

VN Smolenská – těžba nánosů a oprava VD

Projektová dokumentace pro provádění stavby

SO 03 Oprava technologie

D.3.3 Výpis výrobků

VN Smolenská – těžba nánosů a oprava VD

SO 03 Oprava technologie

D.3.3 Výpis výrobků

Specifikace zámečnických výrobků

Označení:	Popis	Množství	Umístění	Příloha
1/Z	Levobřežní zábradlí nad spadištěm Materiál: Ocel S235, žárové zinkování ponorem 27 ks výplňových dílů dl. 1,5 m, 28 ks sloupků	1422,26 kg	Levý břeh spadiště	D.3.2.3
2/Z	Zábradlí na betonové lávce přes bezpečnostní přeliv Materiál: Ocel S235, žárové zinkování ponorem 2 x 7 ks Původní výplň odstraněna, sloupky ponechány	546,76kg	Zábradlí betonové lávky přes bezpečnostní přeliv	D.3.2.4
3/Z	Levobřežní zábradlí nad spadištěm Materiál: Ocel S235, žárové zinkování ponorem 2 ks výplňových dílů dl. 2,0 m, 3 ks sloupků	140,47	Levý břeh spadiště	D.3.2.3
4/Z	Obslužná lávka Ocelová lávka pro přístup k ovládání výpustného objektu. Materiál: Ocel S235, žárové zinkování ponorem Šířka lávky: 1 m Délka lávky 10,0 m Nosná konstrukce z ocelových nosníků s příčným zavětrováním. Pochůzná konstrukce bude tvořena z kompozitů (pororošt).	2624,66 kg	Přístup k ovládání výpustného objektu	D.3.2.1

Všechny ocelové prvky budou žárově zinkovány ponorem dle ČSN EN ISO 1461.

Dodavatel zámečnických výrobků zajistí dílenskou dokumentaci těchto výrobků na základě vlastního dodatečného zaměření. Zvláště pečlivě bude nutné postupovat u 2/Z Zábradlí na betonové lávce přes bezpečnostní přeliv.