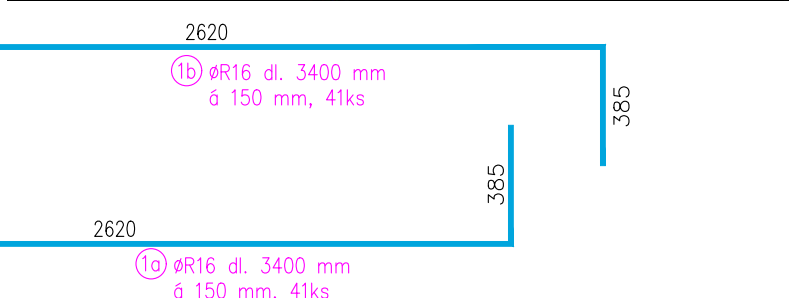
ŘEZ A



ŘEZ B



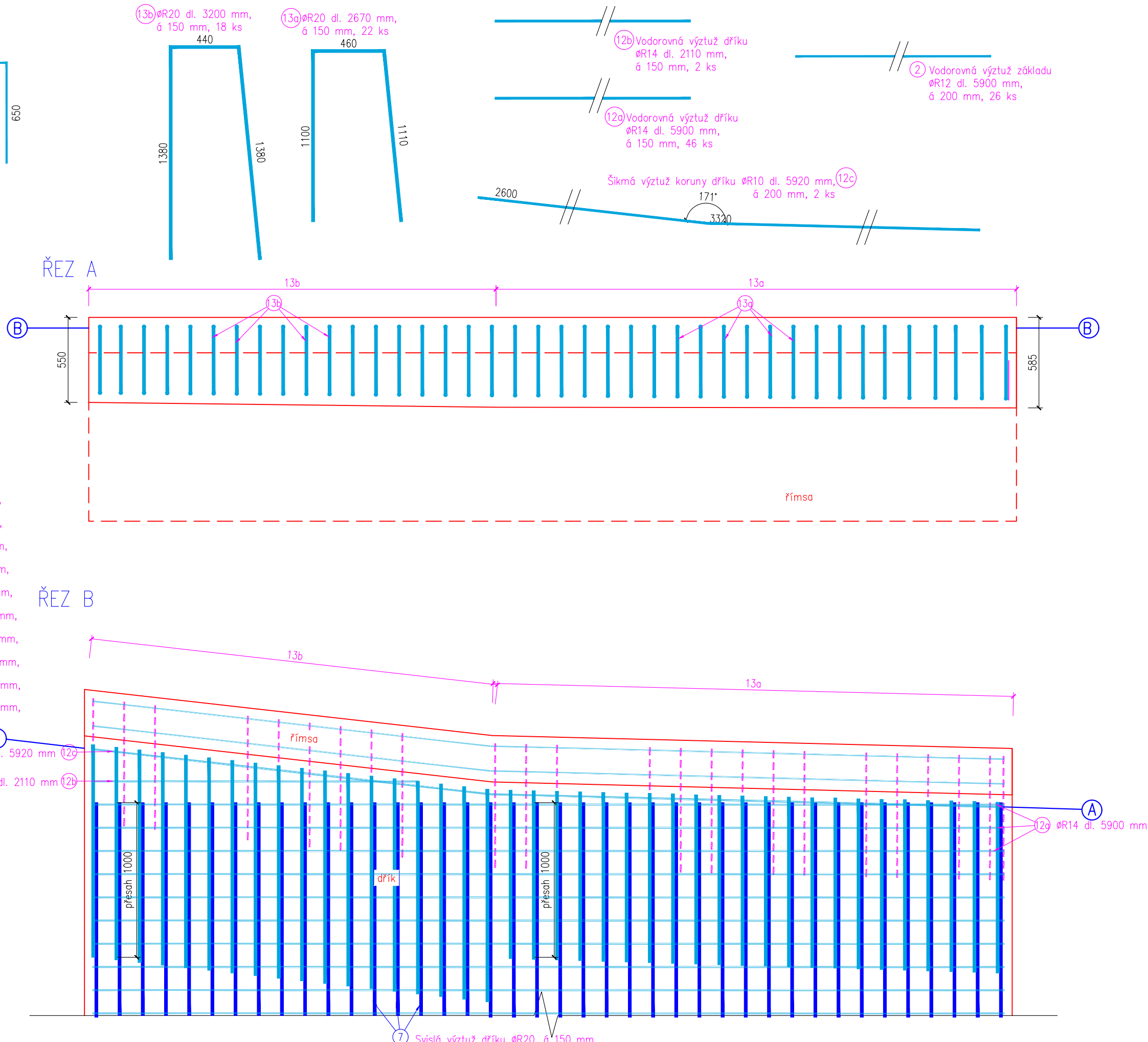
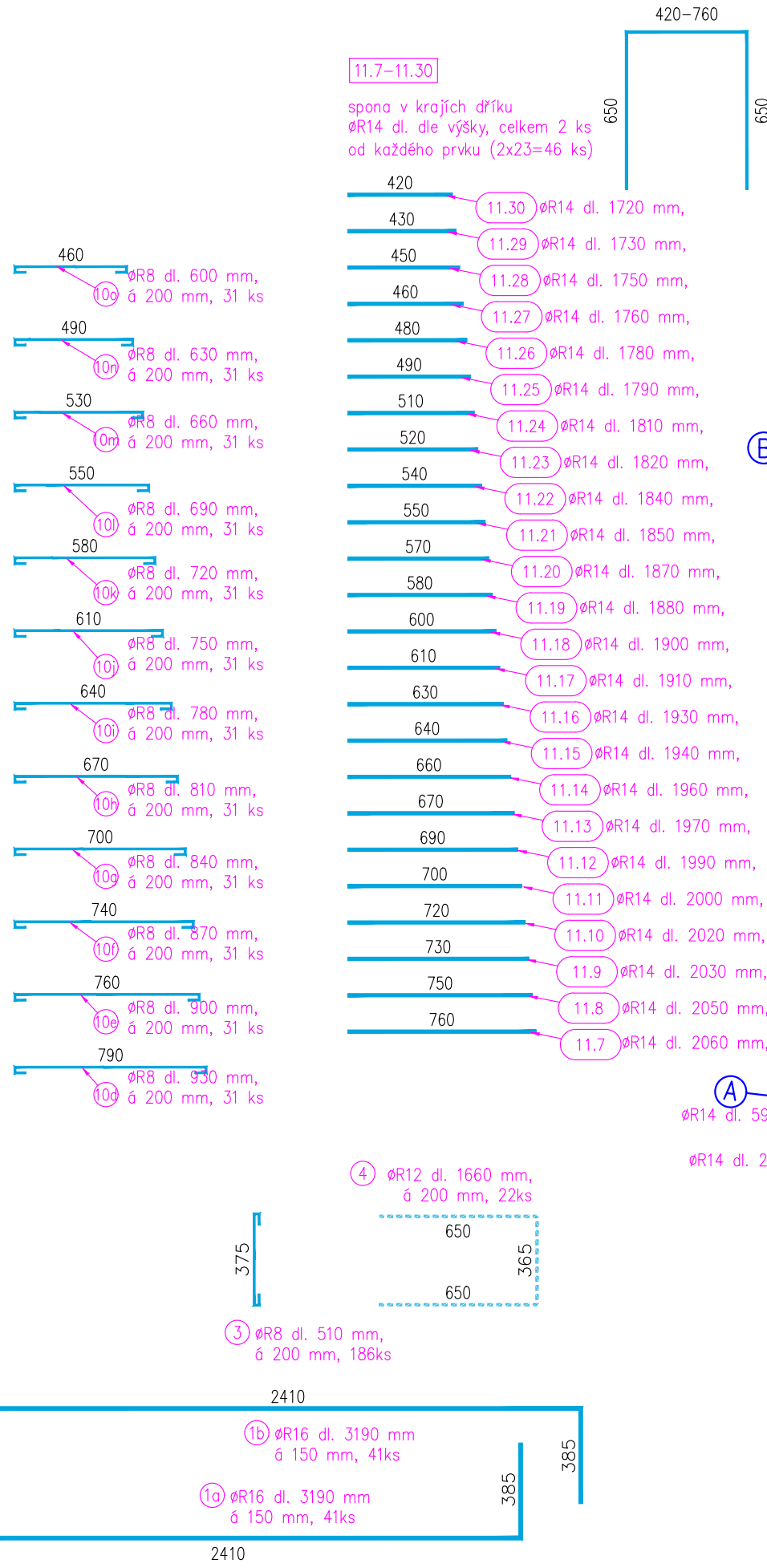
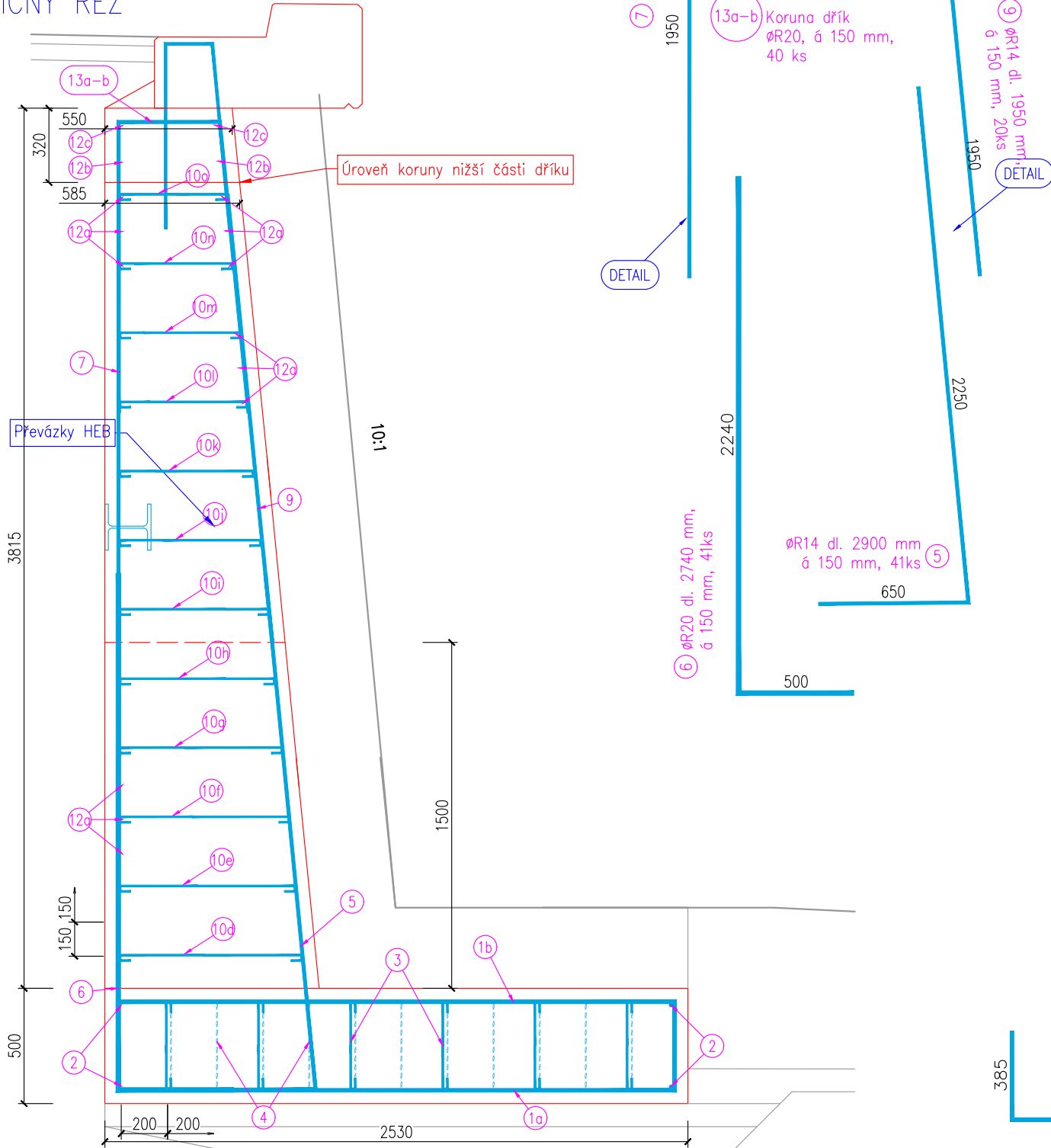
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka díle profilu [m]				
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16
1a	ØR16	3.40	41.0					139.40
1b	ØR16	3.40	41.0					139.40
2	ØR12	5.90	28.0			165.20		
3	ØR8	0.51	186.0	94.86				
4	ØR12	1.37	24.0			32.88		
5	ØR14	1.85	41.0				75.85	
6	ØR20	1.84	41.0					75.44
7a	ØR20	1.80	41.0					73.80
7b	ØR20	1.67	41.0					68.47
8	ØR14	1.81	41.0				74.21	
9	ØR14	1.68	41.0				68.88	
10r	ØR8	1.14	31.0	35.34				
10s	ØR8	1.10	31.0	34.10				
10t	ØR8	1.08	31.0	33.48				
10v	ØR8	1.05	31.0	32.55				
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62				
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69				
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76				
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83				
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90				
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97				
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04				
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11				
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18				
10j	ØR8	0.75	18.0	13.50				
10k	ØR8	0.72	5.0	3.60				
11.1	ØR14	2.27	2.0				4.54	
11.4	ØR14	2.26	2.0				4.52	
11.39	ØR14	2.24	2.0				4.48	
11.38	ØR14	2.23	2.0				4.46	
11.37	ØR14	2.21	2.0				4.42	
11.36	ØR14	2.19	2.0				4.38	
11.35	ØR14	2.18	2.0				4.36	
11.34	ØR14	2.17	2.0				4.34	
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30	
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28	
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24	
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22	
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18	
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16	
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12	
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10	
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06	
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04	
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00	
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98	
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94	
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92	
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88	
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86	
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82	
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80	
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76	
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74	
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70	
12a	ØR14	5.90	50.0				295.00	
12b	ØR14	4.86	2.0				9.72	
12c	ØR14	3.53	2.0				7.06	
12d	ØR14	2.20	2.0				4.40	
12e	ØR14	0.96	2.0				1.92	
12f	ØR14	5.95	2.0				11.90	
13a	ØR20	3.05	12.0					36.60
13b	ØR20	3.43	12.0					41.16
13c	ØR20	4.07	16.0					65.12
Délka celkem díle Ø				[m]	496.53	0.00	198.08	668.54
Jednotková hmotnost díle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210
Hmotnost díle Ø				[kg]	196.9	0.0	175.9	808.9
Hmotnost oceli celkem				[kg]			2512.9	



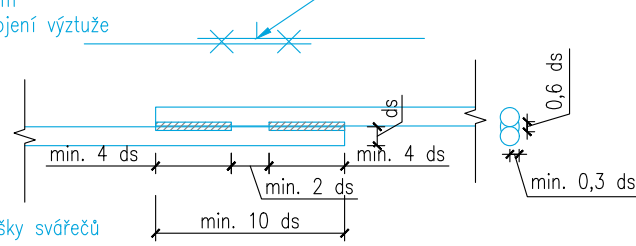
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DĚLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



Přepřátový svar přesahem oboustranný nosný
 ds – průměr prutu výztuže
 svary musí být odsouhlaseny statikem
 svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařců min. 10 ds
 ČSN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
 ČSN EN ISO 14731 – Svařecký dozor
 ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
 ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	3.19	41.0					130.79	
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79	
2	ØR12	5.90	26.0			153.40			
3	ØR8	0.51	186.0	94.86					
4	ØR12	1.66	22.0			36.52			
5	ØR14	2.90	41.0				118.90		
6	ØR20	2.74	41.0						112.34
7	ØR20	1.95	41.0						79.95
9	ØR14	1.95	20.0				39.00		
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97					
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04					
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11					
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18					
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25					
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32					
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39					
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46					
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53					
10o	ØR8	0.60	31.0	18.60					
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.09	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.1	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92		
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88		
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86		
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82		
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80		
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76		
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74		
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70		
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68		
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64		
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62		
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58		
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56		
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52		
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50		
11.29	ØR14	1.73	2.0				3.46		
11.30	ØR14	1.72	2.0				3.44		
12a	ØR14	5.90	46.0				271.40		
12b	ØR14	2.11	2.0				4.22		
12c	ØR14	5.92	2.0				11.84		
13a	ØR20	2.67	22.0						58.74
13b	ØR20	3.20	18.0						57.60
Délka celkem dle Ø				[m]					
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	149.9	0.0	168.6	648.7	413.3
Hmotnost oceli celkem				[kg]			2142.8		762.3

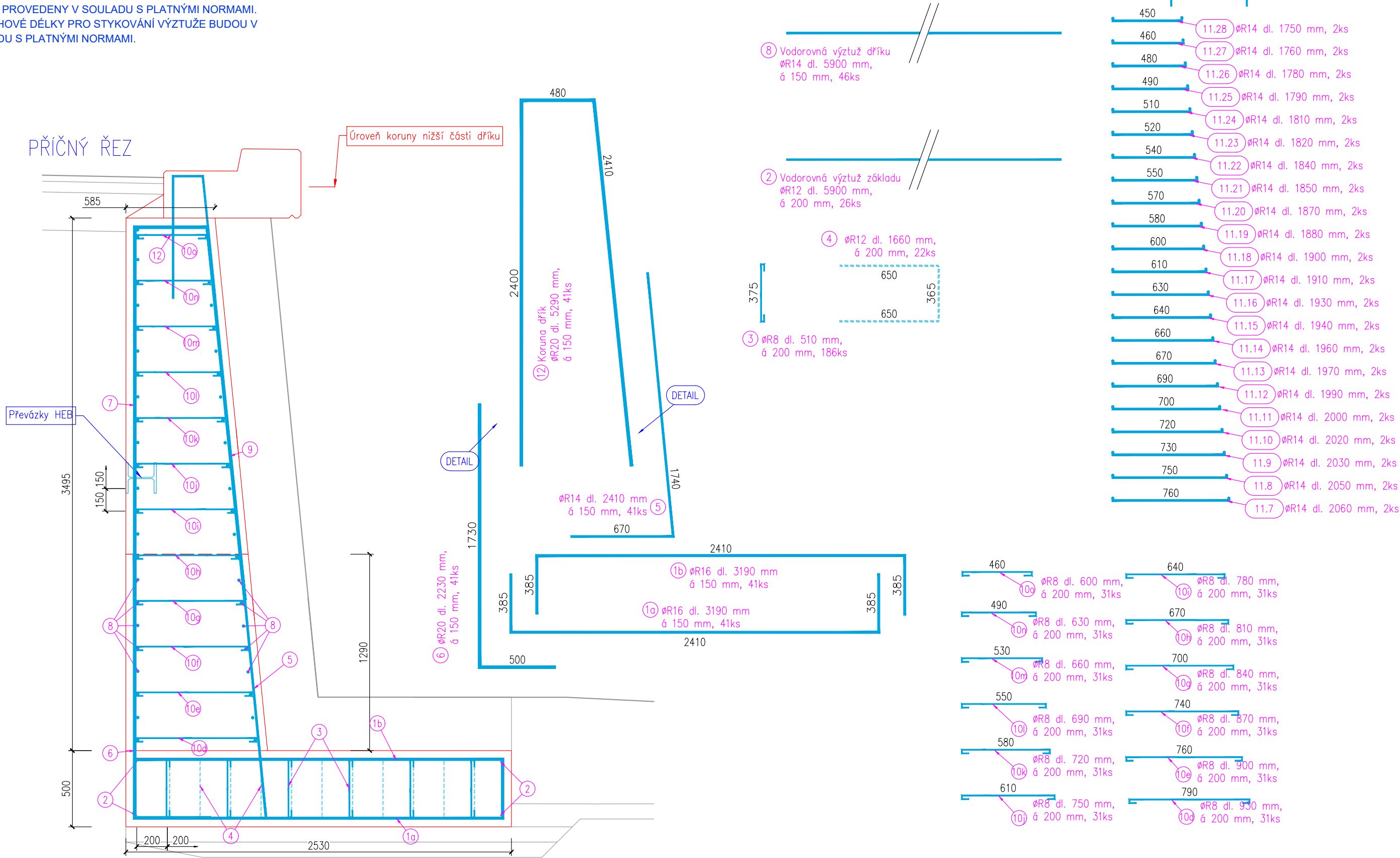
DB 5
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

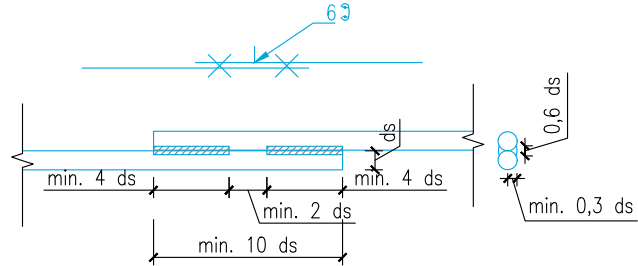
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	3.19	41.0					130.79		
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79		
2	ØR12	5.90	26.0			153.40				
3	ØR8	0.51	186.0	94.86						
4	ØR12	1.66	22.0			36.52				
5	ØR14	2.41	41.0				98.81			
6	ØR20	2.23	41.0						91.43	
8	ØR14	5.90	46.0				271.40			
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18						
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25						
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32						
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39						
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46						
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53						
10o	ØR8	0.60	31.0	18.60						
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68			
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64			
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62			
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58			
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56			
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52			
11.28	ØR14	1.75	2.0				3.50			
12	ØR20	5.29	41.0						216.89	
Délka celkem dle Ø				[m]	379.44	0.00	189.92	454.03	261.58	308.32
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	149.9	0.0	168.6	549.4	413.3	761.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2042.8					

DETAIL 1:10

Přeplátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plochodnotné spojení výztuže



Související ČSN

ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů

ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů

ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy

ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor

ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů

ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů

ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

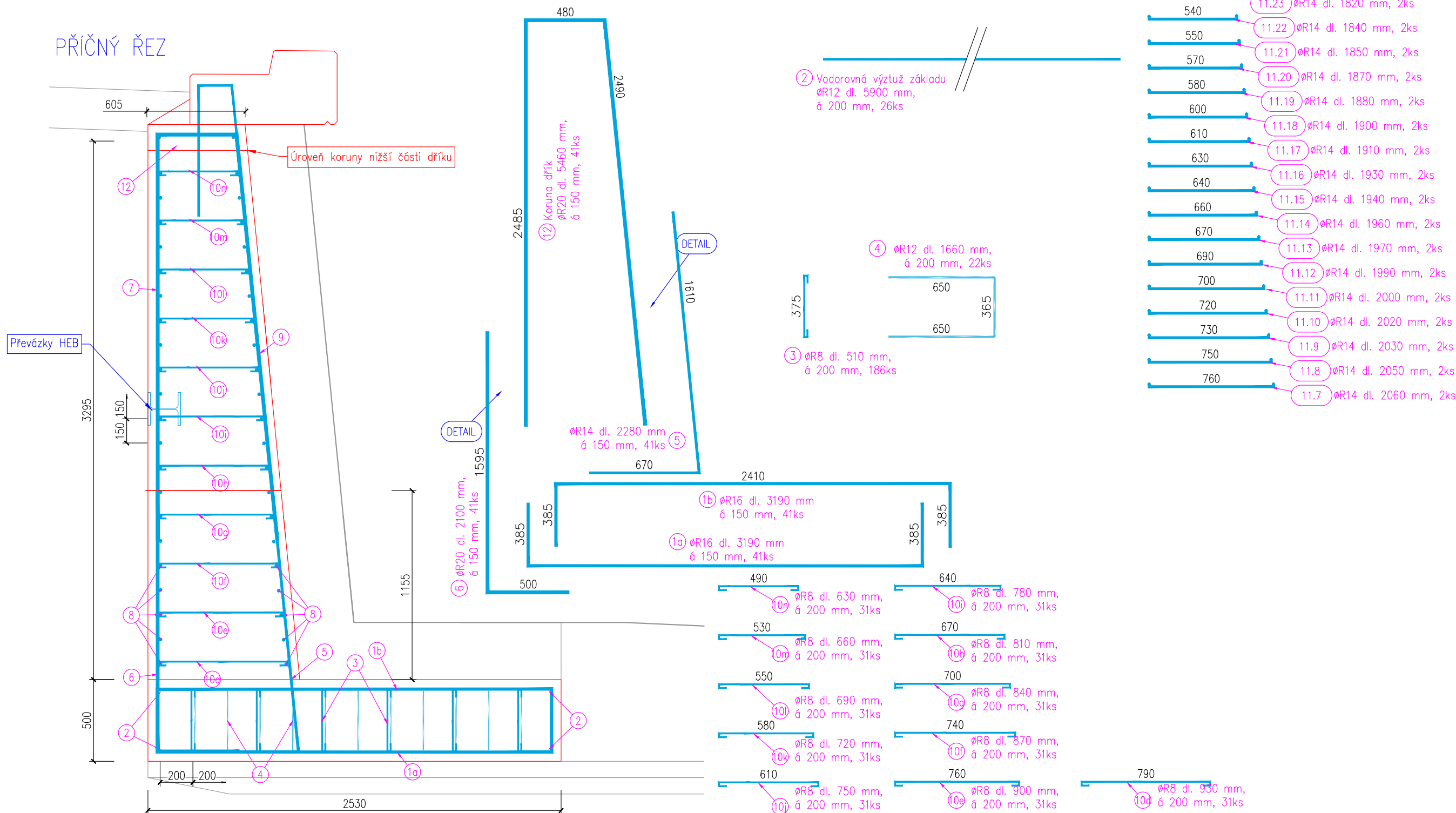
DB 6, 7
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI	C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI	C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

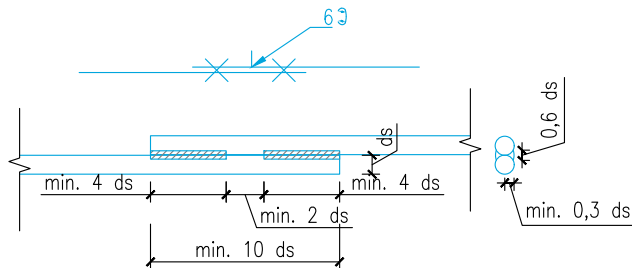
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 2 DILATAČNÍM BLOKŮM										
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	3.19	41.0					130.79		
1.b	ØR16	3.19	41.0					130.79		
2	ØR12	5.90	26.0			153.40				
3	ØR8	0.51	186.0	94.86						
4	ØR12	1.66	22.0			36.52				
5	ØR14	2.28	41.0				93.48			
6	ØR20	2.10	41.0						86.10	
8	ØR14	5.90	44.0				259.60			
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	0.78	31.0	24.18						
10j	ØR8	0.75	31.0	23.25						
10k	ØR8	0.72	31.0	22.32						
10l	ØR8	0.69	31.0	21.39						
10m	ØR8	0.66	31.0	20.46						
10n	ØR8	0.63	31.0	19.53						
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86			
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82			
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80			
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76			
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74			
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70			
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68			
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64			
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62			
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58			
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56			
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52			
12	ØR20	5.46	41.0						223.86	
Délka celkem dle Ø				[m]	360.84	0.00	189.92	433.40	261.58	309.96
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	142.5	0.0	168.6	524.4	413.3	765.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2014.4					

DETAIL 1:10

Přepřátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

- ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svářečů
- ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
- ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
- ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
- ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výtzuže do betonu

DB 8, 9
2x dl. 6000 mm

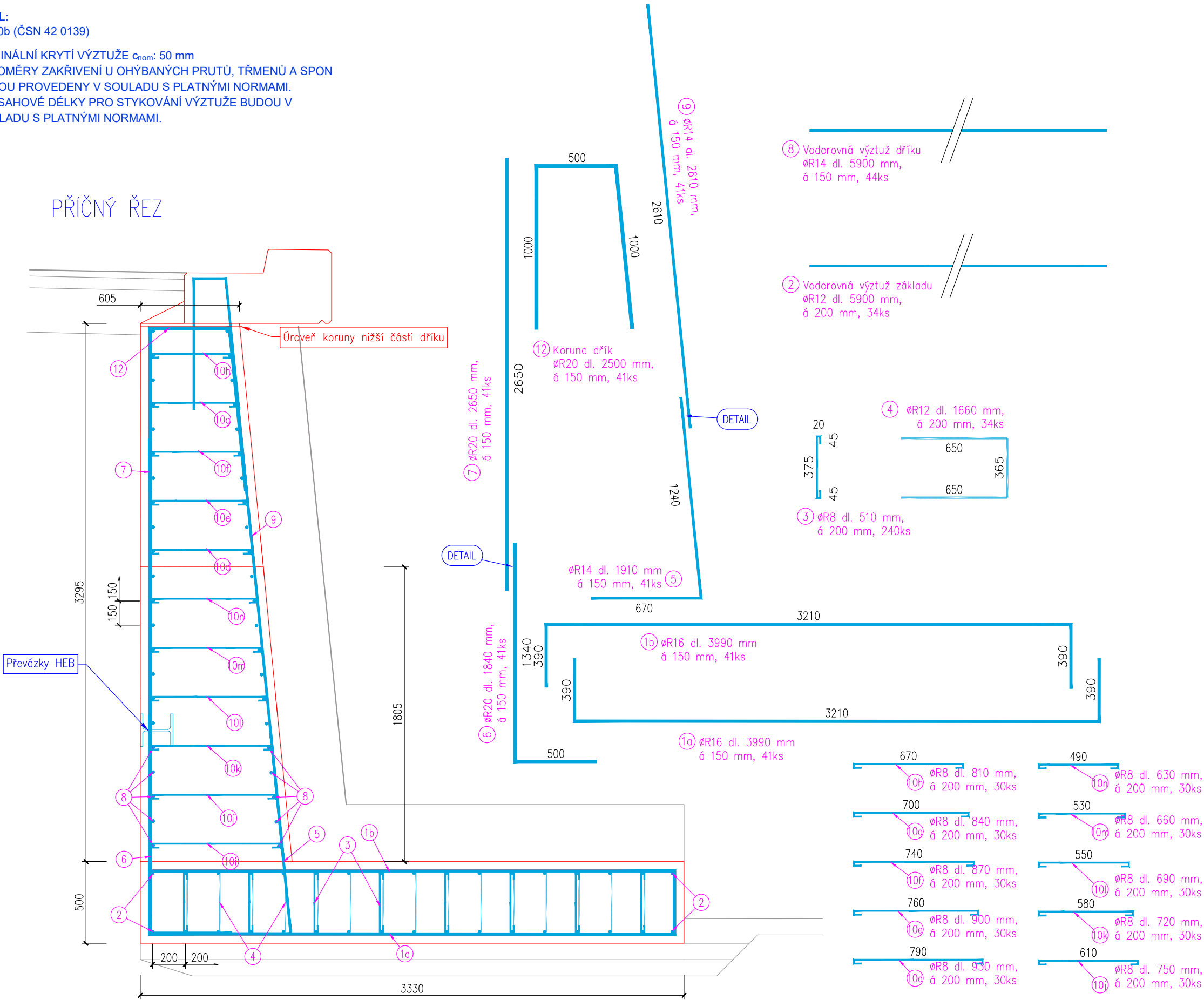
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMÉRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

PŘÍČNÝ ŘEZ



⑧ Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 5900 mm,
á 150 mm, 44ks

② Vodorovná výztuž základu
ØR12 dl. 5900 mm,
á 200 mm, 34ks

④ ØR12 dl. 1660 mm,
á 200 mm, 34ks

③ ØR8 dl. 510 mm,
á 200 mm, 240ks

ØR14 dl. 1910 mm
á 150 mm, 41ks

①b ØR16 dl. 3990 mm
á 150 mm, 41ks

①a ØR16 dl. 3990 mm
á 150 mm, 41ks

670
⑩h ØR8 dl. 810 mm,
á 200 mm, 30ks

700
⑩g ØR8 dl. 840 mm,
á 200 mm, 30ks

740
⑩f ØR8 dl. 870 mm,
á 200 mm, 30ks

760
⑩e ØR8 dl. 900 mm,
á 200 mm, 30ks

790
⑩d ØR8 dl. 930 mm,
á 200 mm, 30ks

490
⑩h ØR8 dl. 630 mm,
á 200 mm, 30ks

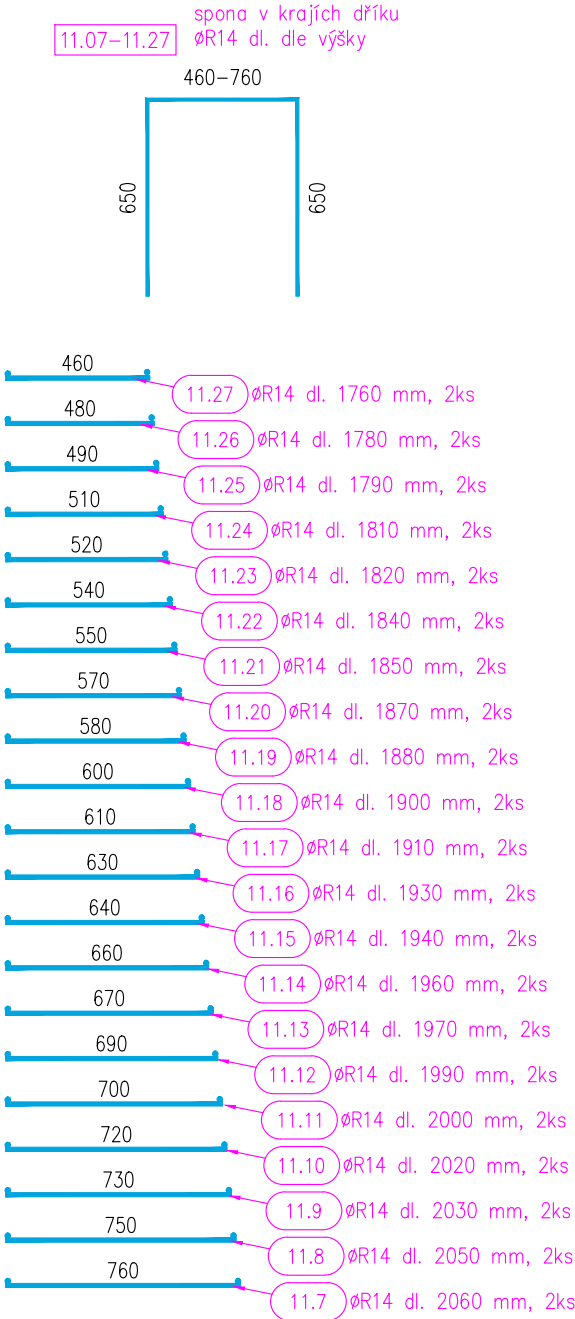
530
⑩g ØR8 dl. 660 mm,
á 200 mm, 30ks

550
⑩f ØR8 dl. 690 mm,
á 200 mm, 30ks

580
⑩e ØR8 dl. 720 mm,
á 200 mm, 30ks

610
⑩d ØR8 dl. 750 mm,
á 200 mm, 30ks

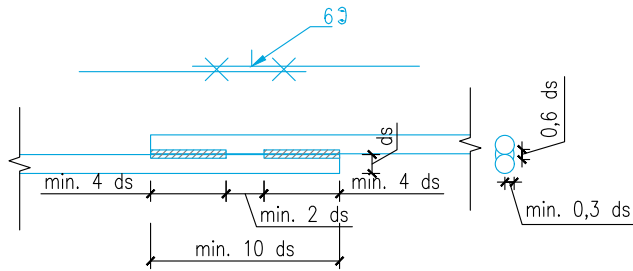
640
⑩c ØR8 dl. 780 mm,
á 200 mm, 30ks



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 2 DILATAČNÍM BLOKŮM								
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]				
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16 ØR20
1.a	ØR16	3.99	41.0					163.59
1.b	ØR16	3.99	41.0					163.59
2	ØR12	5.90	34.0			200.60		
3	ØR8	0.51	240.0	122.40				
4	ØR12	1.66	34.0			56.44		
5	ØR14	1.91	41.0				78.31	
6	ØR20	1.84	41.0					75.44
7	ØR20	2.65	41.0					108.65
8	ØR14	5.90	44.0				259.60	
9	ØR14	2.61	41.0				107.01	
10d	ØR8	0.93	30.0	27.90				
10e	ØR8	0.90	30.0	27.00				
10f	ØR8	0.87	30.0	26.10				
10g	ØR8	0.84	30.0	25.20				
10h	ØR8	0.81	30.0	24.30				
10i	ØR8	0.78	30.0	23.40				
10j	ØR8	0.75	30.0	22.50				
10k	ØR8	0.72	30.0	21.60				
10l	ØR8	0.69	30.0	20.70				
10m	ØR8	0.66	30.0	19.80				
10n	ØR8	0.63	30.0	18.90				
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12	
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10	
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06	
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04	
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00	
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98	
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94	
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92	
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88	
11.16	ØR14	1.93	2.0				3.86	
11.17	ØR14	1.91	2.0				3.82	
11.18	ØR14	1.90	2.0				3.80	
11.19	ØR14	1.88	2.0				3.76	
11.20	ØR14	1.87	2.0				3.74	
11.21	ØR14	1.85	2.0				3.70	
11.22	ØR14	1.84	2.0				3.68	
11.23	ØR14	1.82	2.0				3.64	
11.24	ØR14	1.81	2.0				3.62	
11.25	ØR14	1.79	2.0				3.58	
11.26	ØR14	1.78	2.0				3.56	
11.27	ØR14	1.76	2.0				3.52	
12	ØR14	2.50	41.0				102.50	
Délka celkem dle Ø				[m]	379.80	0.00	257.04	627.74
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210
Hmotnost dle Ø				[kg]	150.0	0.0	228.3	759.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2109.5			

DETAIL 1:10

Preplátový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN
ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

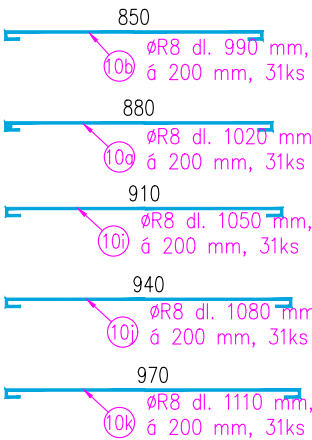
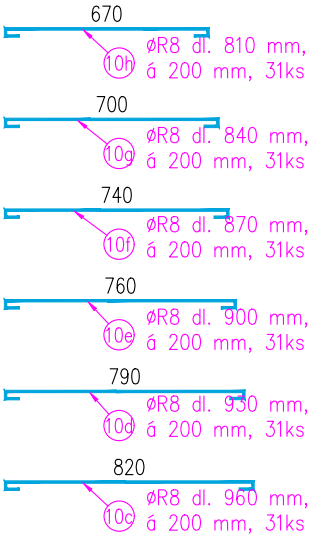
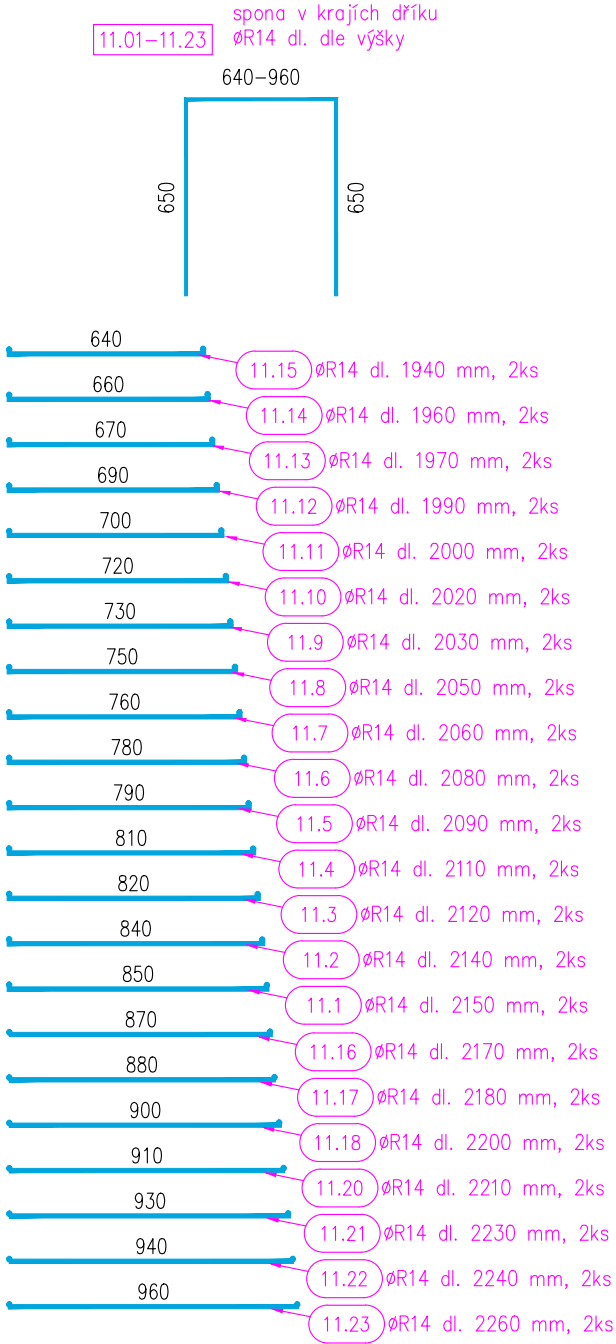
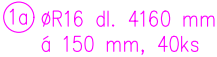
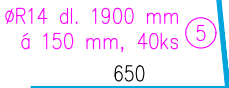
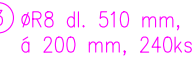
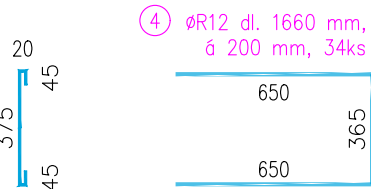
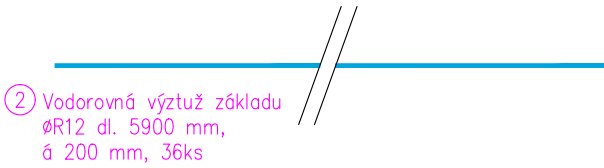
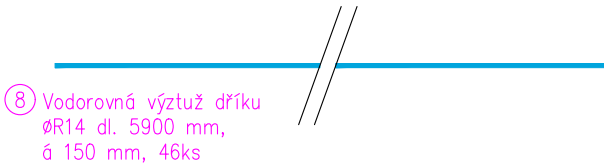
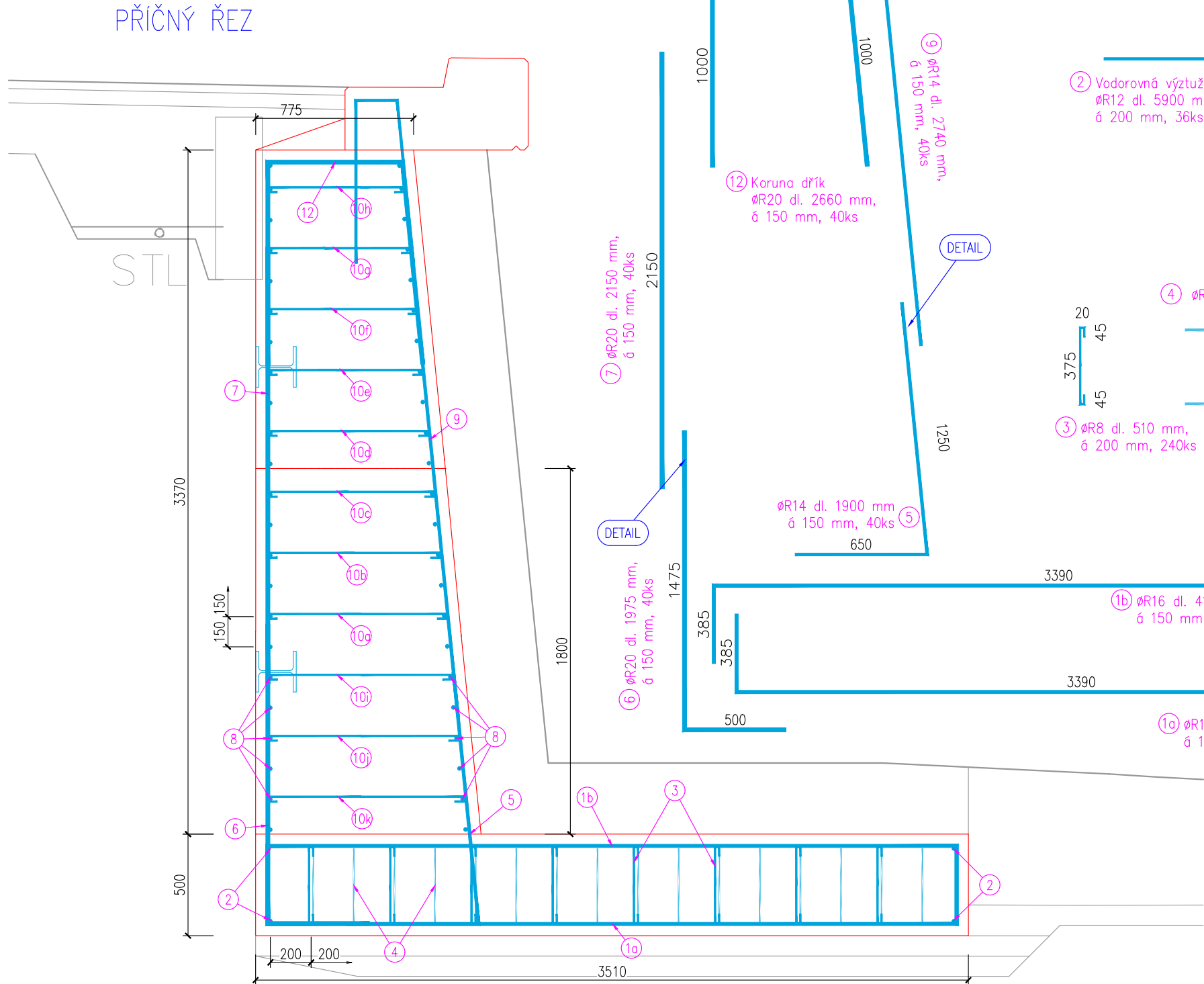
DB 10, 11, 12
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

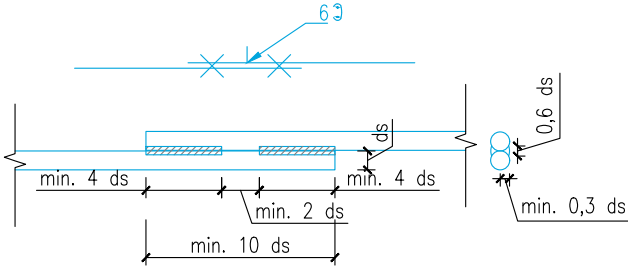
NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.



CELKOVÝ VÝČET ODPOVÍDÁ 3 DILATAČNÍM BLOKŮM										
Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	4.16	40.0					166.40		
1.b	ØR16	4.16	40.0					166.40		
2	ØR12	5.90	36.0			212.40				
3	ØR8	0.51	240.0	122.40						
4	ØR12	1.66	34.0			56.44				
5	ØR14	1.90	40.0				76.00			
6	ØR20	1.98	40.0						79.00	
7	ØR20	2.15	40.0						86.00	
8	ØR14	5.90	46.0				271.40			
9	ØR14	2.74	40.0				109.60			
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62						
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69						
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76						
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83						
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90						
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97						
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04						
10h	ØR8	0.81	31.0	25.11						
10i	ØR8	1.05	31.0	32.55						
10j	ØR8	1.08	31.0	33.48						
10k	ØR8	1.11	31.0	34.41						
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30			
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28			
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24			
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22			
11.5	ØR14	2.09	2.0				4.18			
11.6	ØR14	2.08	2.0				4.16			
11.7	ØR14	2.06	2.0				4.12			
11.8	ØR14	2.05	2.0				4.10			
11.9	ØR14	2.03	2.0				4.06			
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04			
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00			
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98			
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94			
11.14	ØR14	1.96	2.0				3.92			
11.15	ØR14	1.94	2.0				3.88			
11.16	ØR14	2.17	2.0				4.34			
11.17	ØR14	2.18	2.0				4.36			
11.18	ØR14	2.20	2.0				4.40			
11.20	ØR14	2.21	2.0				4.42			
11.21	ØR14	2.23	2.0				4.46			
11.22	ØR14	2.24	2.0				4.48			
11.23	ØR14	2.26	2.0				4.52			
12	ØR20	2.66	40.0						106.40	
Délka celkem dle Ø				[m]	449.76	0.00	268.84	549.40	332.80	271.40
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	177.7	0.0	238.7	664.8	525.8	670.4
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2277.4					

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN

ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

DB 13
dl. 6000 mm

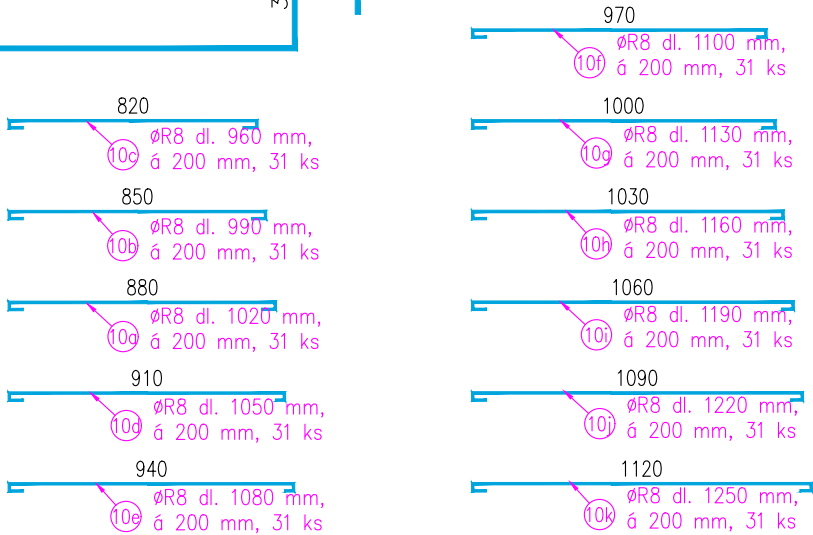
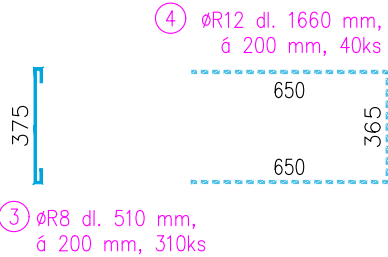
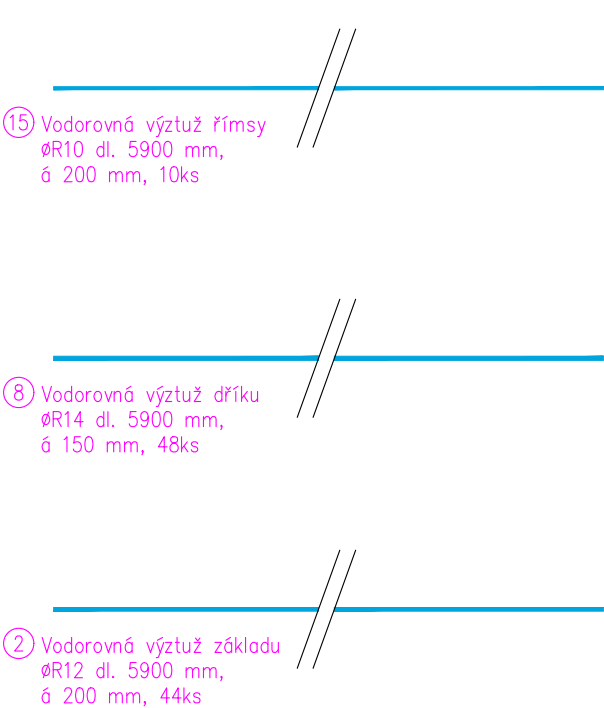
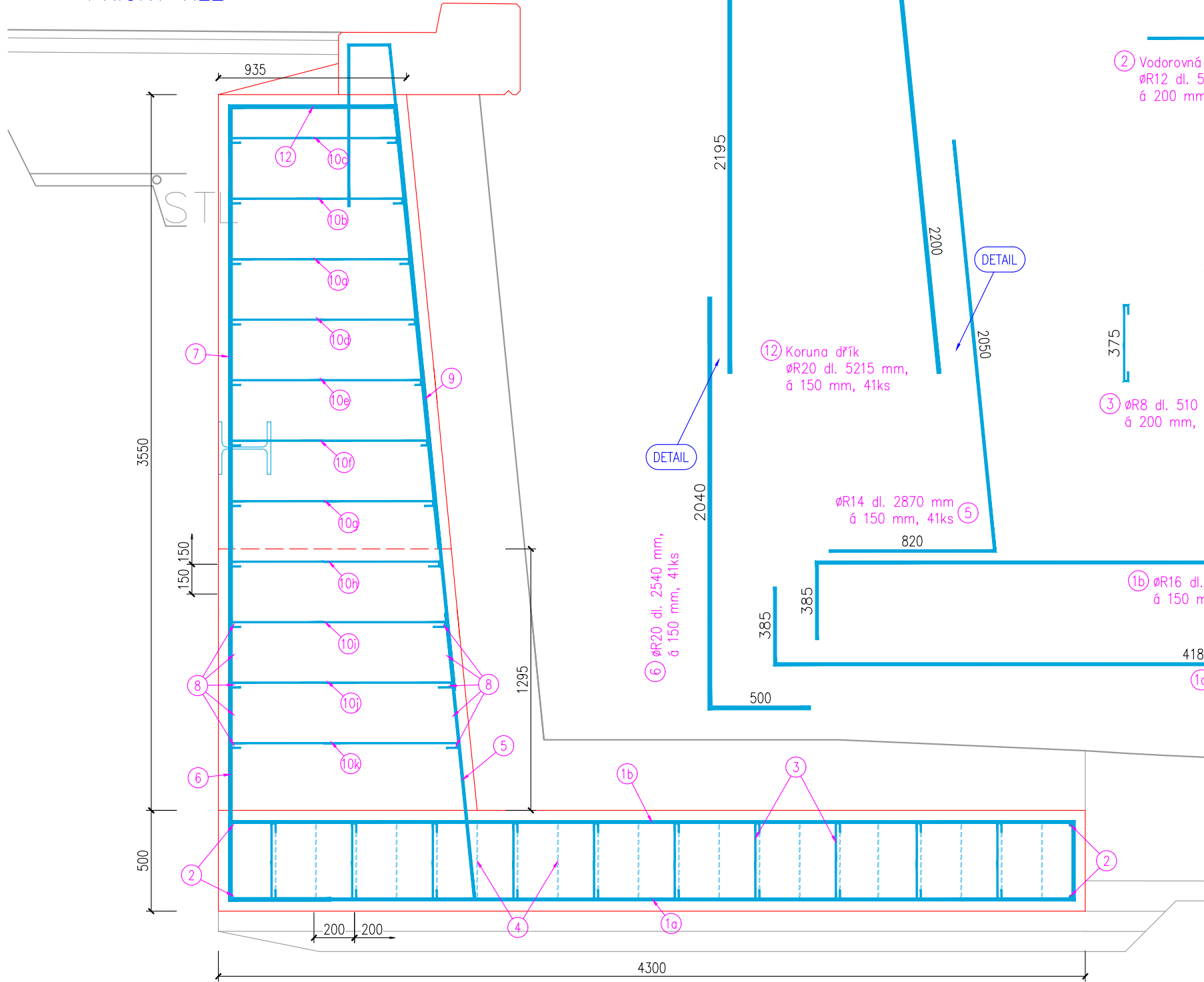
BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

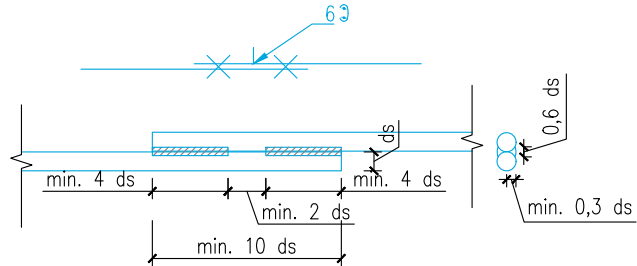
PŘÍČNÝ ŘEZ



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]						
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20	
1.a	ØR16	4.96	41.0					203.36		
1.b	ØR16	4.96	41.0					203.36		
2	ØR12	5.90	44.0			259.60				
3	ØR8	0.51	310.0	158.10						
4	ØR12	1.66	40.0			66.40				
5	ØR14	2.87	41.0				117.67			
6	ØR20	2.54	41.0						104.14	
8	ØR14	5.90	48.0				283.20			
10a	ØR8	0.88	31.0	27.28						
10b	ØR8	0.85	31.0	26.35						
10c	ØR8	0.82	31.0	25.42						
10d	ØR8	0.91	31.0	28.21						
10e	ØR8	0.94	31.0	29.14						
10f	ØR8	0.97	31.0	30.07						
10g	ØR8	1.00	31.0	31.00						
10h	ØR8	1.03	31.0	31.93						
10i	ØR8	1.06	31.0	32.86						
10j	ØR8	1.09	31.0	33.79						
10k	ØR8	1.12	31.0	34.72						
11.1	ØR14	2.15	2.0				4.30			
11.2	ØR14	2.14	2.0				4.28			
11.3	ØR14	2.12	2.0				4.24			
11.4	ØR14	2.11	2.0				4.22			
11.5	ØR14	2.17	2.0				4.34			
11.6	ØR14	2.18	2.0				4.36			
11.7	ØR14	2.20	2.0				4.40			
11.8	ØR14	2.21	2.0				4.42			
11.9	ØR14	2.23	2.0				4.46			
11.10	ØR14	2.24	2.0				4.48			
11.11	ØR14	2.26	2.0				4.52			
11.12	ØR14	2.27	2.0				4.54			
11.13	ØR14	2.28	2.0				4.56			
11.14	ØR14	2.30	2.0				4.60			
11.15	ØR14	2.31	2.0				4.62			
11.16	ØR14	2.33	2.0				4.66			
11.17	ØR14	2.34	2.0				4.68			
11.18	ØR14	2.36	2.0				4.72			
11.19	ØR14	2.37	2.0				4.74			
11.20	ØR14	2.39	2.0				4.78			
11.21	ØR14	2.40	2.0				4.80			
11.22	ØR14	2.42	2.0				4.84			
11.23	ØR14	2.43	2.0				4.86			
12	ØR20	5.22	41.0						213.82	
Délka celkem dle Ø				[m]	488.87	0.00	326.00	505.29	406.72	317.96
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				[kg]	193.1	0.0	289.5	611.4	642.6	785.3
Hmotnost oceli celkem				[kg]	2521.9					

DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže



Související ČSN
ČSN EN 287–1 Svařování – Zkoušky svářečů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svářečský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614–1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660–1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

DB 14
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

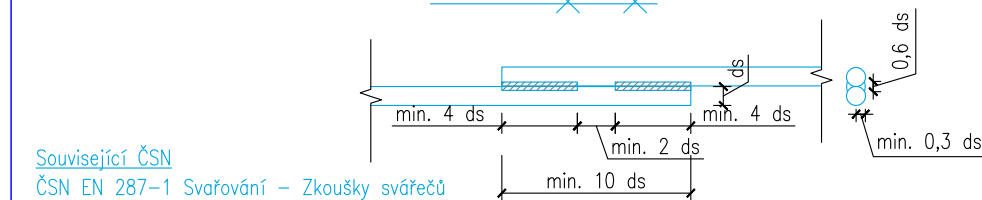
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

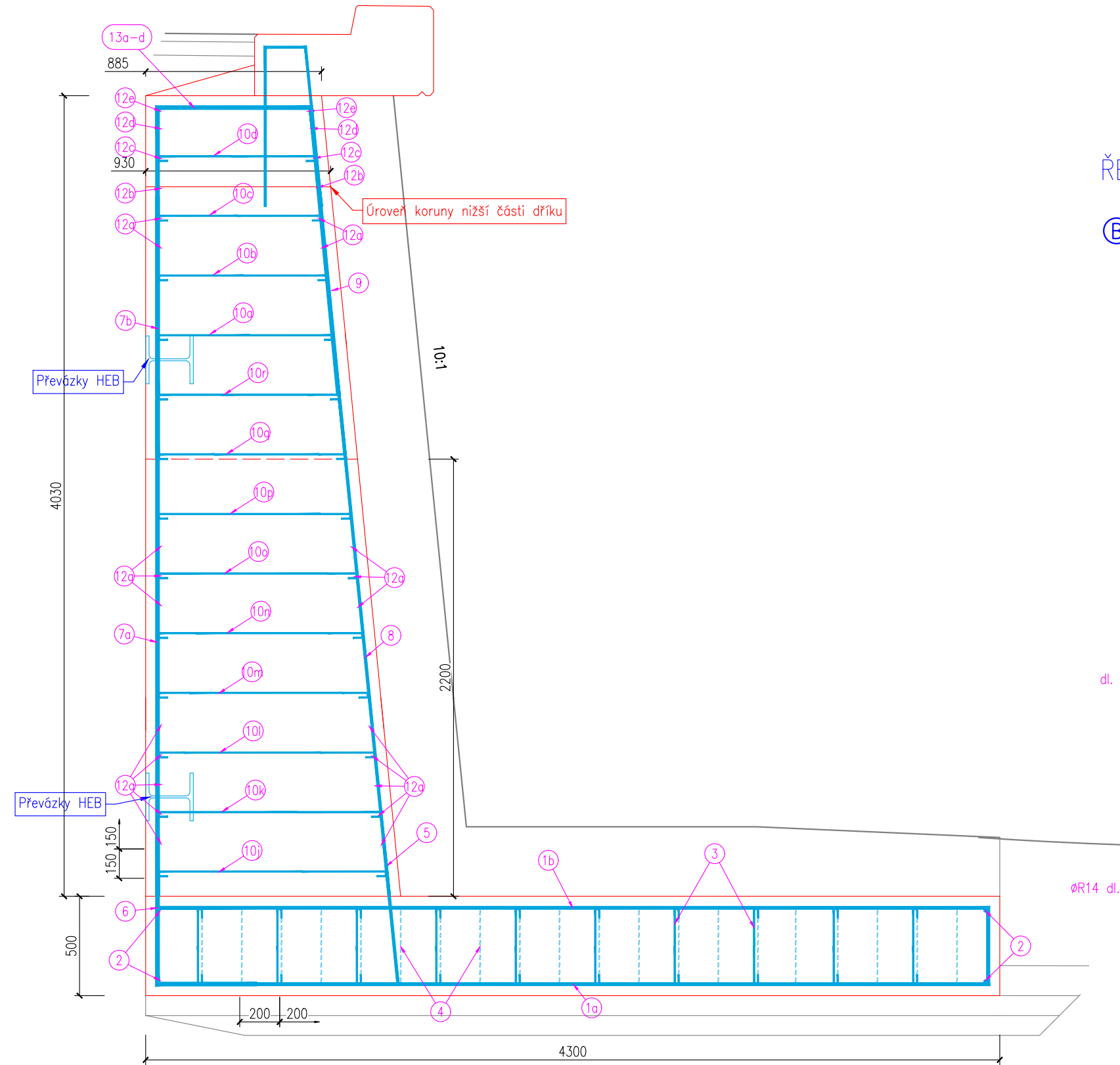
DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže

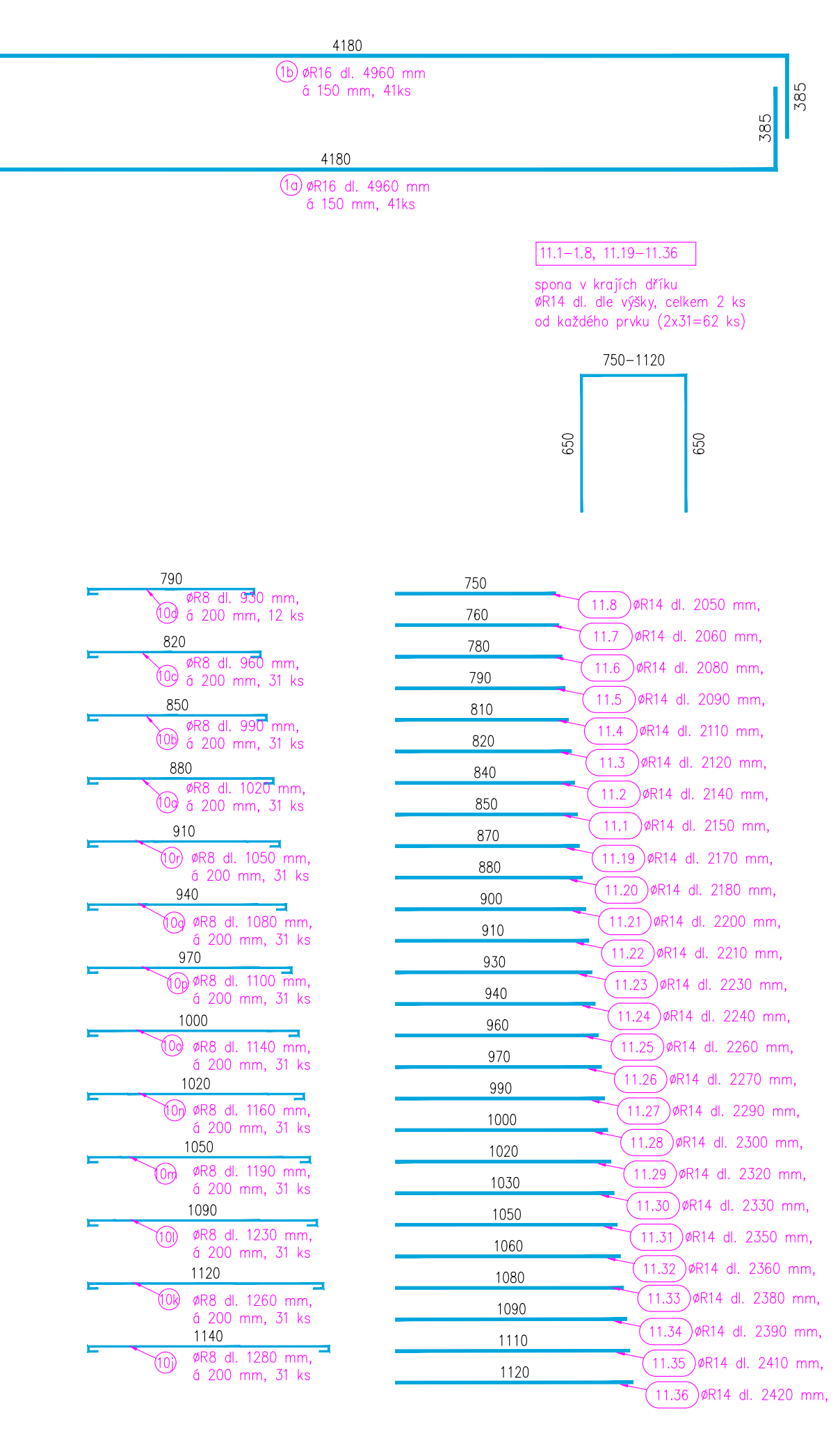
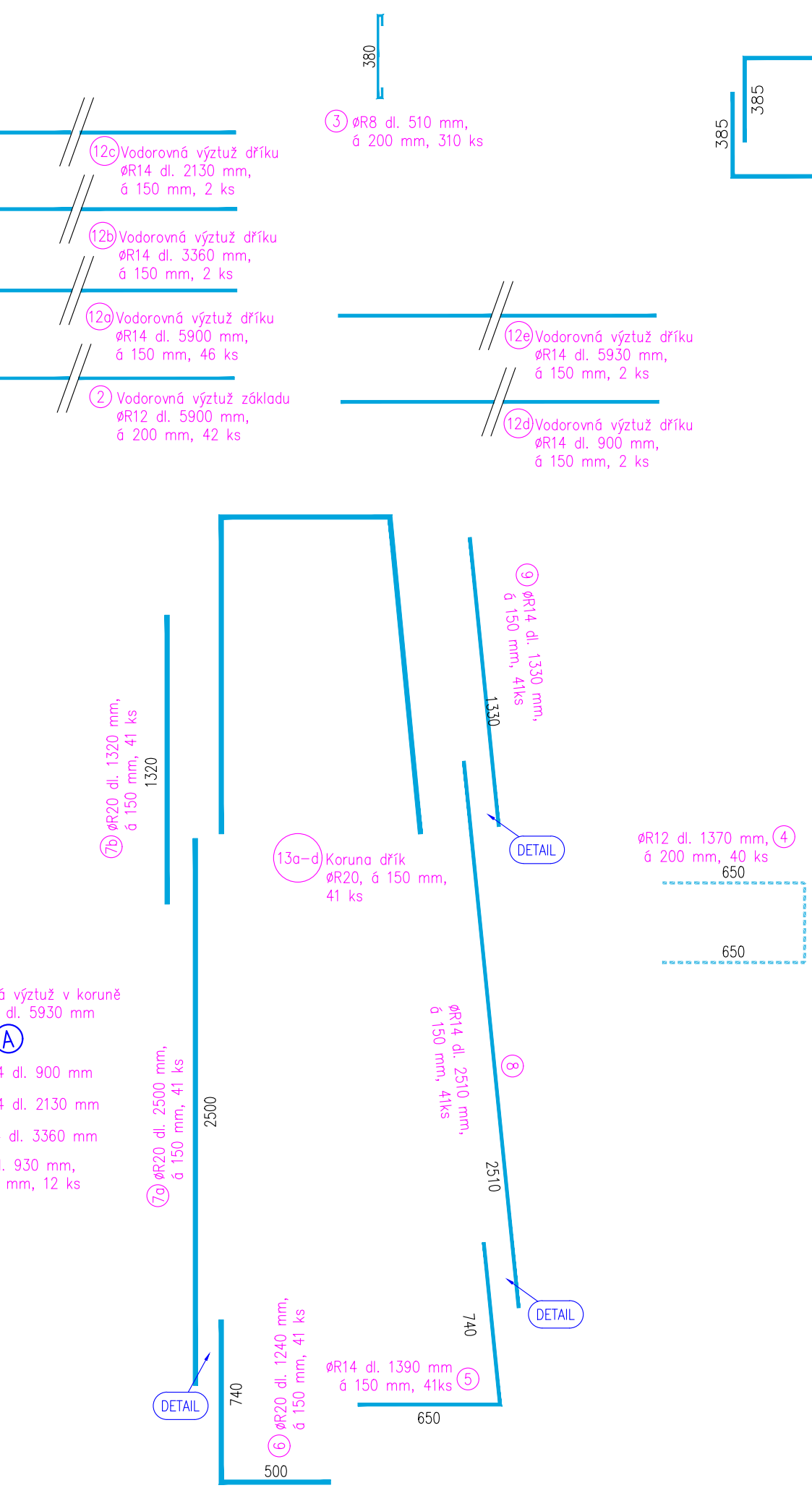
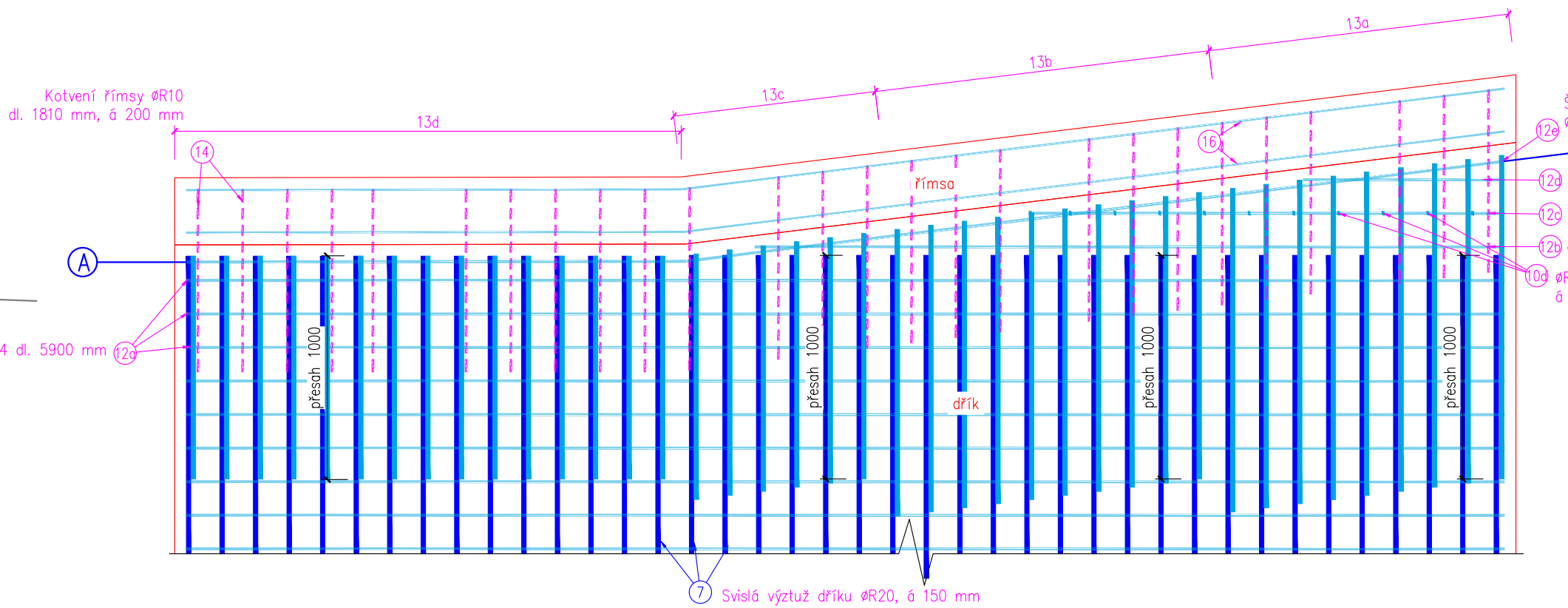
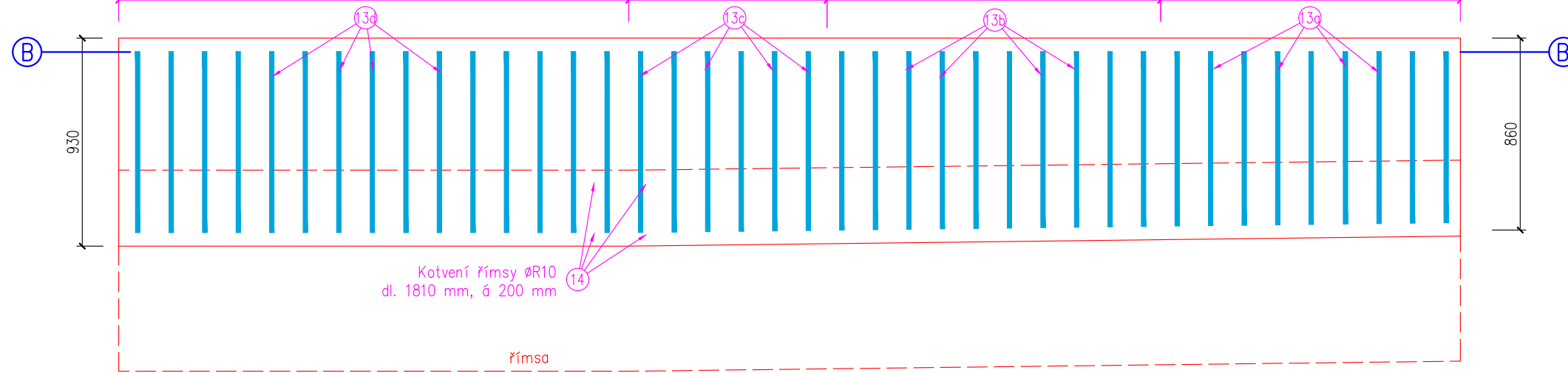


Související ČSN
ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařců
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svařovací dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1a	ØR16	4.96	41.0					203.36	
1b	ØR16	4.96	41.0					203.36	
2	ØR12	5.90	42.0			247.80			
3	ØR8	0.51	310.0	158.10					
4	ØR12	1.37	40.0			54.80			
5	ØR14	1.39	41.0				56.99		
6	ØR20	1.24	41.0						50.84
7a	ØR20	2.50	41.0						102.50
7b	ØR20	1.32	41.0						54.12
8	ØR14	1.33	41.0				54.53		
9	ØR14	2.51	41.0				102.91		
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62					
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69					
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76					
10d	ØR8	0.93	12.0	11.16					
10j	ØR8	1.28	31.0	39.68					
10k	ØR8	1.26	31.0	39.06					
10l	ØR8	1.23	31.0	38.13					
10m	ØR8	1.19	31.0	36.89					
10n	ØR8	1.16	31.0	35.96					
10o	ØR8	1.14	31.0	35.34					
10p	ØR8	1.10	31.0	34.10					
10q	ØR8	1.08	31.0	33.48					
10r	ØR8	1.05	31.0	32.55					
11.01	ØR14	2.15	2.0				4.30		
11.02	ØR14	2.14	2.0				4.28		
11.03	ØR14	2.12	2.0				4.24		
11.04	ØR14	2.11	2.0				4.22		
11.05	ØR14	2.09	2.0				4.18		
11.06	ØR14	2.08	2.0				4.16		
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.19	ØR14	2.17	2.0				4.34		
11.20	ØR14	2.18	2.0				4.36		
11.21	ØR14	2.20	2.0				4.40		
11.22	ØR14	2.21	2.0				4.42		
11.23	ØR14	2.22	2.0				4.46		
11.24	ØR14	2.24	2.0				4.48		
11.25	ØR14	2.26	2.0				4.52		
11.26	ØR14	2.27	2.0				4.54		
11.27	ØR14	2.29	2.0				4.58		
11.28	ØR14	2.30	2.0				4.60		
11.29	ØR14	2.32	2.0				4.64		
11.30	ØR14	2.33	2.0				4.66		
11.31	ØR14	2.35	2.0				4.70		
11.32	ØR14	2.36	2.0				4.72		
11.33	ØR14	2.38	2.0				4.76		
11.34	ØR14	2.39	2.0				4.78		
11.35	ØR14	2.41	2.0				4.82		
11.36	ØR14	2.42	2.0				4.84		
12a	ØR14	5.90	46.0				271.40		
12b	ØR14	3.36	2.0				6.72		
12c	ØR14	2.13	2.0				4.26		
12d	ØR14	0.90	2.0				1.80		
12e	ØR14	5.93	2.0				11.86		
13a	ØR20	3.68	9.0						33.12
13b	ØR20	3.37	10.0						33.70
13c	ØR20	3.01	6.0						18.06
13d	ØR20	2.81	15.0						42.15
Délka celkem dle Ø				[m]	586.52	0.00	302.60	626.69	406.72
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	231.7	0.0	268.7	758.3	642.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]				2727.5	

DB 15
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

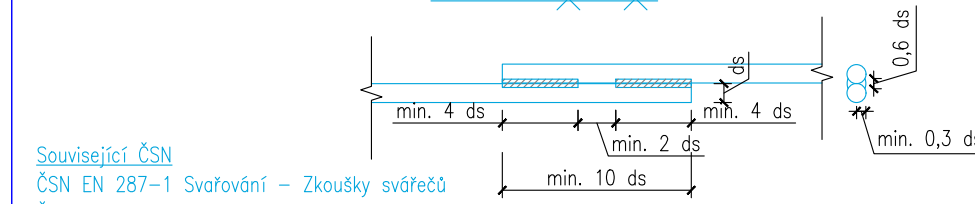
ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHYBANÝCH PRUTŮ, TRÁMENŮ A SPON
BUDOU PROVEDENY V SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.
PŘESAHOVÉ DÉLKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOU V
SOULADU S PLATNÝMI NORMAMI.

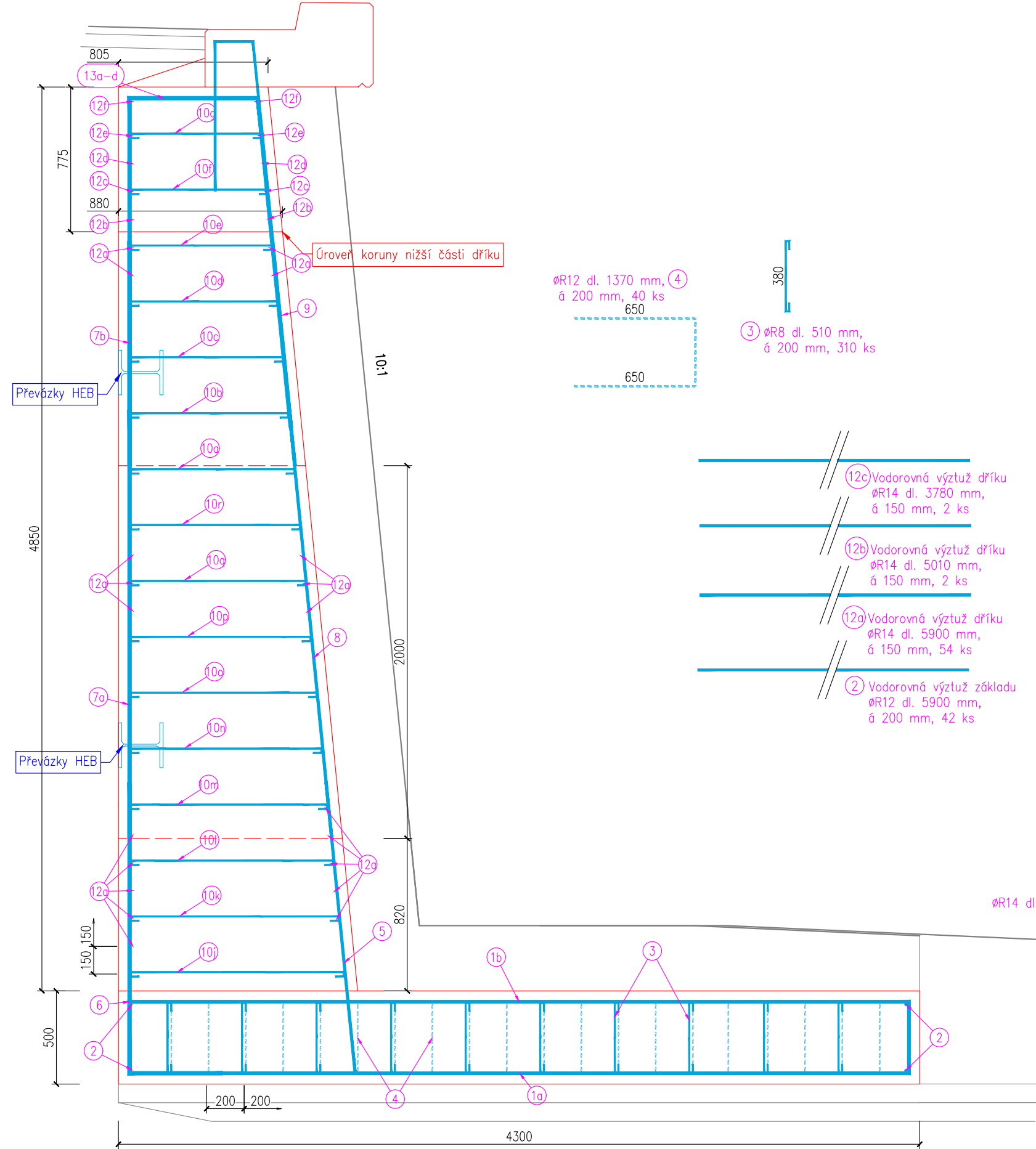
DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plnohodnotné spojení výztuže

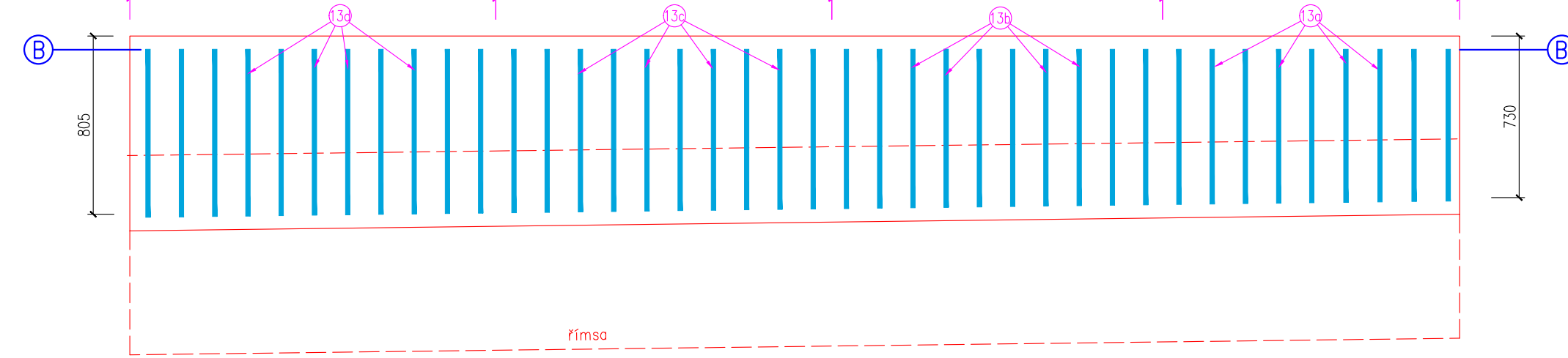


Související ČSN
ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařetů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svařetelský dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

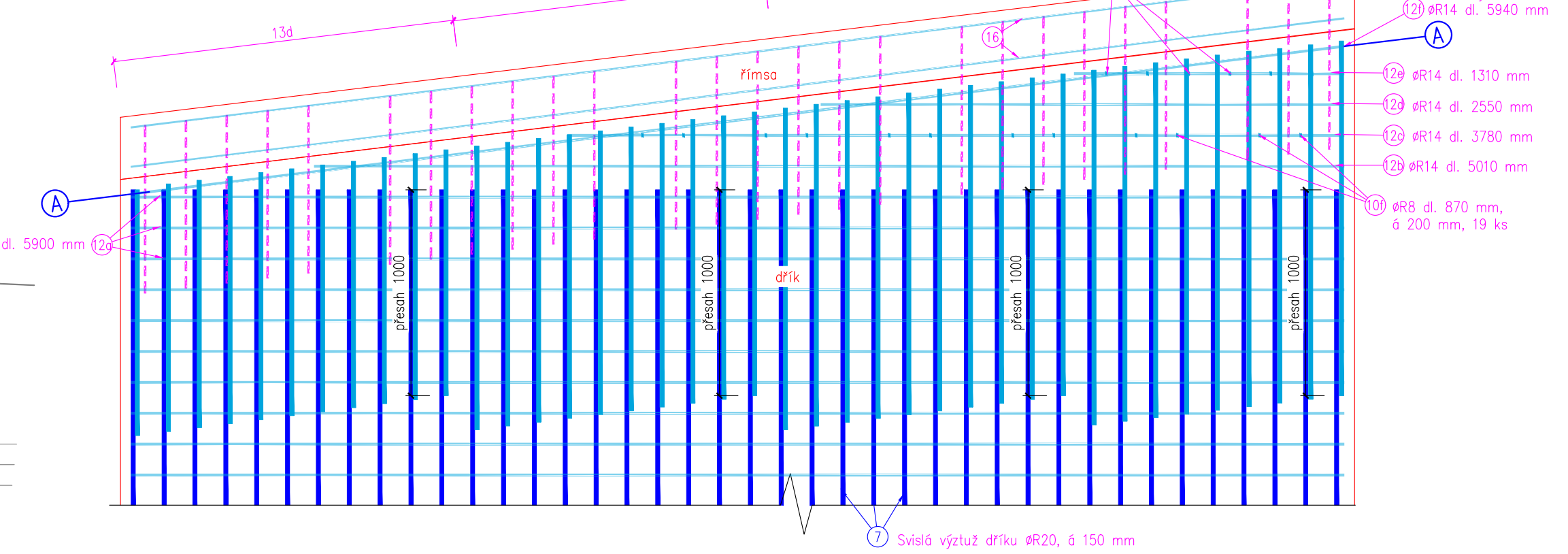
PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



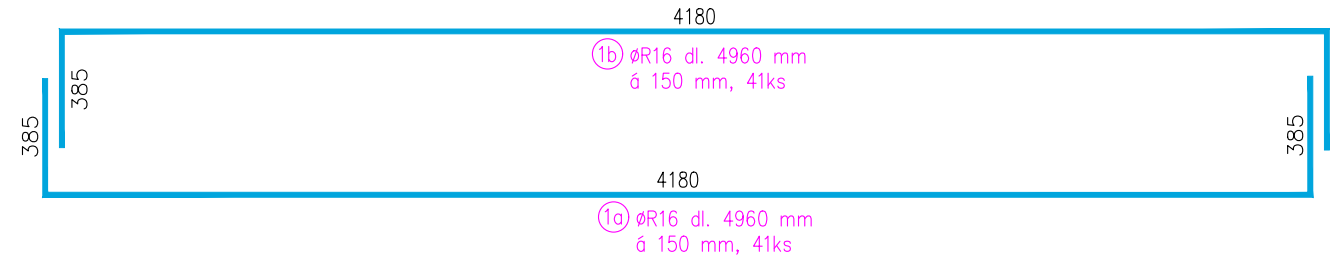
ŘEZ B



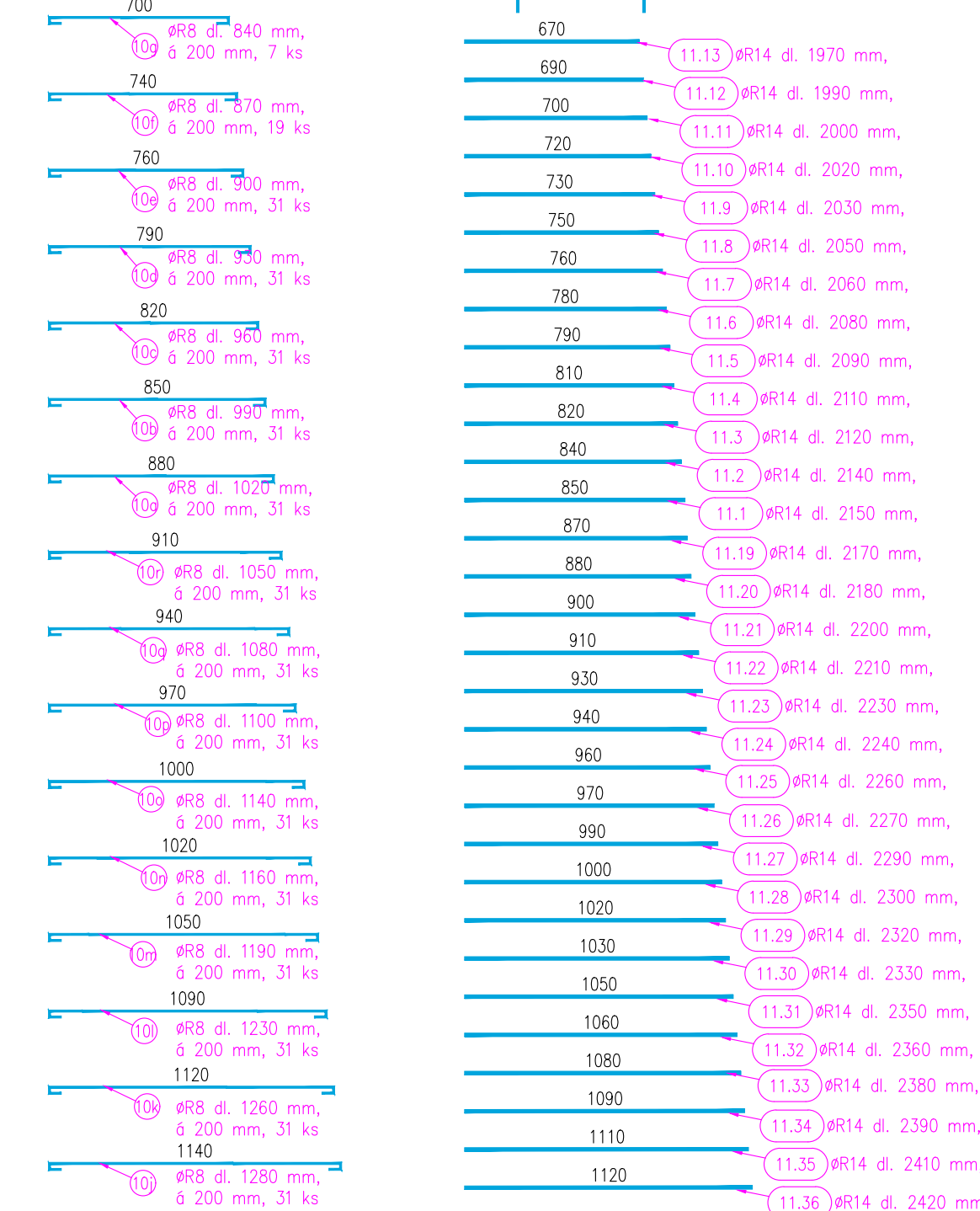
(12f) Šikmá výztuž v koruně dříku
ØR14 dl. 5940 mm,
ø 150 mm, 2 ks

(12e) Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 1310 mm,
ø 150 mm, 2 ks

(12g) Vodorovná výztuž dříku
ØR14 dl. 2550 mm,
ø 150 mm, 2 ks



(11.1–1.13, 11.19–11.36)
spona v krajích dříku
ØR14 dl. die výšky, celkem 2 ks
od každého prvku (2x31=62 ks)



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1.a	ØR16	4.96	41.0				203.36		
1.b	ØR16	4.96	41.0				203.36		
2	ØR12	5.90	42.0			247.80			
3	ØR8	0.51	310.0	158.10					
4	ØR12	1.37	40.0			54.80			
5	ØR14	2.22	41.0				91.02		
6	ØR20	2.06	41.0						84.46
7.a	ØR20	2.30	41.0						94.30
7.b	ØR20	1.21	41.0						49.61
8	ØR14	2.31	41.0				94.71		
9	ØR14	1.21	41.0				49.61		
10.a	ØR8	1.02	31.0	31.62					
10.b	ØR8	0.99	31.0	30.69					
10.c	ØR8	0.96	31.0	29.76					
10.d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10.e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10.f	ØR8	0.87	19.0	16.53					
10.g	ØR8	0.84	7.0	5.88					
10.h	ØR8	1.28	31.0	39.68					
10.i	ØR8	1.26	31.0	39.06					
10.j	ØR8	1.23	31.0	38.13					
10.k	ØR8	1.19	31.0	36.89					
10.l	ØR8	1.16	31.0	35.96					
10.m	ØR8	1.14	31.0	35.34					
10.n	ØR8	1.10	31.0	34.10					
10.o	ØR8	1.08	31.0	33.48					
10.p	ØR8	1.05	31.0	32.55					
11.01	ØR14	2.15	2.0				4.30		
11.02	ØR14	2.14	2.0				4.28		
11.03	ØR14	2.12	2.0				4.24		
11.04	ØR14	2.11	2.0				4.22		
11.05	ØR14	2.09	2.0				4.18		
11.06	ØR14	2.08	2.0				4.16		
11.07	ØR14	2.06	2.0				4.12		
11.08	ØR14	2.05	2.0				4.10		
11.09	ØR14	2.03	2.0				4.06		
11.10	ØR14	2.02	2.0				4.04		
11.11	ØR14	2.00	2.0				4.00		
11.12	ØR14	1.99	2.0				3.98		
11.13	ØR14	1.97	2.0				3.94		
11.19	ØR14	2.17	2.0				4.34		
11.20	ØR14	2.18	2.0				4.36		
11.21	ØR14	2.20	2.0				4.40		
11.22	ØR14	2.21	2.0				4.42		
11.23	ØR14	2.23	2.0				4.46		
11.24	ØR14	2.24	2.0				4.48		
11.25	ØR14	2.26	2.0				4.52		
11.26	ØR14	2.27	2.0				4.54		
11.27	ØR14	2.29	2.0				4.58		
11.28	ØR14	2.30	2.0				4.60		
11.29	ØR14	2.32	2.0				4.64		
11.30	ØR14	2.33	2.0				4.66		
11.31	ØR14	2.35	2.0				4.70		
11.32	ØR14	2.36	2.0				4.72		
11.33	ØR14	2.38	2.0				4.76		
11.34	ØR14	2.39	2.0				4.78		
11.35	ØR14	2.41	2.0				4.82		
11.36	ØR14	2.42	2.0				4.84		
12.a	ØR14	5.90	54.0				318.60		
12.b	ØR14	5.01	2.0				10.02		
12.c	ØR14	3.78	2.0				7.56		
12.d	ØR14	2.55	2.0				5.10		
12.e	ØR14	1.31	2.0				2.62		
12.f	ØR14	5.94	2.0				11.88		
13.a	ØR20	4.16	9.0						37.44
13.b	ØR20	3.85	11.0						42.35
13.c	ØR20	3.50	10.0						35.00
13.d	ØR20	3.16	11.0						34.76
Délka celkem dle Ø				654.50	0.00	302.60	727.36	406.72	377.92
Jednotková hmotnost dle Ø				0.395	0.617	0.888	1.210	1.580	2.470
Hmotnost dle Ø				258.5	0.0	268.7	880.1	642.6	933.5
Hmotnost oceli celkem				2983.4					

DB 16
dl. 6000 mm

BETONY:
(specifikace dle ČSN EN 206-1)

ZÁKLAD ZDI C30/37 XC4, XF3
DŘÍK ZDI C30/37 XC4, XF3

OCEL:
B 500b (ČSN 42 0139)

NOMINÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE c_{nom} : 50 mm
POLOMĚRY ZAKRÍVENÍ U OHÝBANÝCH PRUTŮ, TŘAMENŮ A SPON
BUDOV PŘEVÁŽENÝ V SOULADU S PLATNÝMI NORMATI.
PŘESAHOVÉ DELKY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE BUDOV
S PLATNÝMI NORMATI.

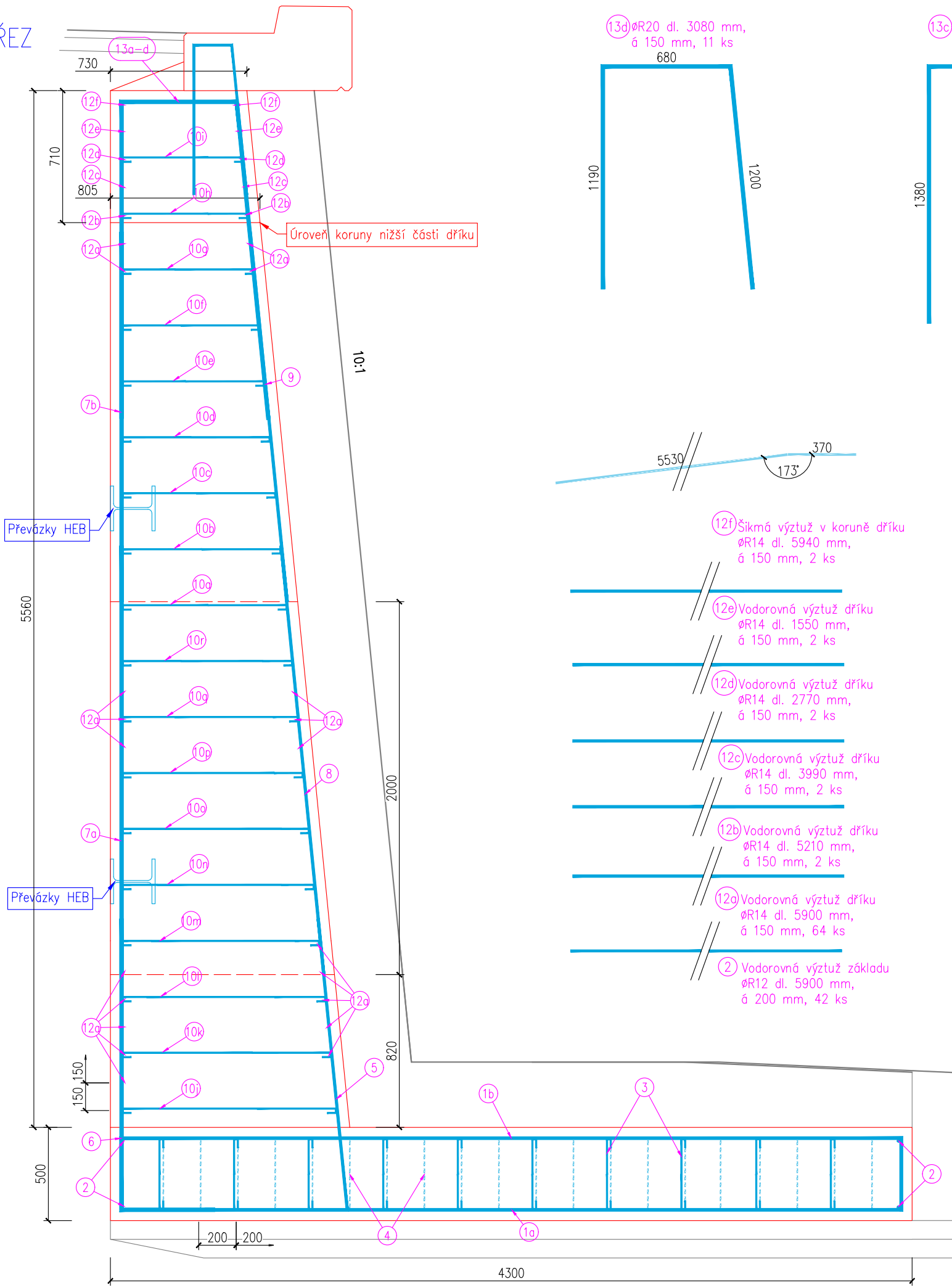
DETAIL 1:10

Přepletový svar přesahem oboustranný nosný
ds – průměr prutu výztuže
svary musí být odsouhlaseny statikem
svary musí zajistit plochodotné spojení výztuže

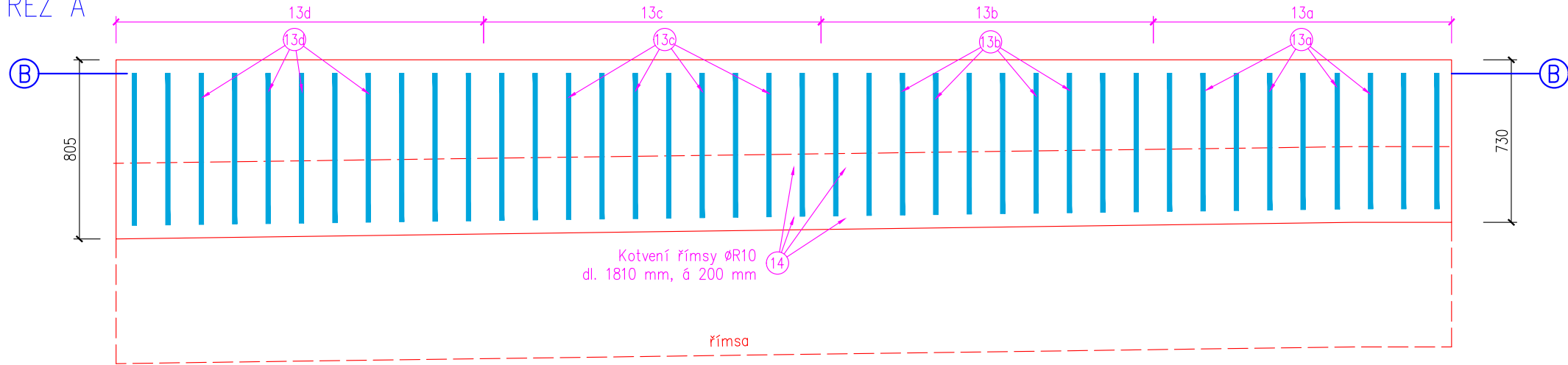
Související ČSN

ČSN EN 287-1 Svařování – Zkoušky svařetů
ČSN EN 1011 – Doporučení pro svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 4063 – Svařování a příbuzné procesy
ČSN EN ISO 14731 – Svařetický dozor
ČSN EN ISO 15609 – Specifikace a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 15614-1 – Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů
ČSN EN ISO 17660-1 a 2 – Svařování – svařování výztuže do betonu

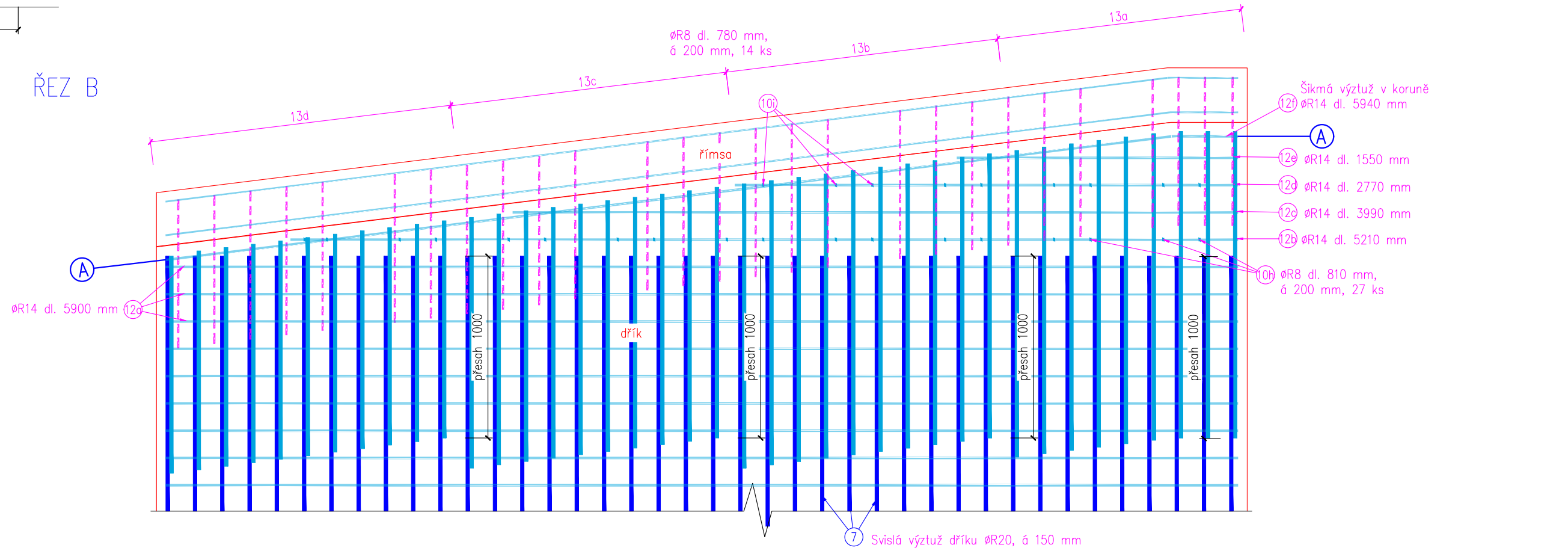
PŘÍČNÝ ŘEZ



ŘEZ A



ŘEZ B



Položka	Profil	Délka [m]	Počet ks prutů	Celková délka dle profilu [m]					
				ØR8	ØR10	ØR12	ØR14	ØR16	ØR20
1a	ØR16	4.96	41.0					203.36	
1b	ØR16	4.96	41.0					203.36	
2	ØR12	5.90	42.0			247.80			
3	ØR8	0.51	310.0	158.10					
4	ØR12	1.37	40.0			54.80			
5	ØR14	2.22	41.0				91.02		
6	ØR20	2.06	41.0						84.46
7a	ØR20	2.30	41.0						94.30
7b	ØR20	1.98	41.0						81.18
8	ØR14	2.31	41.0				94.71		
9	ØR14	1.99	41.0				81.59		
10a	ØR8	1.02	31.0	31.62					
10b	ØR8	0.99	31.0	30.69					
10c	ØR8	0.96	31.0	29.76					
10d	ØR8	0.93	31.0	28.83					
10e	ØR8	0.90	31.0	27.90					
10f	ØR8	0.87	31.0	26.97					
10g	ØR8	0.84	31.0	26.04					
10h	ØR8	0.81	27.0	21.87					
10i	ØR8	0.78	14.0	10.92					
10j	ØR8	1.28	31.0	39.68					
10k	ØR8	1.26	31.0	39.06					
10l	ØR8	1.23	31.0	38.13					
10m	ØR8	1.19	31.0	36.89					
10n	ØR8	1.16	31.0	35.96					
10o	ØR8	1.14	31.0	35.34					
10p	ØR8	1.10	31.0	34.10					
10q	ØR8	1.08	31.0	33.48					
10r	ØR8	1.05	31.0	32.55					
11.01	ØR14	2.15	2.0					4.30	
11.02	ØR14	2.14	2.0					4.28	
11.03	ØR14	2.12	2.0					4.24	
11.04	ØR14	2.11	2.0					4.22	
11.05	ØR14	2.09	2.0					4.18	
11.06	ØR14	2.08	2.0					4.16	
11.07	ØR14	2.06	2.0					4.12	
11.08	ØR14	2.05	2.0					4.10	
11.09	ØR14	2.03	2.0					4.06	
11.10	ØR14	2.02	2.0					4.04	
11.11	ØR14	2.00	2.0					4.00	
11.12	ØR14	1.99	2.0					3.98	
11.13	ØR14	1.97	2.0					3.94	
11.14	ØR14	1.96	2.0					3.92	
11.15	ØR14	1.94	2.0					3.88	
11.16	ØR14	1.93	2.0					3.86	
11.17	ØR14	1.91	2.0					3.82	
11.18	ØR14	1.90	2.0					3.80	
11.19	ØR14	2.17	2.0					4.34	
11.20	ØR14	2.18	2.0					4.36	
11.21	ØR14	2.20	2.0					4.40	
11.22	ØR14	2.21	2.0					4.42	
11.23	ØR14	2.23	2.0					4.46	
11.24	ØR14	2.24	2.0					4.48	
11.25	ØR14	2.26	2.0					4.52	
11.26	ØR14	2.27	2.0					4.54	
11.27	ØR14	2.29	2.0					4.58	
11.28	ØR14	2.30	2.0					4.60	
11.29	ØR14	2.32	2.0					4.64	
11.30	ØR14	2.33	2.0					4.66	
11.31	ØR14	2.35	2.0					4.70	
11.32	ØR14	2.36	2.0					4.72	
11.33	ØR14	2.38	2.0					4.76	
11.34	ØR14	2.39	2.0					4.78	
11.35	ØR14	2.41	2.0					4.82	
11.36	ØR14	2.42	2.0					4.84	
12a	ØR14	5.90	64.0					377.60	
12b	ØR14	5.21	2.0					10.42	
12c	ØR14	3.99	2.0					7.98	
12d	ØR14	2.77	2.0					5.54	
12e	ØR14	1.55	2.0					3.10	
12f	ØR14	5.94	2.0				11.88		
13a	ØR20	4.03	9.0						36.27
13b	ØR20	3.78	11.0						41.58
13c	ØR20	3.43	10.0						34.30
13d	ØR20	3.08	11.0						33.88
Délka celkem Ø				[m]	717.89	0.00	302.60	839.36	406.72
Jednotková hmotnost dle Ø				[kg/m]	0.395	0.617	0.888	1.210	1.580
Hmotnost dle Ø				[kg]	283.6	0.0	268.7	1015.6	642.6
Hmotnost oceli celkem				[kg]				3213.2	