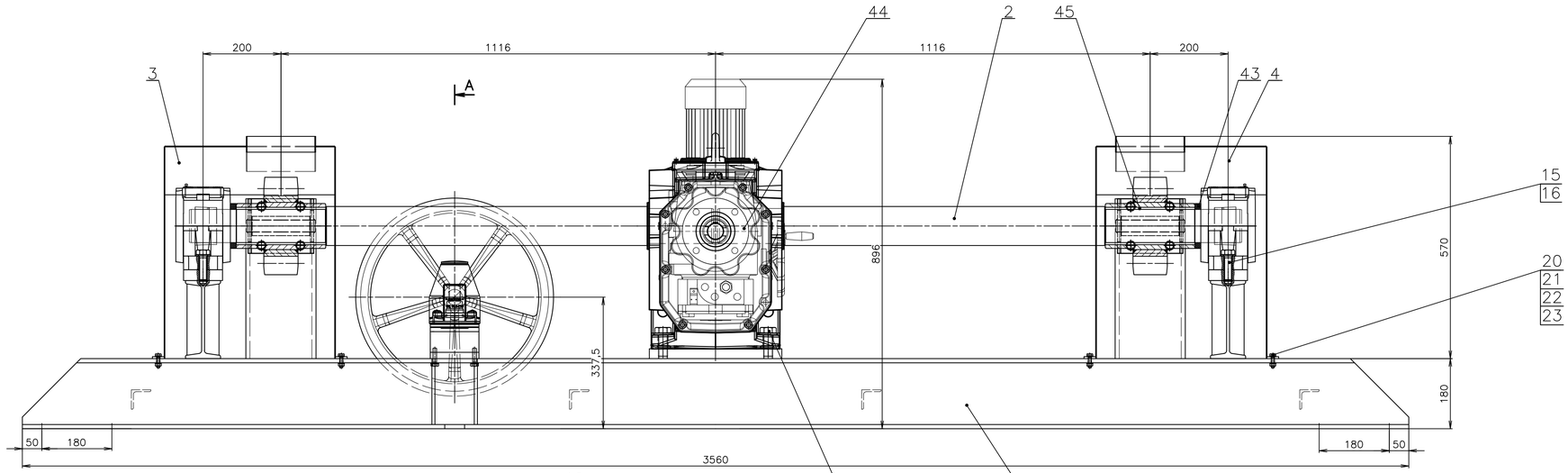

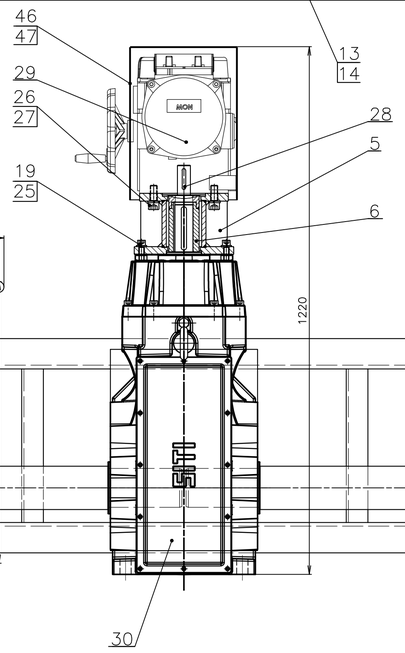

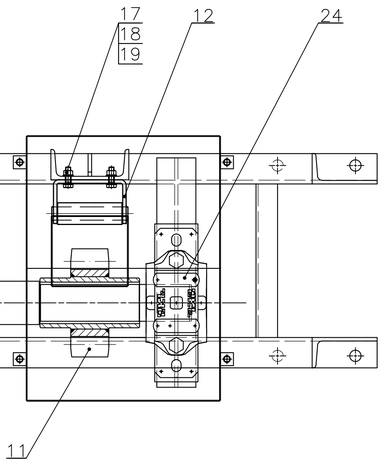

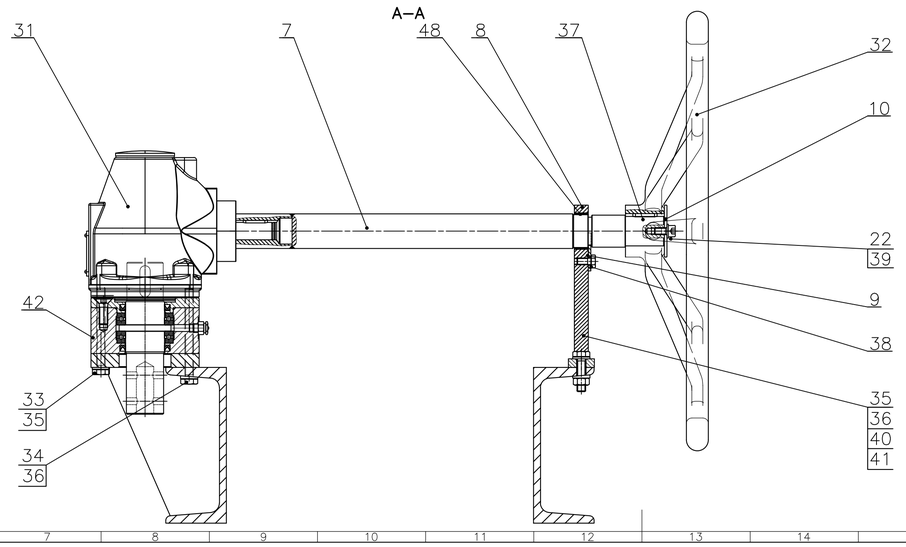

1x

1	B10–38x15				0,04	KAJOMETAL	48
3	ŠROUB M12x15	DIN 933	8.8 Zn		0,08		47
1	KRYT	SKUPINA			12	2–JHPJSU–04–46	46
2	PERO 22e7x14x200	DIN 6885	C45		0,02		45
2	PERO 25e7x14x150	DIN 6885	C45		0,02		44
2	T.15–ø115/ø86		SILON		0,2		43
1	OVLÁDACÍ MECHANISMUS	SKUPINA			7,7	4–JHPJSU–04–42	42
2	MATICE M10	DIN 934	Zn		0,01		41
2	ŠROUB M10x40	DIN 933	8.8 Zn		0,03		40
1	ŠROUB M8x16	DIN 912	8.8 Zn		0,01		39
3	ŠROUB M8x16	DIN 933	8.8 Zn		0,01		38
1	PERO 10e7x8x30	DIN 6885	C45		0,02		37
4	PODLOŽKA 10	DIN 434	Zn		0,01		36
4	PODLOŽKA 11	DIN 125	Zn		0,01		35
2	ŠROUB M10x105	DIN 931	8.8 Zn		0,03		34
2	ŠROUB M10x95	DIN 931	8.8 Zn		0,03		33
1	RUČNÍ KOLO D=500/d=34	06273–1500X34	Al	vrážka pro pero	15,6	MAREK.EU	32
1	PŘEVODOVKA AUMA GK 10.2	PŘIPOJENÍ "B"	i=1:1		2,8		31
1	PŘEVODOVKA BH 160	i=31,67			260	A RICHIESTA	30
1	MODACT MON 520.32	400/520–70	TVAR E		51		29
1	PERO 8e7x7x50	DIN 6885	C45		0,02		28
4	PODLOŽKA 17	DIN 125	Zn		0,01		27
4	ŠROUB M16x40	DIN 912	8.8 Zn		0,09		26
8	ŠROUB M12x35	DIN 912	8.8 Zn		0,04		25
2	LOŽISKOVÝ SET SN 519				13,7		24
8	PODLOŽKA 8	DIN 434	Zn		0,01		23
9	PODLOŽKA 9	DIN 125	Zn		0,01		22
8	MATICE M8	DIN 934	Zn		0,01		21
8	ŠROUB M8x35	DIN 933	8.8 Zn		0,02		20
24	PODLOŽKA 13	DIN 125	Zn		0,01		19
8	MATICE M12	DIN 934	Zn		0,01		18
8	ŠROUB M12x40	DIN 933	8.8 Zn		0,06		17
4	PODLOŽKA 21	DIN 125	Zn		0,01		16
4	ŠROUB M20x65	DIN 933	8.8 Zn		0,2		15
4	PODLOŽKA 25	DIN 125	Zn		0,01		14
4	ŠROUB M24x60	DIN 933	8.8 Zn		0,3		13
2	OPĚRNÝ VÁLEČEK	SKUPINA			5,5	3–OPĚRNÝ VÁLEČEK–63/100	12
2	ČEVOVÉ KOLO	SKUPINA			31,5	3–ČEVOVÉ KOLO–100	11
1	KROUŽEK P.3–ø70	DIN 1543	1.4301		0,1	4–JHPJSU–04–10	10
1	PŘÍLOŽKA P.3–92x44	DIN 1543	1.4301		0,1	4–JHPJSU–04–09	9
1	KONZOLA	SKUPINA			1	3–JHPJSU–04–08	8
1	HŘÍDEL	SKUPINA			4,8	3–JHPJSU–04–07	7
1	SPOJKA	SKUPINA			3	4–JHPJSU–04–06	6
1	KONZOLA	SKUPINA			13,1	3–JHPJSU–04–05	5
1	KRYT P	SKUPINA			19,5	2–JHPJSU–04–04	4
1	KRYT L	SKUPINA			19,5	2–JHPJSU–04–03	3
2	HŘÍDEL KR 100–1349	DIN 1013	11 600		74	3–JHPJSU–04–02	2
1	POUCH SVAŘENEC	SKUPINA			266	1–JHPJSU–04–01	1

Počet ks	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Úseb. čís.	Číslo výkresu	Poz.

PŘESNOST ISO 2768 –mH | TOLEROVÁNÍ ISO 8015 | PROMÍTÁNÍ | CELK. Č. HMOT. | MĚŘÍTKO 1:5 | 1:x

ZMĚNA					
KRESLIL	SVĚRÁK	VYR. PŘEJEDN.			
PŘEZKOUŠEL	PETŘÍREK	NORM. REF.			
SCHVÁLIL	ŠEVČÍK	DATUM	7/2021		
SKUPINA	STAVIDLOVÝ UZÁVĚR	Č. KUS./ POČET LISTŮ			
TYP–HESLO	EZ HRANICE–POUZDŘÍ				
SESTAVA	2–JHPJSU–00 POZ. 4	ČISTÁ HMOTNOST	HR. HMOTNOST		
ST. VÝKRES		918			
N. VÝKRES					

ŠEVČÍK HYDRO

NÁZEV: POUCH

ČÍSLO VÝKRESU: 1–JHPJSU–04 | INDEX

POČET LISTŮ | LIST