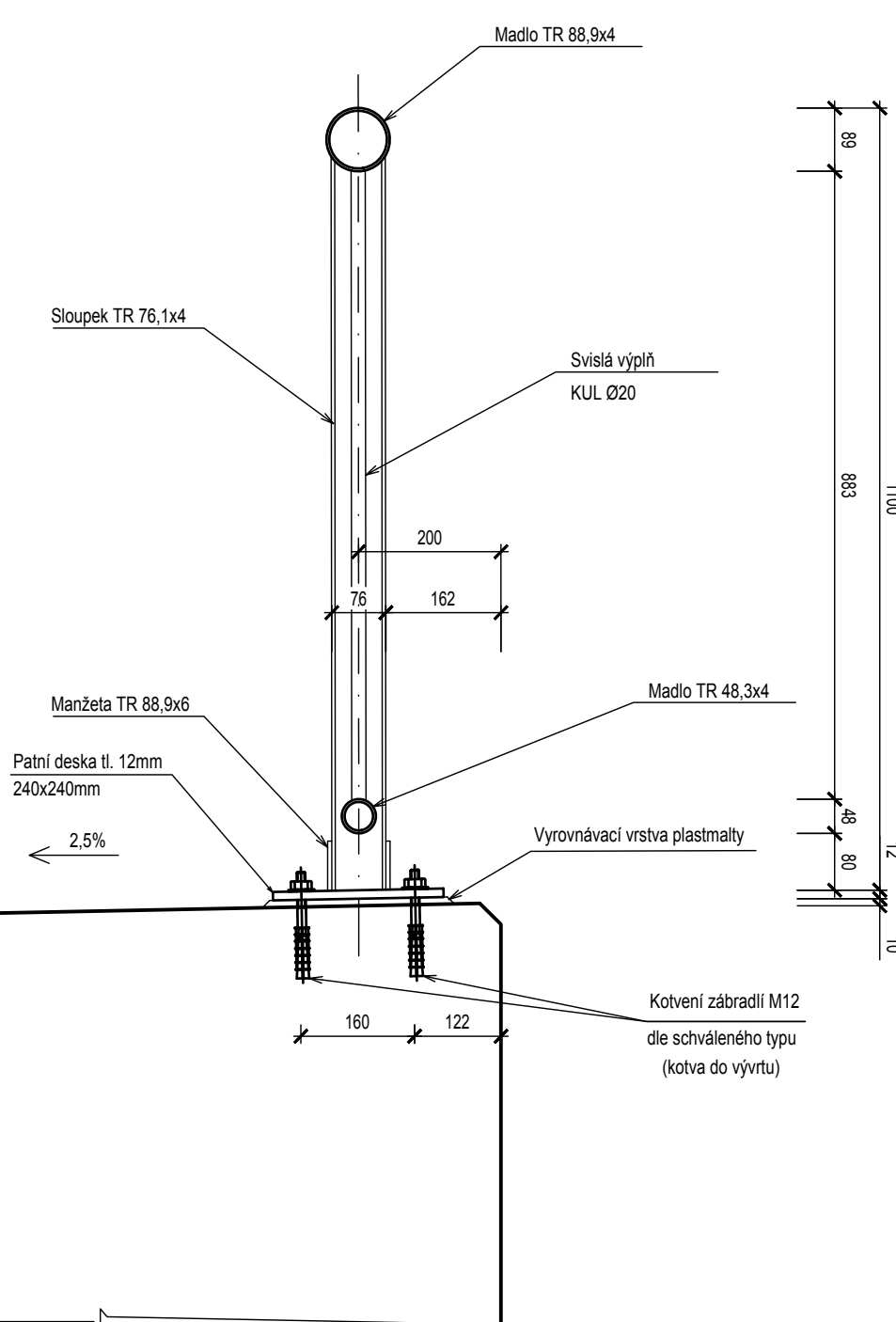
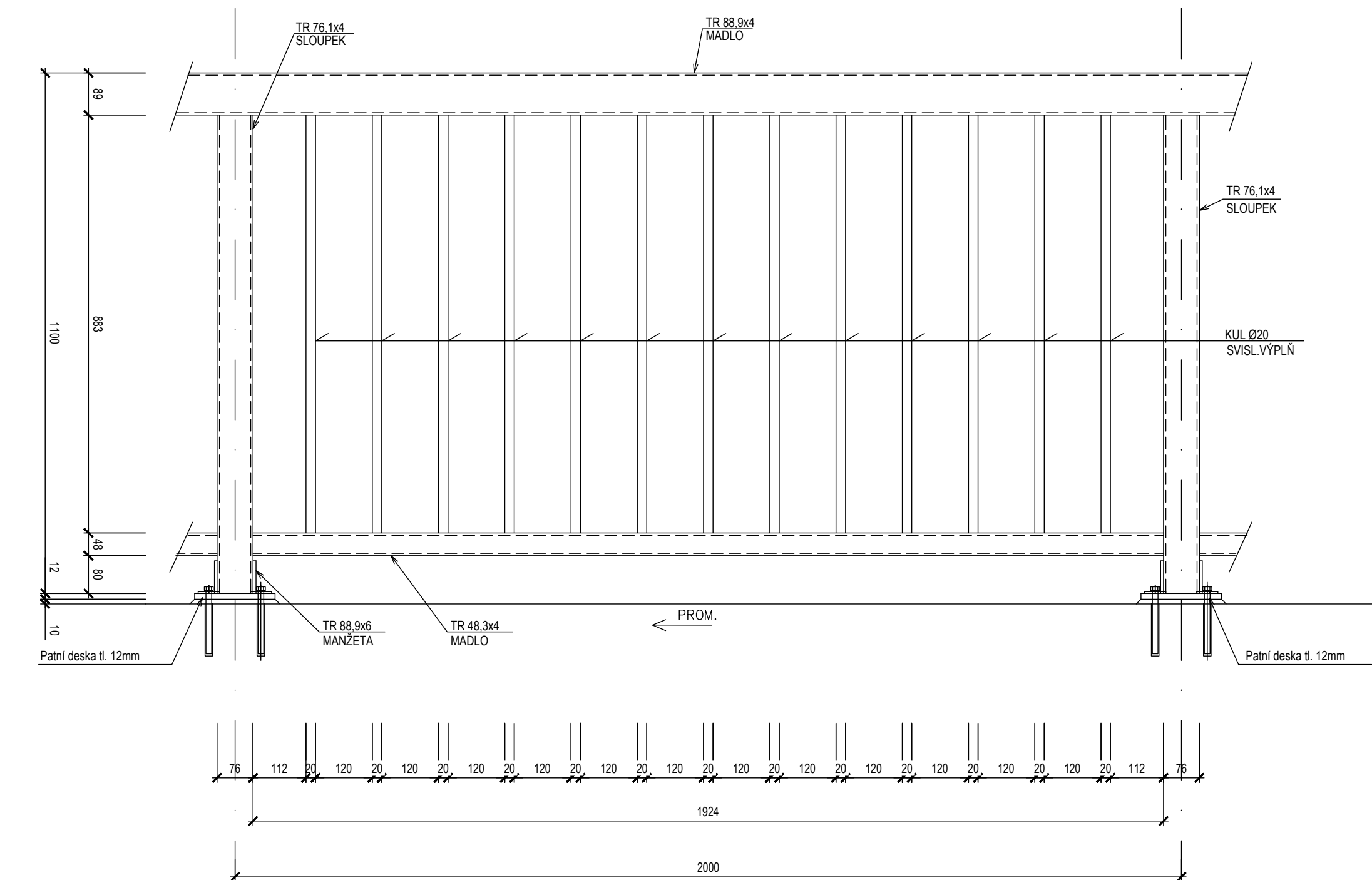


ZÁBRADLÍ

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10

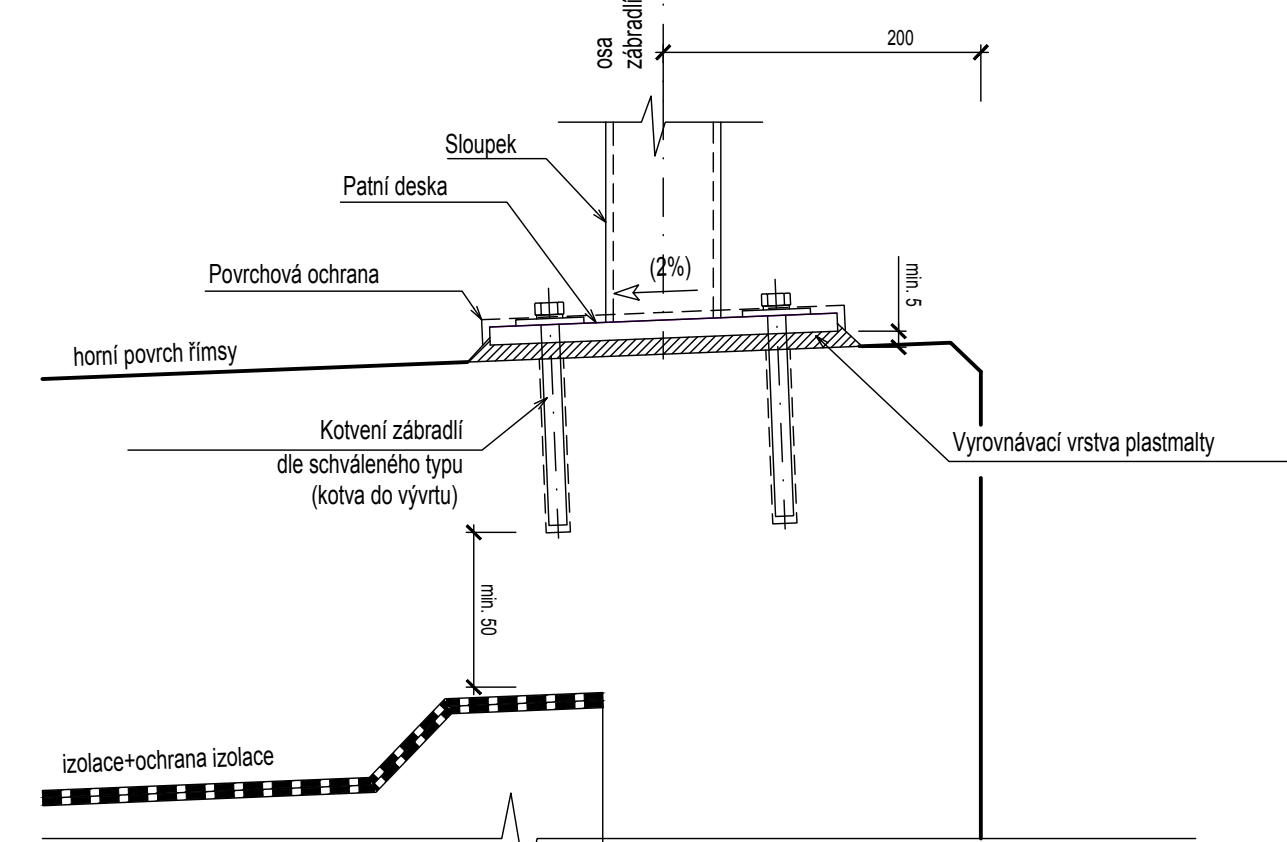


TYPICKÝ POHLED 1:10

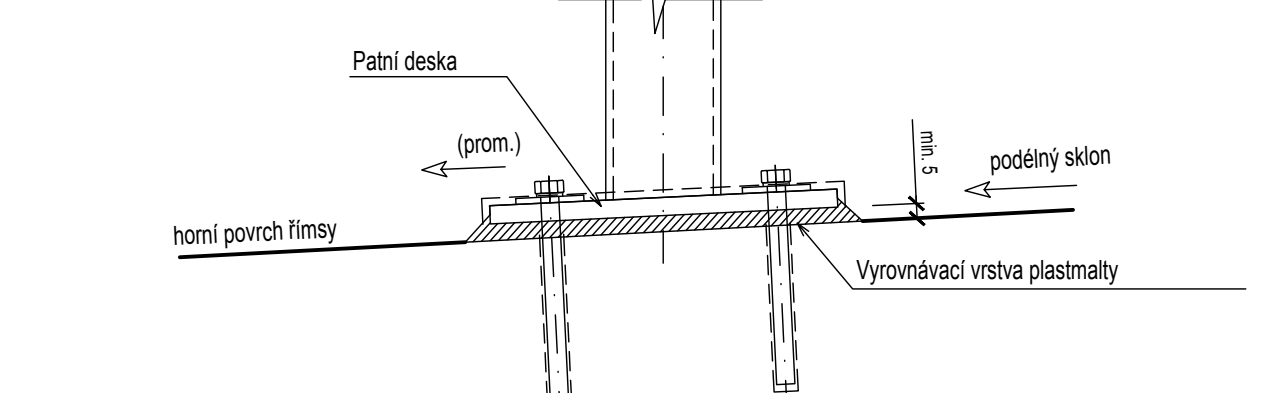


KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

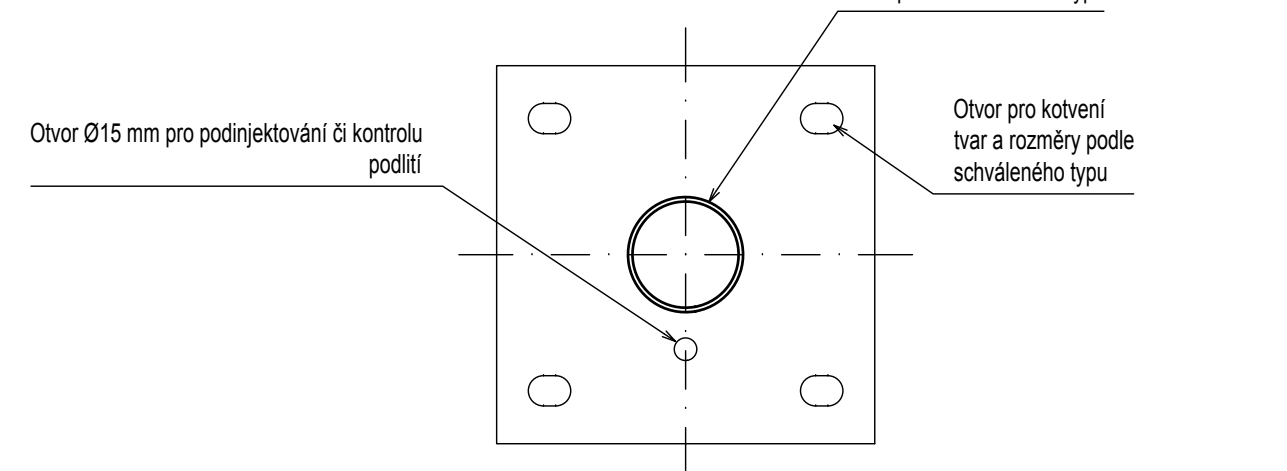
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



PODÉLNÝ ŘEZ 1:5

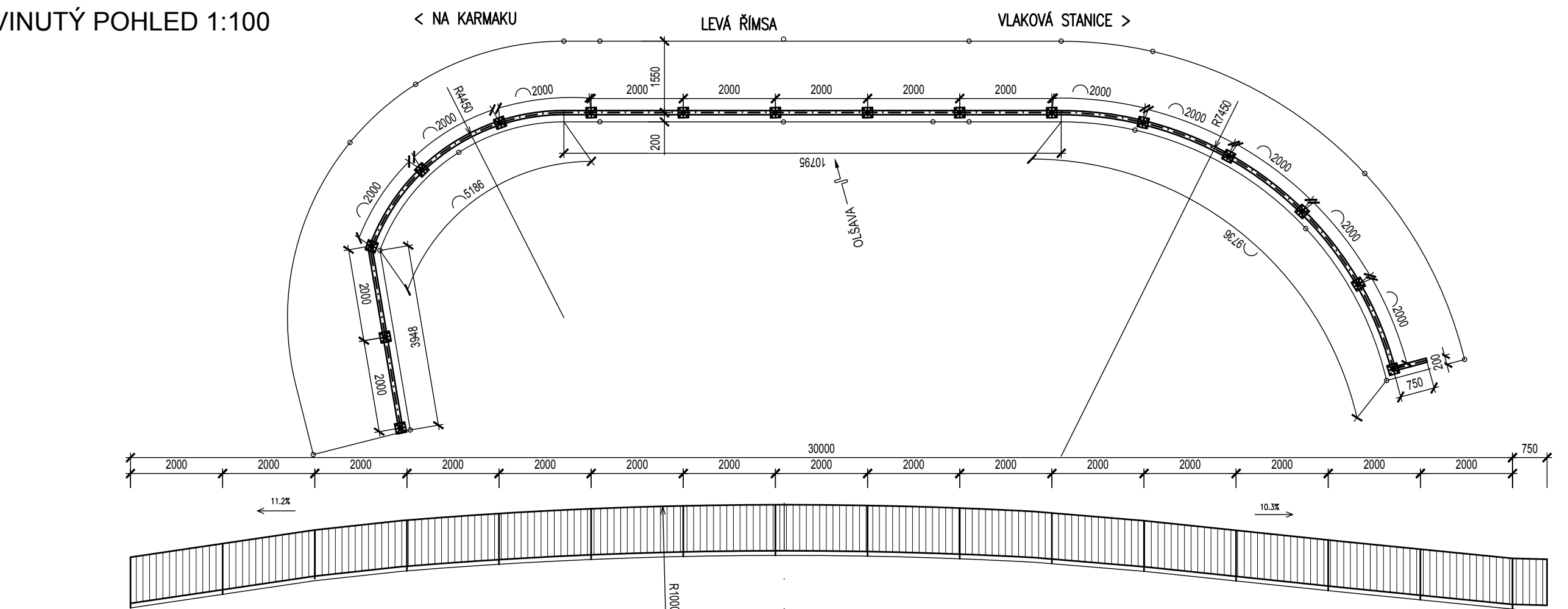


PŮDORYS PATNÍ DESKY 1:5

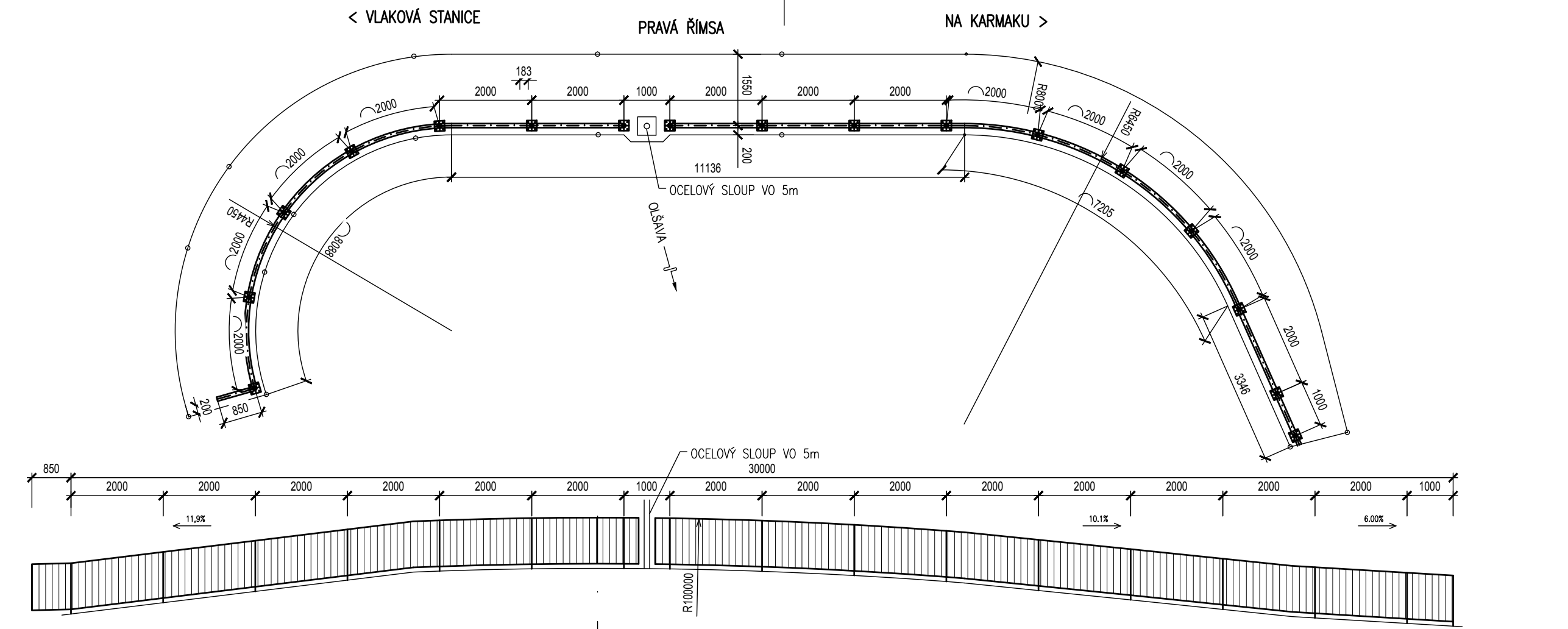


PŮDORYS A ROZVINUTÝ POHLED 1:100

LEVÁ ŘÍMSA



PRAVÁ ŘÍMSA



POZNÁMKA:

Patní desky jsou na sloupky navazeny v 2% příčném sklonu a praměnném podélném sklonu, vyrovnání se provede plastmaltou tl. min. 5mm.  
Madla zábradlí jsou provedena v podélném sklonu, sloupky a výplň jsou svislé.  
Všechny neozačené svary provedeny jako koutové s parametrem a = 3 mm.  
Svařovací elektrody: E 44.72 (E-K 103), dle ČSN 05 5026.  
Ke kotvení lze použít pouze certifikovaný kotvení systém.  
Kotvení šrouby nutno opatřit plastovou krytkou z PE nebo HDPE.  
Plastmaltu neboli polymerní maltu dle TKP 18.  
Otvory v kotvení desce budou vyplněny tmelem dle ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p).

MATERIÁL:

Ocelová konstrukce zábradlí bude z oceli S235JRH (1,0039) dle EN 10025-1 a S235JR (1,0038) dle EN 10025-2.  
Třída provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1

POVRCHOVÁ OCHRANA:

Postup provádění protikoroziní ochrany musí být v souladu s TKP kapitola 19 část B. Pro protikoroziní ochrany ocelových konstrukcí je stanoven stupeň koroziní agresivity C4 dle ČSN ISO 9223. Požadovaná minimální zátoka pro protikoroziní ochrany ocelových konstrukcí je 5 let a minimální životnost 30 let. Požadovaná odolnost proti mechanickému poškození, odolnost ve styku s chemikáliemi, odolnost proti UV záření. Protikoroziní ochrana je navržena podle tabulky II přílohy 19.B.P5 z TKP kapitola 19 část B. Ochranný protikoroziní povlak (Zn + 3-vrstvý nátěr) se provede na očištěný povrch na stupeň SA 2 1/2 (čistý kov) dle ISO 8501-1. U konstrukce budou odstraněny okraje a nečistoty, povrch musí mít jednotný kovový vzhled. Odstín vrchního nátěru určí investor.  
Spojovací materiál je žárově zinkován v tl. 45 µm.

POVRCHOVÁ OCHRANA ZÁBRADLÍ DLE TKP:

- Zinkování ponorem, průměrná tloušťka zasklího filmu 85 µm, minimální tloušťka 70 µm
- Základní nátěr epoxidový zinkofosfát nebo dvoukomponentní epoxid plněný lamelárními nebo vláknitými pigmenty, nominální tloušťka zasklího filmu 150 µm, minimální tloušťka 120 µm
- Vrchní nátěr polyuretanový (alifatický), nominální tloušťka zasklího filmu 60 µm, minimální tloušťka 50 µm (odstín RAL 7035, 7001 nebo dle požadavku investora)

SO 201

Souřadnicový systém: S - JTSK		Výškový systém: Bpv	
Hlavní projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR		
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír RUŠAR		
Vypracoval:	Ing. Tomáš KNOBLOCH		
Kontroloval:	Ing. Jaromír RUŠAR		
Kraj:	Zlínský	Datum:	10 / 2016
Zadavatel:	Město Kunovice	Formát:	6 A4
Název akce:	OLŠAVA, Kunovice - protipovodňová ochrana města - Přeložka silničního mostu ul. Na Řádku - ul. Olšavní	Měřítka:	1:100, 1:10, 1:5
Název objektu:	SO 201 - PŘELOŽKA MOSTU	Účel:	DŮR+DSP
Název výkresu:	ZÁBRADLÍ	Čís.zakáz.:	59-2016
		Archivní čís.:	17-2016
		Čís.soupravy:	Čís. výkresu: 15