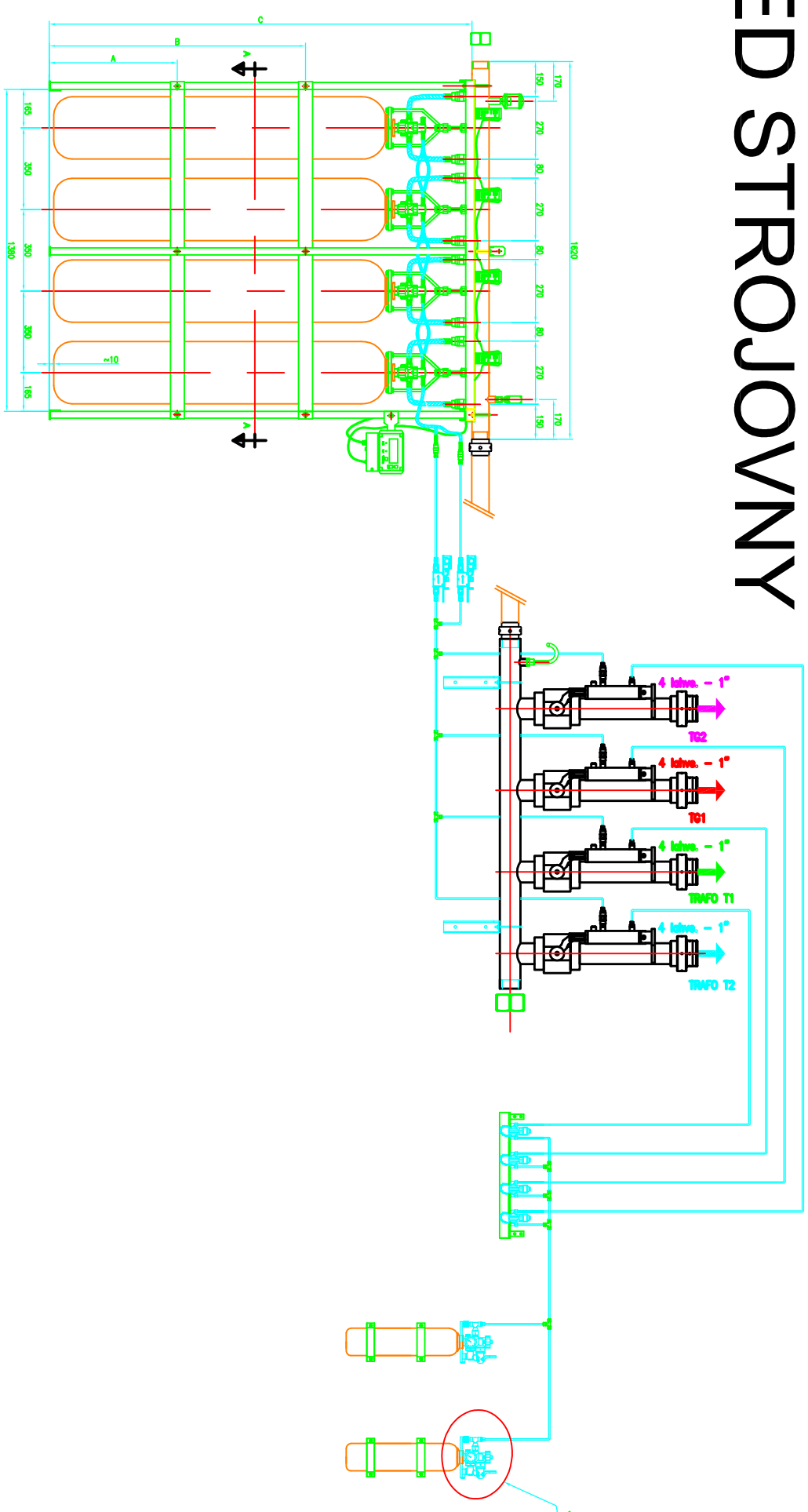
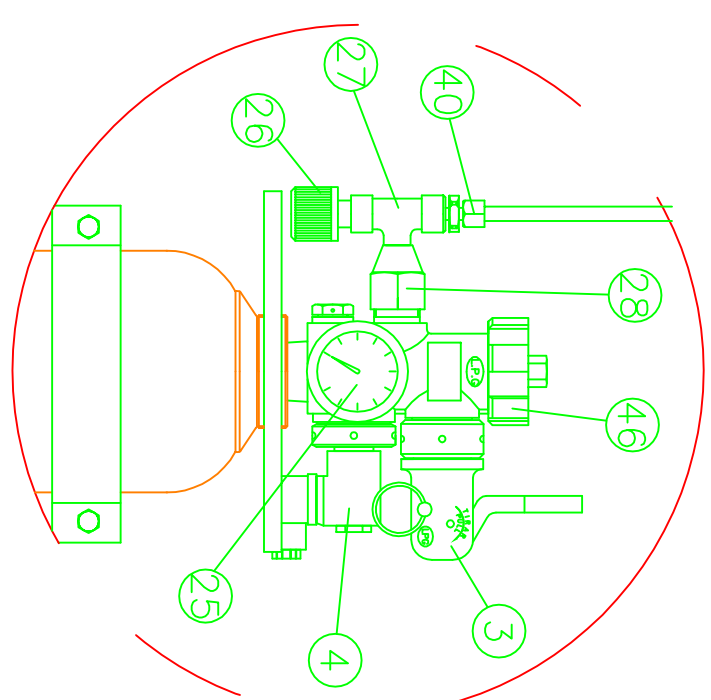


POHLED STROJNÝ














DETAIL Y



46	VENTIL PILOTNÍ LAMPE 128-90
40	SPOJKA 1/4" - Cu6
28	REDUKCE 21,7 TO 1/4 H-H
27	1/4" SPOJKA 2 x 1/4"
26	ODTLAKOVACÍ VENTIL G.1/4"
25	1/4" MANOMETER 0-160 bar
4	VÝSOKOTYKÁ SOLEDOVNÁ VENTIL
3	MANUÁLNI SPÚŠŤAČI

NÁVRHOVÁ KRITÉRIA

SÍSTEM NÁVLEKŤN POUĹE: DLE ČSN ISO 9100, VYS 2009
 TYP POUĹITĚHO HÁŠIVA: CO₂ – oxid uhľitý
 ZÁŘÁŽENÍ ŘEŠKA: NÁVRHOVÁ KONCENTRACE CO₂ – 40%, kř ořador – 1,2
 PRŮVODNÍ TĚPLOTA: 20C – 30C
 POUĹITĚ POTŘEBÍ: DIN 2440/EN 10255
 PORCH POTŘEBÍ: ZÁŘOĹE ZINKOVANÉ






LEGENDA		
		
		
		MAŠINĚ TRPĚKA CO2
		
		
		
		
		
		
		

MEZI PÍTKOVACI MUSÍ BÝT DOPLŮŽENÁ VÝDELOSTÍ NAH. 10 x DN POTŘEBÍ. HÁČKOVÉ TRISKY SE INSTALUJÍ VZDŮL 1-KOVSU. NA KONCI KAŽDÉ POTŘEBÍ JE VĚTŠÍ, ŽA POSLEDNÍ TRISKOU MUSÍ BÝT POTŘEBÍ VE SMĚRU PROUDĚNÍ UKONČENO TZV. LPAČKOU NEJISTOT SESTAVUJÍCÍ Z 1-KOVSU SE VSAVUJÍ A VÝCHÁZÍ, NEJEDNĚ 50 mm DLOUHÝ.

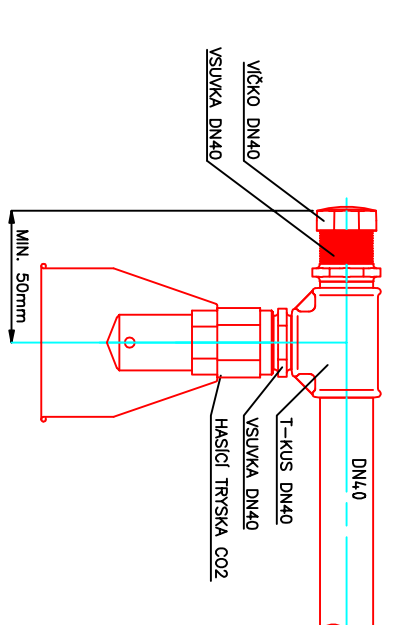
ZÁVĚŠY

TYP ZÁKESU	
<p>TYP ZÁKESU: 1 – NA KOVU DO ŽLB STĚPILU KONSTRUKCE</p> <p>AD. 1</p> <p>KOVKA</p> <p>ZÁVITOVÁ TČ</p> <p>OBALKA MP-MS</p>	<p>TYP ZÁKESU: 2 – NA KONZOLU DO STĚNY</p> <p>ZAKOVKA</p> <p>KONZOLA</p> <p>ZÁVITOVÁ TČ</p> <p>OBALKA MP-MS</p>
<p>TYP ZÁKESU: 3 – NA KONZOLE DO STĚNY/STĚPILU/PODLAHY</p> <p>ZAKOVKA</p> <p>TRNEN</p> <p>KONZOLA</p>	<p>TYP ZÁKESU: 4 – NA ZEŠLEPLÝ CHEMIK DO STĚNY</p> <p>ZAKOVKA</p> <p>ZEŠLEPLÝ CHEMIK</p> <p>ZÁVITOVÁ TČ</p> <p>OBALKA MP-MS</p>

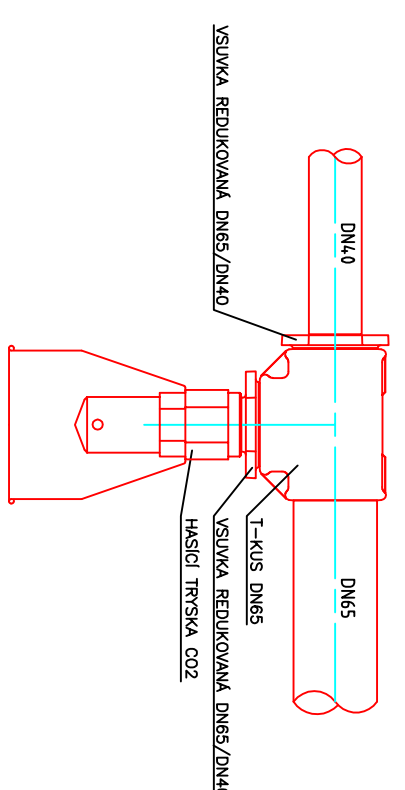
ZAVŤOVÁ TYČ HILTI M10 mm	KONZOLA MM-Q-36
--------------------------	-----------------

PODNIKNI PROJEKCIJE ZAVESJE DLE ČSN EN 15004-1									
1. MAX. VZDLENOST OD FUNKČNÍ A: 0,5m 2. MAX. VZDLENOST MEZI FUNKČNÍ A ZÁVĚSISK: KOTV > DNES MAX. 250mm 3. MEZI DOLNÍ FUNKČNÍ KLASÍ BŮT NEN. UDELEN ZÁVĚS 4. MAX. ROZSTUP MEZI ZÁVĚSÍ JE UDELEN V TABULCE									
JEDNOTNÝ PRŮHŘÍV PRŮHŘÍV		MAX. ROZSTUP MEZI ZÁVĚSÍ		JEDNOTNÝ PRŮHŘÍV PRŮHŘÍV		MAX. ROZSTUP MEZI ZÁVĚSÍ		PŘÍKLADY	
[DN]	[INCHES]	[m]		[DN]	[INCHES]	[m]			
8	1/4"	0,5		32	1 1/4"	2,4			✗
10	3/8"	1,0		40	1 1/2"	2,7			✗
15	3/4"	1,5		60	2 1/4"	3,5			✗
20	3/4"	1,8		80	2 1/2"	3,5			✗
25	1"	2,1		80	3"	3,7			✗

DETAIL UKONČENÍ POTRUBÍ



DETAIL INSTALACE HASÍČÍ TRYSKY V PRŮBĚŽNÉM POTRUBÍ

[illegible]

REVZ/REVISION					
№ п/п	DATE/DATE	POSS. NAME/POSSIBLE NAME	WITNESSED/ ELABORATED BY	REPRODUCED/ CONTROLLED BY	

[illegible]