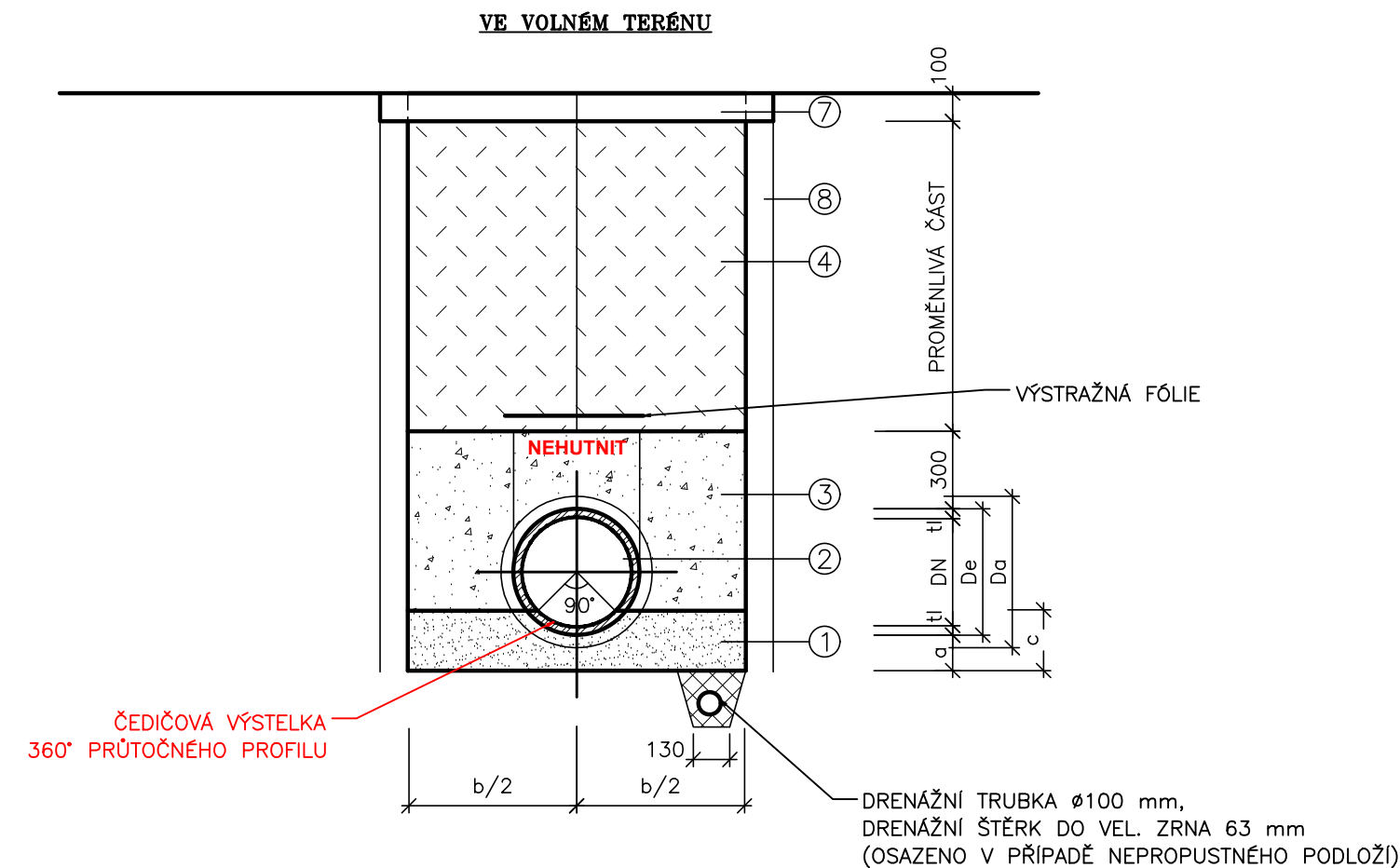


VZOROVÝ VÝKRES ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ ZE ŽELEZOBETONU



PŘI POKLÁDÁNÍ DO ŠIKMÉHO ZÁŘEZU BUDOU SVAHY VÝKOPU VE SKLONU MIN. 1:0,6

DN	De	Da	tl.	a	b				c	POZNÁMKA
mm	(v dříku) mm	(ve spoji) mm	(v dříku) mm	(pod dříkem) mm	h1	h2	h3	h4	mm	
300	440	528	70	150	900	950	950	1000	220	1
400	530	630	65	150	—	1250	1250	1250	230	
500	670	745	85	150	—	1400	1400	1400	250	
600	784	874	105	150	—	1500	1500	1500	270	
800	1060	1205	130	150	—	1950	1950	1950	310	
1000	1320	1462	160	150	—	2200	2200	2200	350	
1200	1580	1720	190	150	—	2450	2450	2450	390	
1400	1820	1820	210	150	—	2850	2850	2850	420	
1600	2040	2040	220	150	—	3100	3100	3100	450	

LEGENDA:

- HUTNĚNÉ ŠTĚRKOPÍSKOVÉ LOŽE, ŘÁDNĚ VYROVNANÉ DO POŽADOVANÉ NIVELETY, DO MAX. VELIKOSTI ZRNA 22 mm  
(MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S POŽADAVKY ZVOLENÉHO VÝROBCE)
- TROUBA ŽELEZOBETONOVÁ HRDLOVÁ S INTEGROVANÝM PRYŽOVÝM TĚSNĚNÍM A ČEDIČOVOU VÝSTELKOU (DLE ZVOLENÉ DIMENZE)
- OBSYP POTRUBÍ, PÍSEK, STEJNOZRNNÝ ŠTĚRK, JINÝ ZRNITÝ MATERIÁL, DO MAX. VELIKOSTI ZRNA 32 mm, HUTNĚNÍ NA MIN. 85% PS, (MATERIÁL A PROVEDENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S POŽADAVKY ZVOLENÉHO VÝROBCE)  
OBSYP PŘÍMO NAD POTRUBÍM DO VÝŠE 300 mm SE NEHUTNÍ
- ZÁSYP VYTĚŽENOU ZEMINOU Z VÝKOPU, ZBAVENOU KOŘENŮ, ODPADU, VELKÝCH BALVANŮ A JINÝCH NEVHODNÝCH ČÁSTIC, HUTNĚNÍ NA 97% PS, PO VRSTVÁCH
- OBNOVA POVRCHU, NEJČASTĚJI OHUMUSOVÁNÍ A OSETÍ
- PAŽENÍ RÝHY, JEDNOTLIVÉ PRVKY PAŽENÍ ODSTRAŇOVAT PŘED HUTNĚNÍM PŘÍSLUŠNÉ VRSTVY

POZNÁMKY :

- h1 HLOUBKA RÝHY  $h \leq 1,0$  m
- h2 HLOUBKA RÝHY  $1,0 < h \leq 1,75$  m
- h3 HLOUBKA RÝHY  $1,75 < h \leq 4,0$  m
- h4 HLOUBKA RÝHY  $h > 4,0$  m
- DO ŠÍŘKY RÝHY NENÍ ZAPOČTEN PROSTOR PRO PAŽENÍ (PŘEDPOKLÁDANÁ TL. STĚNY PAŽENÍ – 10 cm)
- 1 POUZE PRO PŘÍPOJKY

VYPRACOVAL R.JANÁČKOVÁ	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING.VACLÍK	KONTROLOVAL ING.VACLÍK	 SENOVÁŽNÉ NÁMĚSTÍ 1, 370 01 ČESKÉ BUDĚJOVICE	
OBJEDNATEL POVODÍ VLTAVY, státní podnik			ZAK.Č.	1623/4
			ARCH.Č.	
AKCE VD LIPNO – odvedení dešťových vod ze vzdušného svahu hráze			DATUM	02/2019
			FORMÁT	2xA4
			STUPEŇ	DPS
			MĚŘÍTKO	1:25
PŘÍLOHA VZOROVÝ VÝKRES ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ ZE ŽELEZOBETONU			ČÍSLO PŘÍLOHY D.7.	