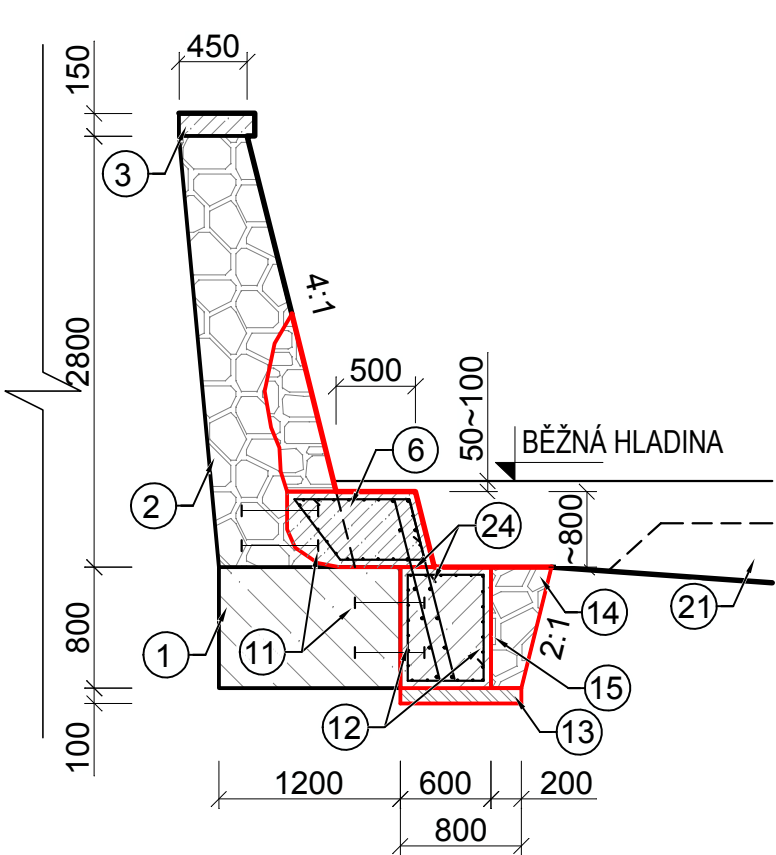
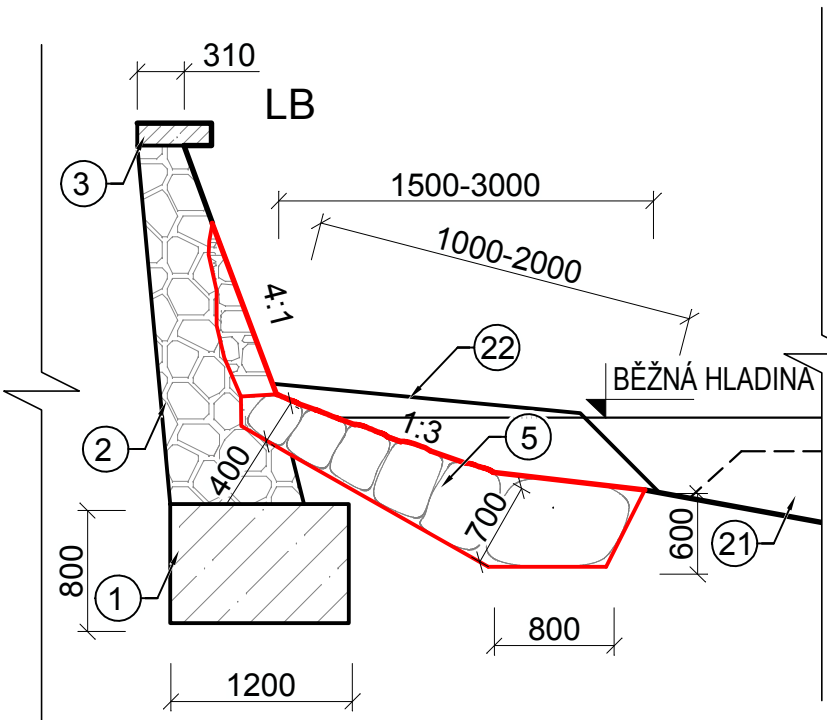


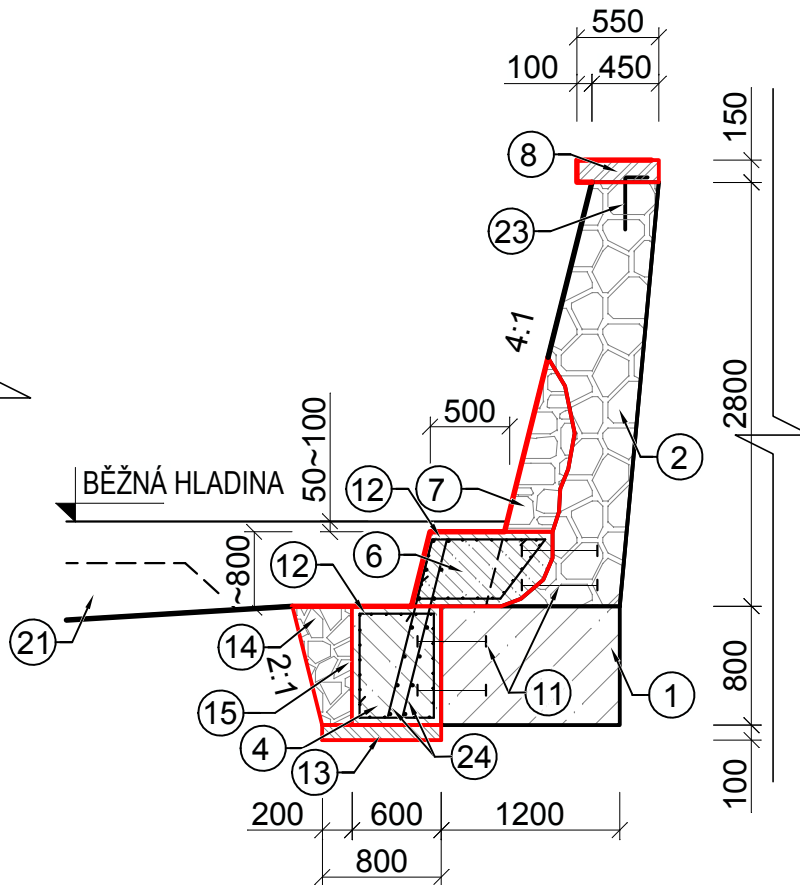
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, LB km 0,005-0,063



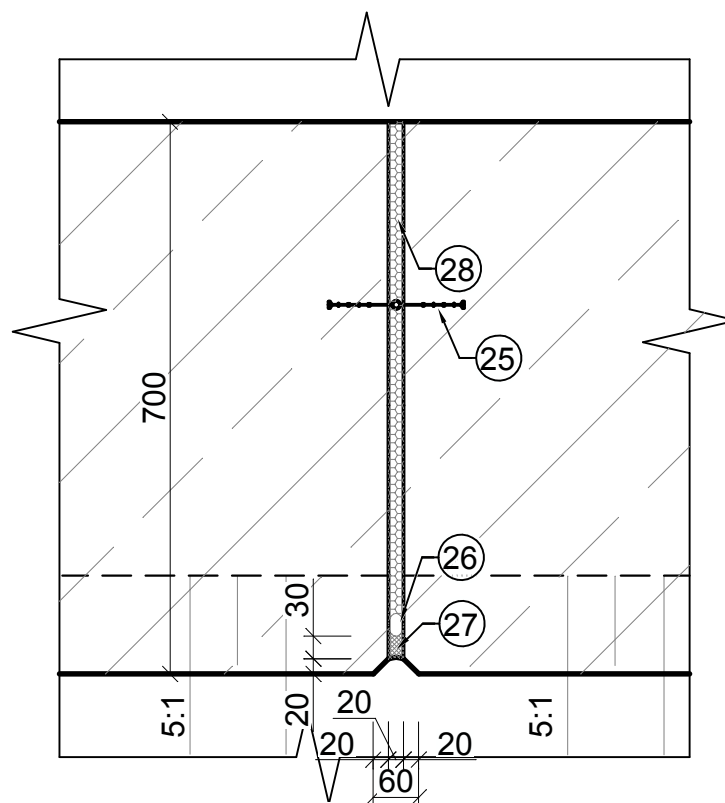
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, LB km 0,125-0,128



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, PB km 0,014-0,051; km 0,061-0,067



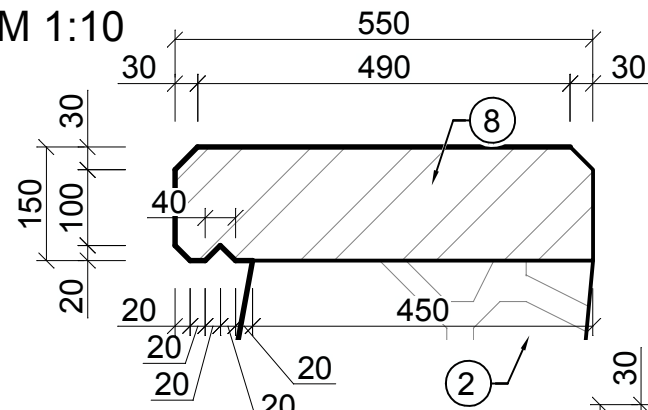
DETAIL DILATAČNÍ SPÁRY
M 1:10



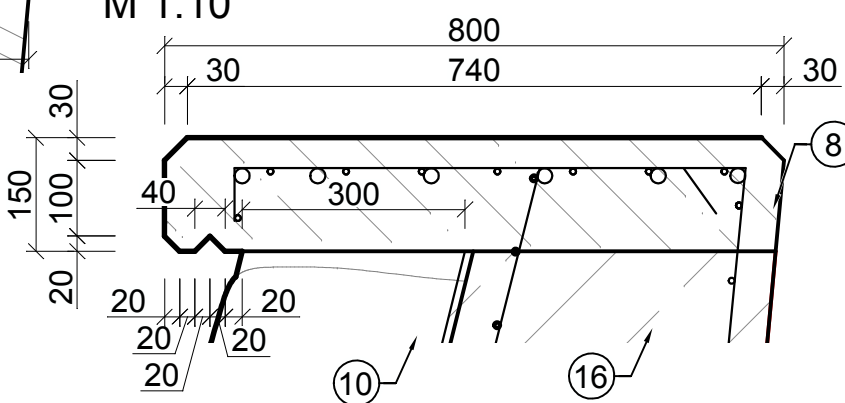
Svitava, Svitávka, ř. km 55,720-55,850 - oprava zdi

Vzorové příčné řezy
M 1:50, 1:10

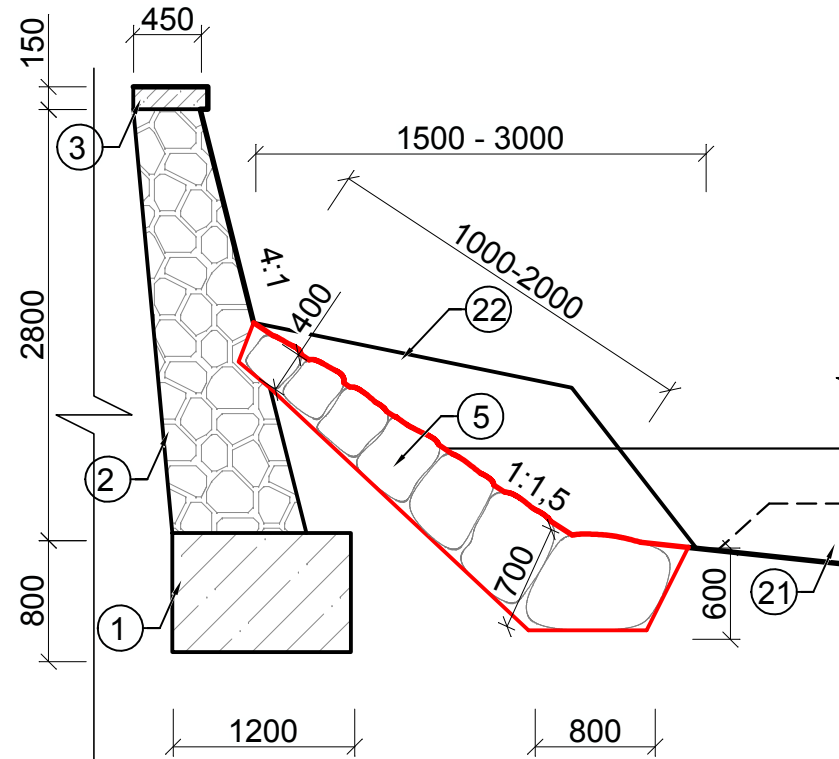
DETAIL OKAPOVÉ ŘÍMSY
M 1:10



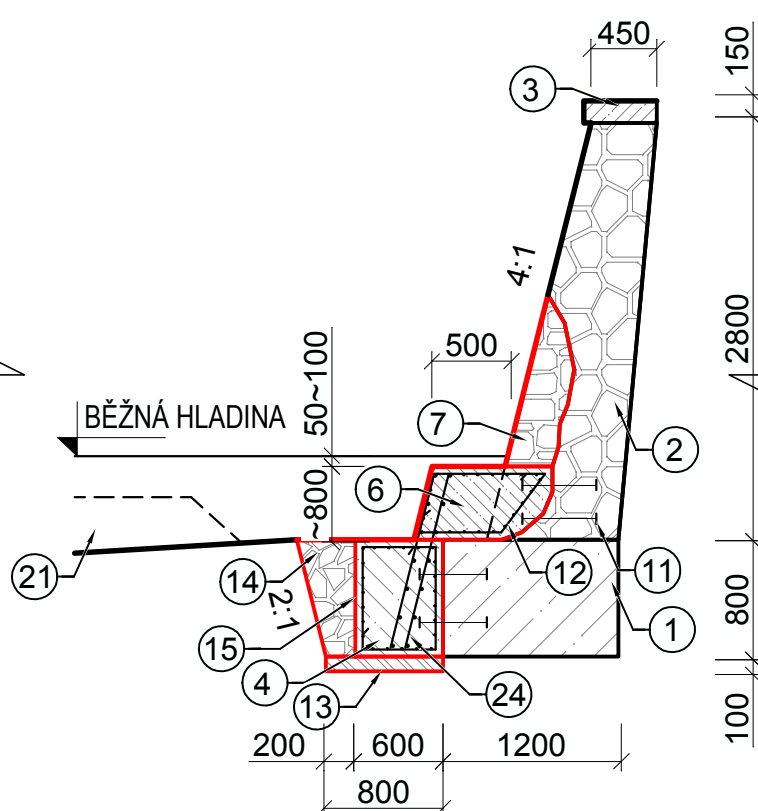
DETAIL OKAPOVÉ ŘÍMSY NOVÉ ZDI
M 1:10



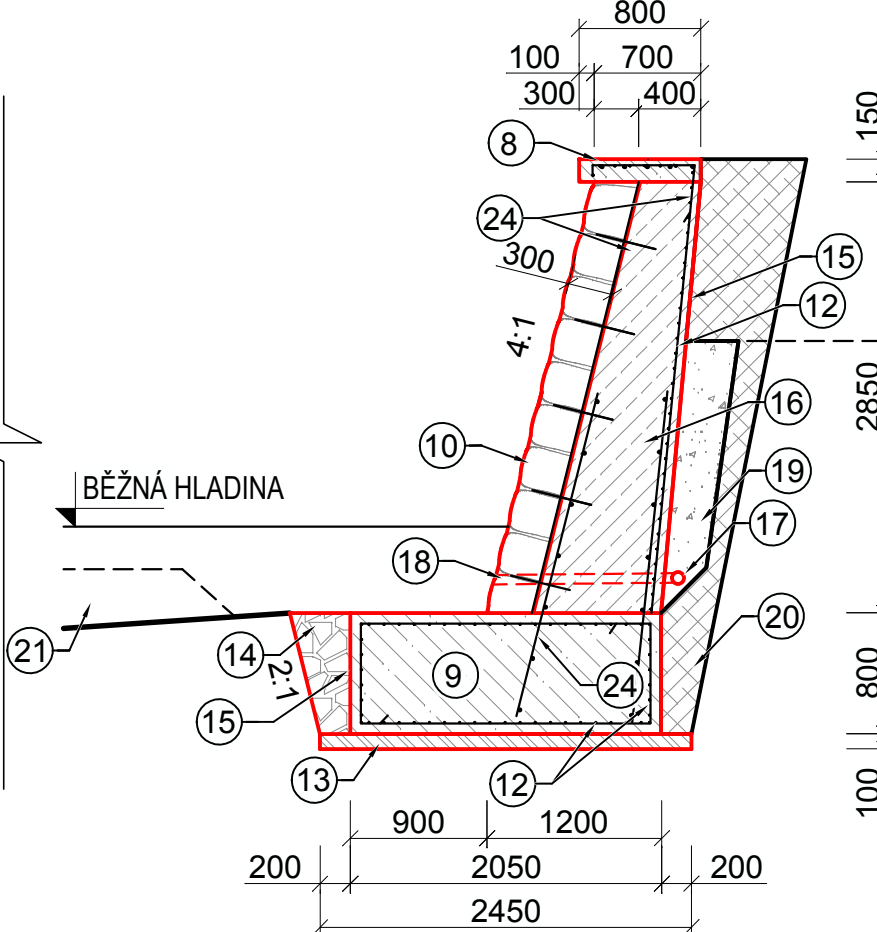
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, LB km 0,063-0,130



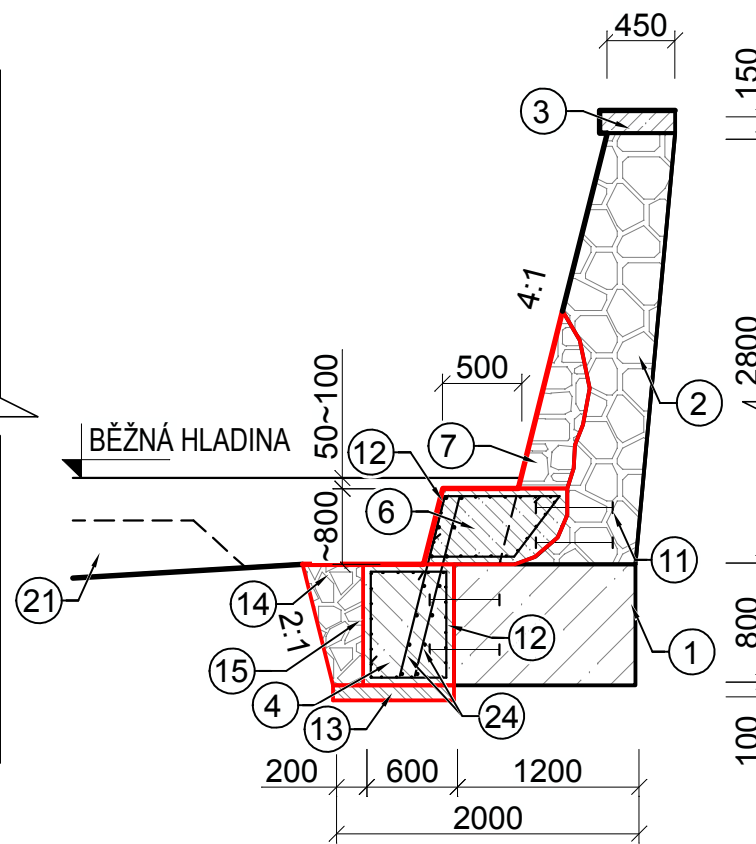
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, PB km 0,000-0,014



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, PB km 0,051-0,061


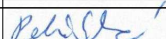


VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ, PB km 0,075-0,130



LEGENDA		
Č.	MATERIÁL	
1	STÁVAJÍCÍ BETONOVÝ ZÁKLAD	
2	STÁVAJÍCÍ ZDIVO Z LOM. KAMENE - REŽNÉ	
3	STÁVAJÍCÍ BETONOVÁ ŘÍMSA	
4	ŽB PŘEDEZDENÍ ZÁKLADU C25/30 XF3	
5	KAMENNÁ ROVNANINA, HM 200-500 kg, BEZ PRŮBĚŽNÉ SPÁRY, TL. 300-700 mm	
6	ŽB DOZDÍVKA PŘEDEVZDÍVKA C25/30 XF3, POD HLADINOU CCA 50 mm	
7	REŽNÉ ZDIVO Z L.K. NA CEMENTOVOU MALTU MC25	
8	BETONOVÁ ŘÍMSA, TL. 150 mm, BETON C25/30 XF3	
9	ŽB ZÁKLADOVÁ PATKA C25/30 XF3	
10	OBKLAD Z LOMOVÉHO KAMENE - ZDIVO REŽNÉ, TL. 300 mm	
11	OCELOVÝ TRN DO BETONU, PRŮM. 16, DL. 600-1000 mm á 550 mm	
12	VÝZTUŽ KARI SÍTÍ KY- 49 80/100/100	
13	PODKLADNÍ BETON C8/10, TL. 100 mm	
14	KAMENNÝ ZÁHOZ, HM. 80-200 kg/ks	
15	BEDNĚNÍ BĚHEM VÝSTAVBY	
16	ŽB JÁDRO NÁBŘEŽNÍ ZDI C25/30 XF3	
17	DRENÁŽNÍ FLEXIBILNÍ POTRUBÍ DN 80	
18	POTRUBÍ HDPE DN 80, VE SKLONU 2%	
19	PROTIRMRAZOVÝ KLIN - ZHUTNĚNÉ DRCENÉ KAMENIVO FR. 32-63 mm	
20	HUTNĚNÝ ZÁSYP ZEMINOU Z VÝKOPU	
21	MANIPULAČNÍ PLOCHA BĚHEM VÝSTAVBY (KAM. ROVNANINA 80-200 kg/ks)	
22	NÁNOS V KORYTĚ	
23	OCELOVÝ TRN PRŮM. 12, DL. 500 mm á 0,5 m	
24	BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ	
25	TĚSNÍCÍ PÁSY DILATAČNÍCH SPAR, DOPORUČENO SÍKA O-25, 2,45*(19+15)	
26	TĚSNĚNÍ DIL. SPÁR IMPREGNOVANÝMI PROVAZCI	
27	TĚSNĚNÍ DIL. SPÁRY - POLYURETANOVÝ TMEL	
28	VYPLNĚNÍ DIL. SPÁRY POLYSTYRENEM tl. 20 mm	

- PO ODBOURÁNÍ POŠKOZENÉ ZDI BUDOU KONCE STÁVAJÍCÍCH ZDÍ DOZDĚNY A ZAROVNÁNY, ABY MOHLO DOJÍT K NAVÁZÁNÍ NOVÉ ZDI, KTERÉ BUDE PROVEDENO PŘES DILATAČNÍ SPÁRU.
- PŘEDPOKLÁDÁ SE POUŽITÍ SYSTÉMOVÉHO BEDNĚNÍ.
- BETON MUSÍ BÝT ŘÁDNĚ UHUTNĚN VIBRÁTORY, PŘÍPADNÁ ŠTĚRKOVÁ HNÍZDA MUSÍ BÝT SANOVÁNA.
- OBKLADNÍ ZDIVO BUDE MÍT TLOUŠŤKU KAMENE MIN. 200 mm. BETONOVÁ PLOCHA POD OBKLADEM BUDE PŘED ZHOTOVENÍM OBKLADU OČISTĚNA A ZDRSNĚNA, ABY DOŠLO K DOKONALÉMU PŘILNUTÍ ZDÍČÍ MALTY K BETONOVÉMU JÁDRU.
- VŠECHNY PRACOVNÍ SPÁRY BUDOU PŘED NÁSLEDUJÍCÍ BETONÁŽÍ ŘÁDNĚ OČISTĚNY A OŠETŘENY BOBTNAJÍCÍMI PÁSY
- ZDÍČÍ MALTA: MOKRÁ SMĚS MC25 ODOLNÁ SILNĚ AGRESIVNÍMU VNĚJŠÍMU PROSTŘEDÍ
- SPÁROVÁNÍ: HLOUBKA 70 mm, MCS ODOLNÁ SILNĚ AGRESIVNÍMU VNĚJŠÍMU PROSTŘEDÍ.

Vedoucí projektant:	Kreslil:	Zodp. proj.:	 Projektová a inženýrská činnost v oboru staveb vodního, lesního hospodářství a krajinného inženýrství P.O.Box 3, 618 00 Brno IČ: 00220078 tel.: 548 128 317	
Ing. Petr Marčák	Ing. Alena Petříková	Ing. Petr Marčák		
				
Investor: Povodí Moravy, s.p., Dřevařská 11, 601 75 Brno				
K.ú.: Svitávka	Kraj: Jihomoravský kraj		Formát:	4 x A4
Název akce / stavebního objektu:			Datum:	02/2016
Svitava, Svitávka, ř. km 55,720-55,850			Stupeň PD:	DSP
			Archivační č.:	15094-13XT-PA
Obsah:			Měřitko:	Výkres. číslo:
VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY			1:50, 1:10	D.4.