



PÍSEMNÁ ZPRÁVA ZADAVATELE

dle ust. § 217 zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů
(dále jen „zákon“)

1) IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE, PŘEDMĚT VEŘEJNÉ ZAKÁZKY A CENA SJEDNANÁ VE SMLouvĚ

Zadavatel:	Povodí Odry, státní podnik
Sídlo:	Varenská 3101/49, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava Doručovací číslo: 701 26
Zastoupeno:	Mgr. Petrem Birklenem, generálním ředitelem
IČO:	70890021
Název veřejné zakázky:	VD Morávka, GO levého rozstřikovacího uzávěru spodních výpustí DN 1200
Číslo VZ podle evidence zadavatele:	1728
Evidenční číslo VVZ:	Z2025-011381
Druh veřejné zakázky:	dodávky
Limit veřejné zakázky:	podlimit
Profil zadavatele:	https://zakazky.eagri.cz/profile_display_1126.html

1.1 Předmět veřejné zakázky

Předmětem veřejné zakázky je generální oprava Rozstřikovacího regulačního uzávěru RU DN 1200 PN 6 (dále RU) levé spodní výpusti na VD Morávka. Zhotovitel bude mít k dispozici kompletní původní projektovou dokumentaci technologické části včetně provozního předpisu.

Demontáž a zpětná montáž bude prováděna způsobem umožňujícím vždy provozování jedné spodní výpusti.

Po demontáži RU DN 1200 bude spodní výpust uzavřena přírubou, která je skladem na VD, ale zhotovitel si musí zajistit spojovací a těsnící materiál.

Předpokládaný rozsah prací prováděné zhotovitelem (pokud není v textu stanoveno jinak):

- Postupná demontáž a vyzvednutí RU bude probíhat přes revizní otvor v podlaze strojovny
- Před zahájením prací je nutné přesně zaměřit revizní otvor a komoru RU a stanovit přesný postup demontáže

1. demontáž bude probíhat po částech

- o odpojení servopohonu Modact– provede objednatel, respektive obsluha VD
- o demontáž obslužných plošin
- o provedení přípravných prací pro demontáž RU, ustavení a instalace pomocných přípravků
- o demontáž servopohonu, propojovacích hřídelů, centrální a bočních převodovek, zajištění přesuvného pláště, demontáž spojovacího materiálu mezi přírubou a RU, vyzvednutí RU pomocí přípravku a jeřábu ve strojovně s nosností 5 tun. Hmotnost odstrojeného RU je cca 4900kg
- o instalace příruby DN 1200, zajistit spojovací a těsnící materiál
- o transport RU do dílen zhotovitele

2. komplexní demontáž RU na jednotlivé komponenty v rozsahu umožňujícím provedení GO



- o těleso RU, plášť RU, přítlačných kruhů, těsnící sady přední a zadní, převodovky centrální a bočních, hřídelí, pohybového mechanismu, otrýskání všech komponentů, vizuální kontrola, vystavení nálezové zprávy za účasti objednatele
- o oprava v dílnách zhotovitele

3. těleso RU

- o vrypy v nerezovém plášti tělesa RU budou vybroušeny a vyvařeny, následně se provede strojní opracování tělesa na Ra 0,8
- o strojní přešetření nerezové funkční válcové plochy tělesa uzávěru včetně vodítek A až D, zhotovení rozměrového protokolu
- o oprava místní kavitační eroze na tělese uzávěru (na vnitřní části tělesa např. materiálem typu Belzona)
- o vybroušení, vyvaření materiálem slučitelným se základním mat., v místě žeber
- o oprava vodící drážky pláště RU, vyvaření nerez, strojní opracování

4. Přesuvný plášť RU

- o očištění a kontrola funkčních ploch vedení pláště RU, strojní opracování pod návar, nové bronzové návary vodítek a čelní dotěšňovací plochy, strojní opracování na přesný rozměr
- o výroba nového vodícího čepu bronz

5. Přítlačný kruh předního a zadního těsnění

- o strojní opracování kluzných ploch pod návar, nové návary bronz, strojní opracování na přesný rozměr

6. Pohybový mechanismus

- o 2 ks šnekové převodovky, rozborka, vyčištění, výměna ložisek, těsniva, pera, kontrola šnekových kol, nová olejová náplň, nový nátěr vnitřní část, kontrola provozních vůlí
- o 1 ks centrální převodovky, rozborka, vyčištění, výměna ložisek, těsniva, pera, kontrola šnekových kol, nová olejová náplň, nový nátěr vnitřní část, kontrola provozních vůlí
- o ucpávky převodovek budou rozebrány, výměna těsnění
- o 2ks Hnací hřídel (poz.8), matice (poz.12) a vřeteno-šroub (poz.9), rozborka, vyčištění, kontrola a přebroušení závitu matice a šroubu, konzervace
- o zpracování rozměrového protokolu od šroubu a matice (poz. 9 a 12)
- o 2 ks hnací hřídele pozice 8, oprava vrypu vybroušením a vyvařením, strojní opracování a přešetření na Ra 0,8
- o 2 ks šikmých hřídelů (poz.19), spojky (poz.18), dvojité klouby (poz.58), trubka (poz.60), kloub (poz.56 a 57), dilatační kus (poz.59), plechové kryty (poz.6), stojan (poz.5), veškeré díly budou očištěny, otrýskány, provedou se NDT zkoušky a kontrola funkce
- o všechny klouby pozice 56,57 a 58 budou vyměněny za nové

7. Spojovací materiál a ostatní nakupované součásti

- o veškerý spojovací materiál bude vyměněn za nový nerez A2, při montáži bude u všech spojů použita keramická pasta na nerezové spoje
- o veškerá ložiska, těsnění, o-kroužky, ucpávkové šňůry, pera, zadní profilové teflonové a pryžové těsnění, přední tvarové pryžové těsnění, budou vyměněna za nová stejného typu
- o pohybová vřetena budou ošetřena permanentním plastickým mazivem
- o převodovky budou naplněny vhodným převodovým olejem

8. Oprava protikorozní ochrany

- o po provedení všech výše zmíněných operací bude v dílnách zhotovitele provedena povrchová ochrana RU s příslušenstvím s předpokládanou životností až 20 let,



- původní PKO bude odstraněna pomocí ostrohranného suchého abrazivního otryskání na stupeň čistoty povrchu Sa 2½-3 dle ISO 8501 vhodným nekovovým abrazivem,
- návrh a systém protikorozi ochrany bude v plném rozsahu konzultován se zadavatelem a konečné řešení musí být předem odsouhlaseno zadavatelem. Předpokládá se použití dvou komponentního nátěru bez rozpouštědel na bázi epoxidové pryskyřice.
- v místě díla bude rovněž obnovena protikorozi ochrana všech dotčených ploch RU – potrubí a části armatur uložených v betonu, které není možné odvézt do dílen zhotovitele
- veškeré vnitřní nátěry budou v odstínu šedá RAL 7032
- veškeré vnější nátěry budou v odstínu modrá RAL 5002
- těleso RU
- 40cm od hrany výtokového kužele bude těleso ošetřeno např. materiálem typu belzona o celkové tloušťce 2mm
- Na ostatní části bude použit dvou komponentní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice odolný vůči obrusu, vhodný pro ochranu technologie vodních děl tam, kde je kladen vysoký důraz na mechanickou odolnost, bude aplikován ve dvou vrstvách v celkové tloušťce 1000µm
- poslední vrstva bude v modrém odstínu typu polyuretanová pryskyřice obsahující železitou slídu 80 µm
- přesuvný plášť RU
 - bude použit dvou komponentní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice odolný vůči obrusu, vhodný pro ochranu technologie vodních děl tam, kde je kladen vysoký důraz na mechanickou odolnost, bude aplikován ve dvou vrstvách v celkové tloušťce 1000µm
 - vnější nátěr bude v modrém odstínu typu polyuretanová pryskyřice obsahující železitou slídu 80 µm
- Přítlačný kruh předního a zadního těsnění
 - bude použit dvou komponentní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice odolný vůči obrusu, vhodný pro ochranu technologie vodních děl tam, kde je kladen vysoký důraz na mechanickou odolnost, bude aplikován v jedné vrstvě o celkové tloušťce 700µm
 - poslední vrstva bude v modrém odstínu typu polyuretanová pryskyřice obsahující železitou slídu 80 µm
- Ostatní části RU
 - převodovky, stojan, plechové kryty, spojky, klouby, hřídele, víčka, atd.
 - bude použit dvou komponentní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice odolný vůči obrusu, vhodný pro ochranu technologie vodních děl tam, kde je kladen vysoký důraz na mechanickou odolnost, bude aplikován v jedné vrstvě o celkové tloušťce 700µm
 - poslední vrstva bude v modrém odstínu typu polyuretanová pryskyřice obsahující železitou slídu 80 µm

9. Dílenská montáž RU včetně příslušenství, zkoušky a transport zpět na VD

- těleso RU, plášť RU, těsnící sady včetně přítlačných kruhů, převodové skříně boční a centrální včetně ucpávek, stojan, hnací hřídele, pohybové šrouby v jeden kinematický funkční celek
- v dílnách budou seřizeny provozní vůle na kluzném vedení přesuvného pláště A až D dle předpisu VD-TBD, bude provedeno tak, aby na horních vodítkách A a B byly při chodu otírání a zavírání vůle nulové a na bočních vodítkách při všech manipulacích stejné vůle
- provedou se suché a mokré zkoušky tlakem 0,9 MPa po dobu 30 min. za účasti objednatele
- povolený průsak 0 l/min
- transport na VD Morávka



10. Zpětná montáž na VD a uvedení do provozu

- o zhotovitel si zajistí jeřáb, před zahájením zpětné montáže je nutná detailní prohlídka místa plnění, zaměření plochy pro ustavení jeřábu
- o zhotovitel si zajistí ponton a přípravky pro zpětnou montáž na VD
- o uzávěr je nutné při zpětné montáži naplavit po vodní hladině směrem do komory RU a pomocí přípravku provést jeho zpětnou montáž
- o po ukončení prací bude provedena oprava poškozené PKO na stavbě
- o připojení pohonu Modact – provede zadavatel, respektive obsluha VD
- o budou provedeny zkoušky s minimálním průtokem a bez průtoku
- o předání objednateli

11. Vedlejší a ostatní položky pro řádné provedení GO

- o přípravky pro montáž a demontáž RU
- o ponton a jeřáb
- o veškerá doprava
- o provedení zkoušek a vystavení protokolu
- o veškerá dokumentace – závěrečná zpráva, certifikáty, prohlášení o shodě

Součinnost zadavatele

- Umožnit vhodné parkování technologií a automobilu v blízkosti prováděných prací.
- Umožnit připojení el. energie, zásuvka 380 V 32 Amp, 220 V pro osvětlení a provádění prací.
- Umožnit manipulaci RU za součinnosti zadavatele.
- Umožnit využití prostor pro osobní hygienu pracovníků v areálu objednatele.
- Spolupracovat v rámci technické výpomoci, odbornou radou v prostorách, které budou dotčeny obnovou nátěru.
- Vzhledem k tomu, že plnění předmětu smlouvy bude probíhat za provozu VD, zavazuje se objednatel, že vytvoří nejlepší možné technické podmínky, aby bylo možné plnění předmětu smlouvy zhotovitelem realizovat v dohodnutém termínu.

Zhotovitel (dodavatel) se zavazuje dodržet tyto podmínky při provádění prací:

- Zhotovitel je zodpovědný za použitou technologii, pracovní prostředky, nářadí a materiál.
- Zhotovitel je zodpovědný za své pracovníky a pracovníky poddodavatelů.
- Provádět práce na základě své odbornosti, vzhledem ke klimatickým podmínkám v daném ročním období.
- Při aplikaci nátěru dodržet odstup od rosného bodu tak, jak uvádí dodavatel nátěrového systému.
- Dodržovat stanovené bezpečnostní podmínky na pracovišti dle zaškolení objednatele.

Požadované doklady předané objednateli při dokončení díla:

- Stavební deník
- Nálezová zpráva
- Fotodokumentace postupu prací během provádění díla s lokalizací a uvedením data pořízení
- Závěrečná zpráva k provedené generální opravě zahrnující doklady a technické listy použitých materiálů, prohlášení o shodě použitých materiálů, protokoly o prováděných svářečských pracích a měřeních tloušťek nátěrů, protokoly o provedených funkčních zkouškách

Předmětem veřejné zakázky je provedení stavebních prací, a to odstranění stavby jezu Sovinec na vodním toku Olše v řkm 20,369 a jeho rekonstrukce na stabilizační práh ve dně vodního toku a rekonstrukce břehového opevnění v místě nového stabilizačního prahu. Bližší informace jsou uvedeny v Přílohách č. 1 a č. 2 zadávací dokumentace.



1.2 Klasifikace předmětu veřejné zakázky dle číselníku Common Procurement Vocabulary:

50512000-7 - Opravy a údržba ventilů
45442200-9 - Aplikace antikorozních nátěrů
45262680-1 - Svařování

1.3 Cena sjednaná ve smlouvě:

2.480.000,- Kč bez DPH

2) POUŽITÝ DRUH ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ

2.1 Veřejná zakázka byla zadána ve zjednodušeném podlimitním řízení podle § 53 zákona.

3) OZNAČENÍ ÚČASTNÍKŮ ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ A UVEDENÍ JEJICH NABÍDKOVÝCH CEN

3.1. Zadavatel ve lhůtě pro podání nabídek obdržel následující nabídky:

Pořadové č. nabídek	Identifikační údaje účastníků	Celková nabídková cena v Kč bez DPH
1	PS PROFI s.r.o. IČO: 26244918 Sídlo: Traubova 1546/6, Černá Pole, 602 00 Brno	3.201.000,- Kč
2	Ševčík HYDRO s.r.o. IČO: 29200113 Sídlo: č.p. 316, 679 07 Kotvrdovice	2.480.000,- Kč

4) OZNAČENÍ VŠECH VYLOUČENÝCH ÚČASTNÍKŮ ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ S UVEDENÍM DŮVODU JEJICH VYLOUČENÍ

4.1 Nepoužito. Žádný z účastníků nebyl vyloučen.

5) OZNAČENÍ DODAVATELŮ, S NIMIŽ BYLA UZAVŘENA SMLOUVA VČETNĚ ODŮVODNĚNÍ JEJICH VÝBĚRU

5.1 **Dodavatel:** Ševčík HYDRO s.r.o.
IČO: 29200113
Sídlo: č.p. 316, 679 07 Kotvrdovice

Odůvodnění:

Dodavatel, kterému byla přidělena veřejná zakázka, splnil podmínky účasti v zadávacím řízení výše uvedené veřejné zakázky v souladu se zadávacími podmínkami a se zákonem. Nabídka účastníka byla vyhodnocena podle hodnotícího kritéria jako ekonomicky nejvýhodnější nabídka, tj. nabídka s celkovou nejnižší nabídkovou cenou.

6) OZNAČENÍ PODDODAVATELŮ DODAVATELŮ PODLE PŘEDCHOZÍHO ČLÁNKU, POKUD JSOU ZADAVATELI ZNÁMI

6.1 Nepoužito.



7) ODŮVODNĚNÍ POUŽITÍ JEDNACÍHO ŘÍZENÍ S UVEŘEJNĚNÍM NEBO ŘÍZENÍ SE SOUTĚŽNÍM DIALOGEM, BYLA-LI POUŽITA

7.1 Nepoužito.

8) ODŮVODNĚNÍ POUŽITÍ JEDNACÍHO ŘÍZENÍ BEZ UVEŘEJNĚNÍ, BYLO-LI POUŽITO

8.1. Nepoužito.

9) ODŮVODNĚNÍ POUŽITÍ ZJEDNODUŠENÉHO REŽIMU, BYLO-LI POUŽITO

9.1 Nepoužito.

10) ODŮVODNĚNÍ ZRUŠENÍ ZADÁVACÍHO ŘÍZENÍ NEBO NEZAVEDENÍ DYNAMICKÉHO NÁKUPNÍHO SYSTÉMU, POKUD K TOMU DOŠLO

10.1 Nepoužito.

11) ODŮVODNĚNÍ POUŽITÍ JINÝCH KOMUNIKAČNÍCH PROSTŘEDKŮ PŘI PODÁNÍ NABÍDKY NAMÍSTO ELEKTRONICKÝCH PROSTŘEDKŮ, BYLY-LI JINÉ PROSTŘEDKY POUŽITY

11.1 Nepoužito.

12) SOUPIS OSOB, U KTERÝCH BYL ZJIŠTĚN STŘET ZÁJMŮ, A NÁSLEDNĚ PŘIJATÝCH OPATŘENÍ, BYL-LI STŘET ZÁJMŮ ZJIŠTĚN

12.1 U žádné osoby nebyl zjištěn střet zájmů.

13) POKUD ZADAVATEL NADLIMITNÍ VEŘEJNOU ZAKÁZKU NEROZDĚLÍ NA ČÁSTI, UVEDE ZADAVATEL ODŮVODNĚNÍ TOHOTO POSTUPU, POKUD JE NEUVEDL V ZADÁVACÍ DOKUMENTACI

13.1 Nejedná se o nadlimitní veřejnou zakázku.

14) ODŮVODNĚNÍ STANOVENÍ POŽADAVKU NA PROKÁZÁNÍ OBRATU V PŘÍPADĚ POSTUPU PODLE § 78 Odst. 3, POKUD JE NEUVEDL V ZADÁVACÍ DOKUMENTACI

14.1 Nepoužito.

V Ostravě dne - 5 -03- 2025


Mgr. Petr Birklen
generální ředitel