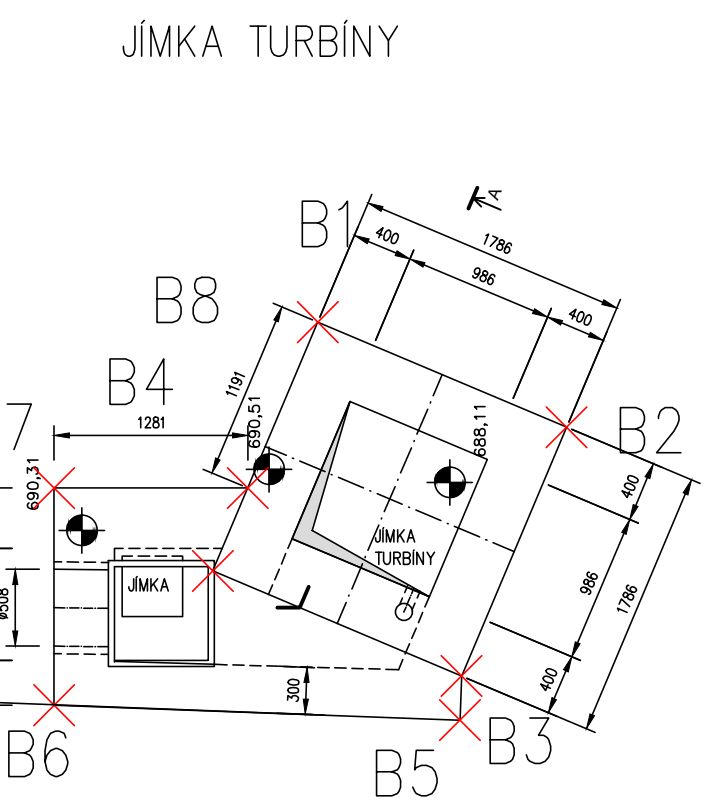


SOUPIS MATERIÁLŮ KONZOLY:				
POZ.	NÁZEV – ROZMĚR	KS	MATERIÁL	HMOTNOST–kg
4	Kotvení prvek M12x130, chem. kotva	8	1.4307	0,7
3	Deska P12–160x160	2	1.4307	5
2	Vzperka U65–653	1	1.4307	4,8
1	Nosník U100–580	1	1.4307	6,3
HMOTNOST CELKEM (kg)			+10%	18,5 kg

Pozn.: Svary konstrukční koutové.

UŽITÉ KONSTRUKCE:
Z01 – PŘÍSTUPOVÉ SCHODIŠTĚ NA OBSLUŽNOU LÁVKU TURBINY
Z02 – OBSLUŽNÁ LÁVKA TURBINY
Z03 – POKLOP 700x700 VSTUPU DO JIMKY TURBINY
Z04 – VSTUPNÍ ŽEBŘÍK DO JIMKY – NEREZ



bod	x	y	výška
B1	792398.8218	968526.1805	690.510
B2	792399.7234	968527.7223	690.510
B3	792401.2652	968526.8207	690.510
B4	792400.3636	968525.2789	690.510
B5	792401.5425	968526.7763	690.310
B6	792401.1212	968524.2222	690.310
B7	792399.6968	968524.4080	690.310
B8	792399.8496	968525.5795	690.310

SOUPIS MATERIÁLŮ PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ S MĚŘENÍM					
POZ.	NÁZEV – ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST–kg
9	TRUBKA ø273,0x3,4 DN250 NEREZ L=0,8m	1	DIN 2458	1.4301	18,4
8	SOUPĚ PŘÍR.DN300 PN10 F4(w8x6) KOVOVĚŠNÍ S ELPOHONEM	1	–	LT	43,8
7	PŘÍRUBA DN250 NEREZ PN10	2	–	1.4301	29,4
6	UPEVŇOVACÍ TŘMEN POTRUBÍ ø324mm S PŘÍZ.VLOŽKOU	4	ON 130861	ŽÁROVĚ ZNÁKOVANÝ	62
5	OBLOUK ø323,9x3,6 DN300 NEREZ (30°/60°)	1+1	DIN 2458	1.4301	5,8+11,5
4	PŘÍRUBA DN300 NEREZ PN10	4	DIN 2458	1.4301	69,6
3	TRUBKA ø323,9x3,6 DN300 NEREZ L=7m	1	DIN 2458	1.4301	185,3
2	REDUKCE DN250 / DN300 NEREZ L=350	2	DIN 2458	1.4301	22,0
1	NAPOJ.KUS DN300 S LUMENNEREZ (PN10)	1	–	1.4301	11,0
HMOTNOST CELKEM (kg)					+10% 504,7 kg

Pozn.: Pro zhotovení trub.obloulků použít ušlechtlou manipula.konce, které lze následně využít jako potrubí vyhoví-i kvalitativně DIN 2458.
Trubní tlmeny započteny u potrubí DN300.

SOUPIS MATERIÁLŮ ODPADNÍ POTRUBÍ					
POZ.	NÁZEV – ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST–kg
7	KOTVENÍ ŠROUB M14x150 mm NA CHEMICKOU KOTVU	4	–	–	0,8
6	RYCHLOSPŮJKA POŽÁRNÍ 2"/DN50 ("C") AL	1	–	AL	0,6
5	KOLENO ø60,3x2,30 DN50 90° NEREZ 1,50	2	DIN 2605	1.4301	0,7
4	TRUBKA ø60,3x2,3 DN50 NEREZ L=3,9m	1	DIN 2458	1.4301	12,9
3	VŘETENOVÁ SPOJKA NA STĚNU PRO ø508 POTRUBÍ (4xø16mm)	1	DIN 2458	1.4301	60,5
2	KOLENO ø508,0x4,0 DN500 ≈27° NEREZ 1,50	1	DIN 2605	1.4301	14,8
1	TRUBKA ø508,0x4,0 DN500 NEREZ L=6,0m	1	DIN 2458	1.4301	297,0
HMOTNOST CELKEM (kg)					+10% 426,0 kg




Pozn.: Společito koleno do stěny kotvícíky a chem.kotvy. Rám těsnění trubce pružným těsněm.

SOUPIS MATERIÁLŮ PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ					
POZ.	NÁZEV – ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST–kg
19	ŠROUB + MATICE + PODLOŽKA – M20x90 mm	60	DIN 931	8.8+2h/200H+2h	19,2
18	ŠROUB + MATICE + PODLOŽKA – M16x70 mm	16	DIN 931	8.8+2h/200H+2h	2,3
17	TEŠNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ – DN300	3	–	vskl.typryčkové	–
16	TEŠNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ – DN250	5	–	vskl.typryčkové	–
15	TEŠNĚNÍ MEZIPŘÍRUBOVÉ – DN100	2	–	vskl.typryčkové	–
14	MONTÁŽNÍ VLOŽKA DN250 PN10 9810	1	–	LT	62,0
13	HRDLOVÁ SPOJKA DN250/DN250 PN16 7974 (pro LT/nerez)	1	–	LT	48,6
12	TRUBKA ø273,0x3,2 DN250 NEREZ L=1,0m	1	DIN 2458	1.4301	21,3
11	SOUPĚ PŘÍR.DN100 PN10 F14 (w8x6)	1	–	LT	18,5
10	PŘÍRUBA DN100 PN10 S NÁTRUBKEM L=100mm NEREZ	1	–	1.4301	5,2
9	ZAVZD./ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL PŘÍR.DN100 PN10 6.9864	1	–	NEREZ	25,5
8	SOUPĚ PŘÍR.DN300 PN10 F4(w8x6) KOVOVĚŠNÍ S ELPOHONEM	1	–	LT	43,8
7	PŘÍRUBA DN300 NEREZ PN10	1	–	1.4301	14,6
6	UPEVŇOVACÍ TŘMEN POTRUBÍ ø324mm S PŘÍZ.VLOŽKOU	6	ON 130861	ŽÁROVĚ ZNÁKOVANÝ	93,0
5	OBLOUK ø323,9x3,6 DN300 R750 NEREZ L=600 ø 900	1+1	DIN 2458	1.4301	32,6+48,9
4	OBLOUK ø323,9x3,6 DN300 R750 NEREZ L=1500	1	DIN 2458	1.4301	77,5
3	TRUBKA ø323,9x3,6 DN300 NEREZ L=20,5m	1	DIN 2458	1.4301	582,2
2	REDUKCE DN250 / DN300 NEREZ L=350	2	–	1.4301	22,0
1	NAPOJ.PŘÍRUBA DN250 NEREZ (PN10)	1	–	1.4301	11,0
HMOTNOST CELKEM (kg)					+10% 1241,0 kg

Pozn.: Pro zhotovení trub.obloulků použít ušlechtlou manipula.konce, které lze následně využít jako potrubí vyhoví-i kvalitativně DIN 2458.

SOUPIS MATERIÁLŮ KONSTRUKCE PODPĚRNÝCH PRVKŮ					
OCELOVÉ PRVKY BUDOU OPRÁVENY DVOUTLOUČOVÝM NÁTĚREM NA BAZI EPOKSIDOVÉ PRYSKYŘICE, BEZ OBSAHU ROZPODÍTELNÉHO ZPRACOVÁNÍ V DVOUTLOUČOVÉM PROCESU HORNEHO STRIKÁNÍ NAPŘ. (NÁTĚR PERMACOR 2807/HS NEBO EKIVALENTNÍ)					
POZ.	NÁZEV – ROZMĚR	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST–kg
9	PLECH P10 x 170 x 170 mm	1	ČSN 425310	S235J0	2,3
8	TRUBKA ø108x8 DN100 L=2650	4	DIN 2458	S235J0	208,9
7	PLECH P20 x 200 x 200 mm	4	ČSN 425310	S235J0	25,2
6	ŠROUB M16x60–A2, 2xPODLOŽKA, 2xMATICE	3	ČSN 021201	NEREZ	0,4
5	PLECH P20 x 250 x 100 mm	1	ČSN 425310	S235J0	4,0
4	PLECH P20 x 250 x 250 mm	2	ČSN 425310	S235J0	19,7
3	PLECH 1/2" P10 x 200 x 200 mm	1	ČSN 425310	S235J0	1,6
2	TYČ HEB160–d1 5985 mm	1	DIN 1025–2	S235JR	255,0
1	TYČ IPE330–d1 8500 mm	1	DIN 1025–5	S235JR	468,9
HMOTNOST CELKEM (kg)					+10% 1084,6 kg

Pozn.: Kotvení plech kotven na stěnu kotvícíky HLTI-HY200–A 4xM12 H1.230mm a chem.kotvy. (1x)
Kotvení plechy kotveny do bet.obloulků kotvícíky HLTI-HY200–A 4xM16 H1.230mm a chem.kotvy. (4x)
Trubní tlmeny započteny u potrubí DN300.

Poznámka: Paklop jímky upravit do stavky. U příruby pod přířivním potrubím doplněny dvě stojky. Nefeděny ve stat.vypočtu.															
VÝVOŠOVÝ SYSTÉM BALT PO VYROVNÁNÍ															
5															
4	AKTUALIZACE PD - revize č.2		12.8.2024	Ing.T.DARIVČÁK	<i>[Signature]</i>										
3	AKTUALIZACE PD - revize č.1		31.1.2024	Ing.T.DARIVČÁK	<i>[Signature]</i>										
2	ČISTOPIS		31.5.2022	Ing.T.DARIVČÁK	<i>[Signature]</i>										
1	DRUHÉ VYDÁNÍ		16.5.2022	Ing.T.DARIVČÁK	<i>[Signature]</i>										
	PRVNÍ VYDÁNÍ		29.3.2022	Ing.T.DARIVČÁK	<i>[Signature]</i>										
ZMĚNA Č.	POPS ZMĚNY	DATUM	KONTROLOVAL	PODPIS											
<table><tr><td>VYPRACOVAL</td><td>KONTROLOVAL</td><td>ZODP.PROJ.</td><td>HIP</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="2">VP PROJEKTING s.r.o. autorské projekční a inženýrské kancelář Přemyslova 5, 120 00 Praha 2 Povolení: Koleno 2, 30 01 Kolony Vary IČO: 05000010, DIČ: CZ-05000010 (délka certifikátu ISO 9001)</td></tr><tr><td>Ing. D. LOUDA</td><td>P. JANOUŠEK</td><td>Ing. J. ŠINTÁK</td><td>Ing. J. ŠINTÁK</td></tr></table>						VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ZODP.PROJ.	HIP		VP PROJEKTING s.r.o. autorské projekční a inženýrské kancelář Přemyslova 5, 120 00 Praha 2 Povolení: Koleno 2, 30 01 Kolony Vary IČO: 05000010, DIČ: CZ-05000010 (délka certifikátu ISO 9001)	Ing. D. LOUDA	P. JANOUŠEK	Ing. J. ŠINTÁK	Ing. J. ŠINTÁK
VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	ZODP.PROJ.	HIP		VP PROJEKTING s.r.o. autorské projekční a inženýrské kancelář Přemyslova 5, 120 00 Praha 2 Povolení: Koleno 2, 30 01 Kolony Vary IČO: 05000010, DIČ: CZ-05000010 (délka certifikátu ISO 9001)										
Ing. D. LOUDA	P. JANOUŠEK	Ing. J. ŠINTÁK	Ing. J. ŠINTÁK												
ST.Ú. – K.Ú. USTĚČEKÉHO KRAJE – ODOBŮ ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ															
INVESTOR: POVOŘI OHŘE s.p., Bezručova 4219, 430 03 Chomutov															
STAVBA: MVE FLÁJE MODERNIZACE SOUTRHOJ															
OBSAH: DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ A PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY															
TECHNOLOGIE MVE – PŮDORYS, PODÉLNÝ ŘEZ															
				Č. PŘÍLOHY	D.2.01.3										