1.) Plech pozice 50) silv 16 mm; všechny působní F8 16x150; všechny ostatní díly plech silv 8 mm.
2.) Použitý svár k použité a své působní stříkavým koutovým svárem 3,5–100Z100; konce k ose CL.
3.) Použitý svár k použité a své působní stříkavým koutovým svárem 3,5–400. Dodobné vorít průběžné podvlaky (poz. 83), obousstranným koutovým svárem 3,5–400. Dodobné vorít průběžné podvlaky (poz. 83), svárem (F8K15) vzdjemné k sobě vorít podlozenným převýšením 1/2V–svárem.
4.) Působní (F8K15) vzdjemné k sobě vorít podlozenným převýšením 1/2V–svárem.
5.) Všechny ostatní svary koutové průběžné obousstranné a=3,5.
6.) Rozměry a tvar plechu pulky (pozice 50) na č.v. 640-31-01.
7.) Rozměry a tvar plechu pulky (pozice 50) na č.v. 640-31-01.
8.) Další detaily a rozměry viz příslušné souvislejší výkresy.
8.) Další detaily a rozměry viz příslušné souvislejší výkresy.

Zpracoval		Datum		Podpis	
Zpracovalo pro					
POVODÍ VLTAVY, státní podnik					
Nábřeží 8 150 24 Praha 5					
Zhotovil		Hmotnost	kg	Materiál	MATERIÁL: 42–CS Lloyd dle EN10204 ATEST: 32–CS Lloyd dle EN10204
Zařízení					

Měřítko	Kreslil Kr-šňák	Nomovol	Rozměr
1:40	Datum 1V/24		Poloto vor
1:10	Kontrolovol	Schválil	C. sestavy 640-0-00
	A1		

SESTAVA VNITŘNÍ PALUBY

Typ TC500 - 'MATLDA' List číslo 1 List 1

N62ev

640-31-00