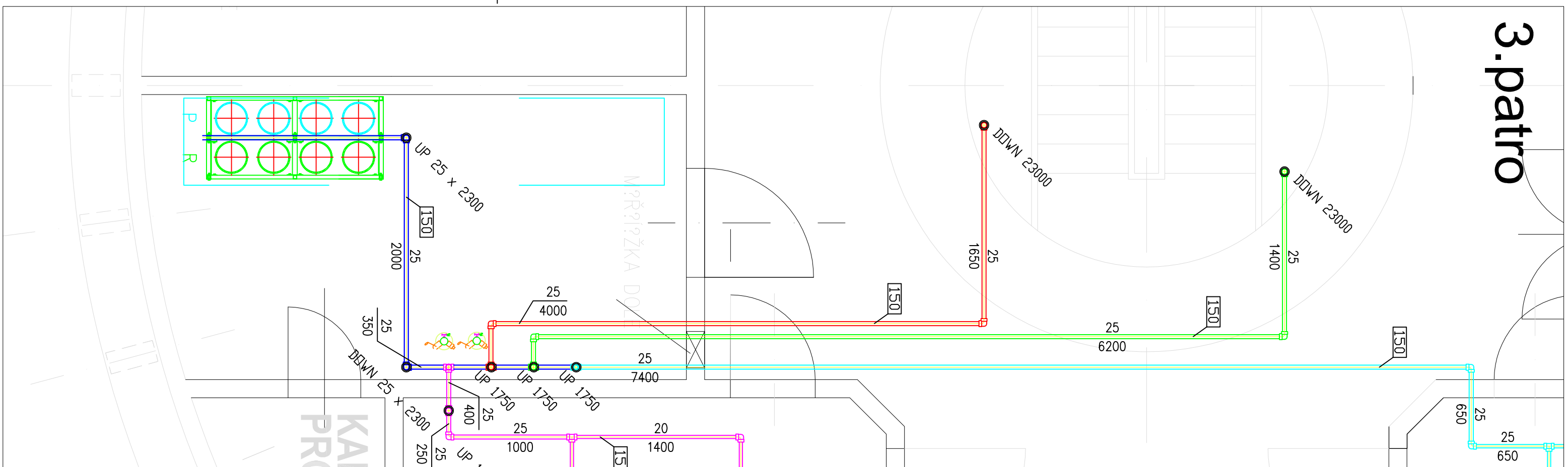
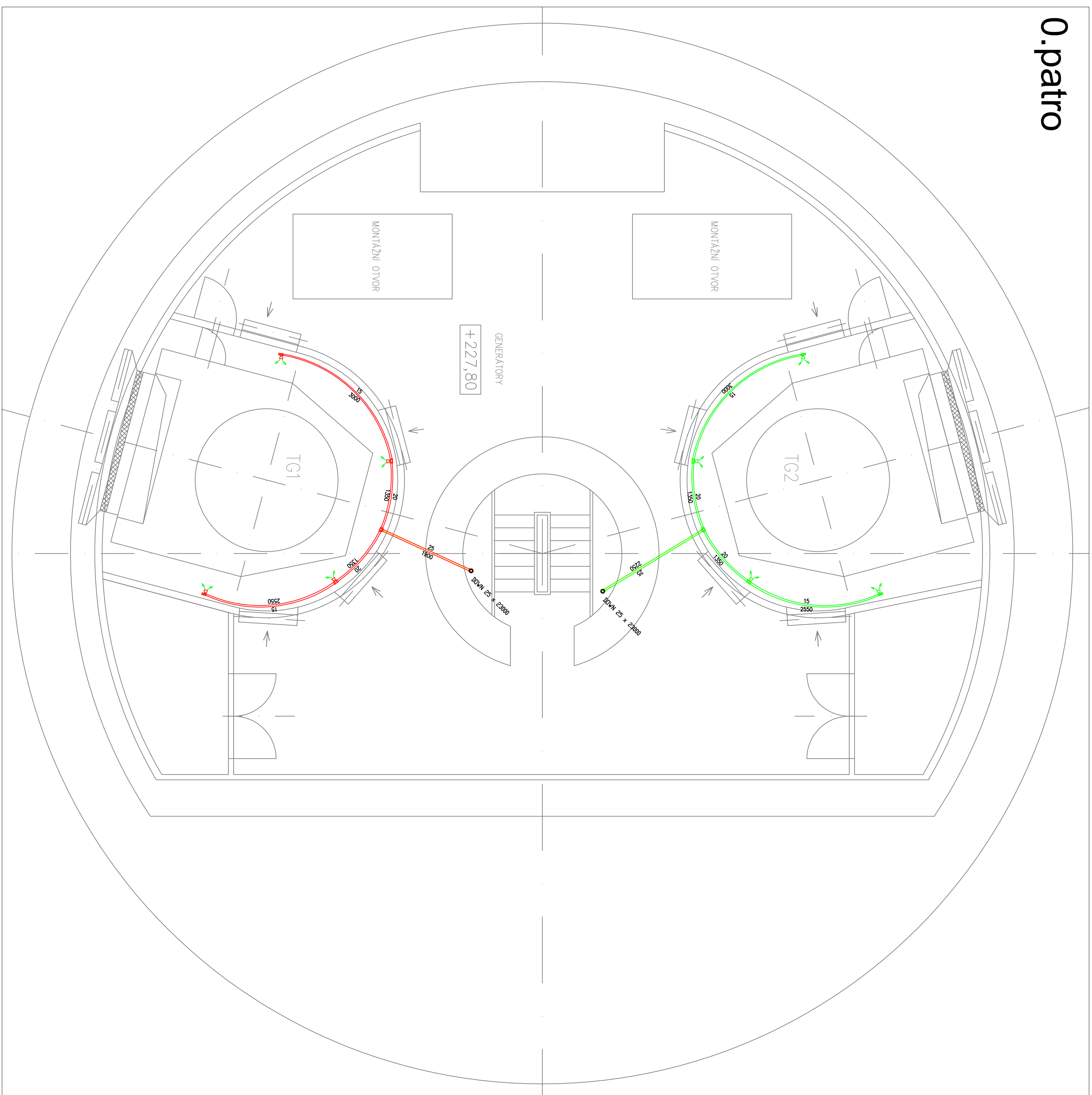


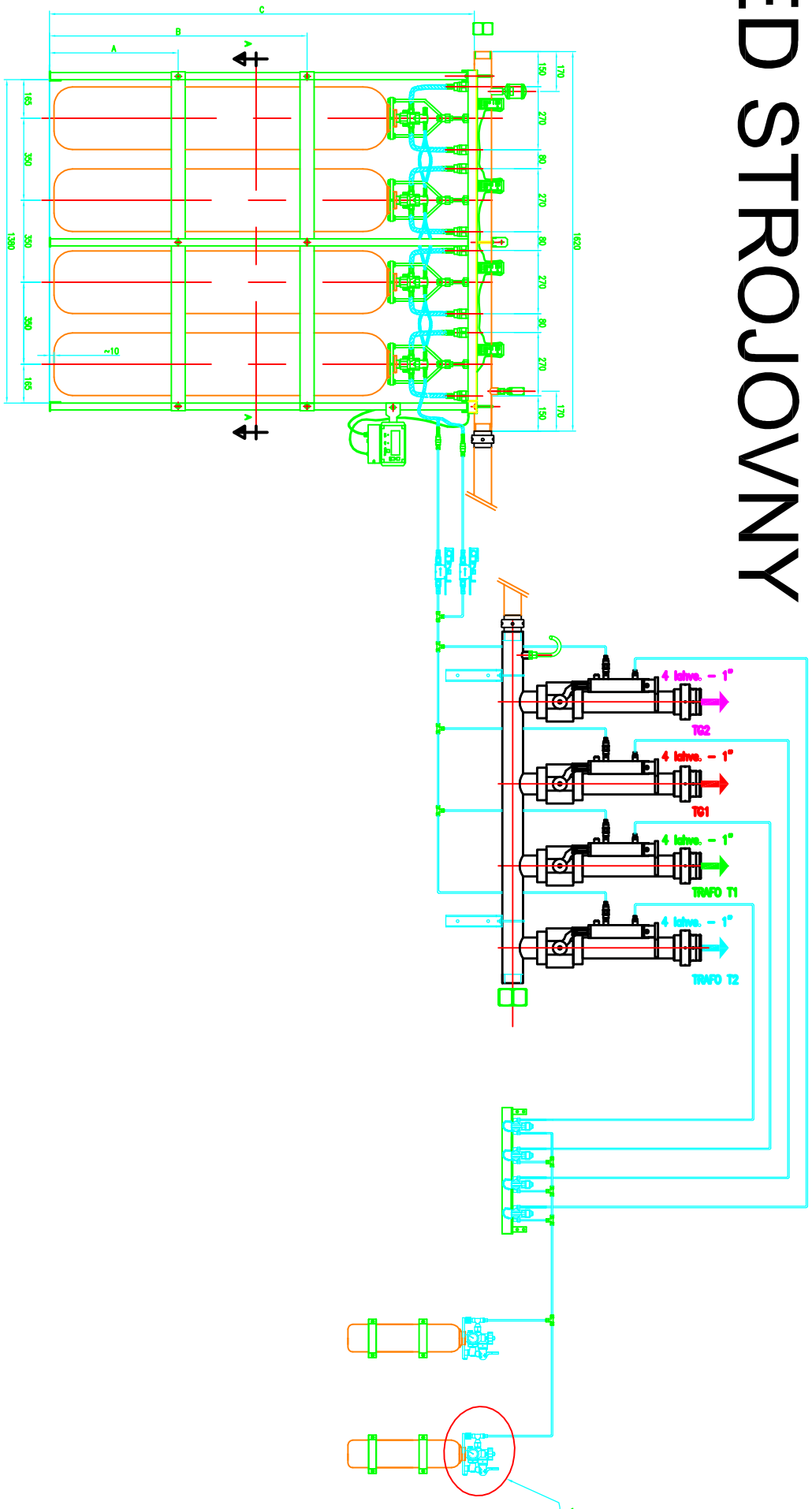
3. patro



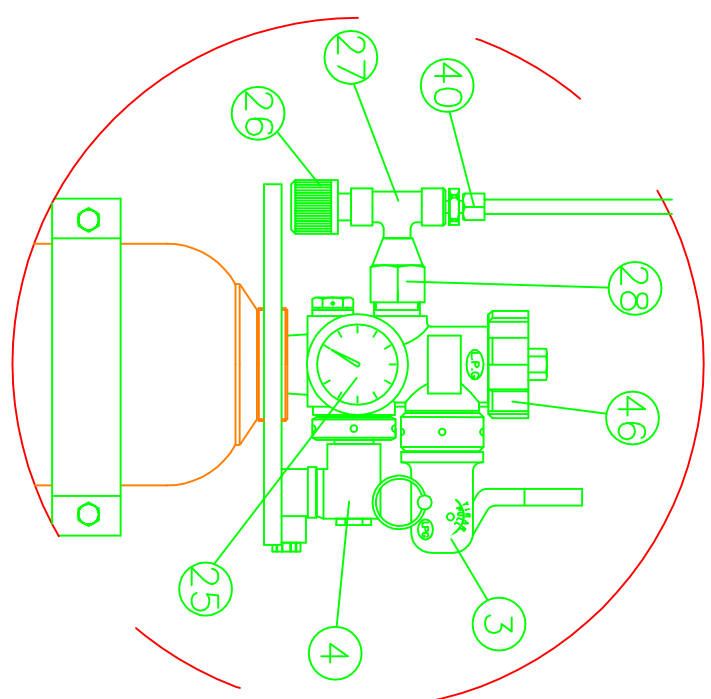
0.patro



POHLED STROJNÝ



DETAIL Y













46	VENTIL PILOTNI LAHVE 128-90
40	SPOJKA 1/4" - C66
28	REDUJKA 21,7 TO 1/4 H-H
27	"H" 1/4" SPOJKA 2 x 1/4"
26	ODLAKOVACI VENTIL G.1/4"
25	TJM MANOMER 0-160 bar.
4	VYSOKOTLAKY SOLEKIDNI VENTIL
3	MANUALNI SPUŠTENI

NÁVRHOVÁ KRITÉRIA

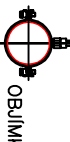


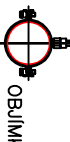

STYDIA MARZEN POLE: DLE CSN ISO 6183
TYP POUZITIEHO HASTIVA: CO2 – oxid uhliku
ZABEZPEZENÍ: ZABEZPEČENÍ KONCENTRACE CO2 – 55%, K0 faktor – 2
PROVOZOVNÍ TEPLOTA: 20°C – 30°C
POUŽITÍ: POHŘEVI: DIN 2440/EN 10255

POMAHČI POHŘEVI: ZABEZPEČENÍ KONCENTRACE CO2 – 55%, K0 faktor – 2
PROVOZOVNÍ TEPLOTA: 20°C – 30°C
POUŽITÍ: POHŘEVI: DIN 2440/EN 10255

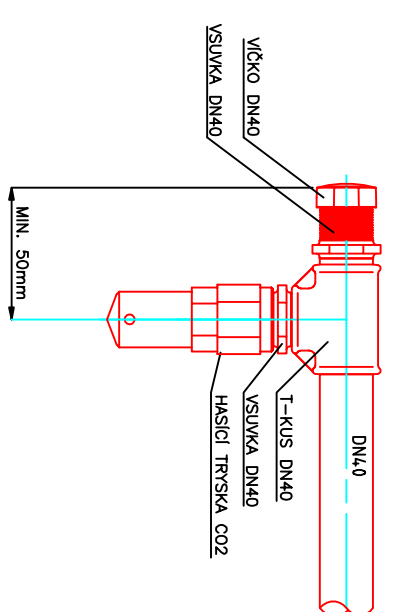
LEGENDA

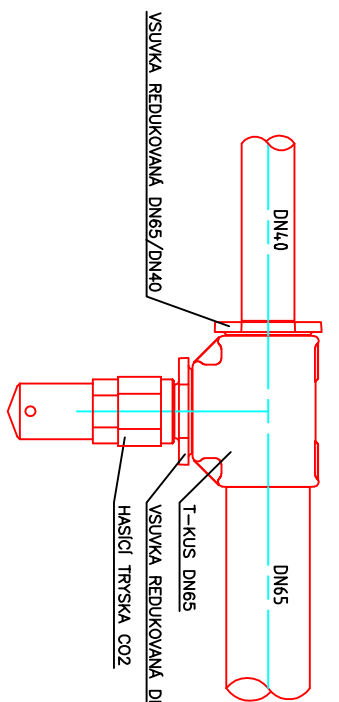
ZÁVĚŠY

TYP ZÁKESU		TYP ZÁKESU	
<p>TYP ZÁKESU: 1 – NA KOTVU DO ŽLB STŘEPNÍ KONSTRUKCE</p> <p>AD. 1</p>  <p>AD. 2</p>  <p>OBALKA WP-MS</p> <p>ZÁKOTVA TČ</p> <p>KOTVA</p>	<p>TYP ZÁKESU: 2 – NA KONZOLU DO STĚNY</p> <p>2xKOTVA</p>  <p>OBALKA WP-MS</p> <p>ZÁKOTVA TČ</p> <p>KONZOLA</p>		
<p>TYP ZÁKESU: 3 – NA KONZOLE DO STĚNY/STĚPOU/PODLAHY</p> <p>2xKOTVA</p>  <p>OBALKA WP-MS</p> <p>ZÁKOTVA TČ</p> <p>KONZOLA</p>	<p>TYP ZÁKESU: 4 – NA ŽESLENÝ DÍLEK DO STĚNY</p> <p>2xKOTVA</p>  <p>OBALKA WP-MS</p> <p>ZÁKOTVA TČ</p> <p>ŽESLENÝ DÍLEK</p>		

DETAIL UKONČENÍ POTRUBÍ



DETAIL INSTALACE HASÍČI TRYSKY V PRŮBĚŽNÉM POTRUBÍ

[illegible]