



				Zpracoval	Zpracováno pro
				Stanišlav Kršňák Farensova 608 Příbram 250 01 CZ	 <b>POYODI VLTAVY</b> státní podnik Holeškovy 8 150 24 Praha 5
	Změna		Datum	Podpis	
Pozn.			Hmotnost	~38 kg	Materiál konstrukční ocel
Měřítko	Formát	Kreslil Kršňák	Normoval	Rozměr	
1:10					
i:2	A3	Datum IV/24		Položtovar	
		Kontroloval	Schválil	Č. sestavy 640-2x-xx	
Název	Typ TČ500 - "MATYLDA"			Listů 1	List 1
DVÍŘKA VSTUPU DO PODPALUBÍ					
640-41-02					

- 1.) U pozice 136 se zde jedná o polovinu pantu, druhá na č.v. 640-24-02; umístění vzájemně obou polovin vzájemně "slícovat").
- 2.) Pozice 130 a 131 vařit průběžným oboustranným "koutovým" svárem a=3.
- 3.) Pozice 132 až 135 vařit k pozici 130 střídavým koutovým svárem a=3,5-75Z75; konce ovařit oboustranným průběžným koutovým svárem a=3-150.
- 4.) Pozice 132 až 135 vzájemně vařit oboustranným průběžným koutovým svárem a=3-60.
- 5.) Pozice 136 vařit k pozici 130 vařit průběžným (obvodovým) koutovým svárem ( velikost dle použitého pantu. )