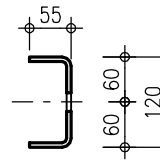
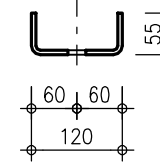
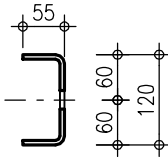
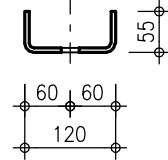


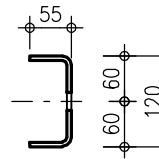
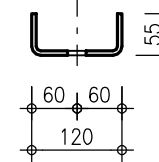
1



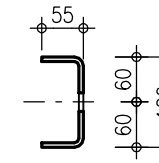
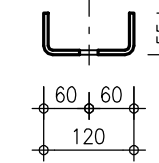
3



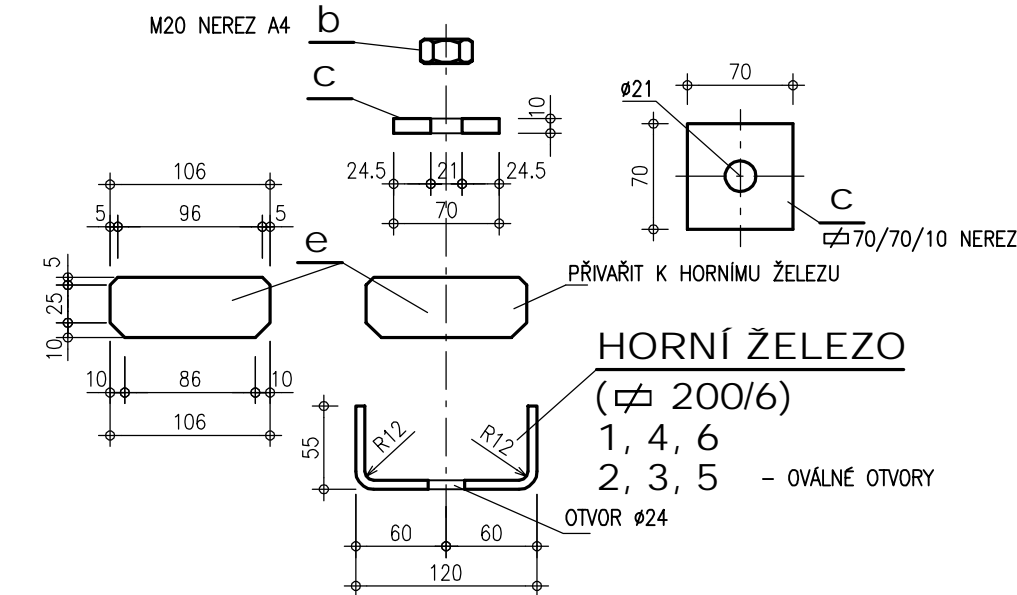
6



2




HORNÍ ŽELEZA - KOTVENÍ DNA A BOKŮ



POL.	KS	NÁZEV STAVEB. DÍLU	ROZMĚRY mm	HMOTNOST kg/m	HMOTNOST kg/1 ks	HMOTNOST CELKEM kg
1	2	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 3498	9.420	32.95	65.90
2	2	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 1209	9.420	11.39	22.78
3	1	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 1147	9.420	10.81	10.81
4	1	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 3393	9.420	31.96	31.96
5	1	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 1147	9.420	10.81	10.81
6	1	HORNÍ ŽELEZO – NEREZ	∅200/6 – 3393	9.420	31.96	31.96
a	2	ZÁVITOVÁ TYČ–NEREZ A2, CHEM. KOTVA	M 20 (A2) – 250	2.466	0.617	1.23
b	42	MATKA –NEREZ A4	M 20 (A4)		0.063	2.65
c	42	PODLOŽKA – NEREZ	∟ 70/8 70	4.397	0.308	12.94
e	32	VÝZTUHA – NEREZ	∟ 40/8 106	2.512	0.266	8.51
CELKEM KG			OCEL			–
			OCEL – NEREZ			199.55
CELKEM OCELI KG						199.55

HORNÍ ŽELEZA – NEREZ !
 SPODNÍ ŽELEZA – OČISTIT + 2x EPOX. NÁTĚR
 SPOJOVACÍ MATERIÁL – A4 (NEREZ)

	
AQUATIS o.s. Botanická 834/56, 602 00 Brno	
Tel: +20 541 554 111 Fax: +20 541 211 205	
E-mail: info@aquatis.cz http://www.aquatis.cz	
Zodpovědný projektant ING. IVO VANĚK	Vedoucí zpracování ING. OLDŘICH NEUMAYER, CSc
Vypracoval MILOŠ LOJDA	Zakázkové číslo 222428_32_011
Datum ČERVEN 2022	Název souboru Jez_Podolí_D_2_dwg
Stupeň dokumentace DPPS	
JEZ PODOLÍ - VÝMĚNA VAKU	
Příloha	
KOTVENÍ VAKU - DETAILY	
Mřížka 1,5, 1,10	Číslo přílohy D.2.8
Obyednatel	
Povodí Moravy s.p.	