

Dodatek č. 1 ke SMLOUVĚ O DÍLO

č. smlouvy zhotovitele: P2012210348

č. smlouvy objednatele: 1183/2012

Název díla:

**„VD Březová- oprava segmentů, repase návodních šoupat,
vyhřívání spodních výpustí a výroba těsnících čoček“**

Tato smlouva byla uzavřena mezi:

Objednatel:	Povodí Ohře, státní podnik
IČ:	Bezručova 4219, 430 03 Chomutov
DIČ:	70889988
zastoupený:	CZ 70889988
zástupce ve věcech smluvních:	Ing. Jiřím Nedomou, generálním ředitelem
zástupce ve věcech technických:	Ing. Vlastimil Hasík, investiční ředitel
	Jaroslav Brůžek, vedoucí odboru inženýringu
technický dozor investora:	Petr Lejsek
	tel: 606 612 599, e-mail: lejsek@poh.cz
bankovní spojení:	Komerční banka, a.s., pobočka Chomutov
číslo účtu:	9137441/0100

Povodí Ohře, státní podnik je zapsán v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ústí nad Labem v oddílu A, vložce č. 13052

(dále jen „objednatel“) na straně jedné a

Zhotovitel:	ARMATURY Group a.s.
IČ:	Bolatická 39, 747 21 Kravaře
DIČ:	25572881
zastoupený:	CZ25572881
zástupce ve věcech smluvních:	Ing. Romanem Hrůzkem, ředitelem divize Služby a opravy armatur
zástupce ve věcech technických:	Ing. Roman Hrůzek, ředitel divize Služby a opravy armatur
stavbyvedoucí:	Miroslav Vavřínek, obchodní zástupce
manager stavby:	Ing. Karel Kadula
	Miroslav Vavřínek
	tel. č. 602 544 493,
	e-mail:miroslav.vavrinek@agroup.cz
bankovní spojení:	ČSOB, a.s.
číslo účtu:	17047913/0300

zapsána v Obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, v oddílu B, vložce č. 318
držitel ŽL vydaného OÚ Opava. pod e.č. 370200-2121805/01 a 370200-2118934/02
(dále jen „zhotovitel“) na straně druhé.

Na podkladě skutečností, které se vyskytly v průběhu provádění prací na stavbě, přičemž jejich zajištění je podmínkou pro řádné dokončení díla, se smluvní strany dohodly ve smyslu „Obchodních podmínek pro veřejnou zakázku na stavební práce“ a příslušných smluvních ustanovení na uzavření tohoto dodatku.

**Jedná se o: změnu ceny díla
vícepráce**

- demontáž přílozek montážní vložky
- úprava otvorů pro šrouby – montážní vložky
- obnova domazávacího systému vřetene
- obnova odvzdušňovacího systému
- výroba nové vřetenové matice
- rozleštění těsnící bronzové plochy segmentu
- podkladní plech pod teflonové desky
- úprava mazacího systému segmentu
- doplnění segmentu o závěsná oka
- orámování teflonových ploch nerez olemováním
- vícenáklady na závitové spoje v soustavě Withworth
- oprava trhliny v plášti středního šoupátkového uzávěru DN 1500

méně práce

- dílenská úprava montážní vložky na „O“ kroužek
- úprava těsnící plochy segmentu nerezovou úpravou
- hmoždinky bočních štítů
- ceny původního maziva – navrženého v PD

Změny byly projednány na kontrolních dnech stavby 04.10.2013 a 10.12.2013.

Mění se bod 4.

Objednatel souhlasí s tím, že proplatí zhotoviteli jako protihodnotu za provedení a dokončení díla částku:

Celková smluvní cena bez DPH	8 032 030,- Kč
z toho investice:	3 765 700,- Kč
oprava:	4 266 330,- Kč
 Cena Dodatku č. 1 bez DPH - vícepráce	 403 710,- Kč
- méněpráce	50 060,- Kč
 Nová celková smluvní cena bez DPH	 8 385 680,- Kč
z toho investice:	3 949 990,- Kč
oprava:	4 435 690,- Kč

Ostatní ustanovení smlouvy zůstávají beze změn.

Nedílnou součástí tohoto dodatku je:

- Výkaz prací s cenami – položkový rozpočet (příloha č. 1)

Smluvní strany prohlašují, že si tento dodatek ke smlouvě o dílo před jeho podpisem přečetly, že byl uzavřen po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoli v tísní nebo za nápadně nevýhodných podmínek. Smluvní strany se dohodly na celém obsahu tohoto dodatku a jeho autentičnost potvrzují svým podpisem.

Tento Dodatek nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu obou smluvních stran. Je vyhotoven ve čtyřech výtiscích s platností originálu, z nichž objednatel a zhotovitel obdrží po dvou podepsaných exemplářích.

19. 12. 2013

V Chomutově dne

oprávněný zástupce objednatele


Povodí Ohře
Ing. Vlastimil Hasík
investiční ředitel
Povodí Ohře, státní podnik

Povodí Ohře, státní podnik ⑧
Bezručova 4219 Chomutov 430 03
IČ. 70889988 DIČ. CZ70889988
web. www.poh.cz

Ing. Vlastimil Hasík
investiční ředitel
Povodí Ohře, státní podnik

V Kravařích dne16...12. 2013

oprávněný zástupce zhotovitele



Ing. Roman Hružek
ředitel divize Služby a opravy armatur
ARMATURY Group a.s.

 **ARMATURY®**
Group a.s.
IČO: 25572881
DIČ: CZ25572881 3/16



Povodí Ohře, státní podnik
VD Březová – oprava segmentů, repase
návodních šoupat, vyhřívání spodních výpustí a
výroba těsnících čoček

Krycí list

Segment DN 1500

SOD	Vícepráce	Méněpráce	CELKEM
-----	-----------	-----------	--------

102 039	3 145 430	15 540	-13 200	3 147 770,00 Kč
501 251	950 800	189 950	-5 660	1 135 090,00 Kč
102 092	1 120 900	198 220	-31 200	1 287 920,00 Kč
501 587	2 814 900	0	0	2 814 900,00 Kč
Celkem	8 032 030	403 710	-50 060	8 385 680,00 Kč

nová cena celkem

Povodí Ohře, státní podnik

VĚC: VD Březová – oprava segmentů, repase návodních šoupat, vyhlížení spodních výpustí a výroba těsnících čoček

Návrh rekapitulace více-méně práce

Segment DN 1500

Umístění : Pravá výpust'.

				Obj. "A" (102039)	Obj. "B" (501 251)	Obj. "A" (102039)	Obj. "B" (501 251)
Rozleštění bronzové plochy / Nerezový plech	opr			vícepráce oprava 1650	vícepráce investice	méněpráce oprava -6000	méněprá ce investice -2830
Vyrovnaní lemu uzávěru a zabroušení svárů + spojovací materiál	opr			660			
Plech 12mm pro boční štíty - podklad pro teflonové desky	inv	1551kg			38 775		
Nátěr plechu 12 mm pod desky bočních štítů	inv	17m2					
Tmel Sika pro vymezení spáry bočních štítů	inv				1900		
Hmoždinky bočních štítů	inv						-2830
Mazivo MicPol® Grease HD2 doživotní náplň, méně práce rozdíl v ceně mezi původním mazivem a kvalitnějším	opr	2		3660		-600	
Závěsná oka	opr	6ks	300	1800	54300		
Oramování zateplení komory nerez plechem	inv						
Čelkem				7770	94975	-6600	-2830

Závěr: příloha k náleзовému protokolu
Zpracoval: Koniček Michal, Ševčík Radek
Březová 10.12.2013

Povodí Ohře, státní podnik

VĚC: VD Březová – oprava segmentů, repase návodních šoupat, vyhřívání spodních výpustí a výroba těsnících čoček

Návrh rekapitulace více-méně práce

Segment DN 1500

Umístění: Prostřední výpust'.

			Obj. "A" (102039)	Obj. "B" (501 251)	Obj. "A" (102039)	Obj. "B" (501 251)
Rozleštění bronzové plochy / Nerezový plech	oprava		1650		-6000	
Vyrovnaní lemu uzávěru a zabroušení sváru + spojovací materiál	oprava		660			
Plech 12mm pro boční štíty - podklad pro teflonové desky	investice	1551kg		38 775		
Nátěr plechu 12 mm pod desky bočních štítů	investice	17m2				
Čmel Sika pro vymezení spáry bočních štítů	investice			1900		
Hmoždinky bočních štítů						-2830
Mazivo MicPol® Grease HD2 doživotní náplň, méně práce rozdíl v ceně mezi původním mazivem a kvalitnějším	oprava	2	3660		-600	
Závěsná oka	oprava	6ks	1800			
Orámování zateplení komory nerez plechem	investice			54300		
Celkem			7770	94975	-6600	-2830

Závěr: příloha k náleзовému protokolu
Zpracoval: Koniček Michal, Ševčík Radek
Březová 10.12.2013

Povodí Ohře, státní podnik

VĚC: VD Březová – oprava segmentů, repase návodních šoupat, vyhřívání spodních výpustí a výroba těsnících čoček

Více-méně práce

Šoupátko DN 1500

Umístění: Prostřední výpust' - oprava obj. "C" (102092)

	Materiál						Vícepráce oprava	Méněpráce oprava
	kg,ks,	Cena kg,ks	Práce hod	HZS				
Pro rozbor šoupátka museli být provedeny další práce, aby jednotlivé díly šoupátka mohly být bezpečně rozloženy ve strojovně výpustí. V budoucnu bude třeba řešit novou podlahu. Stará podlaha je již ve velmi špatném stavu – koroze – viz. fotodokumentace.	0	0	0	0				
Zhotovení nové plošiny pro montážní ukony - odložení části šoupátka, která bude použita i pro druhé šoupátko a následně bude zhotovitelem odstraněna.								
Stav klínové vložky po rozboru:								
Byla provedena demontáž klínové vložky. Bylo nutné vstoupit do potrubí, odřezat zajišťovací šrouby příložky, která zajišťovala přítlak trojúhelníkového pryžového těsnění. Méněpráce- nedělala se dilenská úprava na těsnění "O" kroužkem	oprava	0	0	10	350	3500	-15600	
Návrh opravy:								
Otýskat příložku, nátěr Permacorem a znovu použít s novým spojovacím materiálem.		0	0	0	0			
Vložku očistit. Prořezat stávající závity.		0	0	0	0			

Zachovat způsob zatěsnění, vyměnit trojúhelníkovou těsnící šnúru.		0	0	0	0		
Namontovat klínovou vložku opačným způsobem jakým se prováděla demontáž.		0	0	0	0		
Úprava klínové vložky							
Stav šoupátka po rozboru:							
Soupátko bylo postupně rozebráno, od pohonu až po konečnou demontáž klínu a vřetene.							
Z důvodu lepší demontáže bylo provedeno rozřezáno vřeteno, nebyl důvod trvat na nepoškození vřetene, nové vřeteno je předmětem SoD.							
Zjištěný stav:							
Těsnící plochy sedla a klínu jsou ve stavu, kdy je možné je opravit na místě.							
Návrh opravy:							
Provést vyčištění šoupátka, ovšem jenom po pevnou křustu nárustů. Tvrdé nárusty nestrhávat, působí jako kvalitní povrchová ochrana. Tento stav je i vpotrubí, do kterého se nezasahuje.							
Vzhledem ke stavu těsnících ploch sedla a klínu není nutný odvoz šoupátka k opravě do AG.							
Dále bude provedeno přebroušení těsnících ploch klínu a sedla na místě a provedena zkouška na otisk.							
Vřeteno a vřetenová matice budou převezeny do AG, důkladně proměřeny a rozhodne se, zda se vyrobí jenom vřeteno dle SoD, nebo bude muset být vyrobená i nová vřetenová matice jako vícepráce. Bylo provedeno měření závitů vřetene-natažený, nutnost výroby nové matice-vícepráce							
Ucpávka řešena ze spodu - vložka pro domazávání, 3 ks lojové kroužky, vložka dotěsnovací, 2 lojové kroužky							
Bude nově vyřešeno zatěsnění a domazávání ucpávkového prostoru vřetene automatickým systémem, druh bude bude zaslán k odsouhlasení variantně - vícepráce.						17600	

Odvzdušnění poškozené koroze se rovněž provede v nerezové – vícepráce.						14800	
Práce v AG ORJ AG byla provedena kontrola závitů na vřetenu. Bylo zjištěno, že vřeteno je "natažené" a stoupání závitu neodpovídá po celé délce závitů. Bude nutno vyrobit novou vřetenovou matici, závit matice je "natažen" stejně jako vřeteno a pokud by se matice použila, dojde k poškození závitů vřetene, matice a zadění závitu. Viz "Zpráva o posouzení stavu"-samostatný nále- viz. příloha.							
V dílnách AG bude vyrobeno nové vřeteno z materiálu 17 024, původní vřeteno je z materiálu tř. 12 - zjištěno spektrografem (kvalitativní posun k lepšímu), v dělení provedení z důvodu bezpečné montáže. Návrh a výpočet je přílohou NZ. V případě neděleného vřetene by bylo nutné víko zvednout o cca 4,5 m nad úroveň dělicí roviny a při navádění vřetene do ucpávkového prostoru by mohlo dojít k poškození závitu vřetene, nebo dokonce k ohnutí vřetene nebo pádu víka. Místo svaru bylo voleno tak, aby nezasahovalo do funkční plochy zatěsnění vřetene , ani do závitu vřetene.							
Výroba nové vřetenové matice. Návrh a výpočet bude bude přílohou NZ. Vícepráce						52400	
Provedení ucpávky bude zachováno, bude dodán náčrtek těsnícího prostoru							

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

Po případné přejímce nových dílů se provede zpětná montáž šoupátka, demontáž zaslepovací příruby a zpětná montáž klínové vložky opačným způsobem jakým se prováděla demontáž. Po opravě obou šoupátek bude provedeno otryskání a jejich náter včetně potroby ve strojeovně, dle SOD - Primakor za studena. Po dokončení opravy segmentu, zateplení a náterů bude provedeno zavodnění spodní výpustě, kontrola těsnosti všech spojí, šoupátka i segmentu. V případě kladného výsledku bude zaslepen otvor v chodníku, demontována čočka a přejde se na druhou výpust'.

Poznámka: Při demontáži zjištěno, že všechny závitové spoje na šoupátku jsou v provedení Withworth – znamená výrobu speciálního (nákladnějšího) spojovacího materiálu

Celkem

5000

93300

-15600

Vícepráce

ménépráce

Zpracoval: Miroslav Vavřínek
Petr Hobža

Dr. G. R. R. R.

13

N

Z důvodu lepší demontáže bylo provedeno rozřezání větveno, nebyl důvod trvat na nepoškození větvene, nové větveno je předmětem SOD.

Zjištěný stav:

Těsnící plochy sedla a klínu jsou ve stavu, kdy je možné je opravit na místě.

Návrh opravy:

Provést vyčištění šoupátka, ovšem jenom po pevnou křustu nárustu. Tvrdé nárusty nestrhávat, působí jako kvalitní povrchová ochrana. Tento stav je i vpotrubí, do kterého se nezasahuje.

Vzhledem ke stavu těsnících ploch sedla a klínu není nutný odvoz šoupátka k opravě do AG.

Dále bude provedeno přebroušení těsnících ploch klínu a sedla na místě a provedena zkouška na otisk.

Vřetenová matice budou převezeny do AG, dlukladně proměřeny a rozhodne se, zda se vyrobí jenom vřetenno dle SoD, nebo bude muset být vyrobena i nová vřetenová matice jako vícepráce. Bylo provedeno měření závitu vřetene-natažený, nutnost výroby nové matice-vícepráce

Ucpávka řešena ze spodu - vložka pro domazávání, 3 ks lojové kroužky, vložka dotěšnovací, 2 lojové kroužky

Bude nově vyřešeno zatěsnění a domazávání ucpávkového prostoru vřetene automatickým systémem, druh bude zaslán k odsouhlasení variantně - vícepráce. Odvzdušnění poškozené korozi se rovněž provede v neřezu nové – vícepráce.

opr	opr
-----	-----

17600
14800

Práce v AG

ORJ AG byla provedena kontrola závitu na větenu. Bylo zjištěno, že větено je "natažené" a stoupání závitu neodpovídá po celé délce závitu. Bude nutno vyrobit novou věténovou matici, závít matice je "natažen" stejně jako větено a pokud by se matice použila, dojde k poškození závítu věténe, matice a zadření závítu. Viz "Zpráva o posouzení stavu"-samostatný nálezez- viz. příloha.

V dílnách AG bude vyrobeno nové vřeteno z materiálu 17 024, původní vřeteno je z materiálu tř. 12 - zjištěno spektografem (kvalitativní posun k lepšímu), v děleném provedení z důvodu bezpečné montáže. Návrh a výpočet je přílohou NZ. V případě neděleného vřetene by bylo nutné víko zvednou o cca 4,5 m nad úroveň dělicí roviny a při navádění vřetene do ucpávkového prostoru by mohlo dojít k poškození závitu vřetene, nebo dokonce k ohnutí vřetene nebo pádu víka. Místo svaru bylo voleno tak, aby nezasahovalo do funkční plochy zatěsnění vřetene, ani do závitu vřetene.									
Výroba nové vřetenové matice. Návrh a výpočet bude přílohou NZ. Vícepráce	opr							52400	
Provedení ucpávky bude zachováno, bude dodán náčrtek těsnicího prostoru									
Při zavodňování potrubí se projeví trhlina v tělese šoupátka. Ta byla způsobena pravděpodobně "pískovou kapsou" v odlitku tělesa. Při provozování šoupátka došlo k vyplavení pískového ložiska a zeslabení stěny a vzniku trhliny. Trhlina byla opravena naváření plechového přepřátování a následným vyplněním zeslabeného místa Belzonou z vnitřní i vnější strany - vícepráce.	opr	2	3770	16	350		13140		
Po případné přejímce nových dílů se provede zpětná montáž šoupátka, demontáž zaslepovací příruby a zpětná montáž klinové vložky opačným způsobem jakým se prováděla demontáž. Po opravě obou šoupátek bude provedeno otryskání a jejich nátěr včetně potrubí ve strojovně, dle SOD - Primakor za studena. Po dokončení výše uvedených prací bude uvedena do původního stavu podlaha a provedou se dokončovací práce, úklid ve strojovně a předání výpusť DN 1500 do trvalého užívání.									
Celkem								104920	-15600
								vícepráce	méněpráce

Zpracovali: Miroslav Vavřínek
Petr Hobža