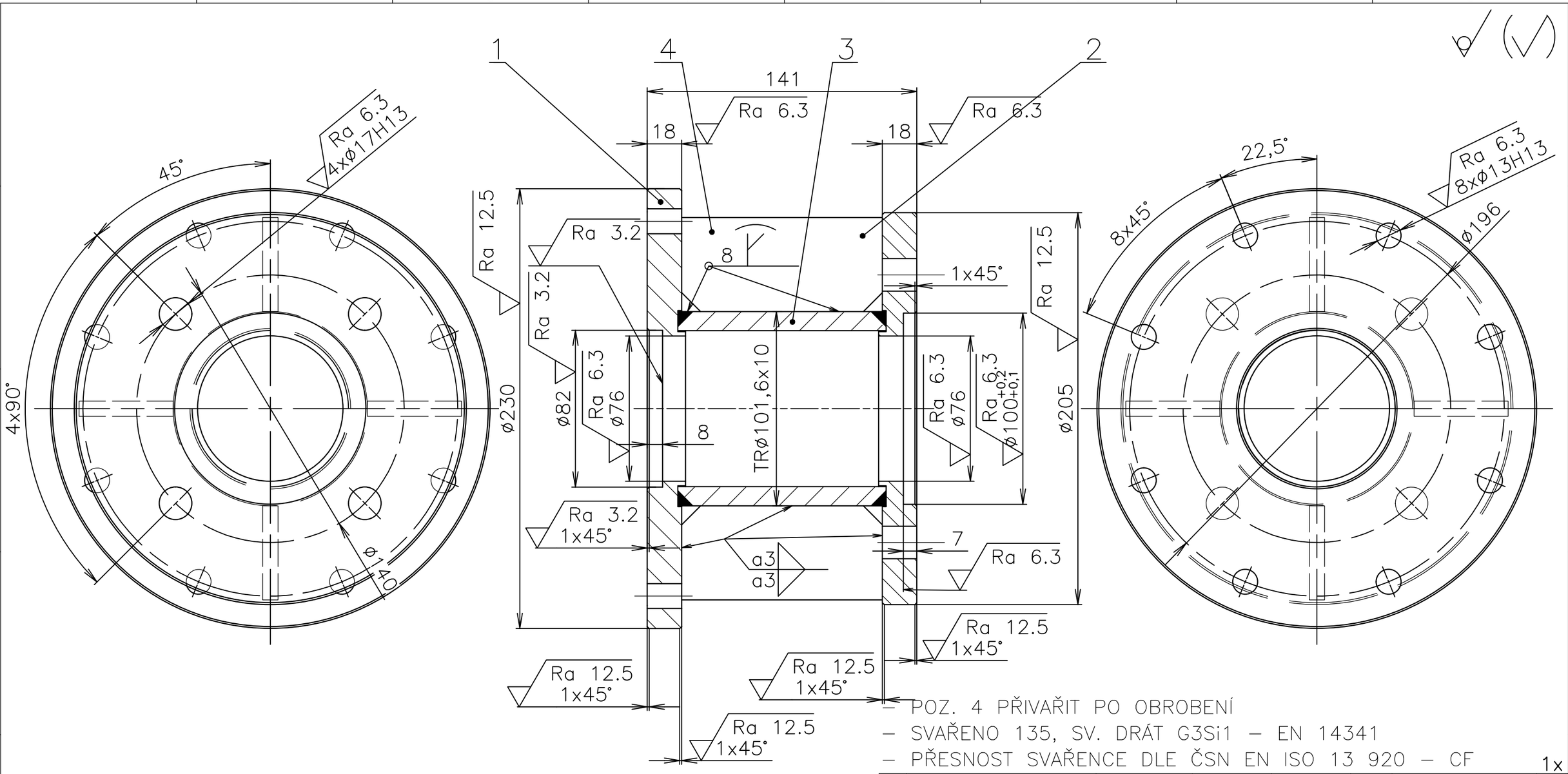

– POZ. 4 PŘIVAŘIT PO OBROBENÍ
– SVAŘENO 135, SV. DRÁT G3Si1 – EN 14341
– PŘESNOST SVAŘENCE DLE ČSN EN ISO 13 920 – CF

1x

Počet kusů	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.
4	ŽEBRO P.8–105x49	DIN 1543	S355J2+N		0,3	4–JHPJSU–04–05–04	4
1	TĚLESO TRø101,6x10–112	DIN 2448	S235JR		2	4–JHPJSU–04–05–03	3
1	PŘÍRUBA P.25–ø216/ø65	DIN 1543	S355J2+N		4,4	4–JHPJSU–04–05–02	2
1	PŘÍRUBA P.25–ø241/ø65	DIN 1543	S355J2+N		5,5	4–JHPJSU–04–05–01	1

PŘESNOST ISO 2768 –mH	TOLEROVÁNÍ ISO 8015	PROMÍTÁNÍ	CELK. Č. HMOT.	MĚŘÍTKO	1:2

ZMĚNA	DATUM	PODPIS	INDEX
			x
			x
			x
			x

ŠEVČÍK HYDRO

KRESLIL	SVĚRÁK	VÝR. PROJEDN.	
PŘEZKOUŠEL	PETÝREK	NORM. REF.	
SCHVÁLIL	ŠEVČÍK	DATUM	7/2021
SKUPINA	POUCH	Č. KUS./ POČET LISTŮ	
TYP–HESLO	JEZ HRANICE–PODJEZÍ		
SESTAVA	1–JHPJSU–04 POZ. 5	ČISTÁ HMOTNOST	HR. HMOTNOST
ST. VÝKRES		13,1	
N. VÝKRES			

NÁZEV

KONZOLA

ČÍSLO VÝKRESU: 3–JHPJSU–04–05 | INDEX

POČET LISTŮ | LIST