

Dodatek č. 2 ke S M L O U V Ě O D Í L O

č. smlouvy zhotovitele: 10/2013

č. smlouvy objednatele: 735/2013

Název díla:

„VD Kadaň - oprava rozstřikovacích uzávěrů“

Tato smlouva byla uzavřena mezi:

Objednatel:	Povodí Ohře, státní podnik
	Bezručova 4219, 430 03 Chomutov
IČ:	70889988
DIČ:	CZ 70889988
zastoupený:	Ing. Jiřím Nedomou, generálním ředitelem
zástupce ve věcech smluvních:	Ing. Vlastimil Hasík, investiční ředitel
zástupce ve věcech technických:	Jaroslav Brůžek, vedoucí odboru inženýringu
technický dozor investora:	Jan Březina
	tel: 724 155 146, e-mail:brezina@poh.cz
bankovní spojení:	Komerční banka, a.s., pobočka Chomutov
číslo účtu:	9137441/0100

Povodí Ohře, státní podnik je zapsán v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ústí nad Labem v oddílu A, vložce č. 13052

(dále jen „objednatel“) na straně jedné a

Zhotovitel:	Ševčík-vodohospodářská zařízení s.r.o.
	Kotvrdovice 316, 679 07 Kotvrdovice okres Blansko
IČ:	29200113
DIČ:	CZ29200113
zastoupený:	Radkem Ševčíkem, jednatelem
zástupce ve věcech smluvních:	Radek Ševčík, jednatel
zástupce ve věcech technických:	Radek Ševčík
stavbyvedoucí:	Radek Ševčík
manager stavby:	Radek Ševčík
	tel. 728 727 403, e-mail: sevcik@sevcik-vz.cz
bankovní spojení:	Česká spořitelna
číslo účtu:	2252384329/0800

zapsán v obchodním rejstříku Krajského soudu v Brně, v oddílu C, vložce č. 65087

(dále jen „zhotovitel“) na straně druhé.

Na podkladě skutečností, které se vyskytly v průběhu provádění prací na stavbě, přičemž jejich zajištění je podmínkou pro řádné dokončení díla, se smluvní strany dohodly ve smyslu příslušných smluvních ustanovení na uzavření tohoto dodatku.

Jedná se o: změnu ceny díla - méně práce

Po kompletní demontáži rozstřikovacích uzávěrů, jejich otryskání a zjištění skutečného stavu poškození těles a přesuvných plášťů a na základě Předběžného nálezoého protokolu ze dne 14. 8. 2013, následně Nálezoého protokolu ze dne 29. 8. 2013 byla konstatována potřeba změny rozsahu oprav oproti zadání:

- těleso uzávěru
 - válcová část byla zanechána – vykorodovaná místa byla vyvařena a zakytována,
 - vodící nerezové lišty zůstaly zachovány a byly obrobeny s minimálním úběrem – drsnost povrchu 1,6,
 - namísto nových prstenců byly provedeny nové návary a tyto opracovány.
- přesuvný plášť
 - válcovaná část zůstala zachována. Byla vyměněna jen žebra, která byla nejvíce zkorodovaná. Ostatní korodovaná místa byla vyvařena a zabroušena,
 - trubky ochrany pohybového šroubu 136 x 6 – 630 byly vyměněny za nové – materiál tř. 11.

Změny byly projednány na dílenské prohlídce dne 21. 08. 2013.

Mění se:

ČI. IV. CENA

4. Objednatel souhlasí s tím, že proplatí zhotoviteli jako protihodnotu za provedení a dokončení díla částku:

Celková smluvní cena bez DPH	1.665.060,- Kč
Cena Dodatku č. 2 bez DPH - méně práce	158.080,- Kč
Nová celková smluvní cena bez DPH	1.506.080,- Kč

Ostatní ujednání smlouvy o dílo se nemění.

Nedílnou součástí tohoto dodatku je:

- Položkový rozpočet (příloha č. 1)

Na svědectví tohoto smluvní strany tímto podepisují tento dodatek ke smlouvě. Dodatek ke smlouvě je vyhotoven ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každé má platnost originálu.

Tento dodatek ke smlouvě se stává účinný ode dne, kdy ho podepíše poslední smluvní strana.

V Chomutově dne 14. 11. 2013

oprávněný zástupce objednatele



Povodí Ohře, státní podnik [®]
Bezručova 4219 Chomutov 430 03
IČ. 70889988 DIČ. CZ70889988
web. www.poh.cz

Ing. Vlastimil Hasík
investiční ředitel
Povodí Ohře, státní podnik

V Kotvrdovicích dne 14. 11. 2013

oprávněný zástupce zhotovitele



Ševčík -

vodohospodářská zařízení s.r.o.
IČO: 292 001 13 DIČ: CZ29200113
Tel.: 516 442 045-6 Fax: 516 442 044

Radek Ševčík
jednatel
Ševčík-vodohospodářská zařízení s.r.o.

Pol.č.	Položka - stručná specifikace prací	Číslo výkresu, č. pozice	Počet	Materiál	Obrábění	Zámečnické práce	Cena původní	Cena skutečnost
1	demontáž uzávěru - demontáž uzávěru v tlumičí komoře a vyzdvižení na nákladní automobil, doprava do dílen	0 UZV 9821-944 - Dispozice rozstříkovačho uzávěru Js 1000, Jt 2,5, 2 PVT 1845 - ZÁKLADOVÉ					183.750	
2	rozstříkovačí uzávěr - DN 1000, DN 2,5, proveden očištění a kompletní revize uzávěru a všech jeho částí včetně kontroly svarů (vizuálně a penetrační zkouškou), proměření a porovnání naměřených hodnot s konstrukční dokumentací a jejich hodnocení s ohledem na původní statický výpočet - nálezová zpráva s upřesněným návrhem rozsahu opravy	0 UZV 9821-944 - Dispozice rozstříkovačho uzávěru Js 1000, Jt 2,5					45.780	
	Těleso uzávěru	1UZV5375-441						
3	nová válcová část tělesa levého uzávěru, Tr Ø 1000 x 10 - 1030 mat. 11353, nahrazení stávající válcové části tělesa uzávěru z důvodu korozního poškození, odstranění návarků bočních převodových skříňní poz. 6, závěsu Poz. 6, přípojovací příruby poz. 3 a výtlužných trojúhelníků příruby. Válcová část bude zanechána - vykorodovaná místa budou vyvářena a zakrytována.	1UZV5375-441, Poz. 1	1ks			2.800	13.300	2.800
4	vodících nerezová lišta, plech 10x92-560 (vždy 4 ks jeden uzávěr)z mat. tř. 17 240 na válcové části tělesa uzávěru –přivaření nových lišt s obrobením na Ø1030d9 a drsnost povrchu 1,6, u levého uzávěru budou přivařeny na novou výlcovou část tělesa uzávěru, u pravého musí být nejdříve odstaněny stávající lišty Vodící nerezové lišty zůstanou zachovány a budou obrobeny s minimálním úběrem - drsnost povrchu 1,6	1UZV5375-441, Poz. 12						
5	obvodový vyvýšený nerezový prstenec plech 100x16-3253 (vždy 1 ks jeden uzávěr)z mat. tř. 17 240 na válcové části tělesa uzávěru - přivaření nových prstenců s obrobením na Ø1036d9 a drsnost povrchu 1,6,tvarový profil s přechodem z Ø1030d9 na Ø1036d9 , u levého uzávěru bude přivařen na novou výlcovou část tělesa uzávěru, u pravého musí být nejdříve odstaněn stávající prstenec, Namísto nových prstenců jsou provedeny nové návary a opracovány	1UZV5375-441, Poz. 13	8ks		4.700		24.400	4.700
6	nové bronzové návary na čtyřech výtlužných žebrech každého tělesa uzávěru, každý návár šířky 20 mm, délky cca 630 mm a tl. 3 mm po opracování – nové návary s obrobením na Ø 1036d9 a drsnost povrchu 1,6, navářeno bronzí CuSn6 v argonu Bude provedeno dle projektu.	1UZV5375-441	2ks		3.300		36.820	3.300
			8kpl				34.696	

Pol.č.	Položka - stručná specifikace prací	Cílo výkresu, č. pozice	Počet	Materiál	Ohrábení	Zámetnické práce	Cena skutečnost	
7	vyvaření úbytku materiálu a opravy svarů v okolí výrokových hran rozvážečho kužele a ploše jeho válcové části obou uzávěrů, v okolí profilů vodičích lišt vodiček výtuzných žeber v celk délce cca 10 m (oba uzávěry) a profilu cca Ø 6 mm – <i>vyvaření a obrbení, Bude provedeno dle projektu + zabroušení a vyvaření všech ostrých hran</i>	IUZV5375-441	2kpl				22.600	
8	společné obrbení nových funkčních ploch tělesa uzávěru a vyvařených částí jak je uvedeno položkách 6 až 9 <i>Bude provedeno dle projektu.</i>	IUZV5375-441	2kpl				66.200	
9	nová válcová část přesuvného pláště, cca Tr Ø 1041 x 10 - 520 mat. 11353, včetně výztuh z plechu tl. 6 mm (není k dispozici výkresová dokumentace, je nutné zajistit u výrobce), nahrazení stávající válcové části přesuvného pláště z důvodu korozního poškození včetně výztuh, odstrojení přírub, bočních válcových (cca Tr Ø 136 x 6 - 630) ochran pohybových šroubů a závěsu <i>Válcová část zůstane zachována. Budou jen vyměněna 4 žebra, která jsou nejvíce zkorodovaná. Ostatní korodovaná místa budou vyvařena a zabroušena.</i>	plášť uzávěru IUZV7028-74, Trubka IUZV7022-576, u výrobce včetně výkresu výztuh	2ks	390		2.880	56.600	3.270
10	trubka ochrany pohybového šroubu cca Tr Ø 136 x 6 - 630, nahrazení trubek za trubky Tr Ø 136 x 4 - 630 z nerez materiálu tř. 17240, odstranění původních a nahrazení novými. <i>Trubky 136x6 budou vyměněny za nové - materiál tř. 11.</i>		4ks	2.090		9.280	52.400	11.370
11	nerozové návary (klouzátka) na vnitřním povrchu přesuvného pláště, protilehlé bronzovým návarům na vodičích žebrech, dosedacím těsnícím nosu, – nové návary s obrbením na Ø dle konstrukční dokumentace a drsnost povrchu 1,6, není známý přesný rozsah, předpokládá se návar po celém obvodu dosedacího "nosu" na přední gumové hadicové těsnění a čtyři protilehlé návary proti vodičím žebřům, každý návar šířky 25 mm, délky cca 200 mm (přesná délka není známa - viz konstrukční dokumentace u výrobce) a tl. 2 mm po opracování, celková délka návarů na jeden přesuvný plášť cca 4,1 m <i>Bude provedeno dle projektu.</i>	plášť uzávěru IUZV7028-74, není k dispozici, u výrobce	4ks	2.090		9.280	52.400	11.370
12	bronzové klouzátka na konzole připojené k vodičímu kruhu, bronz cca 90 x 50, tl. cca 3 mm (každý uzávěr 4 ks) obrbení povrchu na drsnost 1,6 <i>Bude naavřen nový bronzový návar, poté opracování na drsnost 1,6</i>		2kpl				34.200	
13	vodičí (bronzové) bronzové pouzdro vedení nerezových bočních hřídelí pohybových matic – výměna, vnitřní Ø díry dle konstrukční dokumentace resp. s ohledem na mírné obrbení bočních nerezových hřídelů, a drsnost povrchu 1,6,		8ks				55.200	
			4kpl				33.644	

Protikoroziní ochrany									
25	nové protikoroziní ochrany rozstříkovacího uzávěru, v dílnách po smontování, jeden uzávěr cca 38 m ²	0 UZV 9821-944 – Dispozice rozstříkovacího uzávěru Js 1000, Jt 2,5						292.600	
26	nové protikoroziní ochrany tlumící komory RU, jedna komora cca 8,5 m ²	2 PVT 1845 – Základové vypustě						65.450	
27	zkoušky uzávěru - chod přesuvného pláště, zkouška těsnosti							11.200	
28	mezikus se zkráceným přídelem pro připojení servopohonu k uzávěru při zkouškách chodu přesuvného pláště uzávěru							2.400	
29	zpětná montáž uzávěru na díle ve zkompletovaném, seřazeném stavu včetně všech převodových skříní a bočních spojovacích hřídelí, doprava z dílny, přenos z nákladní automobily pomocí autojeřábu, montáž uzávěru v tlumící komoře. Horní převodová skříně a šikmé spojovací hřídele pomocí demontovatelné, k tomu účelu zhotovené upevňovací soupravy, která bude po provedené montáži uzávěru v tlumící komoře na přípojovací přírubu a k horizontálnímu horizontálnímu hřídeli od elektropohonu demontována.	0 UZV 9821-944 – Dispozice rozstříkovacího uzávěru Js 1000, Jt 2,5, 2 PVT 1845 – Základové vypustě, příčný řez hrázi						296.600	
30	komplexní zkoušky uzávěru na VD							30.000	
Skutečné náklady položek 3,4,5,9,10								183 520	25.440
Méněpráce celkem									158 080