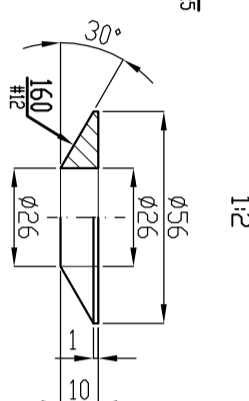
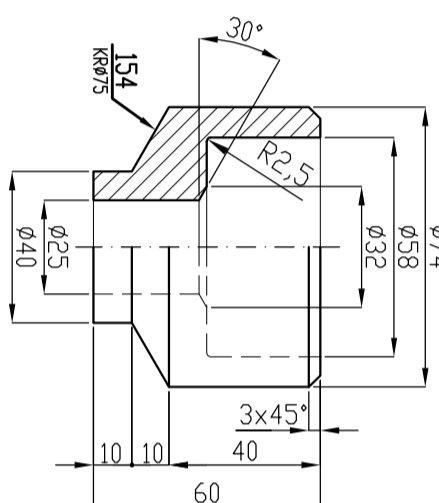


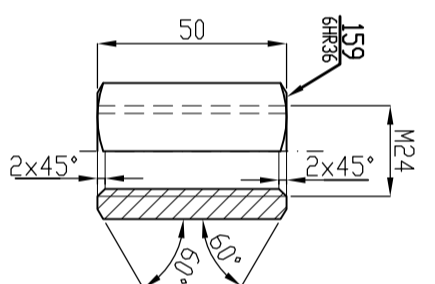
DET. POZ. 160



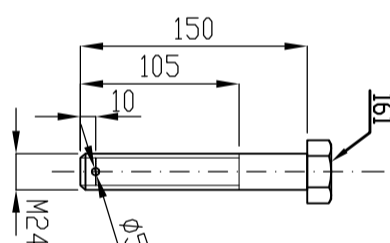
DET. POZ. 154



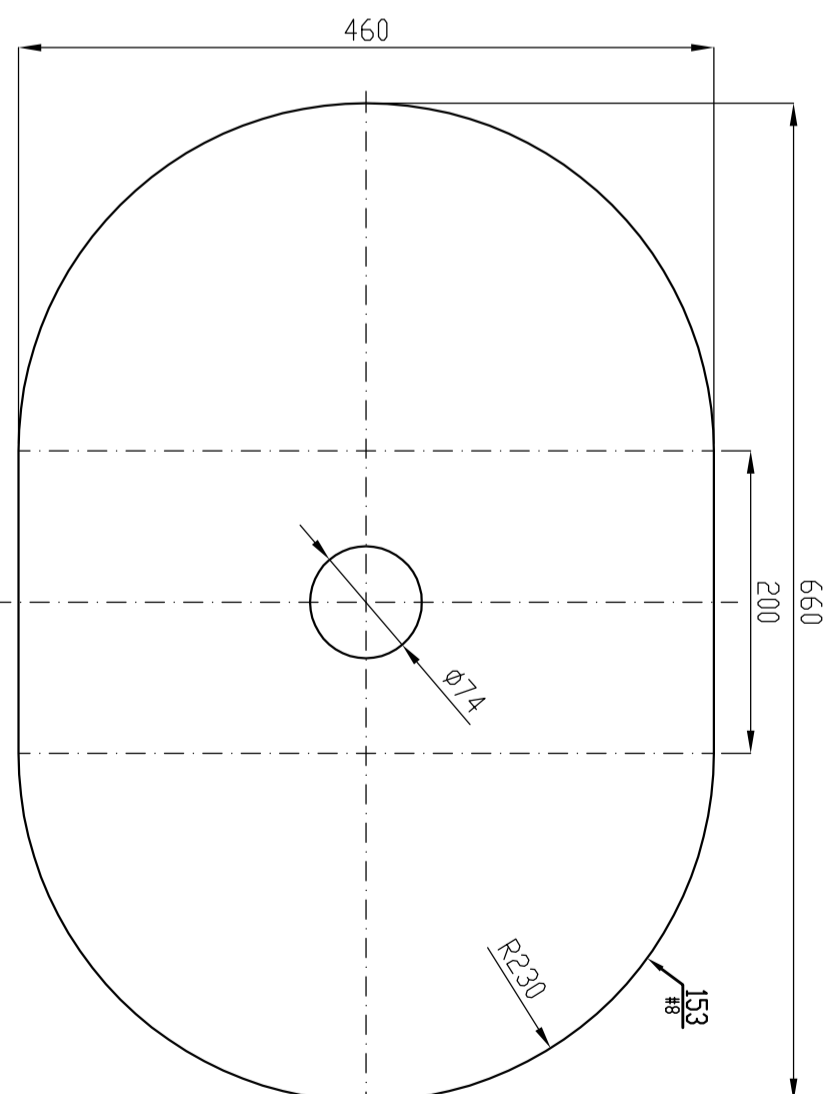
DET. POZ. 159



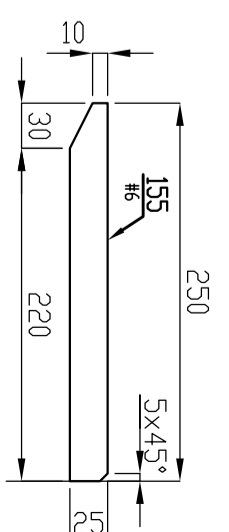
P07. 161



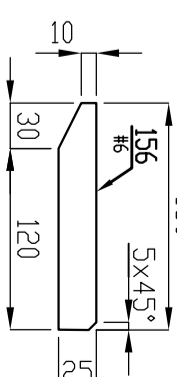
P0Z. 153



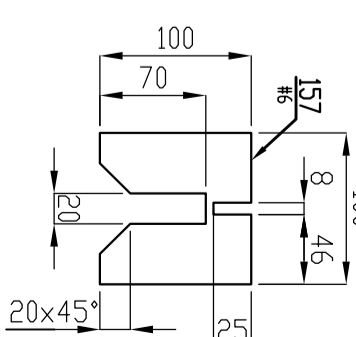
P0Z. 155



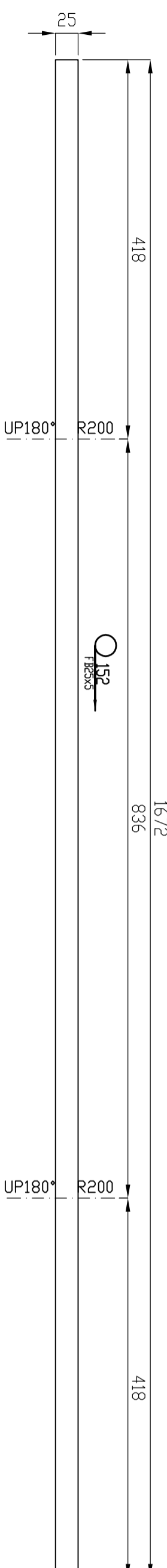
P0Z. 156



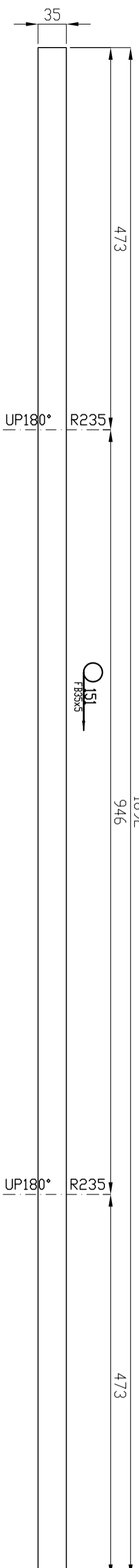
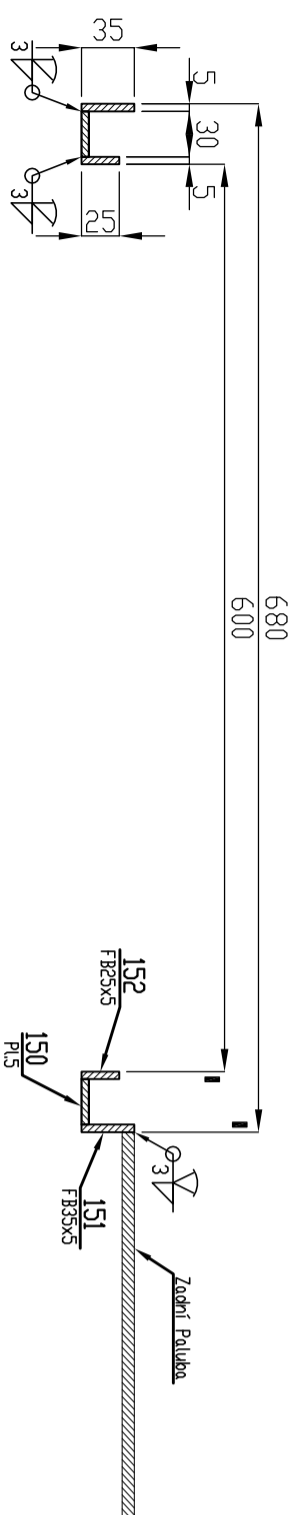
P0Z. 157



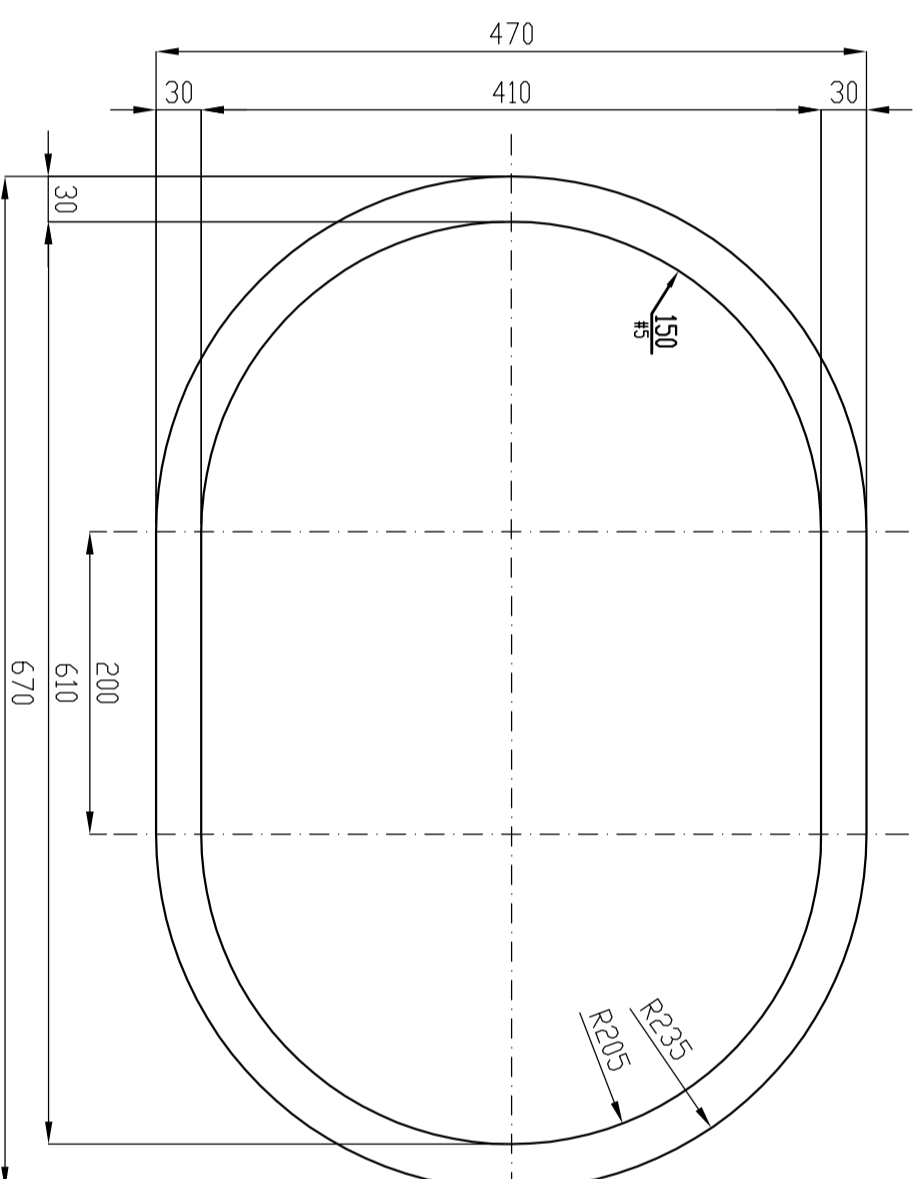
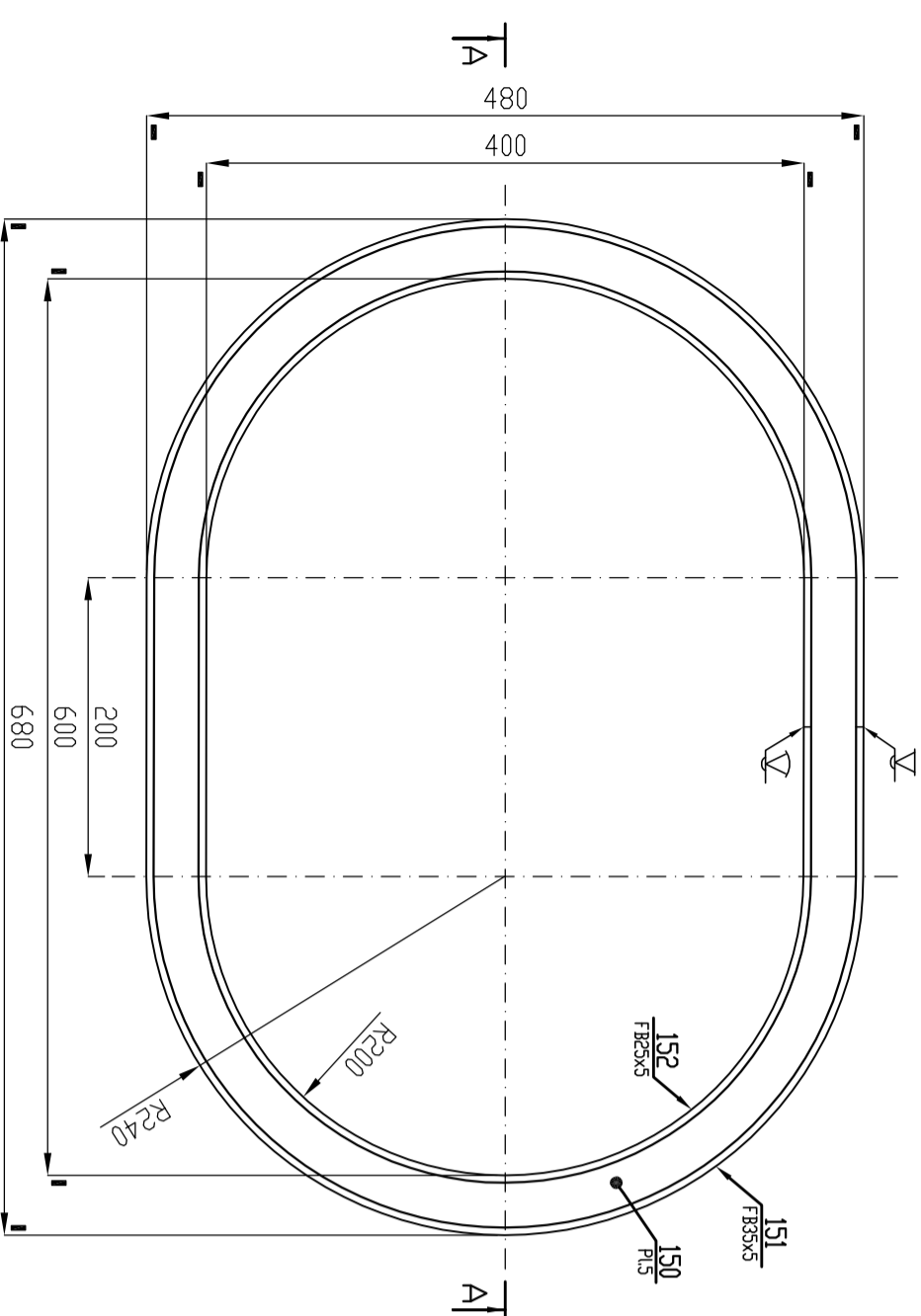
ROZVIN POZ. 152



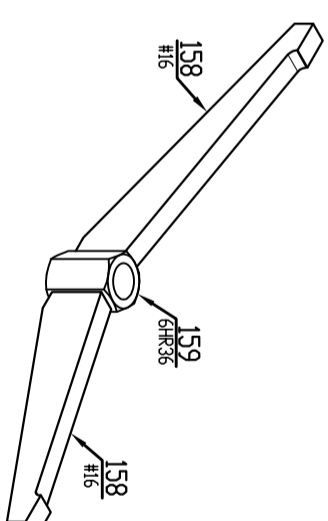
ROZVİN POZ. 151


$$\frac{A}{A - 1}$$


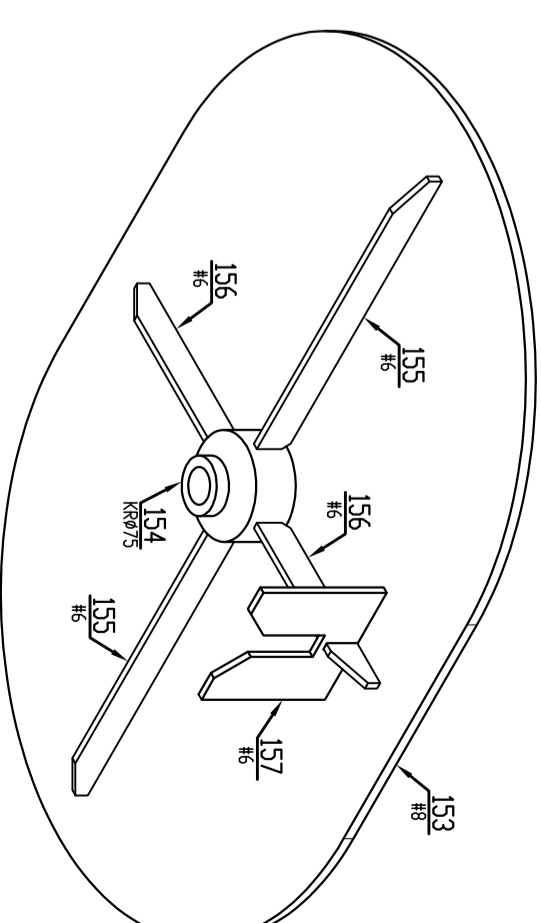
P0Z. 150



## DET. SVARÈNCE ZÁVÈRU



DET. SVÄRENCE VIKAR



- 1.) Celkem 1 sestava.
- 2.) Neznázene svary : přiběžný oboustranný ( obvodový ) koutový  $\alpha=3,5$  mm.
- 3.) Do svářečského "U-profile" z pozic 150, 151 a 152 vložit pozici 165 = pryžové těsnění 25x30-1677 K&F v.č. 02 25 30.

			Zpracoval	Zpracováno pro
			 Stavební křehák Komenského 606 190 01 Praha 9	 <b>PÓVÝL VLTAVY,</b> státní podnik Holešova 8 150 24 Praha 5
	Změna		Datum	Podpis
Pozn.		Hmotnost	kg	Materiál
	Měřítčno Formát Kreslil Kr-Šňák	Normoval	Rozměr	MATERIÁL "A"-CS Lloyd
1:5				ALES 3A-CS Lloyd dle EN10204
I:2	A2	Datum IV/24	Položkový	
Název	Kontrolouval	Schválil	Č. sestavy 640-Dx-xx	Lístů 1
PALUBNÍ PRŮLEZ		Typ Tč500 - "MATYLDA"	Lístů 1	Líst 1
		DD ZKP		
			640-26-01	