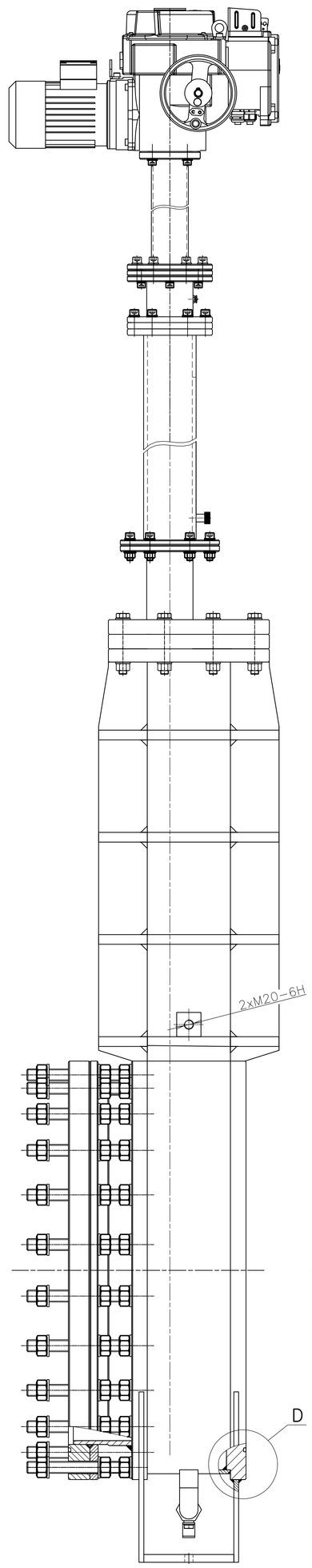
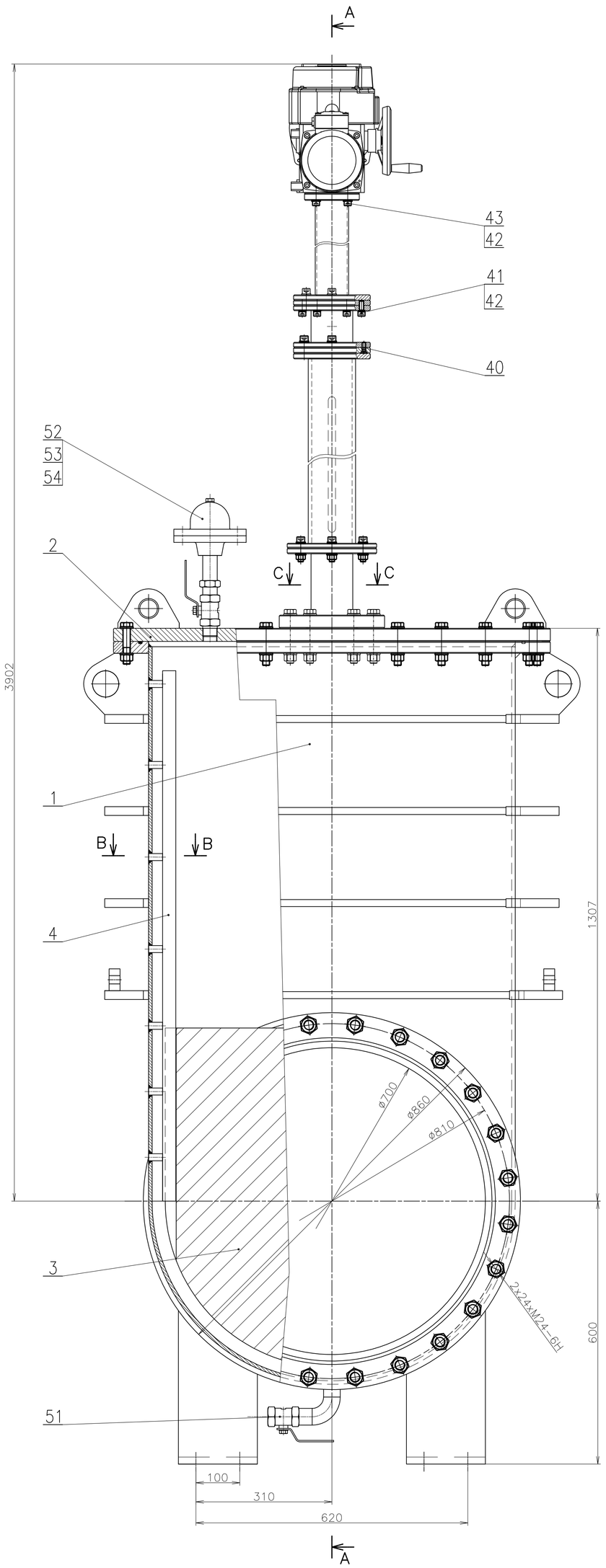
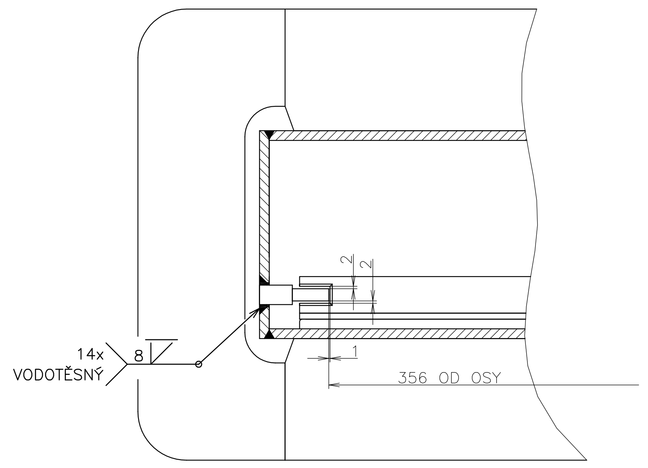




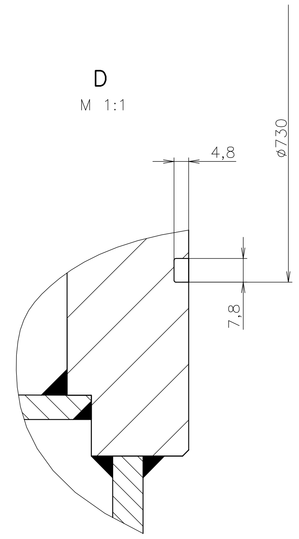
B–B

M 1:2,5



D

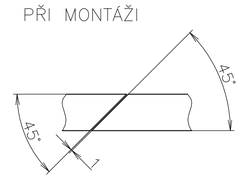
M 1:1



SEŘÍZNUTÍ POZ.22

M 1:2,5

PŘESNOU DÉLKU PÁSKU URČIT PŘI MONTÁŽI



NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO REVIZNÍ+MV DN700 PN4/6

- JMENOVITÝ PRŮMĚR DN700
- JMENOVITÝ TLAK 0,4MPa
- PŘIPOJENÍ DN700 PN6
- NOŠO NESLOUŽÍ K REGULACI PRŮTOKU
- TLAKOVOU ZKOUŠKU PEVNOSTNÍ TĚLESA ŠOUPÁTKA PROVÉST VODOU
  TLAKEM 0,6MPa PO DOBU 15MIN. – DESKA OTEVŘENA
- TĚSNOSTNÍ ZKOUŠKU PRO KONTROLU PRŮSAKŮ DESKY PROVÉST VODOU,
  TLAKEM 0,44MPa PO DOBU 15MIN.
- TLAKOVÉ ZKOUŠKY PROVÉST PO PROVEDENÍ NÁTĚRŮ
- MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 0,008l/min
- MANIPULACE BEZ PRŮTOKU A PŘI VYROVNANÝCH TLACÍCH PŘED A ZA UZÁVĚREM
- TĚSNĚNÍ NEREZ/PRYŽ
- ČAS OTEVÍRÁNÍ 3,65min
- ČAS ZAVÍRÁNÍ 3,65min

POHON MODACT 52 030

- 40 ot/min
- SNÍMÁNÍ 4–20mA
- BLOK MÍSTNÍHO OVLÁDÁNÍ –DIGITÁLNÍ UKAZATEL POLOHY
- VYHŘÍVÁNÍ PŘIPOJENÍ NA 230V
- IP 67
- P=0,25kW
- 3x400V

- PROSTOR LOŽISEK (POZ.23,24) VYPLNIT PLASTICKÝM MAZIVEM AK2
- ŠROUBOVÉ SPOJE PŘI DÍLENSKÉ MONTÁŽI POJISTIT LOCTITE 243 2x

Poz.	Název – rozměr	Polotovar		Mater. konečný	Mater. výchozí	Číslo výkresu	Poz.
6	PODLOŽKA 13	DIN 125	Zn		0.01		60
6	MATICE M12	DIN 934	Zn		0.02		59
8	HŘEB ZARÁŽECÍ 2,49x7,93		OCEL/Ni			ABAUT	58
1	ŠTÍTEK ARMATURA-EN, P.2 90x50		DURAL			4–TYP–STITEK–ARM–EN	57
1	ŠTÍTEK STV, P.2 60x30		DURAL			4–TYP–STITEK–STV–CZ	56
1	POHON MODACT 52 030				58		55
1	KOHOUT VODNÍ SVNTŘ./VNĚJŠÍM ZÁVITEM	1" IG/AG	PÁKOVÝ		0,3	J.S.C.	54
1	HILL PLOVÁK ODVZDUŠ ODI DN25				3	JMA	53
1	TRUBKA ZAVZD. ø50–135	ČSN 42 5510	S355J2		0,7	4–TYP–TRUBKA ZAVZ.	52
1	KOHOUT VODNÍ 1" IG, S VNITŘ. ZÁVITY	PÁKOVÝ			0,3	J.S.C.	51
1	O KROUŽEK ø716x7	SLEPIT	NBR 70SHR		0.03	DIMER	50
1	O KROUŽEK ø720x10	SLEPIT	NBR 70SHR		0.03	DIMER	49
72	PODLOŽKA 25	DIN 125	Zn		0.03		48
72	MATICE M24	DIN 934	Zn		0.1		47
24	ZÁVITOVÁ TYČ M24x240	DIN 975	8.8 – Zn		0.8		46
3	ŠROUB STAVĚCÍ M12x20	DIN 913	8.8 – Zn		0,02		45
1	ŠROUB M12x30	ISO 7379	8.8 – Zn		0,02		44
4	ŠROUB M10x30	DIN 912	8.8 – Zn		0.03		43
10	PODLOŽKA PRUŽNÁ ø10,2	DIN 127	Zn		0.01		42
6	ŠROUB M10x25	DIN 912	8.8 – Zn		0.03		41
6	ŠROUB M8x25	DIN 7991	8.8 – Zn		0,03		40
12	ŠROUB M12x40	DIN 912	8.8 – Zn		0.05		39
18	PODLOŽKA PRUŽNÁ ø12,2	DIN 127	Zn		0.01		38
6	ŠROUB M12x45	DIN 912	8.8 – Zn		0,05		37
52	PODLOŽKA 17	DIN 125	Zn		0.01		36
24	MATICE M16	DIN 934	Zn		0.03		35
4	ŠROUB M16x60	DIN 933	8.8 – Zn		0.1		34
20	ŠROUB M16x85	DIN 931	8.8 – Zn		0.2		33
4	ŠROUB M16x120	DIN 931	8.8 – Zn		0.2		32
1	MAZNICE PLOCHÁ PŘÍMÁ M10x1 M1	DIN 71 412			0.1	ARKOV	31
1	O KROUŽEK ø6–2124	SLEPIT	NBR 70SHR		0.03	DIMER	30
1	O KROUŽEK ø105x6		NBR 70SHR		0.01	DIMER	29
1	MANŽETA S5 40x50x7		NBR 70SHR		0.01	DIMER	28
4	MANŽETA S5 50x60x7		NBR 70SHR		0.01	DIMER	27
2	POJISTNÝ KROUŽEK 20	DIN 471	A2		0.001		26
1	LOŽISKO GE20 ES–2RS		NEREZ		0.1		25
1	KUŽELÍKOVÉ LOŽISKO 33 010	ČSN 02 4720			0.5	SKF	24
1	KUŽELÍKOVÉ LOŽISKO 32 008X	ČSN 02 4720			0.3	SKF	23
2	VODÍCÍ PÁSEK F87–30x2.5–173				0.01	DIMER	22
1	PERO 6e7x6x45	DIN 6885A	C45		0,05		21
1	PERO 8e7x7x50	DIN 6885A	C45		0.1		20
2	KROUŽEK, T.3– ø32/ø21	MURTFELDT	S1000		0.01	4–BYR–719–00	19
1	ČEP, KR. ø25–58	ČSN 42 5510	17 022.6		0,1	4–BYR–718–00	18
1	TÁHLO	SKUPINA			13	3–BYR–717–00	17
1	TÁHLO	SKUPINA			5	3–BYR–716–00	16
1	VMEZOV. KROUŽEK, IR. ø60,1x5–35	ČSN 42 5715	S355J2	DOMĚŘIT	0,2	4–BYR–715–00	15
1	VODÍCÍ ŠROUB	SKUPINA			7	3–BYR–714–00	14
1	STOJAN 2	SKUPINA			8,5	3–BYR–713–00	13
1	VÍKO 2, P.30–ø190	ČSN 42 5310	S355J2+N		2,8	3–BYR–712–00	12
1	VÍKO 1, P.25–ø190/ø40	ČSN 42 5310	S355J2+N		1,5	3–BYR–711–00	11
1	MEZIPŘÍRUBA	SKUPINA			9	2–BYR–710–00	10
1	STOJAN 1	SKUPINA			23	3–BYR–709–00	9
1	MATICE, KR 65–90	ČSN 428120	CuSn12		2	4–BYR–708–00	8
1	TĚSNÍCÍ PŘÍRUBA	SKUPINA			29	1–BYR–707–00	7
1	PŘÍRUBA, P.25–ø875/ø700	ČSN EN 10029	S355J2+N		22	3–BYR–706–00	6
1	PŘÍRUBA, P.50–ø875/ø700	ČSN EN 10029	S355J2+N		57	3–BYR–705–00	5
1	VODÍTKO	SKUPINA			3,2	3–BYR–704–00	4
1	DESKA	SKUPINA			135	2–BYR–703–00	3
1	HORNÍ VÍKO	SKUPINA			85	2–BYR–702–00	2
1	TĚLESO	SKUPINA			471	1–BYR–701–00	1

Tento dokument je obchodním majetkem firmy Ševčík Hydro a předmětem obchodního tajemství ve smyslu §17–20 obchodního zákoníku. Nesmí být zpřístupněn třetí osobě a nesmí být použit pro výrobní účely bez předchozího souhlasu majitele.

This drawing must not be used for manufacturing purposes, copied nor communicated in any way to third parties without written permission from firm Ševčík Hydro

PŘESNOST ISO 2768 –mH | TOLEROVÁNÍ ISO 8015 | PROMÍTÁNÍ | CELK. Č. HMOT. | MĚŘÍTKO 1:5

KRESLIL	KOLMAČKOVÁ	VYR. PROJEDN.	
PŘEZKOUŠEL	PETYREK	NORM. REF.	
SCHVÁLIL	ŠEVČÍK	DATUM	3/2016
SKUPINA		Č. KUS./ POČET LIST/Č	
TYP–HESLO	BYSTŘÍCKA NOŠO DN700 PN4–6		
SESTAVA	POZ.	DÍLTA HMOTNOST	HR. HMOTNOST
SŘ. VÝKRES		968	
N. VÝKRES			

ŠEVČÍK HYDRO

NÁZEV: NOŠO DN700 PN4–6

ČÍSLO VÝKRESU: 0–BYR–700–00 | INDEX

POČET LISTŮ: 2 | LIST 1