**ZADÁNÍ ROZSAHU STAVBY**

1. **Základní údaje**

Název stavby: **VD Landštejn, segmentové uzávěry - revize a oprava**

Číslo stavby dle VP: TEC

Vodní tok: Pstruhovec, ř. km 9,175

Číslo hydrologického pořadí: 4-14-01-065

Místo stavby (k. ú.): Staré Město pod Landštejnem 754595, st. 411

Okres: Jindřichův Hradec

Kraj: Jihočeský

Charakter stavby: oprava

Majetek PM: HM 214469

1. **Časový plán stavby – předpoklad**

Zahájení stavby: 1. 8. 2024

Ukončení stavby: 10. 12. 2024

1. **Popis současného stavu**

Segmentové uzávěry - 2 x

* Segmentový uzávěr konkávního uspořádání uzavírá obdélníkový průřez spodní výpusti o šířce 960 x 480 mm.
* Výtok uzávěrů je do opancéřovaného vývaru a následně odpadní chodby.
* K ovládání uzávěrů slouží elektromotory o výkonu 1,5 kW.
* Uzávěry jsou nyní bez průsaků.
* V dutém prostoru uzavíracích těles je nyní napuštěna voda.
* Z důvodu nerovinných bočních vodících lišt došlo v minulosti k nemožnosti uzavření   
  a zastavení chodu v mezipoloze.
* V roce 2021 byla provedena GO levého ovládacího stojanu. U pravého byla provedena pouze výměna některých ložisek. Při manipulaci je ale slyšitelná větší hlučnost, el. motor je na hranici životnosti a chybí mazací místo pro ložisko.
* Spojovací potrubí DN 150, délky cca 3,5 m je z důvodu prokorodování opatřeno opravnou manžetou, dále pak toto ocelové potrubí nesplňuje požadavek pro křížení potrubí, je umístěno v těsné blízkosti potrubí levé spodní výpusti.
* Antikorozní ochrana opancéřování vývaru je na hranici životnosti.

1. **Účel opravy**

Zajištění bezchybného chodu regulačních spodních výpustí. Prodloužení životnosti uzávěrů. Předejití havarijního stavu z důvodu nerovinných vodících lišt a kavitačního opotřebení – neschopnosti uzavření.

1. **Návrh technického řešení**

Segmentové uzávěry - 2 x

* Připravit pomocnou konstrukci, která bude použita prvotně při demontáži pohyblivé části uzávěrů (kolejnice určená k zavěšení zdvihacího zařízení není přímo nad segmentovými uzávěry).
* Pohyblivou část uzávěrů demontovat a odvézt do dílen zhotovitele, provést kompletní rozborku. Ovládací táhla zůstávají na VD.
* V dílnách otryskat (Sa 2,5).
* Předložit návrh a zakreslit úpravy do dokumentace skutečného provedení.
* V tělese hradící desky zhotovit 3 revizní otvory, vnitřní část otryskat a provést nové nátěry. Kontrolní otvory opatřit přírubami a víky s těsněním proti vnikání nečistot. (Případně do tělesa segmentu umístit závaží odpovídající hmotnosti.)
* Vodící lišty na výtokovém kusu obrobit a zajistit tak jejich rovinnost.
* Vyvařit vykavitovaná místa, vytmelit, vyměnit pryžová těsnění.
* Veškerý spojovací materiál vyměnit – A2-70.
* Pevnou zabetonovanou část segmentových uzávěrů otryskat, zhotovit novou antikorozní ochranu.
* Boční vodící lišty (4 plotny z korozivzdorné oceli) demontovat a nahradit je jiným materiálem (mosaz, teflon), tyto části provést jako nastavitelné, tak aby bylo možno pomocí nich seřídit vůle ve styčných plochách.
* Zpětná montáž, seřízení, nastavení excentrů, funkční zkoušky s měřením proudových zatížení.
* Ovládací stojan pravého segmentového uzávěru demontovat a odvézt do dílen zhotovitele.
* Opravit stojan a vyměnit vadné díly, otryskat a provést novou antikorozní ochranu. Nemazané ložisko doplnit o maznici. Vyměnit mazivo za nové (8 kg mazacího tuku Mogul L-V 2-3 a 7 l převodového oleje PP 80).
* Elektromotor pravého segmentového uzávěru vyměnit za nový totožný s elektromotorem levého uzávěru (Siemens 1AV3104C 1LE10031AC422FA4, 1,5 kW, 970 min-1).
* Případné poškozené díly na segmentových uzávěrech opravit nebo vyměnit za nové.
* Potrubí spodních výpustí 2 x DN 800, délky 7 m z vnitřní strany očistit a natřít (v prostoru mezi šoupátkem a segmentem).
* Spojovací potrubí DN 150 (ocelové potrubí P235 GH DN 150 s antikorozní ochranou dle normy ČSN EN ISO 12944, životnost VH) v délce cca 3,5 m vyměnit za nové, včetně montážní vložky. Nové potrubí upravit tak, aby bylo vzdálené od potrubí spodní výpusti 160 mm.
* Stěny vývaru otryskat a natřít (cca 130 m2). Před samotným tryskáním nutno zakrýt   
  a utěsnit prostupy do strojovny, tak aby se zabránilo vniku abraziva do těchto míst.
* Vyměnit pochůzný plech nad výtokem asanačního potrubí za nový slzičkový nerezový, plocha cca 3 m2, tloušťka plechu 4 mm.
* Očistit a natřít pancéřové dveře 2x (celkem cca 6 m2).

1. **Členění stavby na stavební objekty**

Stavba bude řešena jako celek.

1. **Výchozí podklady**

PD archivována na VD Landštejn.

Fotodokumentace

1. **Doplňující informace**

a) seznam cizích objektů, které budou stavbou dotčené:

Nejsou dotčeny

b) přehled dotčených pozemků včetně vlastníků a uživatelů:

Dotčené pozemky a přístupové trasy jsou v majetku vlastníka objektu

c) seznam účastníků dotčených stavbou:

Nejsou dotčeny

d) další požadavky na PD

Oprava – bez PD

**Upozornění:**

* Antikorozní ochrana bude zhotovena dle normy ČSN EN ISO 12944, životnost VH.
* **Práce budou probíhat tak, aby byla vždy jedna větev SV plně provozuschopná.**
* **Práce budou probíhat po dohodě s úpravnou vody.**
* **Veškeré nátěry a tmelení budou muset být provedeny v 11. a 12. měsíci 2024 (při nižší vnější teplotě vzduchu se snižuje vlhkost ve věžovém objektu a strojovně).**
* **Skrze opancéřování vývaru jsou pozorovány místní výluhy průsaků, nutno počítat s odvlhčením a vysušením (největší výskyt těchto výluhů pozorováno   
  u rozrážečů).**
* **Do začátku realizace nutno předložit úřadem schválený havarijní a povodňový plán.**

1. **Vliv stavby na životní prostředí**

Nemá vliv

1. **Přílohy**

* Zápis z komplexní prohlídky provedené 1. 11. 2021.

V Náměšti nad Oslavou 23. 11. 2023

Zpracoval: Roman Pivnička

**FOTODOKUMENTACE**

 Obr. 1

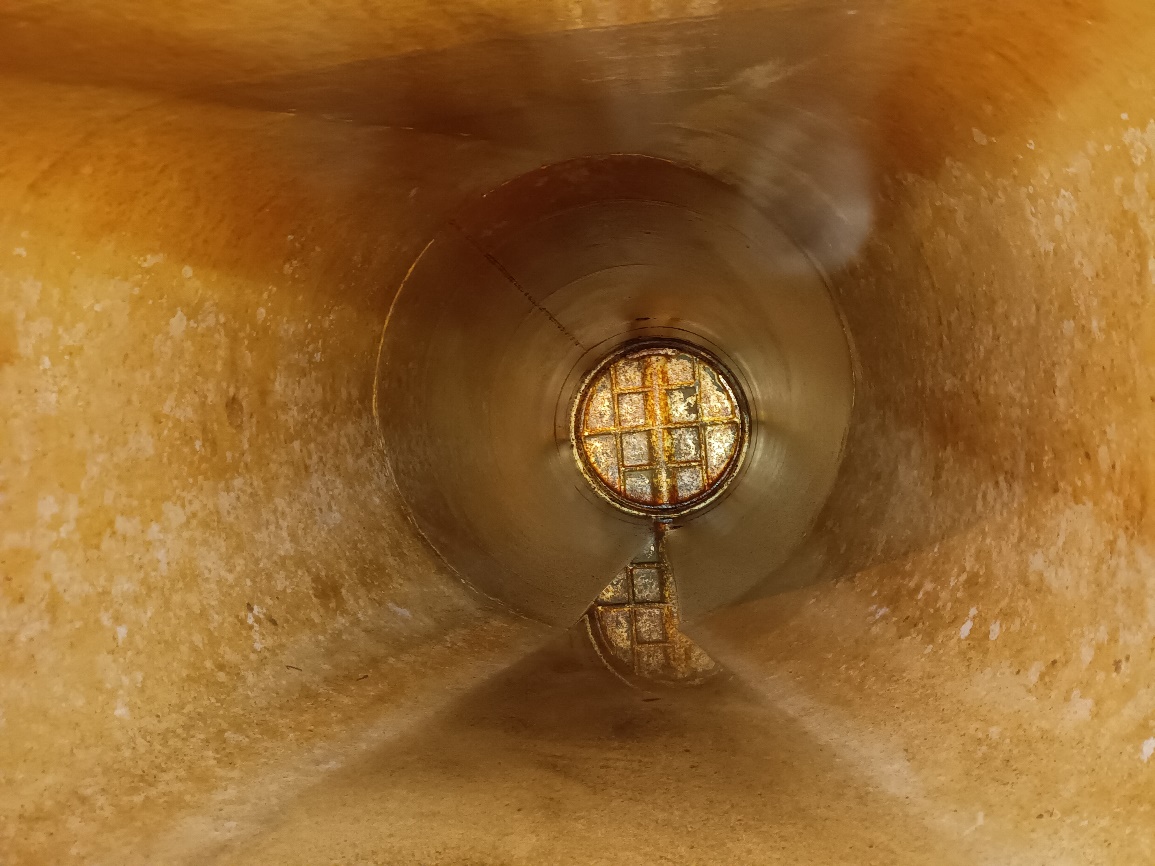
Obr. 2

 Obr. 3

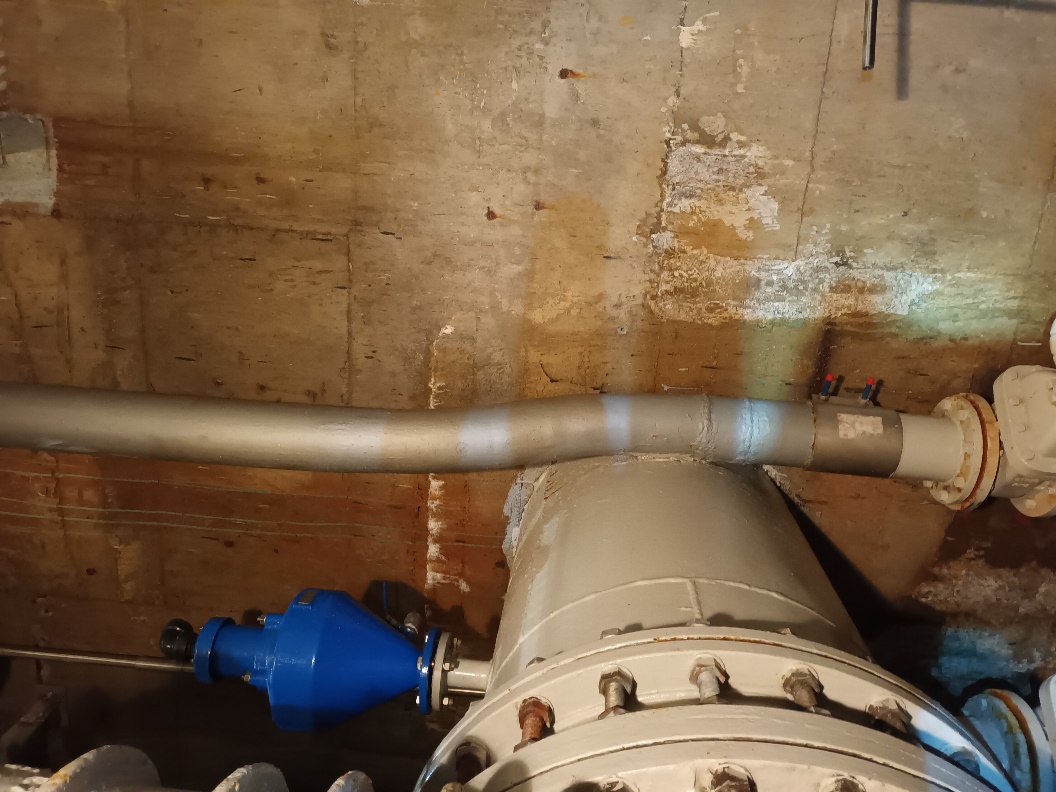


Obr. 4

 Obr. 5



Obr. 6

 Obr. 7 Potrubí DN 150 k výměně



Obr. 8

 Obr. 9



Obr. 10

 Obr. 11



Obr. 12