



HG partner s.r.o.

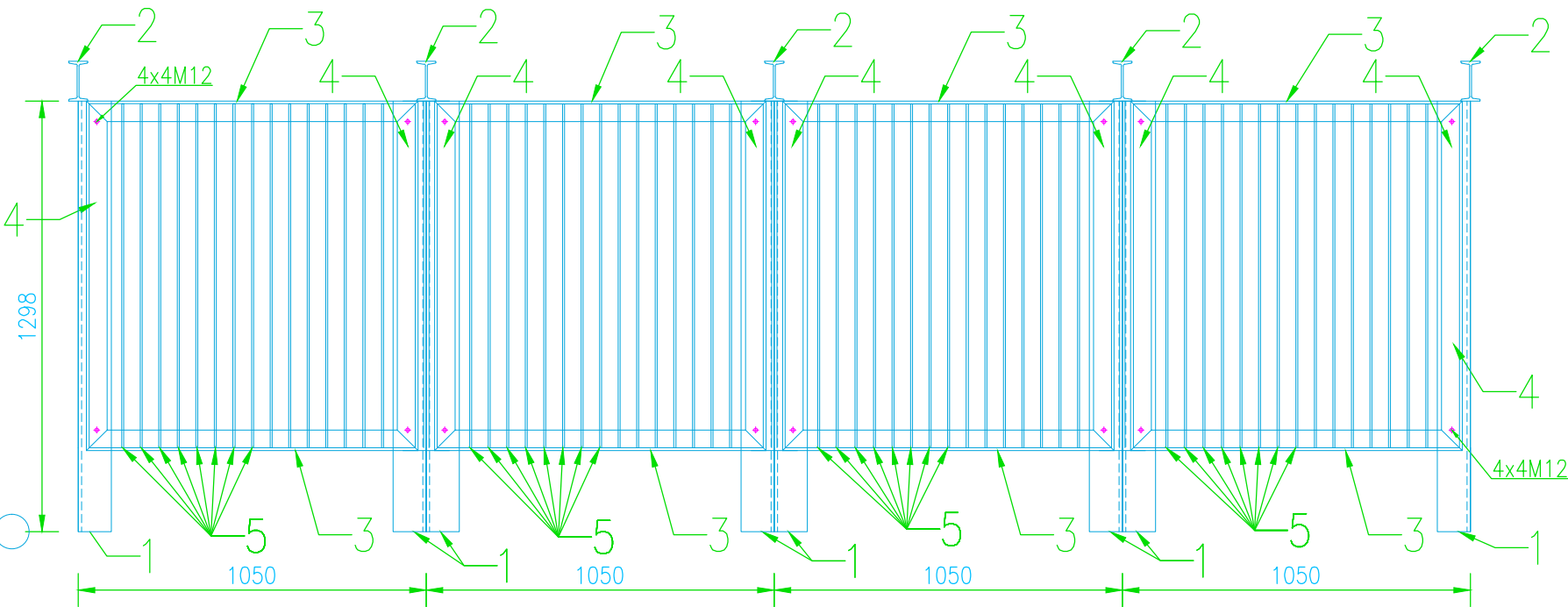
Smetanova 200, 250 82 Úvaly
www.hgpartner.cz

Telefon: 246 082 015
777 161 198
e-mail: vrzak@hgpartner.cz

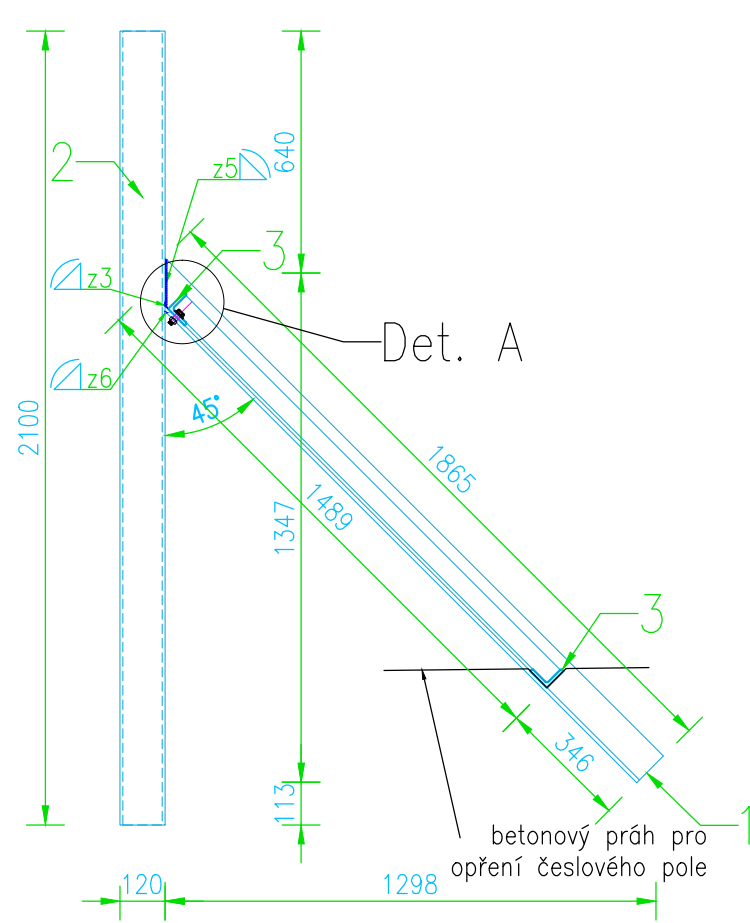
Paré č.:

 <div><div>HG partner s.r.o.</div><div>Smetanova 200, 250 82 Úvaly</div><div>www.hgpartner.cz</div></div>			<div>Paré č.:</div> <div>Telefon: 246 082 015</div> <div>777 161 198</div> <div>e-mail: vrzak@hgpartner.cz</div>	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové			Počet A4:	25
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák		Datum:	01/2017
Vypracoval:	Ing. Miroslav Staněk		Změna:	-
Akce: Višňová, Víska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce			Stupeň:	DPS
			Č. zakázky:	H-16/028
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ			Část:	D
SO 02 - ROZVINUTÝ POHLED - OCELOVÉ KONSTRUKCE			Měřítko:	Č. přílohy: D.2.7.6
Příloha: - SDRUŽENÝ OBJEKT A VÝVAR				

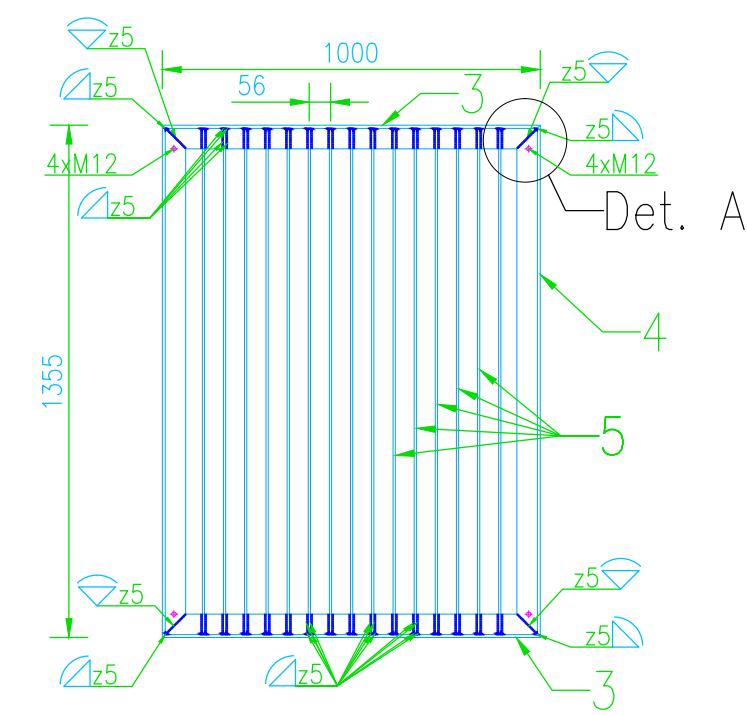
JEMNÉ ČESLE - PŮDORYS 1:20



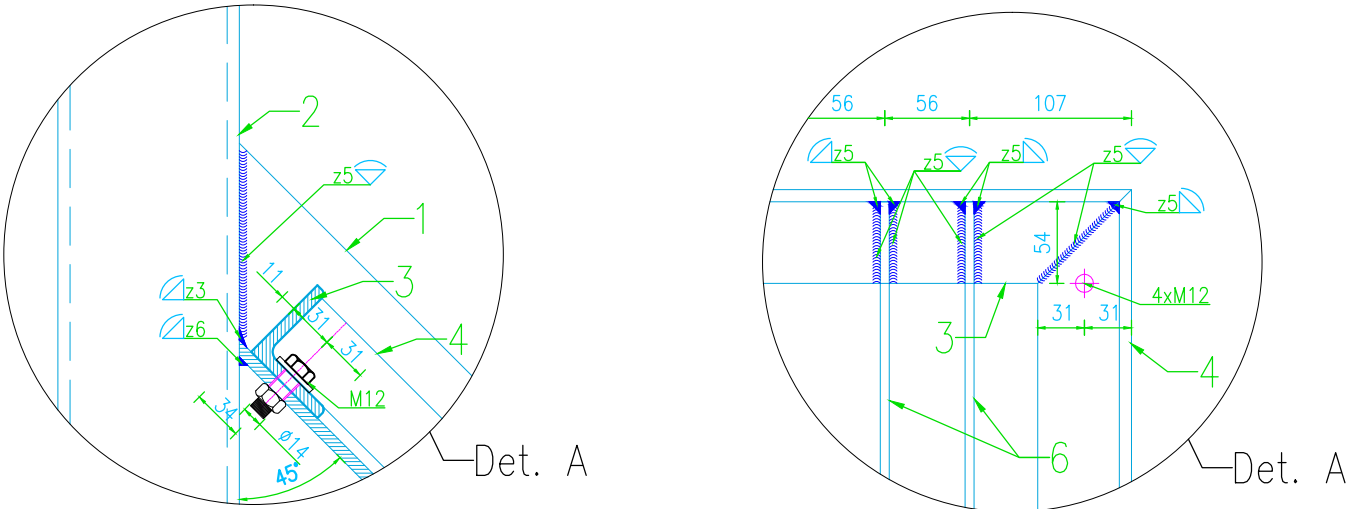
JEMNÉ ČESLE - ŘEZ 1:20



ČESLOVÉ POLE - PŮDORYS 1:20



ČESLOVÉ POLE - DETAIL A 1:5



NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA - POLE JEMNÝCH ČESLÍ

7	Matice M6	4	NEREZ	---	DIN 934	0,1
6	Šroub M6	4	NEREZ	---	DIN 933	0,1
5	Česlice	15	1.4301 (17 240)	50x6 - 1335	D.2.7.6.a - jemné česle	47,3
4	Rám česlí profil L delší	2	1.4301 (17 240)	L 60x60x8 - 1355	D.2.7.6.a - jemné česle	19,3
3	Rám česlí profil L kratší	2	1.4301 (17 240)	L 60x60x8 - 1000	D.2.7.6.a - jemné česle	14,2

Hmotnost celkem / 1kpl: 81 kg

Počet kompletů (kusů):	
ČESLE (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	1

Hmotnost celkem / 1kpl: 716,3 kg

SESTAVA - JEMNÉ ČESLE

2	Nosný profil IPN	21	1.4301 (17 240)	IPN 120 - 2100	D.2.7.6.a - jemné česle	489,6
1	Nosná vzpěra česlí	8	1.4301 (17 240)	L 100x100x10 - 1865	D.2.7.6.a - jemné česle	226,7
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

 HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové		Počet A4:	25
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák	Datum:	1/2017
Vypracoval:	Ing. Miroslav Staněk	Změna:	-
Akce: Višňová, Víška - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce		Stupeň:	DPS
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ		Č. zakázky:	H-16/028
Příloha: JEMNÉ ČESLE		Část:	D
		Měřítko: 1:20, 1:5	Č. přílohy: D.2.7.6.a

M 1:50

ŽB blok, beton C30/37 XC4, XF3, XA1 pro osazení česlového sloupu, kotvený na na trubkových mikropilotách

Nosný profil IPN 120, hrubé česle (zachytávání dřevěného splávní) v délce 400 mm vetknutí do betonového prahu

Jemné česle – česlice: délka 1,4 m, profil 50x6mm rám česlí: rozměry 1000x1470 mm, L profil 60x60x8 mm

1 %

46°

900

400

800

1:1

100 1800 100

270 1275 255

3500

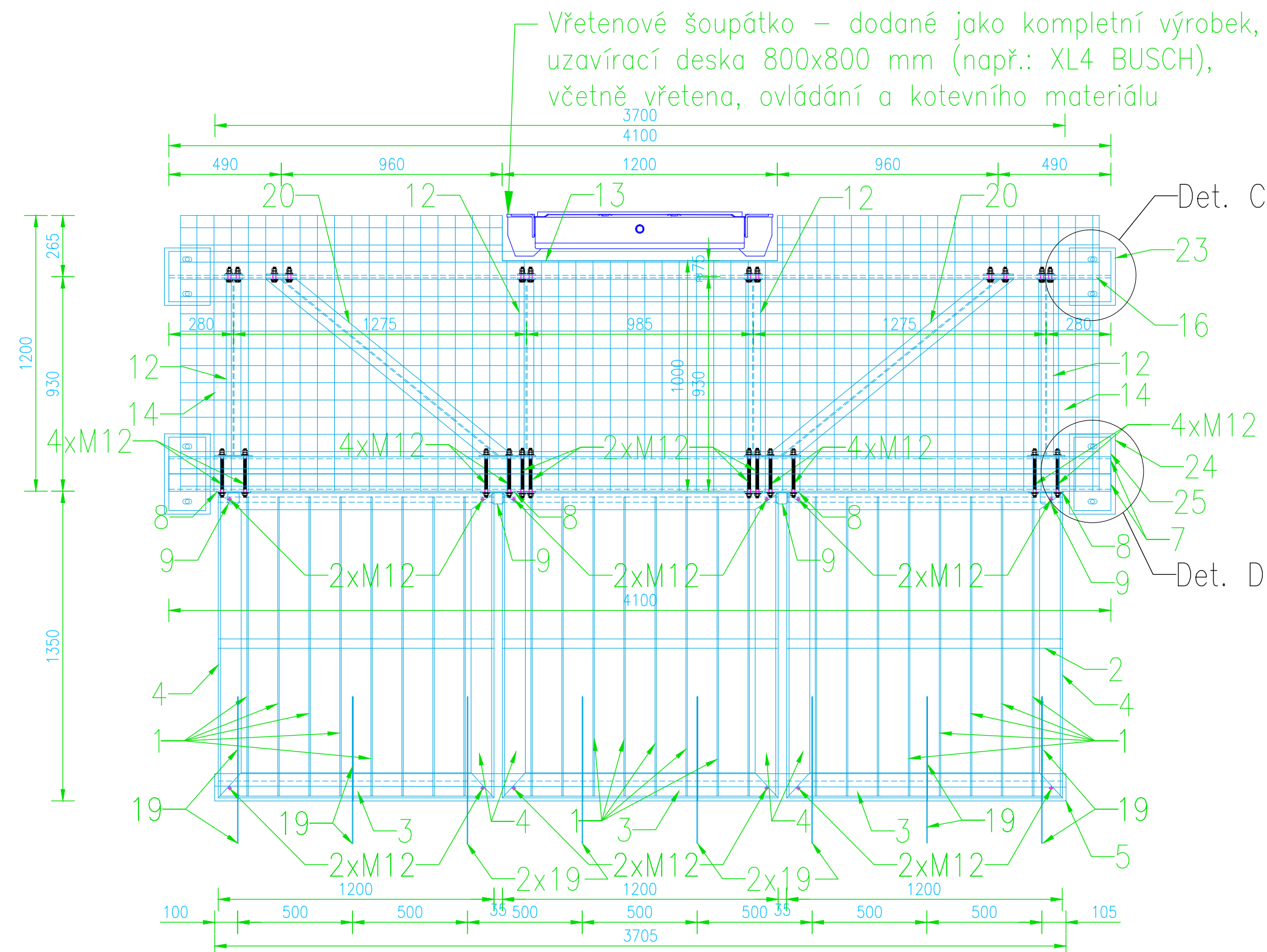
Podkladní beton C16/20 X0

Zpětný zásyp hutněnou zeminou z výkopu

Mikropilota tr. 108/16, dl. 3,5 m, délka kořene 1,8 m

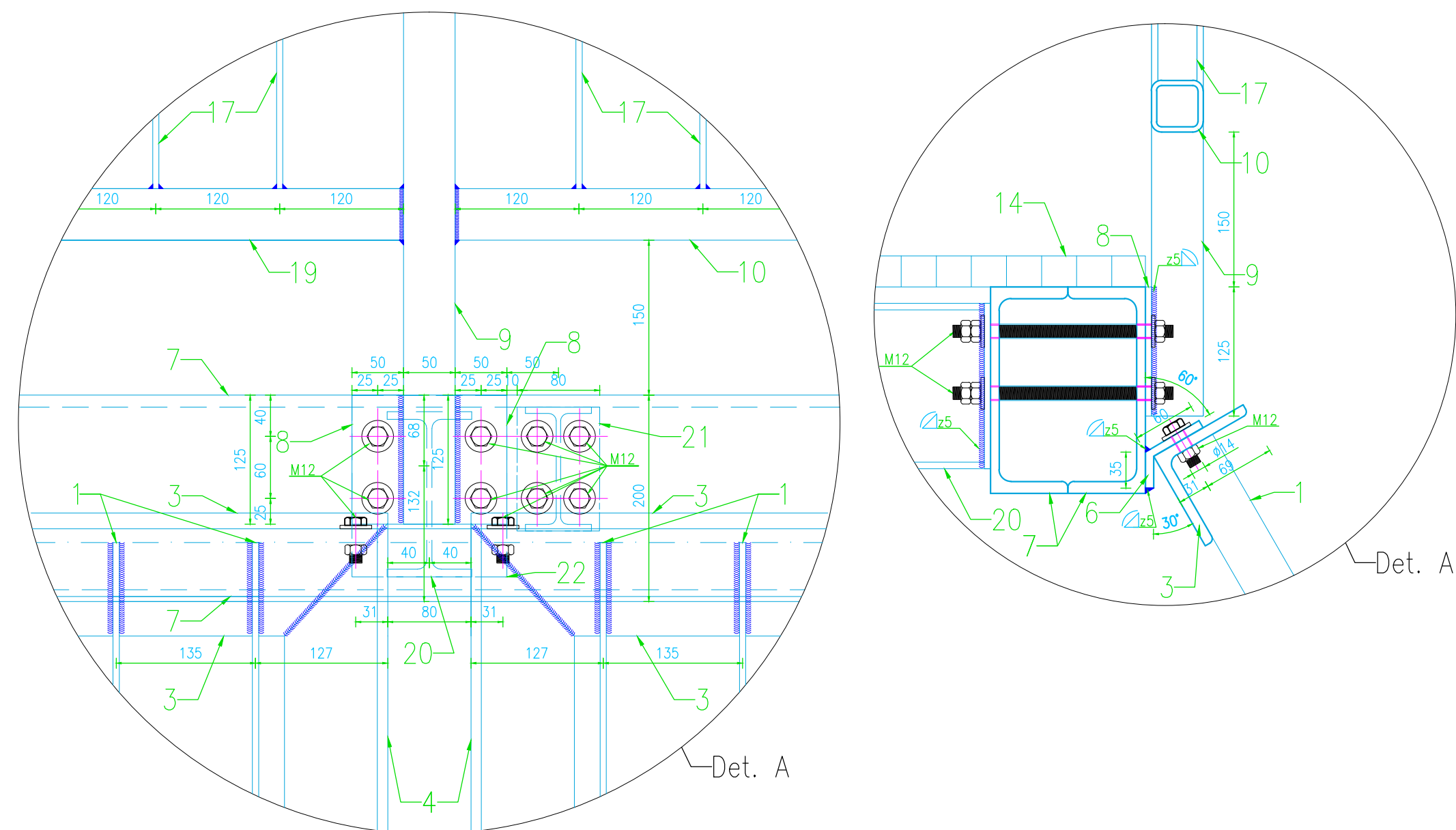
 HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz		Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové				Počet A4:	25
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák			Datum:	1/2017
Vypracoval:	Ing. Miroslav Staněk			Změna:	-
Akce: Višňová, Víska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce				Stupeň:	DPS
				Č. zakázky:	H-16/028
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ				Část:	D
Příloha: JEMNÉ ČESLE - ZALOŽENÍ				Měřítko: 1:20, 1:5	Č. přílohy: D.2.7.6.b

STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - PŮDORYS 1:20

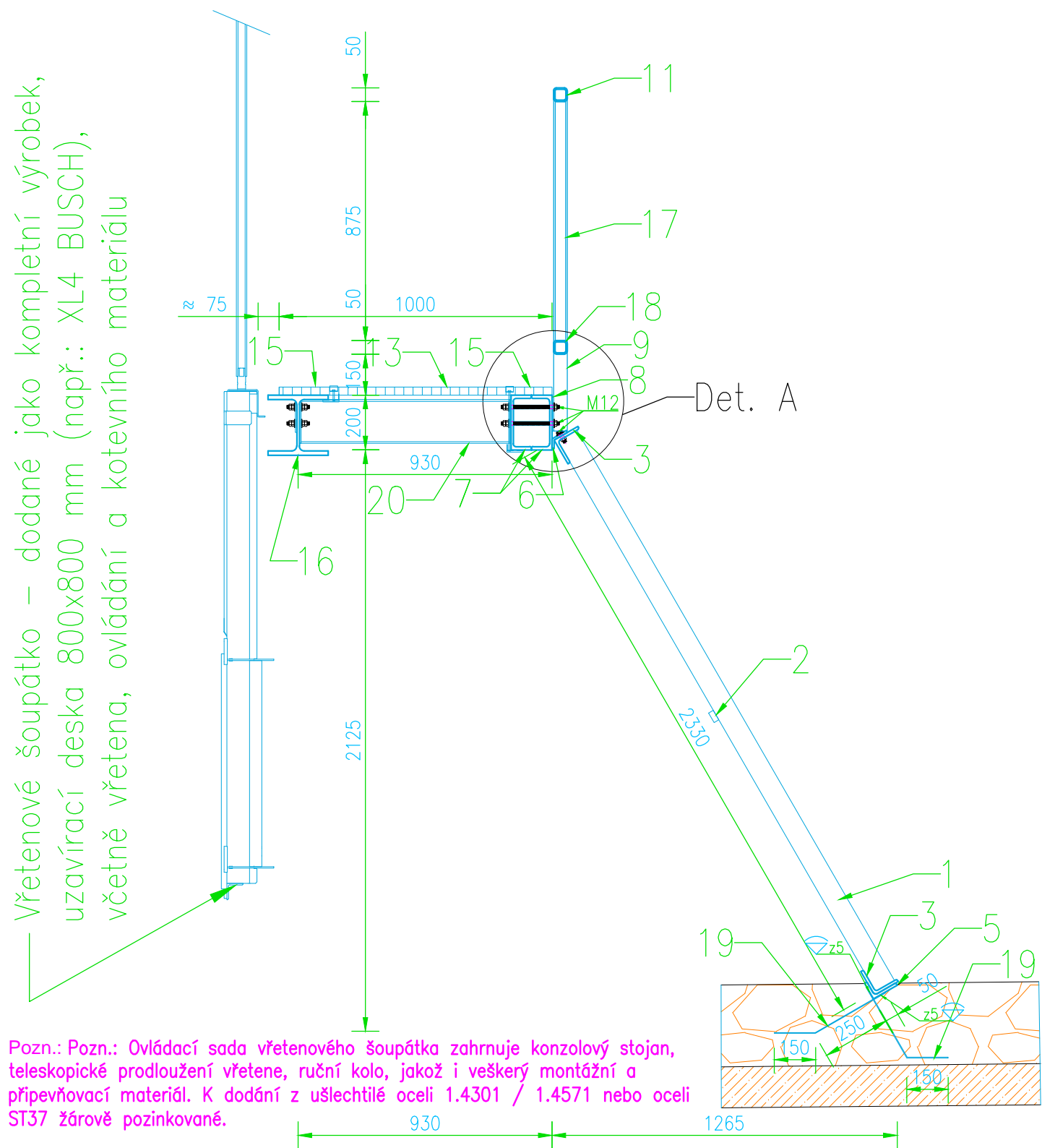


STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - DETAIL A 1:5

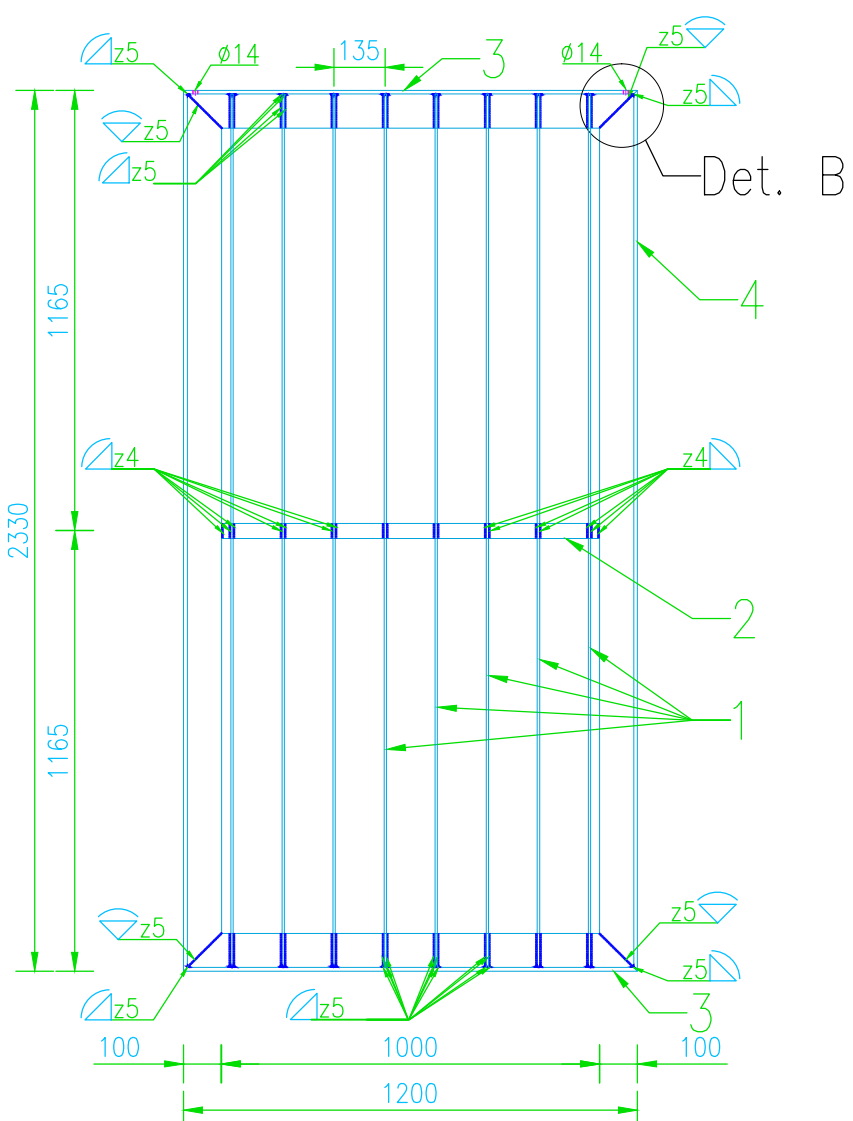
STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - DETAIL A 1:5



STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - ŘEZ 1:20

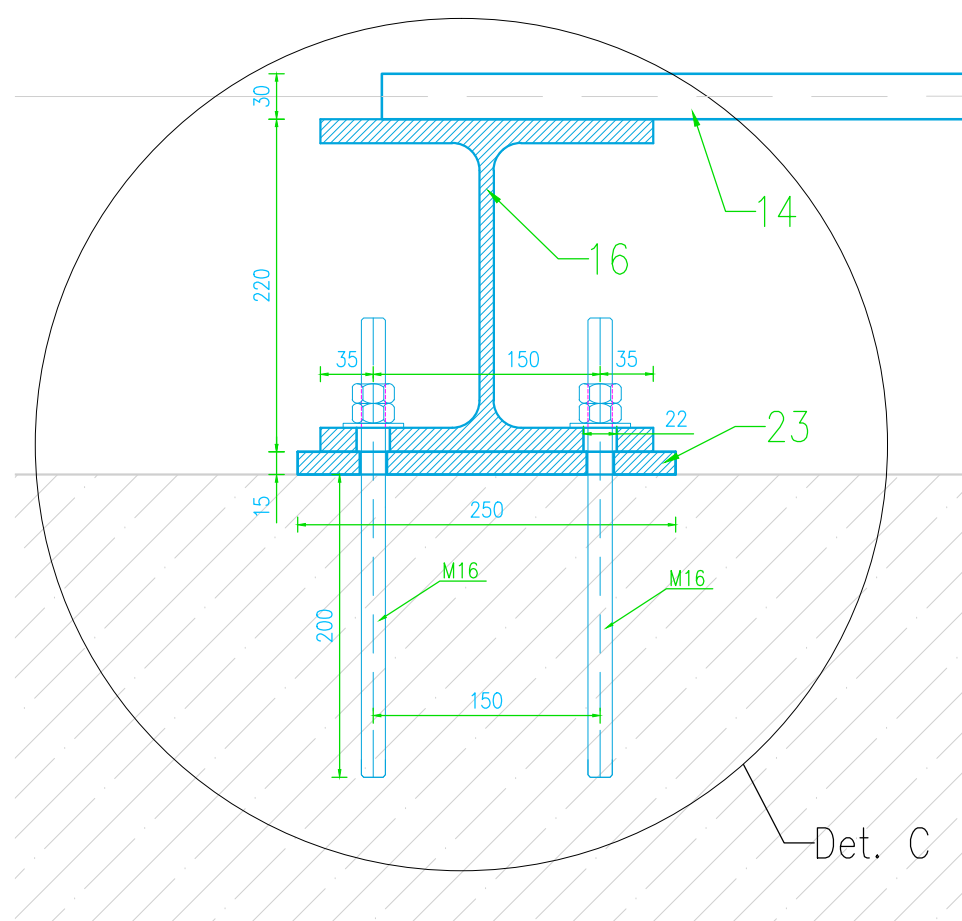


ČESLOVÉ POLE - PŮDORYS 1:20

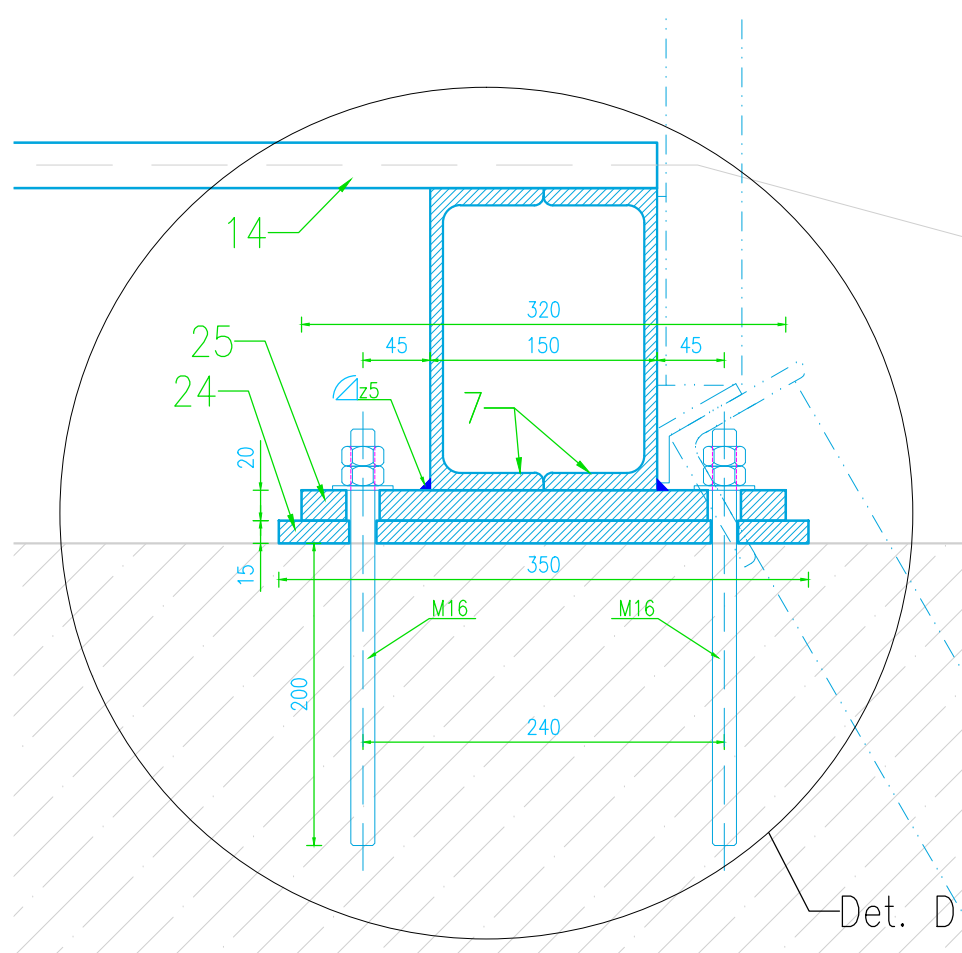


STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - DETAIL C 1:5

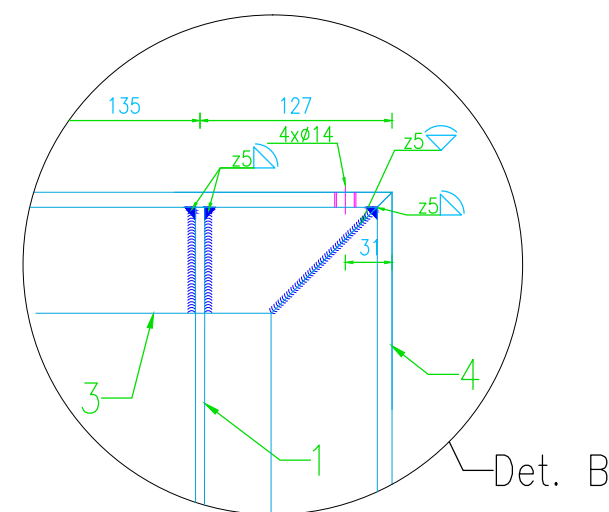
UCHYCENÍ LÁVKY



STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE - DETAIL D 1:5 UCHYCENÍ LÁVKY



ČESLOVÉ POLE - DETAIL B 1:5



						Počet kompletů (kusů):	
						POLE (SESTAVA)	1
						CELKEM na 1kpl	1

SESTAVA - KOTVENÍ LÁVKY						Hmotnost celkem / 1kpl: 48,9 kg	
-	Matice M16 + podložky	16	NEREZ	---	DIN 934	0,5	
-	Závítová tyč M16x300 (chem. kotva)	8	NEREZ	---	DIN 975	3,2	
25	Deska uchycovací	2	S235, pozink 70 µm	pl. 20x320x160	D 2.7.6.c - stř. česle	16,4	
24	Kotevní deska	2	S235, pozink 70 µm	pl. 15x350x200	D 2.7.6.c - stř. česle	16,8	
23	Kotevní deska	2	S235, pozink 70 µm	pl. 15x250x200	D 2.7.6.c - stř. česle	12,0	
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.	

Počet kompletů (kusů):	
ČESLE (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	1

SESTAVA - LÁVKA STŘEDNĚ HRUBÝCH ČESLÍ					Hmotnost celkem / 1kpl: 954,6 kg	
-	Matice M12	78	pozink	---	DIN 934	2,1
-	Šroub M12x60	24	pozink	---	DIN 933	0,3
-	Závitová tyč M12x210	24	pozink	---	DIN 975	3,7
22	Plech pro ukotvení I 160	12	S235, pozink 70 µm	165x6 - 160	D.2.7.6.c - stf. česle	25,4
21	Plech pro ukotvení I 120	12	S235, pozink 70 µm	120x6 - 80	D.2.7.6.c - stf. česle	5,6
20	Šikmý nosník lávky	2	S235, pozink 70 µm	1160 - 1220	D.2.7.6.c - stf. česle	43,7
19	Kotvení L profilu	16	S235, pozink 70 µm	10x13 - 450	D.2.7.6.c - stf. česle	1,9
18	Příčel zábradlí - delší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1190	D.2.7.6.c - stf. česle	8,1
17	Výpíní zábradlí	27	S235, pozink 70 µm	50x6 - 875	D.2.7.6.c - stf. česle	55,8
16	HEB-nosník lávky	1	S235, pozink 70 µm	HEB220 - 4100	D.2.7.6.c - stf. česle	293,2
15	Kotvení svorka porořostu	18	S235, pozink 70 µm	UC-M3030 - V20/40	D.2.7.6.c - stf. česle	2,4
14	Pororost krajní	2	S235, pozink 70 µm	SP 30/3-34/38, 1200x1500	D.2.7.6.c - stf. česle	97,5
13	Pororost střední	1	S235, pozink 70 µm	SP 30/3-34/38, 1200x1000	D.2.7.6.c - stf. česle	34,0
12	Příčný nosník lávky	4	S235, pozink 70 µm	IPN120 - 750	D.2.7.6.c - stf. česle	33,3
11	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 3705	D.2.7.6.c - stf. česle	25,2
10	Příčel zábradlí - kratší	2	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1100	D.2.7.6.c - stf. česle	15,0
9	Stojka zábradlí	4	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1205	D.2.7.6.c - stf. česle	32,7
8	Plech pro ukotvení zábradlí	4	S235, pozink 70 µm	150x6 - 125	D.2.7.6.c - stf. česle	3,0
7	U-nosník lávky	2	S235, pozink 70 µm	U200 - 4100	D.2.7.6.c - stf. česle	207,5
6	Plech pro ukotvení česlí	1	S235, pozink 70 µm	80x8 - 3705	D.2.7.6.c - stf. česle	18,6
5	Úložný práh česlí	1	S235, pozink 70 µm	L 100x65x10 - 3705	D.2.7.6.c - stf. česle	45,6
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozezn. - Model	Poznámka	Hmot.

Počet kompletů (kusů):	
POLE (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	3

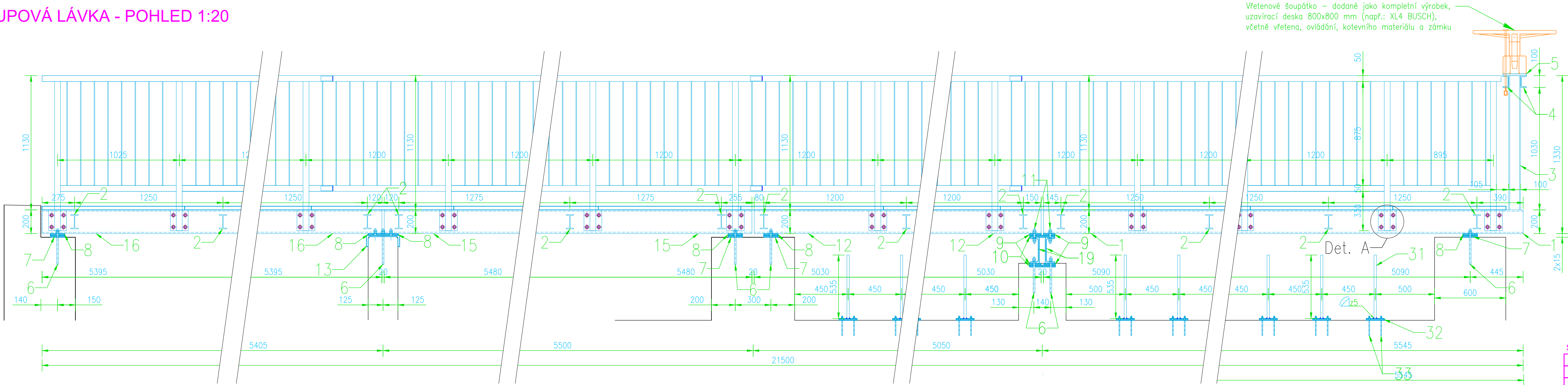
SESTAVA - POLE STŘEDNĚ HRUBÝCH ČESLÍ					Hmotnost celkem / 1kpl: 178,0 kg	
-	Matice M6	2	NEREZ	---	DIN 934	0,1
-	Šroub M6	2	NEREZ	---	DIN 934	0,1
3	Rám česli profil L delší	2	1.4301 (17 240)	L 100x100x10 - 2330	D.2.7.6.c - stř. česle	70,1
4	Rám česli profil L kratší	2	1.4301 (17 240)	L 100x100x10 - 1200	D.2.7.6.c - stř. česle	36,1
2	Zpevnění česlic	1	1.4301 (17 240)	Ø 40x4 - 1000	D.2.7.6.c - stř. česle	1,3
1	Česlice	8	1.4301 (17 240)	Ø 80x6 - 2310	D.2.7.6.c - stř. česle	70,3
Poz.	Součást	Kusů	Material	Rozezměr - Model	Poznámka	Hmot.

NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
 Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
 Stupeň jakosti svarů (kritéria příjnostnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
 Svařečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
 Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

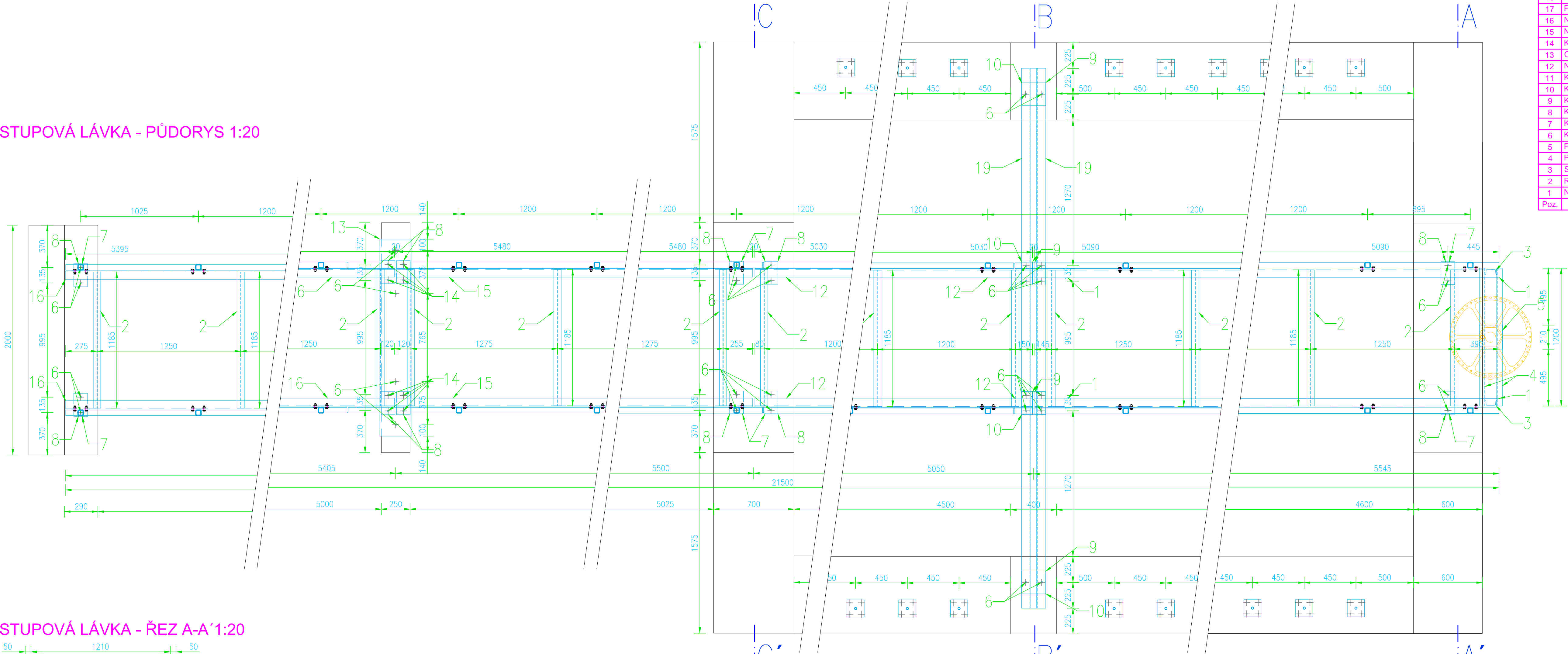
 HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz		Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz	Paré č.:
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Váta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové		Počet A4:	25
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák	Datum:	1/2017
Vypracoval:	Ing. Miroslav Staněk	Změna:	-
Akce: Višňová, Víska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce		Stupeň:	DPS
		Č. zakázky:	H-16/028
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ		Část:	D
Příloha: STŘEDNĚ HRUBÉ ČESLE	Měřitko: 1:20, 1:5	Č. přílohy:	D.2.7.6.c

PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - POHLED 1:20



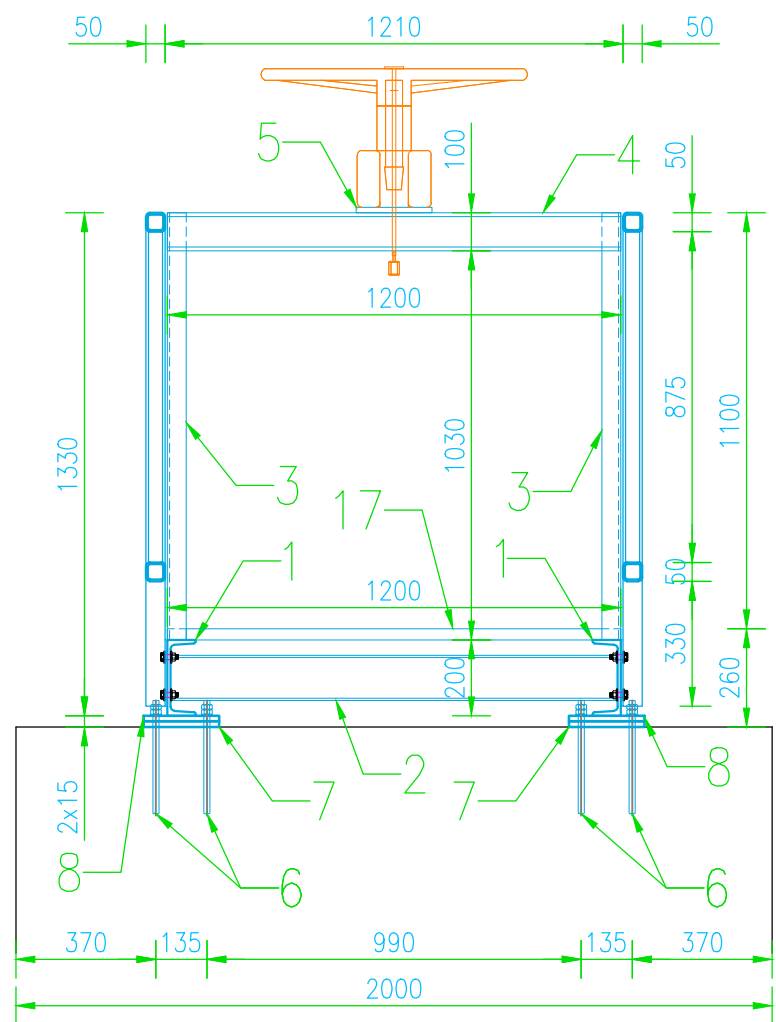
Počet kompletů (kusů):	
ČESLE (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	1

PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - PŮDORYS 1:20

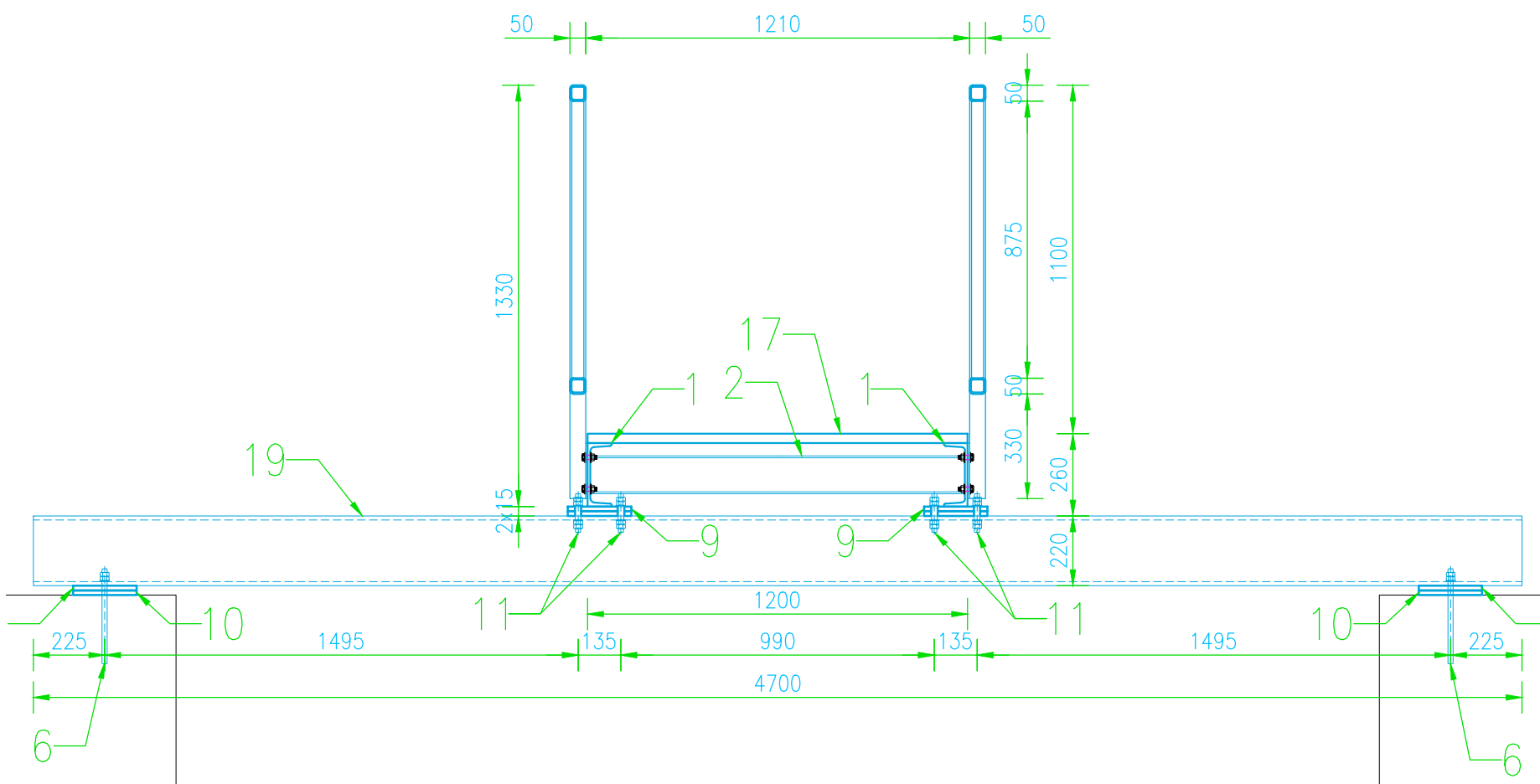


SESTAVA - LÁVKA						Hmotnost celkem / 1kpl: 2288,8 kg
-	Podložka M16	92	pozink	---	DIN 934	1,4
-	Matice M16	46	pozink	---	DIN 934	2,8
19	Příčný nosník U200	2	S235, pozink 70 µm	UPN 220 - 4700	D 2.7.6.d - př. lávka	276,4
18	Kotevní svorka pororoštu	84	S235, pozink 70 µm	UC-M3030 - V20/40	D 2.7.6.d - př. lávka	11,2
17	Pororošti lávky	21	S235, pozink 70 µm	SP 30/3-34/38, 1200x1000	D 2.7.6.d - př. lávka	541,8
16	Nosník lávky v 4. poli	2	S235, pozink 70 µm	UPN 200 - 5400	D 2.7.6.d - př. lávka	273,3
15	Nosník lávky v 3. poli	2	S235, pozink 70 µm	UPN 200 - 5480	D 2.7.6.d - př. lávka	277,3
14	Kotevní závitová tyč M16	8	S235, pozink 70 µm	M16 - 300	D 2.7.6.d - př. lávka	3,1
13	Osazovací U-profil	1	S235, pozink 70 µm	U 280 - 1720	D 2.7.6.d - př. lávka	71,9
12	Nosník lávky v 2. poli	2	S235, pozink 70 µm	UPN 200 - 5030	D 2.7.6.d - př. lávka	254,6
11	Kotevní závitová tyč M16	8	S235, pozink 70 µm	M16 - 130	D 2.7.6.d - př. lávka	0,7
10	Kotevní plech-kulaté otvory	4	S235, pozink 70 µm	200x210x15	D 2.7.6.d - př. lávka	20,2
9	Kotevní plech-ovál. otvory	8	S235, pozink 70 µm	200x95x15	D 2.7.6.d - př. lávka	18,4
8	Kotevní plech-ovál. otvory	12	S235, pozink 70 µm	200x120x15	D 2.7.6.d - př. lávka	34,6
7	Kotevní plech-kulaté otvory	8	S235, pozink 70 µm	200x120x15	D 2.7.6.d - př. lávka	23,1
6	Kotevní závitová tyč M16	32	S235, pozink 70 µm	M16 - 300	D 2.7.6.d - př. lávka	12,5
5	Plech pod ovládání česlí	1	S235, pozink 70 µm	200x200x15	D 2.7.6.d - př. lávka	4,8
4	Příčel pro ovládání česlí	4	S235, pozink 70 µm	UPN 100 - 1200	D 2.7.6.d - př. lávka	50,9
3	Sloup pro ovládání česlí	2	S235, pozink 70 µm	UPN 100 - 1130	D 2.7.6.d - př. lávka	24,0
2	Rozpěra nosníků	20	S235, pozink 70 µm	IPE 120 - 1180	D 2.7.6.d - př. lávka	245,5
1	Nosník lávky v 1. poli	2	S235, pozink 70 µm	UPN 200 - 5545	D 2.7.6.d - př. lávka	140,3
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

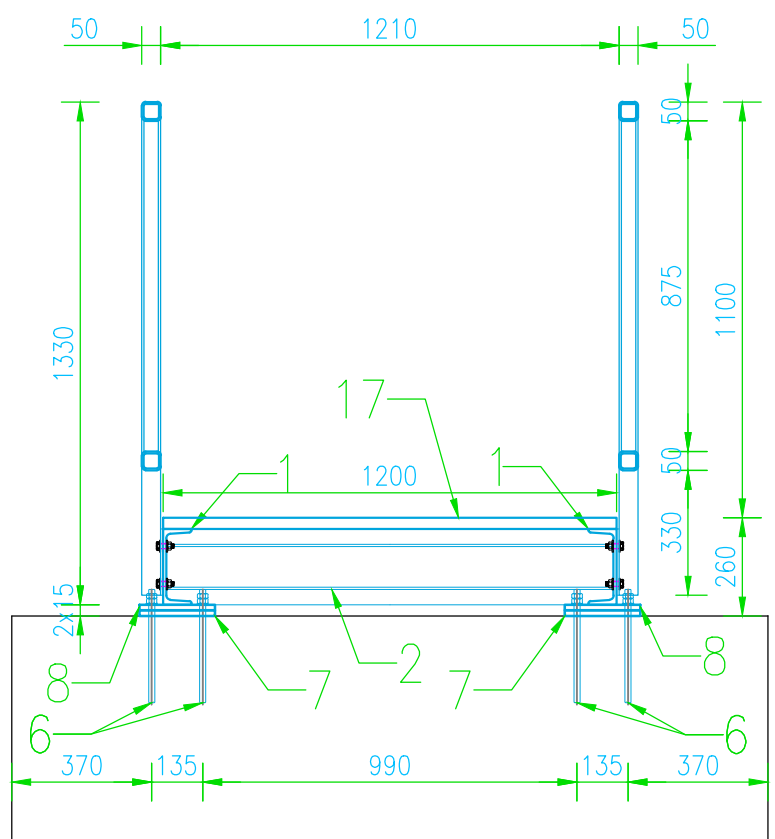
PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ŘEZ A-A' 1:20



PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ŘEZ B-B' 1:20



PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ŘEZ C-C' 1:20

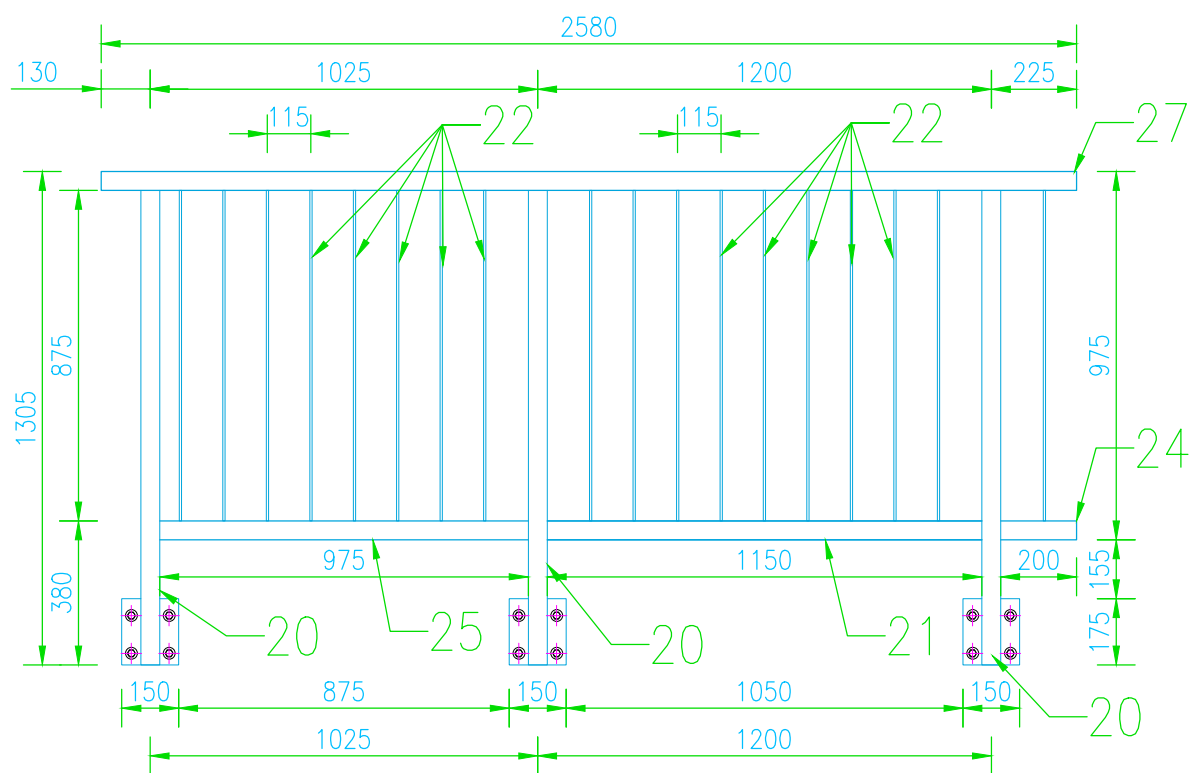


NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

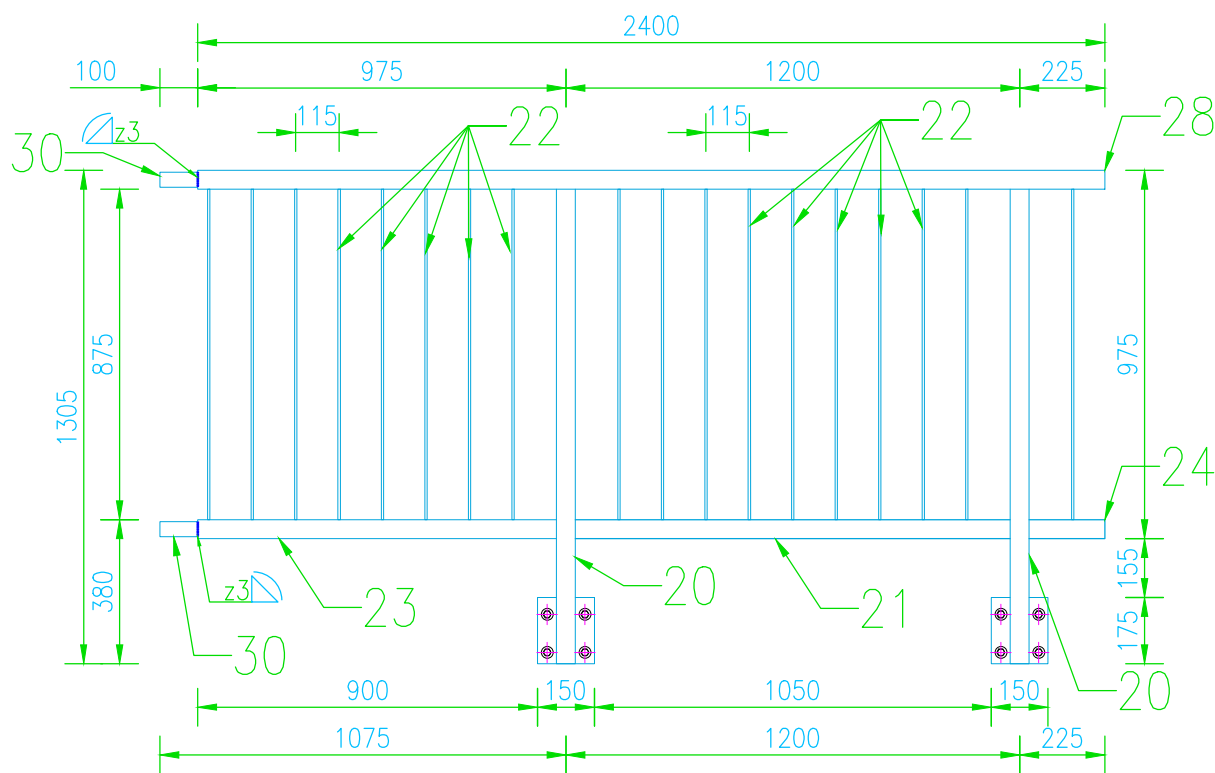
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářecský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz		Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Vltá Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové		Počet A4:		25	
Odpovědný projektant: Ing. Jaroslav Vrzák		Datum:		1/2017	
Vypracoval: Ing. Miroslav Staněk		Změna:		-	
Akce: Višňová, Viska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce		Stupeň:		DPS	
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ		Č. zakázky:		H-16/028	
Příloha: PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA		Č. přílohy:		D	
		Mřítko:		1:20	
				D.2.7.6.d	

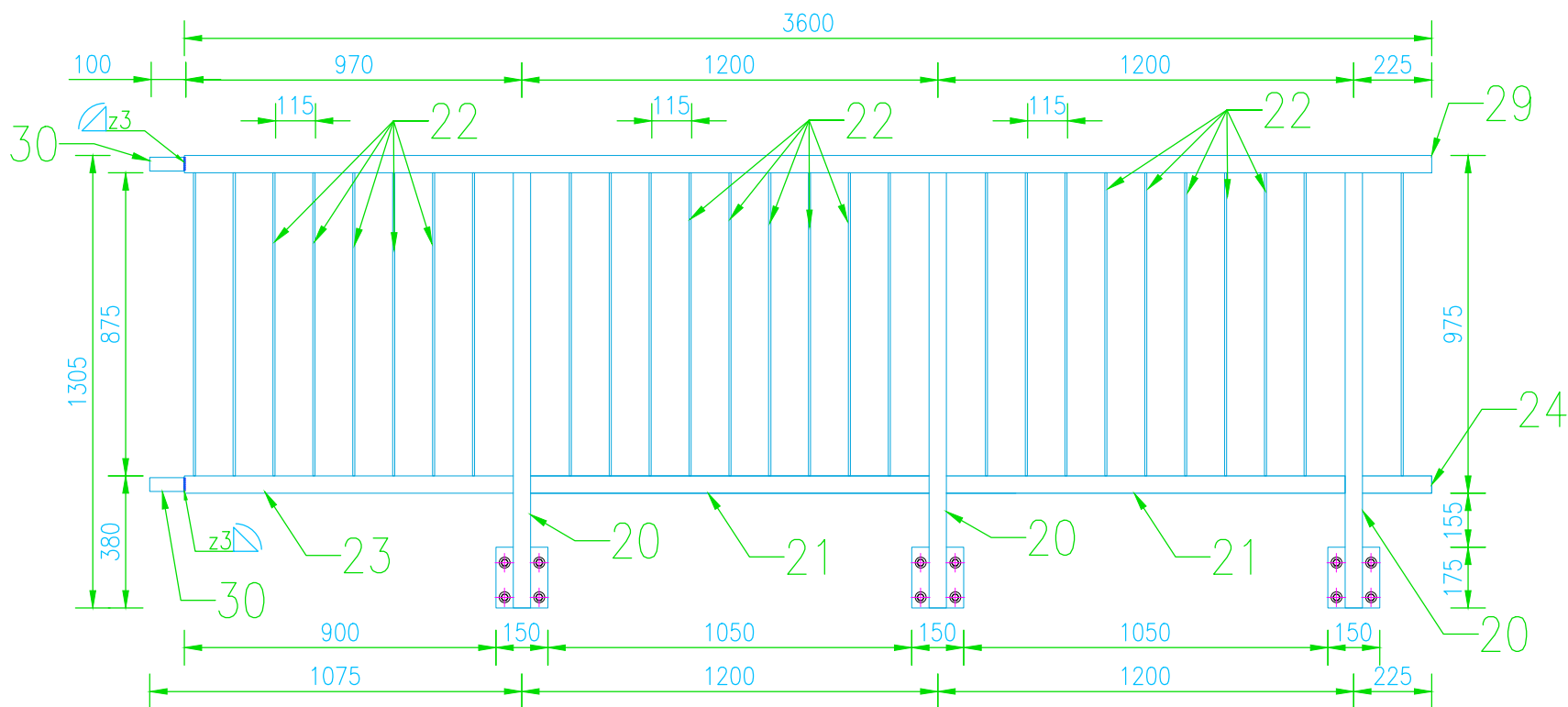
PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ZÁBRADLÍ 1:20



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z2



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z3



SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z1

-	Matice M6	12	pozink	---	DIN 934	0,3
-	Šroub M6	12	pozink	---	DIN 933	0,3
27	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	150x50x5 - 2580	D.2.7.6.e - zábradlí	17,5
25	Příčel zábradlí - kratší	1	S235, pozink 70 µm	150x50x5 - 975	D.2.7.6.e - zábradlí	6,7
24	Příčel zábradlí - koncovka	1	S235, pozink 70 µm	150x50x5 - 200	D.2.7.6.e - zábradlí	1,4
22	Výplň zábradlí	18	S235, pozink 70 µm	150x6 - 875	D.2.7.6.e - zábradlí	37,2
21	Příčel zábradlí - delší	1	S235, pozink 70 µm	150x50x5 - 1150	D.2.7.6.e - zábradlí	7,8
20	Stojka zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	150x50x5 - 1305	D.2.7.6.e - zábradlí	26,6
19	Plech pro ukotvení zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	150x6 - 125	D.2.7.6.e - zábradlí	2,3
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Počet kompletů (kusů):	
Z1 (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	2

Hmotnost celkem / 1kpl: 99,6 kg

SESTAVA - STŘEDNÍ KRATŠÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z2

-	Matice M6	8	pozink	---	DIN 934	0,3
-	Šroub M6	8	pozink	---	DIN 933	0,3
30	Nasouvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	35x35x3 - 100	D.2.7.6.e - zábradlí	0,7
28	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 2580	D.2.7.6.e - zábradlí	17,5
24	Příčel zábradlí - koncovka	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 200	D.2.7.6.e - zábradlí	1,4
23	Příčel zábradlí - kratší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 900	D.2.7.6.e - zábradlí	6,1
22	Výplň zábradlí	18	S235, pozink 70 µm	50x6 - 875	D.2.7.6.e - zábradlí	37,2
21	Příčel zábradlí - delší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1050	D.2.7.6.e - zábradlí	7,8
19	Stojka zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1305	D.2.7.6.e - zábradlí	17,7
19	Plech pro ukotvení zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	150x6 - 125	D.2.7.6.e - zábradlí	1,5
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Počet kompletů (kusů):	
Z2 (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	10

Hmotnost celkem / 1 kpl: 90,2 kg

SESTAVA - STŘEDNÍ DELŠÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z3

-	Matice M6	8	pozink	---	DIN 934	0,3
-	Šroub M6	8	pozink	---	DIN 933	0,3
30	Nasouvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	150x35x3 - 100	D.2.7.6.e - zábradlí	0,7
29	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 3600	D.2.7.6.e - zábradlí	24,5
24	Příčelí zábradlí - koncovka	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 200	D.2.7.6.e - zábradlí	1,4
23	Příčelí zábradlí - kratší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 900	D.2.7.6.e - zábradlí	6,1
22	Výplň zábradlí	27	S235, pozink 70 µm	50x6 - 875	D.2.7.6.e - zábradlí	55,8
21	Příčelí zábradlí - delší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1050	D.2.7.6.e - zábradlí	14,3
20	Stojka zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1305	D.2.7.6.e - zábradlí	26,6
19	Plech pro ukotvení zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	150x6 - 125	D.2.7.6.e - zábradlí	2,3
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Počet kompletů (kusů):	
Z3 (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	2

hmotnost celkem / 1kpl: 141,8 kg

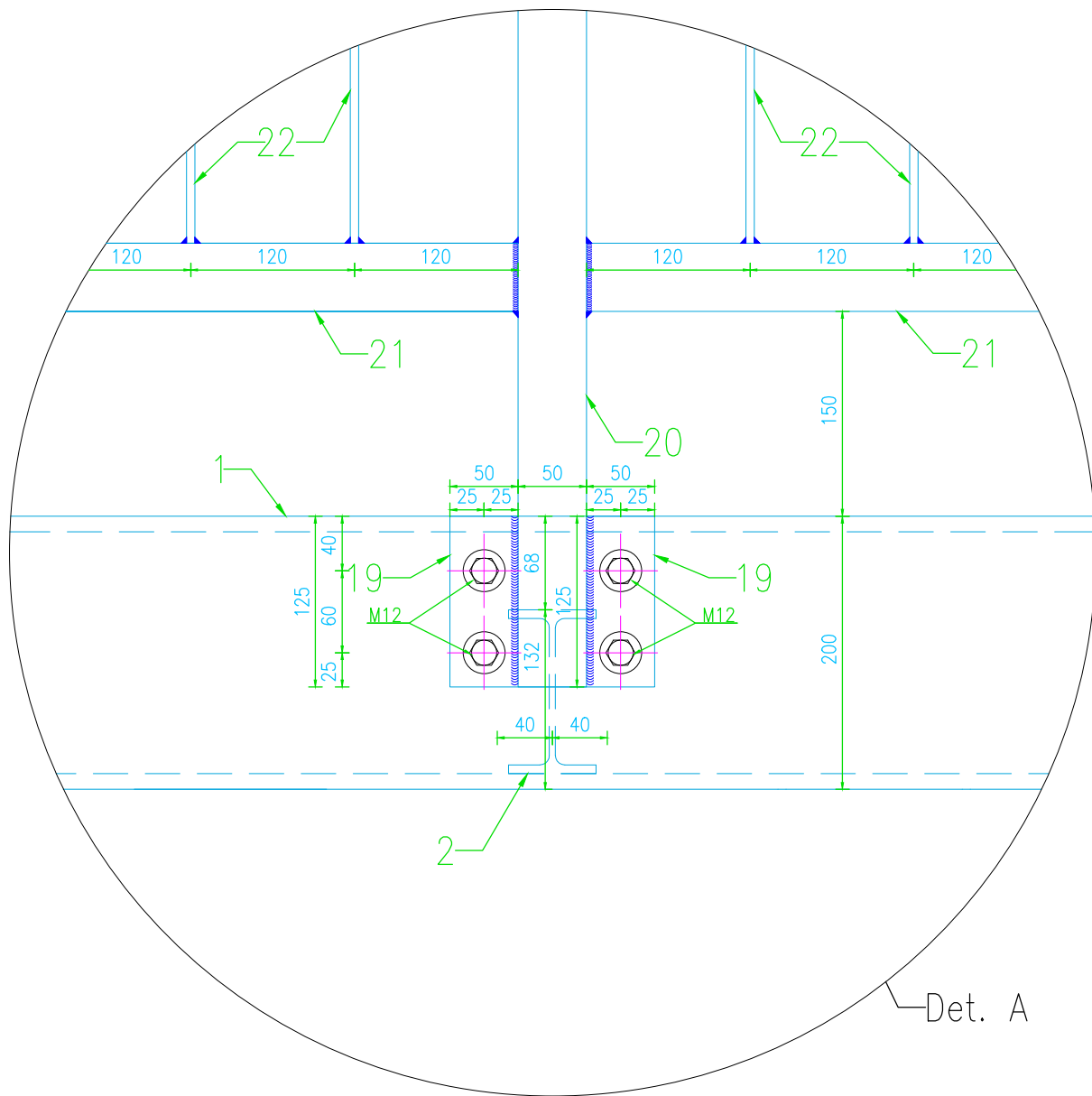
SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z4

-	Matice M6	8	pozink	---	DIN 934	0,3
-	Šroub M6	8	pozink	---	DIN 933	0,3
30	Nasuvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	150x35x3 - 100	D 2.7.6.e - zábradlí	0,7
29	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 3135	D 2.7.6.e - zábradlí	21,3
26	Příčel zábradlí - nejkratší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 895	D 2.7.6.e - zábradlí	6,1
23	Příčel zábradlí - kratší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 900	D 2.7.6.e - zábradlí	6,1
22	Výplň zábradlí	24	S235, pozink 70 µm	50x6 - 875	D 2.7.6.e - zábradlí	49,6
21	Příčel zábradlí - delší	1	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1050	D 2.7.6.e - zábradlí	14,3
20	Stojka zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	50x50x5 - 1305	D 2.7.6.e - zábradlí	26,6
19	Plech pro ukotvení zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	150x6 - 125	D 2.7.6.e - zábradlí	2,3
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

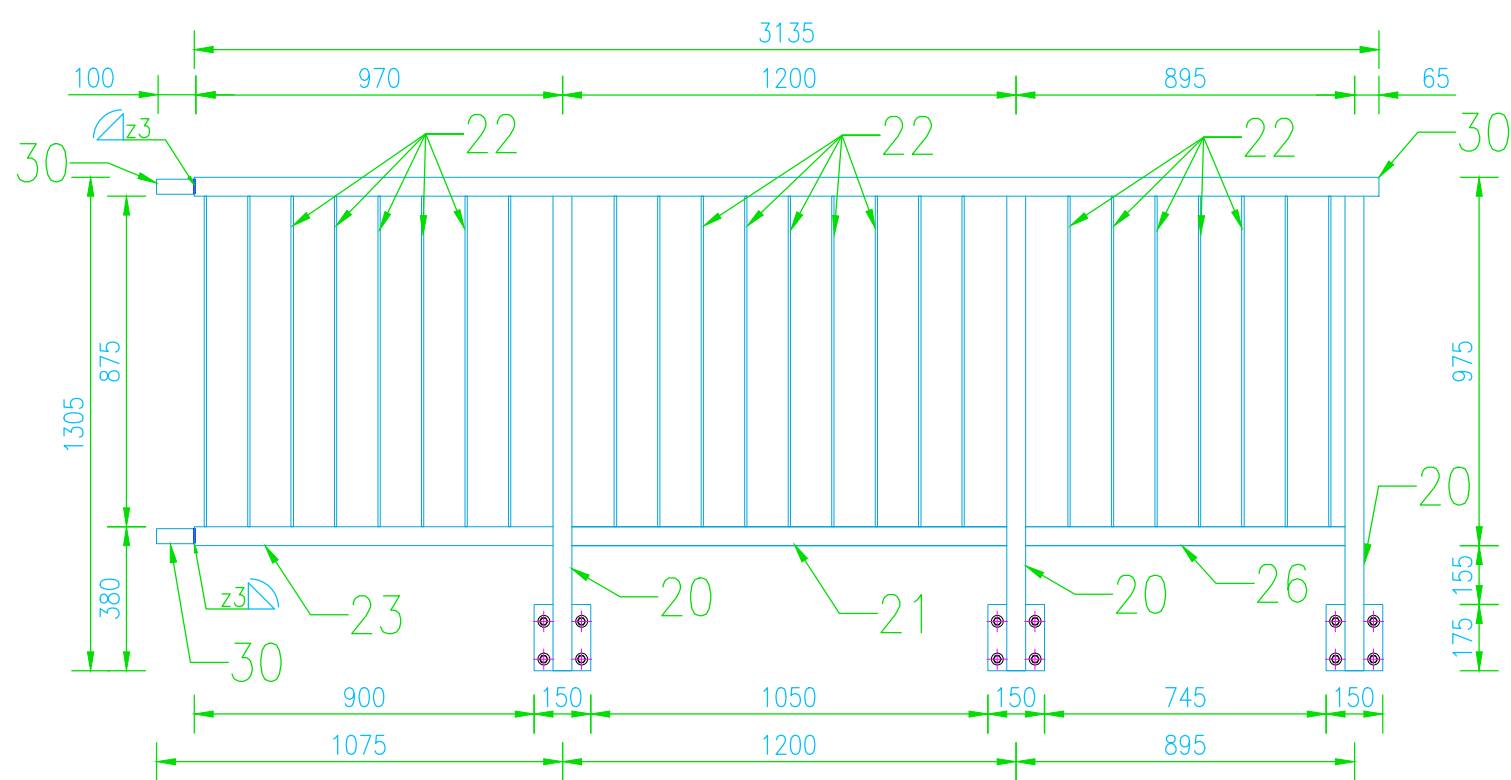
Počet kompletů (kusů):	
Z4 (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	2

Hmotnost celkem / 1kpl: 135,6 kg

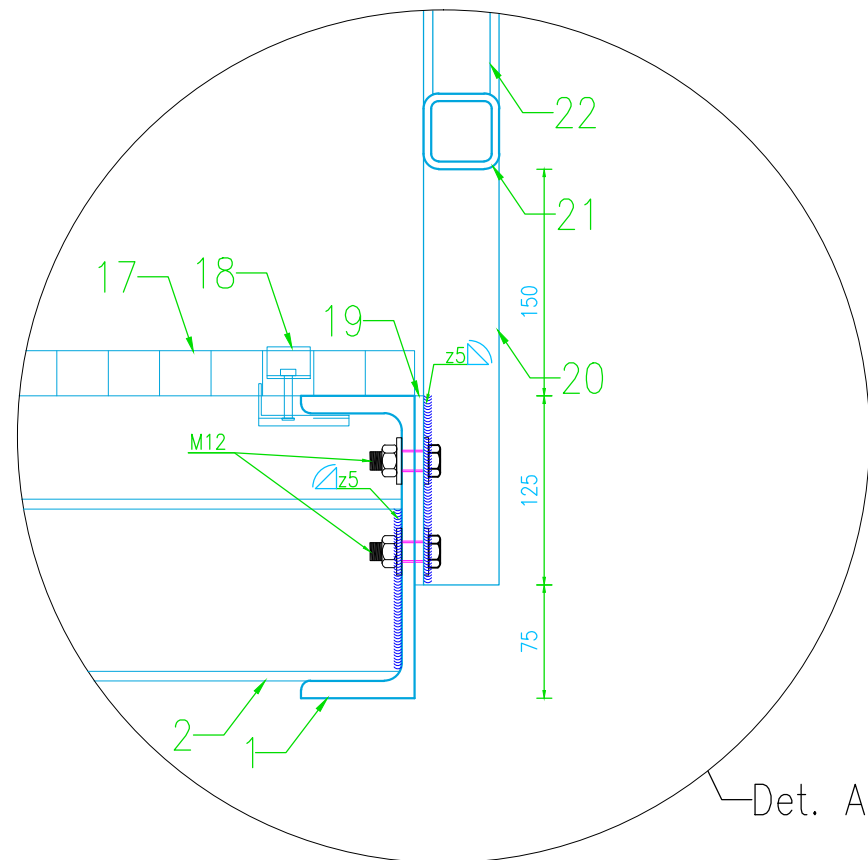
DETAIL A 1:5



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z4



DETAIL A 1:5



NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635.

VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2

Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3

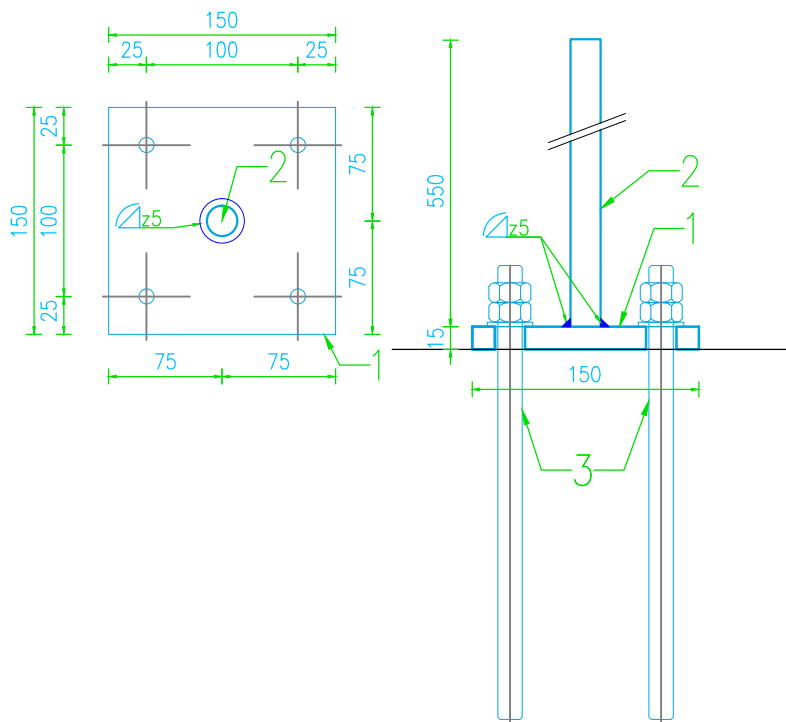
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C

Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731

Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída E

 HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz		Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Vltava Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové			Počet A4:		6
Odpovědný projektant: Ing. Jaroslav Vrzák			Datum:		1/2017
Vypracoval: Ing. Miroslav Staněk			Změna:		-
Akce: Višňová, Víska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce			Stupeň:		DPS
			Č. zakázky:		H-16/028
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ			Část:		D
Příloha: PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ZÁBRADLÍ			Měřítko:		Č. přílohy:
			1:20, 1:5		D.2.7.6.e

PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ČESLOVÝ SLOUPEK 1:5



Počet kompletů (kusů):	
SLOUPEK (SESTAVA)	1
CELKEM na 1kpl	36

SESTAVA - SLOUPEK

Hmotnost celkem / 1kpl: 31,7 kg

-	Matice M16	8	NEREZ	---	DIN 934	0,5
-	Podložka M16	4	NEREZ	---	DIN 934	0,3
3	Závitová tyč M16	4	1.4301 (17 240)	M16 - 300	D.2.7.6.f - č. sloup	1,6
2	Sloupek	3	1.4301 (17 240)	Ø20 - 550	D.2.7.6.f - č. sloup	26,6
1	Plech pro ukotvení sloupku	1	1.4301 (17 240)	150x15 - 150	D.2.7.6.f - č. sloup	2,7
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:

VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2

Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3

Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C

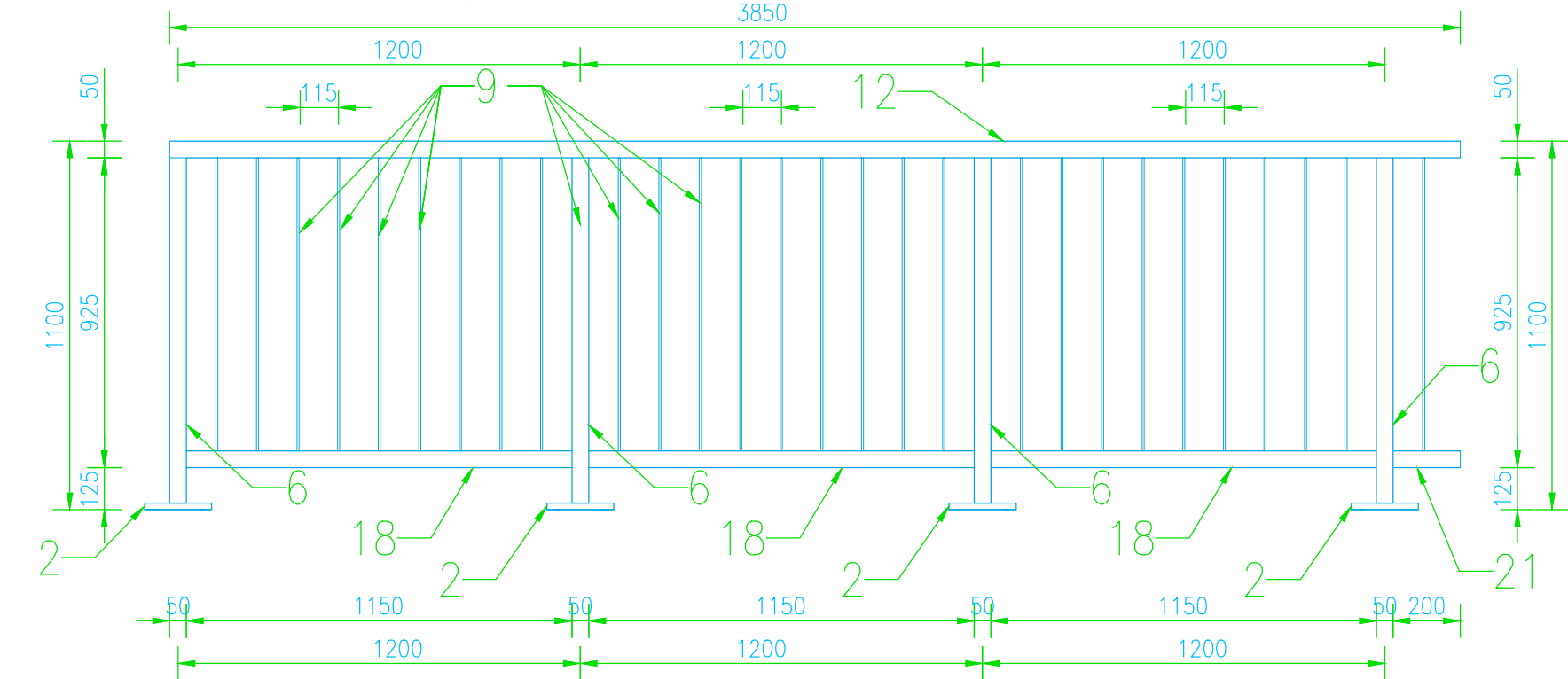
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731

Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

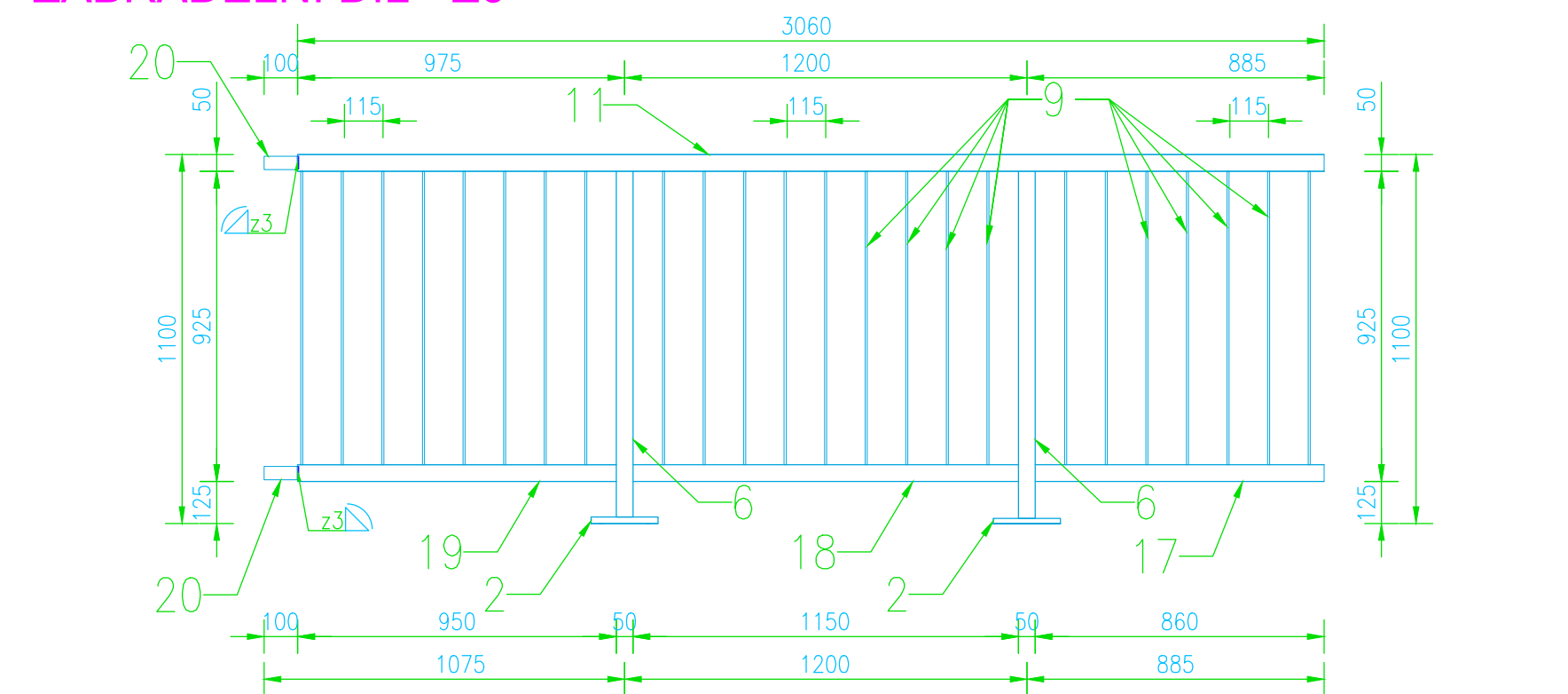
 HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz			Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové			Počet A4:	1
Odpovědný projektant:	Ing. Jaroslav Vrzák		Datum:	1/2017
Vypracoval:	Ing. Miroslav Staněk		Změna:	-
Akce: Višňová, Víška - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce			Stupeň:	DPS
			Č. zakázky:	H-16/028
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ			Část:	D
Příloha: PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA - ČESLOVÝ SLOUPEK			Měřítko: 1:5	Č. přílohy: D.2.7.6.f

NÁTOKOVÝ OBEKT - ZÁBRADLÍ 1:20

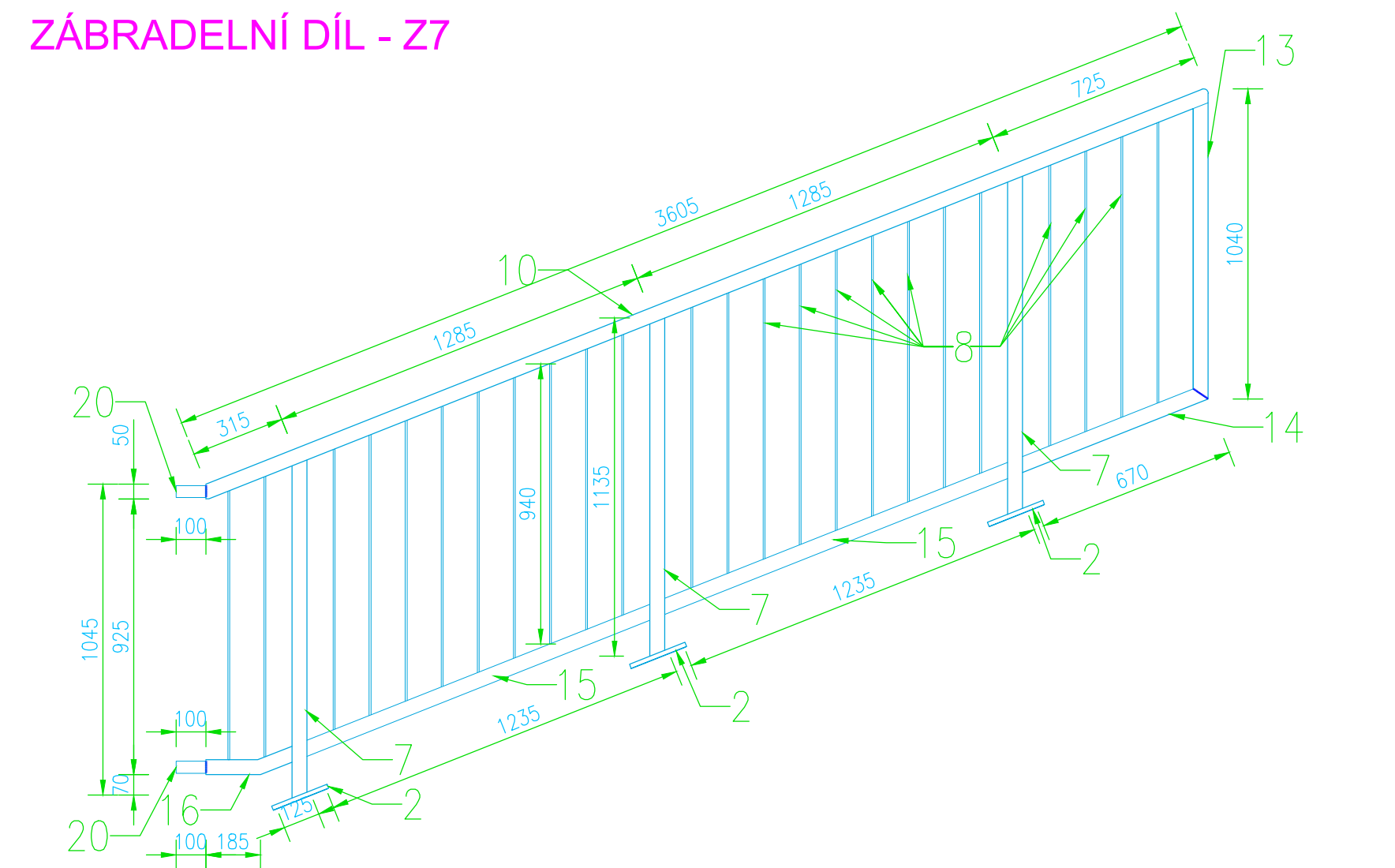
ZÁBRADELNÍ DÍL - Z5



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z6



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z7



					Počet kompletů (kusů):	
					Z5 (SESTAVA)	1
					CELKEM na 1kpl	2
SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z5					Hmotnost celkem / 1kpl: 159,4 kg	
-	Matice M10	32	pozink	---	DIN 934	2,0
21	Příčel zábradlí - koncovka	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 200	D.2.7.6.g - vývar	1,4
18	Příčel zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1150	D.2.7.6.g - vývar	23,4
12	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 3850	D.2.7.6.g - vývar	26,2
9	Výplň zábradlí	28	S235, pozink 70 µm	∅50x6 - 875	D.2.7.6.g - vývar	57,9
6	Stojka zábradlí	4	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1005	D.2.7.6.g - vývar	27,3
2	Plech pro ukotvení zábradlí	4	S235, pozink 70 µm	∅200x15 - 200	D.2.7.6.g - vývar	19,2
1	Závitová tyč M10	16	S235, pozink 70 µm	délka 250	DIN 975	5,2
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

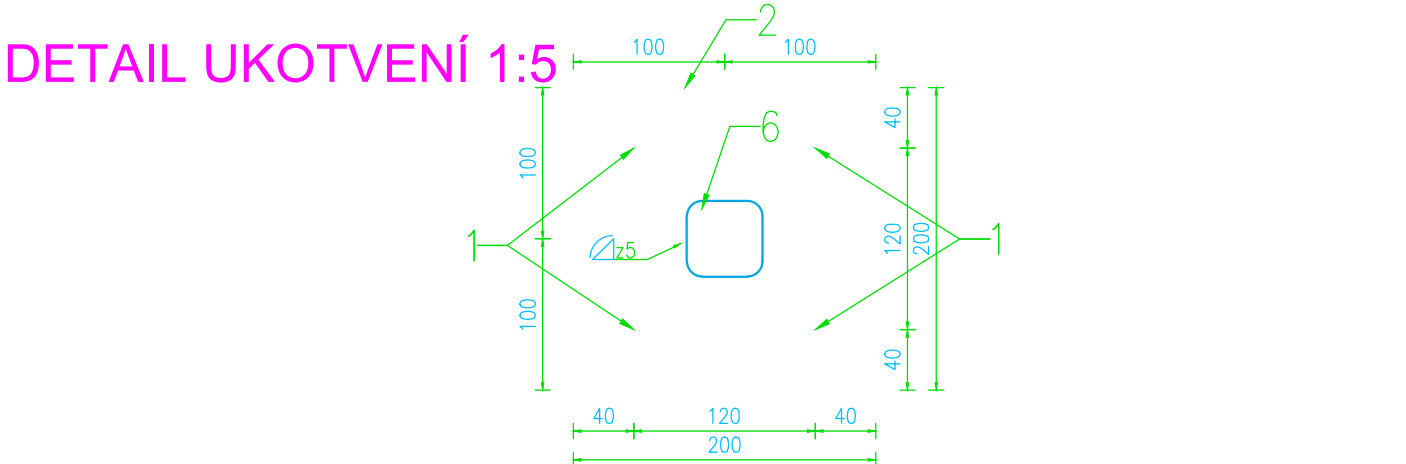
					Počet kompletů (kusů):	
					Z6 (SESTAVA)	1
					CELKEM na 1kpl	2
SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z6					Hmotnost celkem / 1kpl: 126,5 kg	
-	Matice M10	16	pozink	---	DIN 934	1,0
20	Nasouvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	∅35x35x3 - 100	D.2.7.6.g - vývar	0,7
19	Příčel zábradlí - koncová	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 950	D.2.7.6.g - vývar	6,5
18	Příčel zábradlí - krátká	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 860	D.2.7.6.g - vývar	5,9
17	Příčel zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1150	D.2.7.6.g - vývar	7,8
11	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 3060	D.2.7.6.g - vývar	20,8
9	Výplň zábradlí	28	S235, pozink 70 µm	∅50x6 - 875	D.2.7.6.g - vývar	57,9
6	Stojka zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1005	D.2.7.6.g - vývar	13,7
2	Plech pro ukotvení zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	∅200x15 - 200	D.2.7.6.g - vývar	9,6
1	Závitová tyč M10	8	S235, pozink 70 µm	délka 250	DIN 975	2,6
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

					Počet kompletů (kusů):	
					Z7 (SESTAVA)	1
					CELKEM na 1kpl	2
SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z7					Hmotnost celkem / 1kpl: 152,0 kg	
-	Matice M10	24	pozink	---	DIN 934	1,5
20	Nasouvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	∅35x35x3 - 100	D.2.7.6.g - vývar	0,7
16	Příčel zábradlí - s ohybem	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 310	D.2.7.6.g - vývar	2,1
15	Příčel zábradlí - šikmá	2	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1235	D.2.7.6.g - vývar	16,8
14	Příčel zábradlí - krajní	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 670	D.2.7.6.g - vývar	4,6
13	Svislá příčel zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1040	D.2.7.6.g - vývar	7,1
10	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 3605	D.2.7.6.g - vývar	24,5
8	Výplň zábradlí - delší	24	S235, pozink 70 µm	∅50x6 - 940	D.2.7.6.g - vývar	53,3
7	Stojka zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1135	D.2.7.6.g - vývar	23,1
2	Plech pro ukotvení zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	∅200x15 - 200	D.2.7.6.g - vývar	14,4
1	Závitová tyč M10	12	S235, pozink 70 µm	délka 250	DIN 975	3,9
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

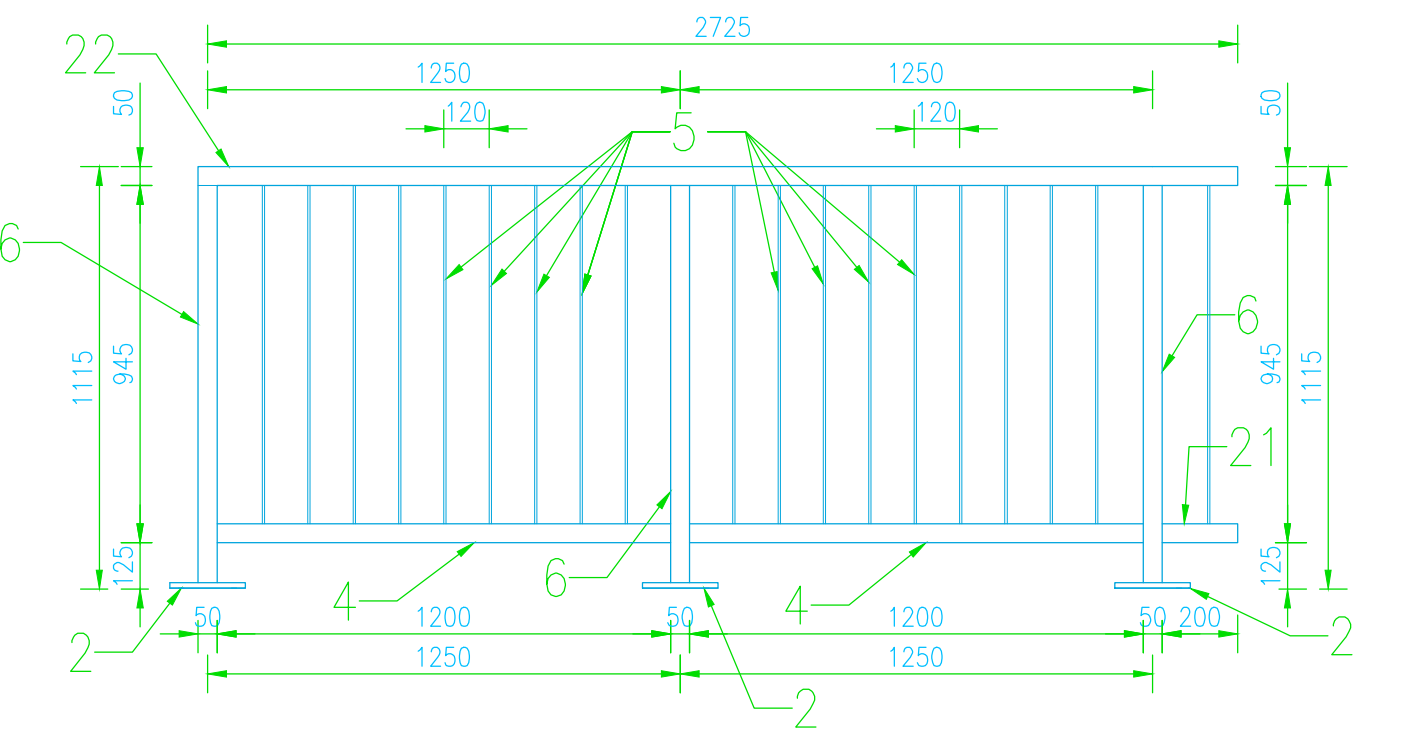
					Počet kompletů (kusů):	
					Z8 (SESTAVA)	1
					CELKEM na 1kpl	1
Hmotnost celkem / 1kpl: 116,7 kg						
SESTAVA - KRAJNÍ DÍL ZÁBRADLÍ, Z8						
-	Matice M10	24	pozink	---	DIN 934	1,5
22	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 2725	D.2.7.6.g - vývar	18,5
21	Příčel zábradlí - koncovka	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 200	D.2.7.6.g - vývar	1,4
6	Stojka zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1005	D.2.7.6.g - vývar	20,5
5	Výplň zábradlí	19	S235, pozink 70 µm	∅50x6 - 895	D.2.7.6.g - vývar	40,2
4	Příčel zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1200	D.2.7.6.g - vývar	16,3
2	Plech pro ukotvení zábradlí	3	S235, pozink 70 µm	∅200x15 - 200	D.2.7.6.g - vývar	14,4
1	Závitová tyč M10	12	S235, pozink 70 µm	délka 250	DIN 975	3,9
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

						Počet kompletů (kusů):	
						Z9 (SESTAVA)	1
						CELKEM na 1kpl	1
Hmotnost celkem / 1kpl: 94,1 kg							
-	Matice M16	10	pozink	---	DIN 934	1,0	
24	Horní madlo zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 2300	D.2.7.6.g - vývar	15,6	
23	Příčel zábradlí - krátká	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1000	D.2.7.6.g - vývar	6,8	
20	Nasouvací koncovka	2	S235, pozink 70 µm	∅35x35x3 - 100	D.2.7.6.g - vývar	0,7	
6	Stojka zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1005	D.2.7.6.g - vývar	13,7	
5	Výplň zábradlí	17	S235, pozink 70 µm	∅50x6 - 895	D.2.7.6.g - vývar	35,9	
4	Příčel zábradlí	1	S235, pozink 70 µm	∅50x50x5 - 1200	D.2.7.6.g - vývar	8,2	
2	Plech pro ukotvení zábradlí	2	S235, pozink 70 µm	∅200x15 - 200	D.2.7.6.g - vývar	9,6	
1	Závitová tyč M10	8	S235, pozink 70 µm	délka 250	DIN 975	2,6	
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.	

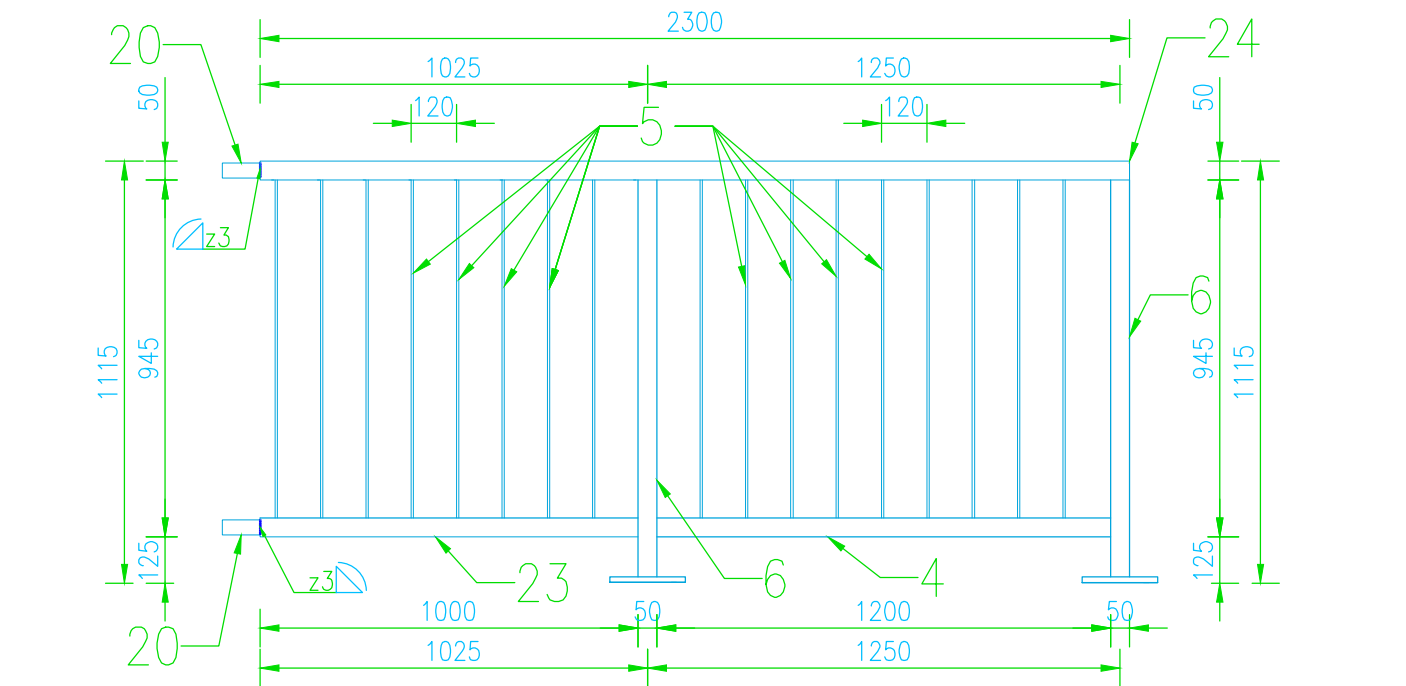
DETAIL UKOTVENÍ 1:5



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z8



ZÁBRADELNÍ DÍL - Z9



NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria připustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

HG partner s.r.o. Smetanova 200, 250 82 Úvaly www.hgpartner.cz Telefon: 246 082 015 777 161 198 e-mail: vrzak@hgpartner.cz		Paré č.:	
Investor: Povodí Labe, státní podnik, Víta Nejedlého 951, 500 03 Hradec Králové		Počet A4:	25
Odpovědný projektant: Ing. Jaroslav Vrzák		Datum:	1/2017
Výpracoval: Ing. Oldřich Stiller		Změna:	-
Akce: Višňová, Víska - výstavba suché nádrže na Krčelském potoce		Stupeň:	DPS
Název části: DOKUMENTACE OBJEKTŮ		Č. zakázky:	H-16/028
Příloha: VÝVAR - ZÁBRADLÍ		Část:	D
		Měřítko: 1:20, 1:5	Č. přílohy: D.2.7.6.g