



- 1.) Sváry jednotlivých plechů (dle použitého formátu) alespoň 100 mm od žeber a podvládků.
- 2.) Jednotlivé plechy vzájemně vařit průběžným podloženým převýšeným V-svarem.
- 3.) Vnější rozměry pozice 50 vychází z výkresových rozměrů sílu "50 mm" z každé strany.
- 4.) Kóty s hvězdičkou ( \*) nutno upřesnit dle skutečného stávajícího tělesa.
- 5.) Všechny sváry na obšívce jsou podložené převýšené V-sváry.
- 6.) Všechny ostatní nové neznačené sváry koutové průběžné obousměrné a=3,5.
- 7.) Pro obdobné prvky na souvisejících výkresech přiměřeně platí stejné podmínky a detaily.

				Zpracoval	Zpracováno pro
				 Stavební Kráňák Přesmyčka 606 Příhrad 525 m CZ	 <b>POVODÍ VLTAŮ</b> státní podnik Holečkova 8 150 24 Praha 5
	Změna	Datum	Podpis		
Pozn.		Hmotnost ~28.400 kg		Materiál MATERIÁL "A"-CS Lloyd ATEST 3,2-CS Lloyd dle EN10204	
Měřítčko	Formát Kreslil Krášňák	Normoval	Rozměr Plech # 16 mm		
1:75	A3	Datum IV/24	Polotovary ČSN 42 5310		
	Kontroloval	Schválil	Č. sestavy 640-2x-0x		
Název	Typ TČ500 - "MATYLDA"		Lístů 1	List 1	
<b>PLACHTA VNITŘNÍ PALUBY</b>					
POZICE 50					
				640-31-01	

