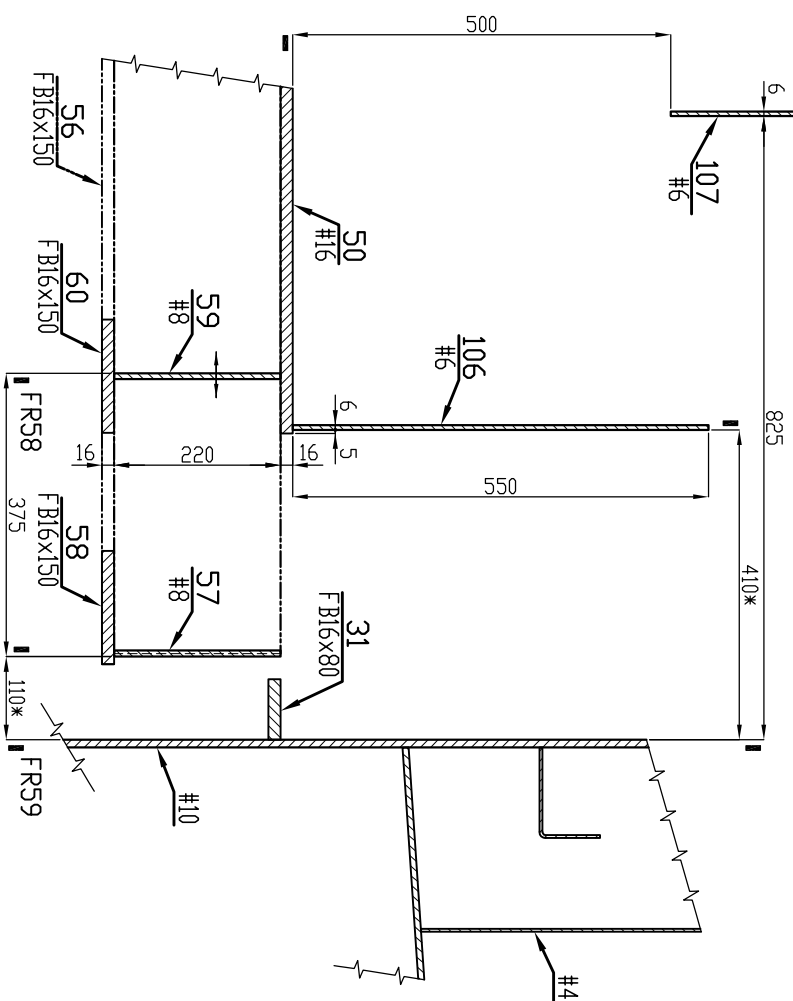
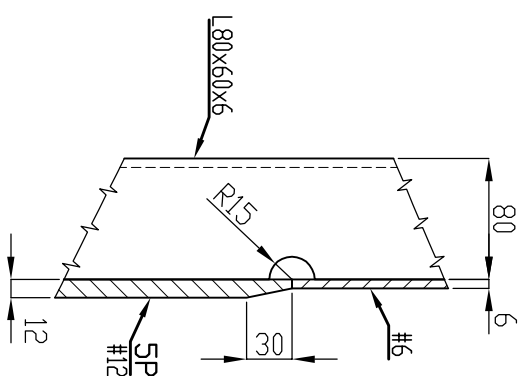

$$\frac{A - A}{1:10}$$

$$\frac{\text{DET. B}}{1.5}$$


- 1.) Pozice pouze u nových prvků.
- 2.) Kromě "oblasti vstupu" a "odvětrání" na palubě "50" ostatní prvky zrcadlově k ose CL.
- 3.) U stávající konstrukce jsou uvedeny pouze některé kóty.
- 4.) Kóty s hvězdičkou (*) nutno upřesnit dle skutečného stávajícího tělesa.
- 5.) Všechny sváry na obšívce jsou podložené převýšené V-sváry.
- 6.) Palubníky (poz.59) vařit k palubě (poz. 50) a své pásnici (poz.60) střídavým koutovým svárem 3,5-100Z100; konce oboustranným koutovým svárem 3,5-400.
- 7.) Všechny ostatní nové neznačené sváry koutové průběžně oboustranně a=3,5.
- 8.) Pro obdobné prvky na souvisejících výkresech přiměřeně platí stejné podmínky a detaily.
- 9.) Pozice 25 (a 26) upravit dle tvaru dnové obšívky (v rozpisce jako "stejný díl").

			Zpracoval	Zpracováno pro
			 Stanišlav Krátek Forestry service Břežec Přelouč 589 01 CZ	 POVODÍ VLTAŮY státní podnik Holečkova 8 150 24 Praha 5
	Datum		Podpis	
Pozn.		Hmotnost	kg	Materiál MATERIAL "A"-CS Lloyd ATEST 3.2-CS Lloyd dle EN10204
Měřítko	Formát	Kreslil Křišťák	Normoval	Rozměr
1:30				
J:10j I:15	A3	Datum IV/24	Schválil	Č. sestavy 640-2x-0x
		Kontroloval		Polotovary
Název			Typ TČ500 - "MATYLDA"	Lístů 1 List 1
ZEBRO FR 58				640-21-21