



PROVOZNI TLAK	DO 10,0 MPa
ZKUŠEBNI TLAK	13,0 MPa
MAXIMÁLNÍ SILA-ZASOUVÁNÍ (při 13 MPa)	1 580 kN
MAXIMÁLNÍ SILA-VYSOUVÁNÍ (při 13 MPa)	2 550 kN
ZDVIH	2 200 mm
OBSAH OLEJE V ZASUNUTÉM STAVU	cca 380 litrů

**Zadavatel:**  
 Povádí Vltavy, s.p.  
 závod Dolní Vltava  
 Grafická 36  
 150 21 Praha 5

- Poznámka:**
- Válec musí být plně záměnný se stávajícími vlčci
  - Z důvodu zaměnitelnosti a zjednodušení oprav je požadováno použití těsnících prvků v co nejvyšší míře kompatibilních s prvky dosud používanými (TIMESEAL)
  - Ořezky kovových dílů pečlivě odstranit. Hrany, přes které se při montáži přesunují osazované těsnící elementy, opatřit náběhem délky 3,5 mm s úhlem zkosení 25 - 30°. Hrany zkosení se zahradí
  - Bronzový návar pístu možno nahradit vodícími pásky z PTFE modifikovaného CuSn (40%)
  - Materiál těsnících prvků: plast PU a HPU, pryž NBR
  - Před montáží provést kontrolu, případně opravu funkčních povrchů válce a pístní tyče
  - Po dokončení montáže provést zkoušku tlakem 13 MPa po dobu 1 hodiny
  - Hmotnost je uvedena bez olejové náplně
  - Při dlouhodobém skladování válce je doporučeno uložit ve svislé poloze
  - Dílešnou dokumentaci zpracovává zhotovitel a schvaluje zadavatel

**Dokumentace pro výběr zhotovitele**

Číslo	Norma	Množství	Název	Specifikace	Material	Číslo rozměr	Poznámka	Číslo km.
54	DIN 125	20	Podložka	48			Pozímk.	0,3
53	DIN 934	20	Matice	M48	8.8		Pozímk.	0,95
52								
51	DIN 551	1	Šroub	M10x25	A2			0,03
50	DIN 551	1	Šroub	M16x30	5.8			0,06
49	DIN 912	32	Šroub	M20x50	8.8			0,18
48	DIN 912	12	Šroub	M20x60	A2-80			0,20
47	DIN 933	12	Šroub	M20x60	A2-80			0,21
46	DIN 938	20	Šroub	M48x160	8.8		Pozímk.	3,3
45								
44		1	Upínka	trubky				0,3
43		1	Šroubení	přivařovací	1.4301			2,8
42		1	Hydraulická	trubka	1.4301	TR30x3		4,5
41		2	Zesílení					20
40								
39		2	O-kroužek	pryž NBR	160x5			0,008
38		1	O-kroužek	pryž NBR	260x5			0,016
37	TMR 14-X	1	Těsnící	kroužek	PU-R	ø370	Timeseal	0,012
36		1	O-kroužek	pryž NBR	460x5			0,016
35	TMK 35	2	Těsnící	kroužek	PU-R	ø500	Timeseal	0,017
34		1	O-kroužek	pryž NBR	500x5			0,017
33		1	O-kroužek	pryž NBR	520x5			0,018
32	TMR 15-F	2	Těsnící	kroužek	PU-R	ø450	Timeseal	0,07
31		4	Příločná	deska	1.4301	Pl,5		1,5
30		4	Těsnění		NBR	TL,4		0,4
28								
27		1	Vodící	kroužek	CuSn8	ø220		0,02
26	TMF 01	1	Vodící	pósek	TEX	220x225x15	Timeseal	0,02
25	TMA 12	1	Stírací	kroužek	PU-R	ø220	Timeseal	0,09
24	TMS 1012-M	1	Manžeta		PU57D	ø220	Timeseal	0,16
23	TMS 1012-M	1	Příločný	kroužek	PA	ø220	Timeseal	0,08
22	TMS 1012-M	1	Opěrný	X-kroužek	PA	ø220	Timeseal	0,24
21	TMS 1012-M	3	Manžeta		PU-R	ø220	Timeseal	0,16
20								
19	TMK 1012-M	2	Příločný	kroužek	PA	ø500	Timeseal	0,18
18	TMK 1012-M	2	Manžeta		PU-R	ø500	Timeseal	0,36
17	TMK 1012-M	2	Manžeta		PU57D	ø500	Timeseal	0,38
16	TMK 1012-M	2	Opěrný	V-kroužek	PA	ø500	Timeseal	0,44
15								
14								
13		1	Oko	pístnice	ø230			212
12		2	Nosič	těsnění				28
11		1	Píst	ø500				238
10		1	Pístnice	ø220				785
9								
8								
7		1	Nosič	těsnění	1.4301			19
6		1	Pouzdro		CuSn12			9
5		1	Příruba	víko pístnice	1.4301			65
4		1	Dělený	kroužek				19
3		1	Víko	pístnice				230
2		1	Víko	s okem	ø230			575
1		1	Těleso	válce	ø500			1410

Proces	Č. výkresu / položky	Klasif.	Název	Material	Číslo rozměr	Poznámka	Číslo km.
1:5	Mátrina	Kreslí					
1:1	Schválí						