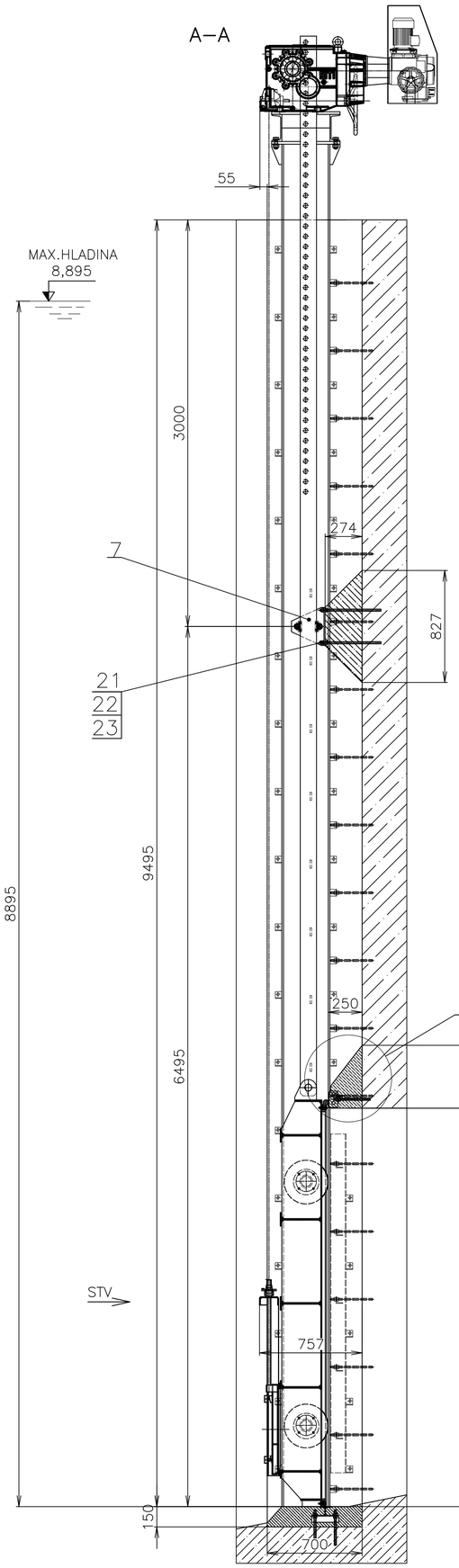

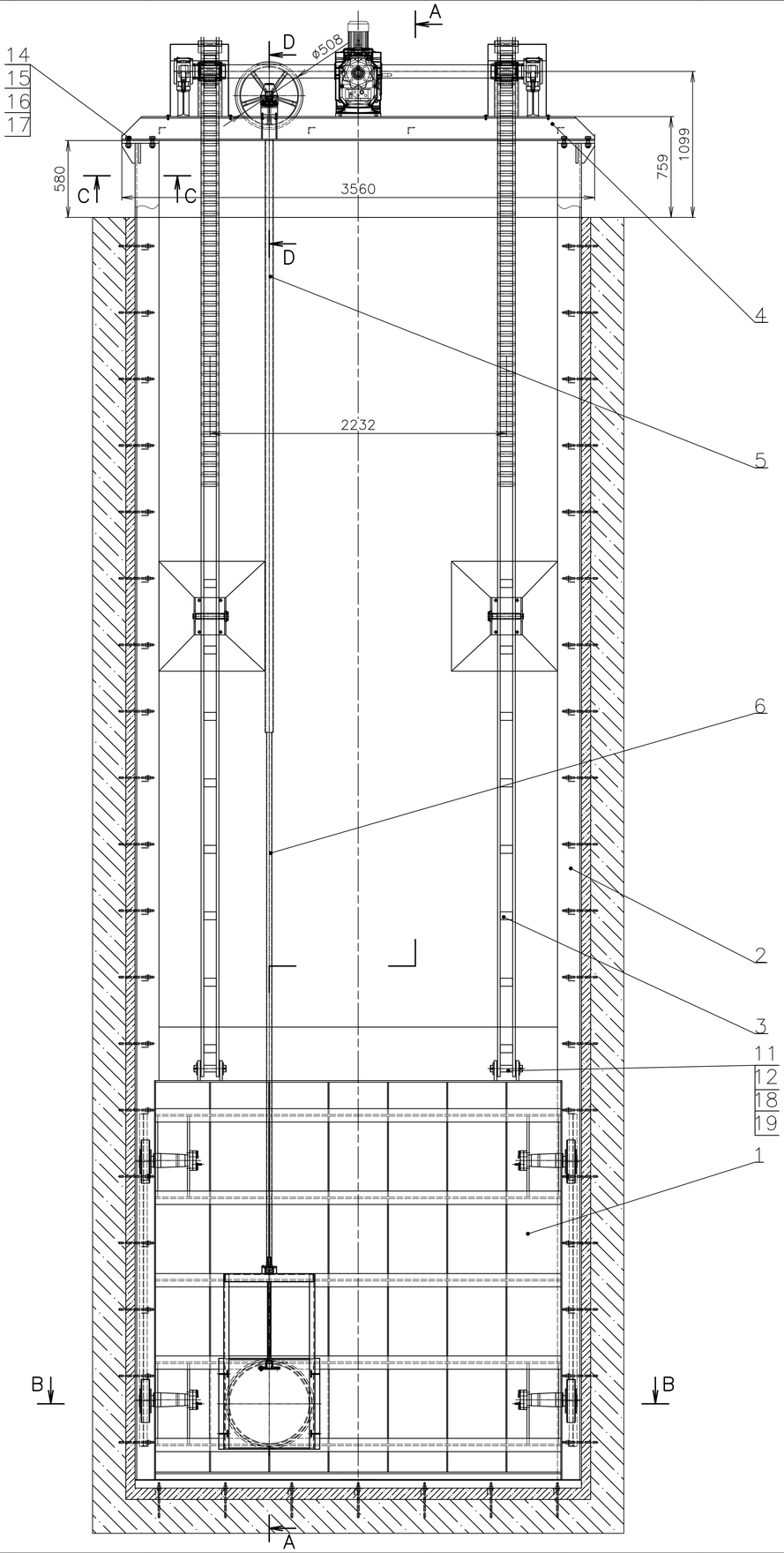

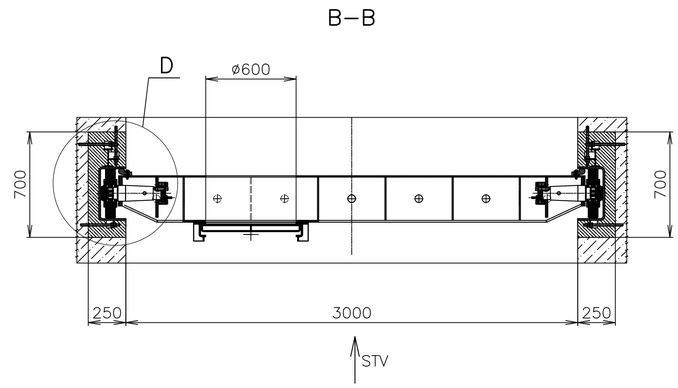

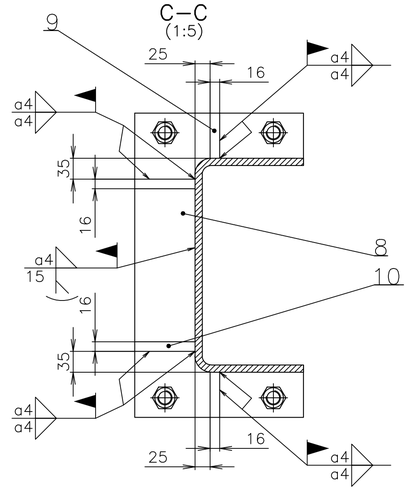

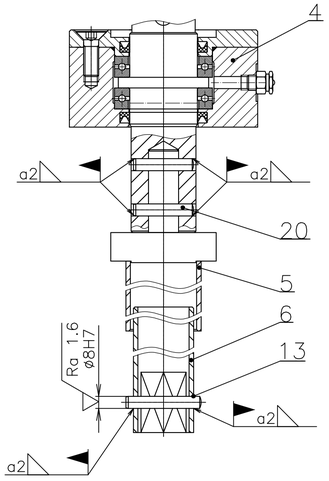

– STAVIDLOVÝ UZÁVĚR 3x2,94m
– MAX. HLADINA PŘED STAVIDLEM 8,895m.v.sl.
– MANIPULACE PŘI MAX. HLADINĚ 8,895m.v.sl.
– TĚSNĚNÍ STAVIDLA PO SMĚRU TOKU VODY (STV)
– TĚSNĚNÍ PRYŽ (NBR 60–70) x NEREZ
– DOVOLENÝ PRŮSAK DLE TNV 75 0910

1x

Počet kusů	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.
8	PODLOŽKA 17	DIN 125	A2		0,02		23
16	MATICE M16	DIN 934	A4		0,02		22
8	ZÁVITOVÁ TYČ M16x450	DIN 976	A2		0,02		21
2	V.KOLÍK ø8x40	DIN 7A	C45		0,02		20
4	PODLOŽKA 52	DIN 125	A2		0,3		19
4	ZÁVLAČKA ø10–100	DIN 94	A2		0,06		18
8	PODLOŽKA 24	DIN 434	Zn		0,06		17
8	PODLOŽKA 25	DIN 125	Zn		0,03		16
8	MATICE M24	DIN 934	Zn		0,06		15
8	ŠROUB M24x75	DIN 933	8.8 Zn		0,3		14
1	V.KOLÍK ø8x50	DIN 7A	C45		0,02		13
4	KROUŽEK T.3–ø120/ø51	MURTFELDT	S1000		0,1	4–JHPJSU–12	12
2	ČEP KR 50–245	DIN 17350	1.4021+QT800		3,5	4–JHPJSU–11	11
4	ŽEBRO P.16–150x100	DIN 1543	1.4301		0,9	4–JHPJSU–10	10
4	ŽEBRO P.16–150x70	DIN 1543	1.4301		0,7	4–JHPJSU–09	9
2	DESKA P.20–495x280	DIN 1543	1.4301		12,2	4–JHPJSU–08	8
2	KONZOLA	SKUPINA			17,5	2–JHPJSU–07	7
1	TÁHLO JEKL 40x40x3–4550	DIN 2395	1.4301		15,2	4–JHPJSU–06	6
1	TÁHLO	SKUPINA			20,6	4–JHPJSU–05	5
1	POUCH	SKUPINA			918	1–JHPJSU–04	4
2	CÉVOVÁ TYČ	SKUPINA			339	1–JHPJSU–03	3
1	ZABETONOVANÉ ČÁSTI	SKUPINA			1514	2–JHPJSU–02	2
1	TABULE	SKUPINA			2245	0–JHPJSU–01	1

PŘESNOST ISO 2768 –mH | TOLEROVÁNÍ ISO 8015 | PROMÍTÁNÍ | CELK. Č. HMOT. | MĚŘÍTKO 1:20 | 1: x

ZMĚNA | DATUM | PODPIS | INDEX

KRESLIL SVĚRÁK | VÝR. PROJEDN.
PŘEZKOUŠEL PETÝREK | NORM. REF.
SCHVÁLIL SEVČÍK | DATUM 4/2021
SKUPINA | Č. KUS./ POČET LISTŮ
TYP–HESLO JEZ HRANICE–PODJEZÍ
SESTAVA | POZ.
ST. VÝKRES
N. VÝKRES
ČISTÁ HMOTNOST 5503 | HR. HMOTNOST

ŠEVČÍK HYDRO

NÁZEV
STAVIDLO–PODJEZÍ

ČÍSLO VÝKRESU 1–JHPJSU–00 | INDEX
POČET LISTŮ | LIST