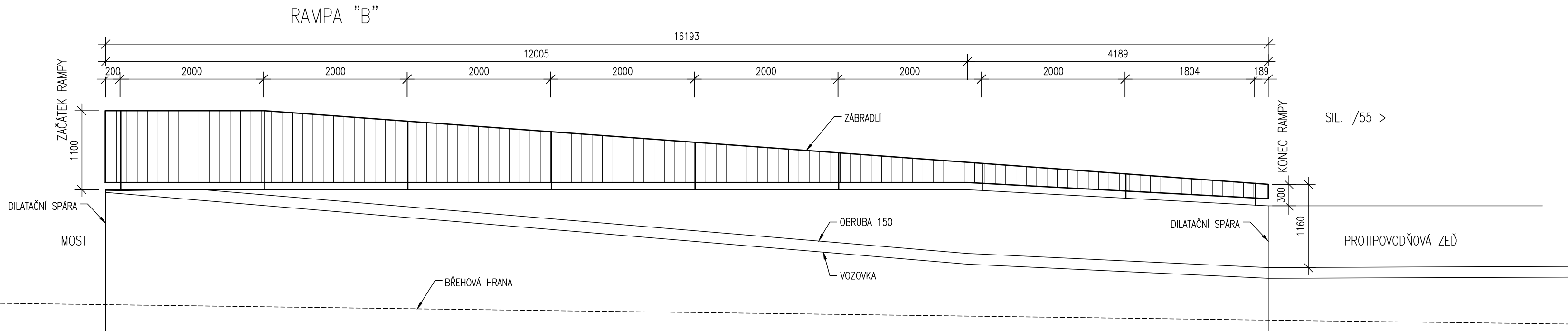
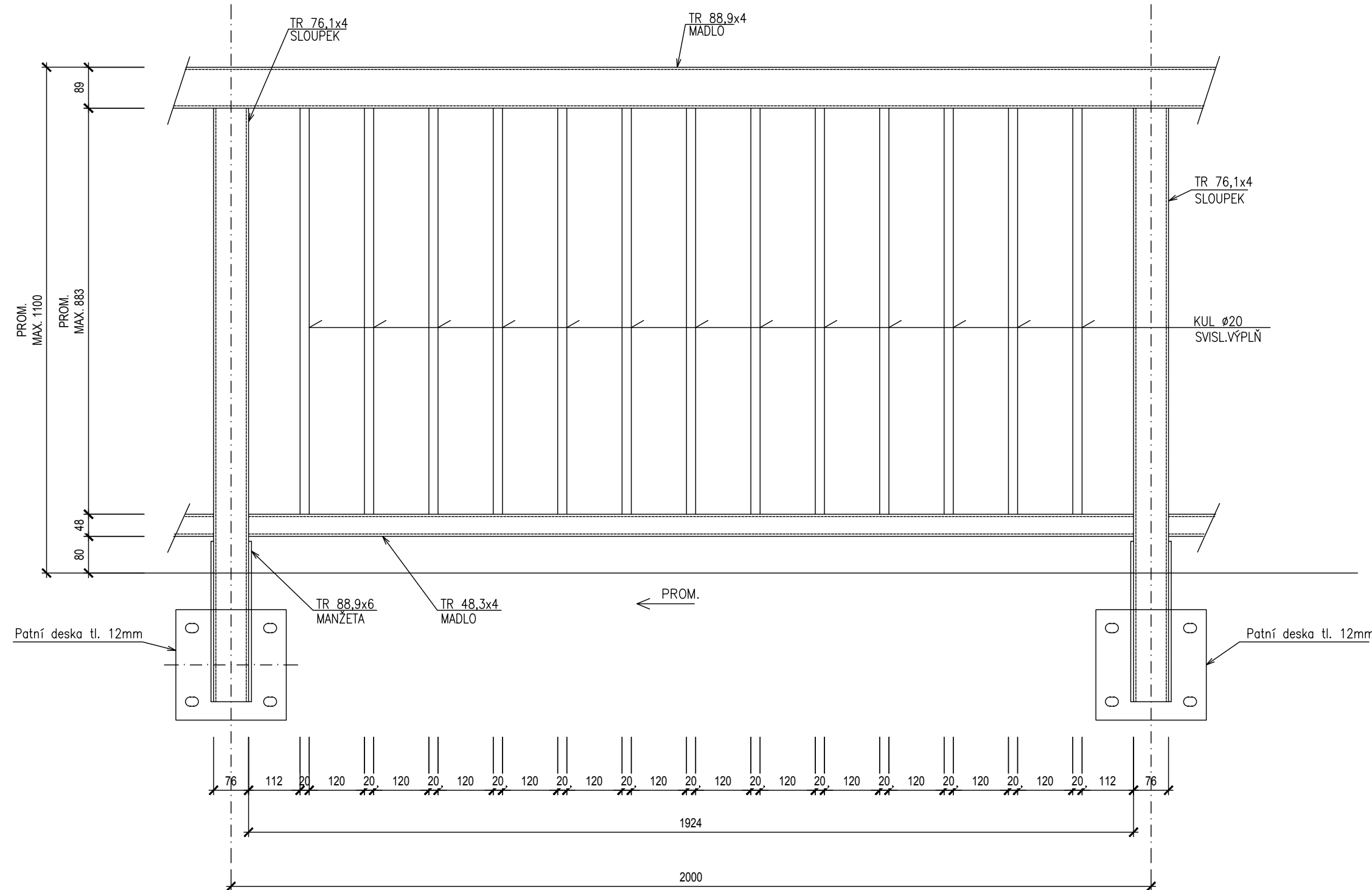


## POHLED Z ULICE 1:50



TYPICKÝ POHLED 1:10



Pátní deský jsou na sloupky navazeny svisle, vyrovnané se provede plastmatou tl. min. 5 mm.  
 Malta zbrzdí jsou provedena v podélném sklonu, sloupky a výplň jsou svislé.  
 Všechny neozačtené svary provedeny jako koutové s parametrem  $a = 3 \text{ mm}$ .  
 Svařovací elektrky: E 44.72 (E-K 103), die ČSN 05 0206.  
 Ke kotvení lze použít pouze certifikovaný kotvení systém.  
 Koteviny sroby nutno opatřit plastovou kotelou z PE nebo HDPE.  
 Plastmatla neboli polymerní malta die TKP 18.  
 Otvory v kotelu desce budou vyplněny tmelem die ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p).

Ocelová konštrukcia zóbradlí bude z oceli S235JRH (1.0039) dle EN 10025-1 a S235JR (1.0038) dle EN 10025-2.  
Třída provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

Postup provádění protikorozi ochrany musí být v souladu s TKP kapitola 19 část B. Pro protikorozi ochrany ocelových konstrukcí je stanoven stupeň korozní agresivity C4 dle ČSN ISO 9223. Požadavkem minimální zůstatku pro protikorozi ochrany ocelových konstrukcí je 5 let a minimální životnost 30 let. Požadavkem odolnost proti mechanickým poškozením, odolnost ve styku s chemikáliemi, odolnost proti UV záření. Protikorozi ochrana je nazvána podle tabulky II přílohy 19.B.P.5 TKP kapitola 19 část B. Ochranný protikorozi povlak (Zn + 3-vrstvý náter) se provede na očištěných površích na stupeň SA 2 1/2 (čistý kov) dle ISO 8501-1. U konstrukce budou odstraněny také nečistoty, povrch musí mít jednotný povrch vzhled. Odolnost vrchního náteru určí investor.




Spojovací materiál je žárově zinkován v tl. 45 µm.

- Zinkování ponorem, průměrná tloušťka zasklího filmu 85  $\mu\text{m}$ , minimální tloušťka 70  $\mu\text{m}$
- Základní nátěr epoxidový zinkofosfat nebo dvoukomponentní epoxid plněný lamelárními nebo vláknitými pigmenty, nominální tloušťka zasklího filmu 150  $\mu\text{m}$ , minimální tloušťka 120  $\mu\text{m}$
- Vrchní nátěr polyuretanový (alifatický), nominální tloušťka zasklího filmu 60  $\mu\text{m}$ , minimální tloušťka 50  $\mu\text{m}$  (odstín RAL 7035, 7001 nebo dle požadavku investora)

# SO 101

Souřadnicový systém: S - JTSK  
Výškový systém: Bpv

# DÚR+DSP

Hlavní projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR			Majdalenky 19, 638 00 Brno Tel., fax: 545 222 037 E-mail: info@rusar.cz
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR			
Vypracoval:	Ing. Tomáš KNOBLOCH			
Kontroloval:	Ing. Jaromír RUŠAR			
Kraj:	Zlínský	Datum:	10 / 2016	
Zadavatel:	Město Kunovice	Formát:	A 4	
Název akce:	OLŠAVA, Kunovice - protipovodňová ochrana města - Přeložka silničního mostu ul. Na Řádku - ul. Olšavní	Měřítko:	1:50, 1:10	
		Účel:	DÚR+DSP	
		Čís.zakáz.: 59-2016		
Název objektu:	SO 101 - PŘELOŽKA MK NA ŘÁDKU	Archivní čís.:	17-2016	
Název výkresu:	ZÁBRADLÍ	Čís.soupravy:	Čís. výkresu:	10