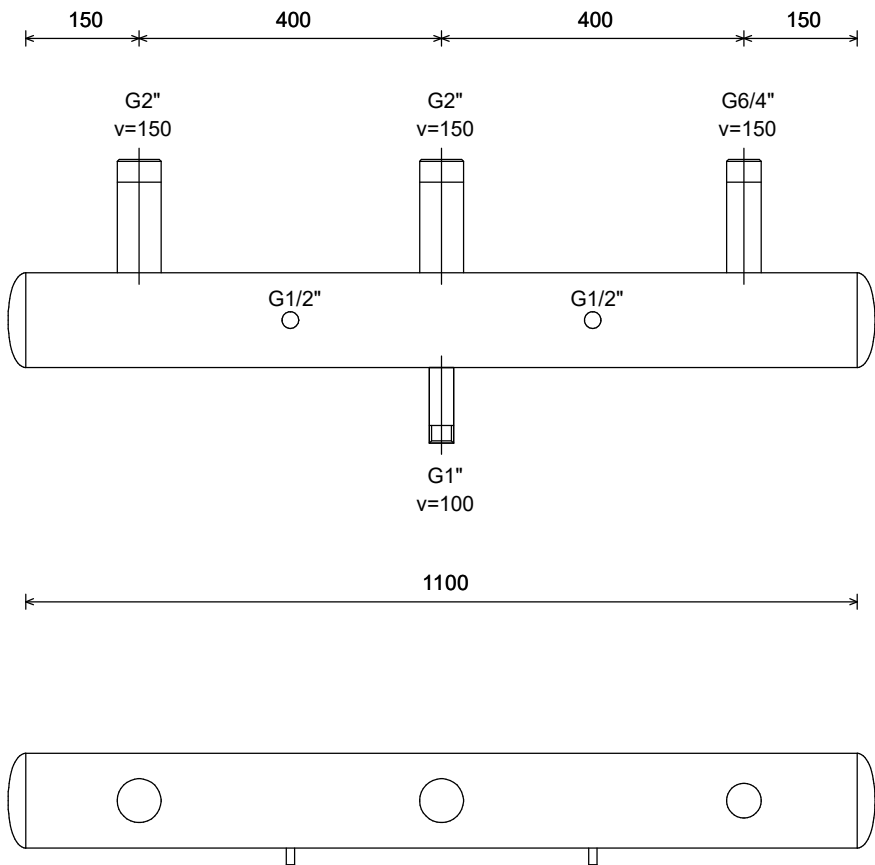
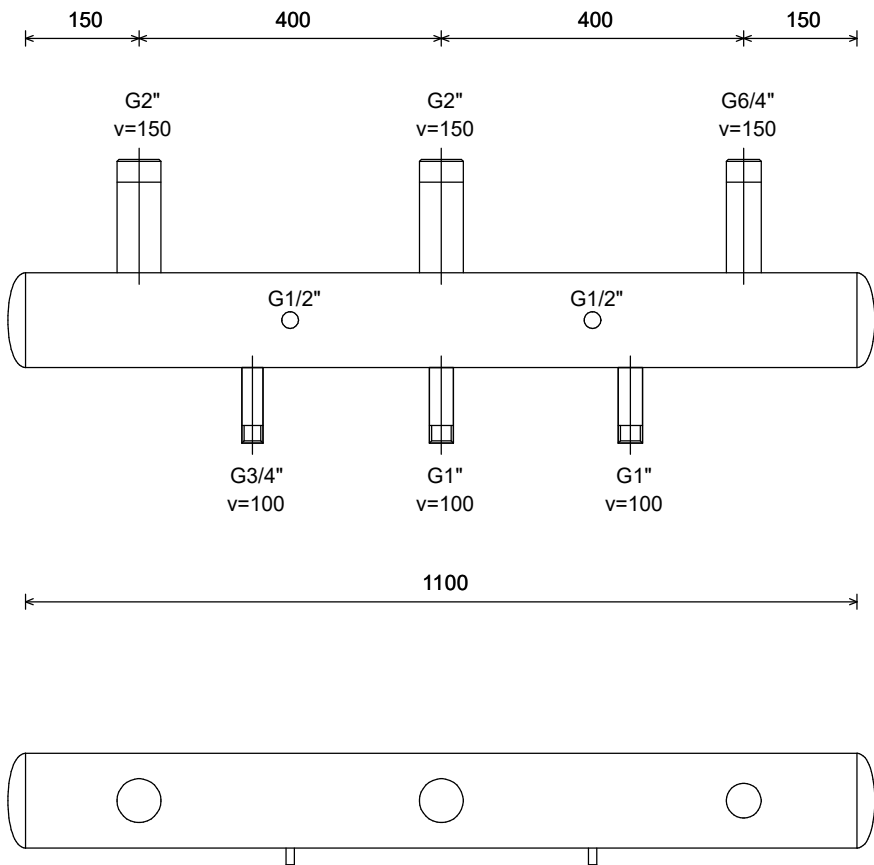


ROZDĚLOVAČ



SBĚRAČ



Název akce	Jan Holub_2019-04-02	Jan Holub_2019-04-02
Zakázka	ROZDĚLOVAČ	SBĚRAČ
Typ vybraného rozdělovače	Trubkový rozdělovač, DN 125, PN 40, Tmax=180°C, l=1100mm, m=20.61kg	Trubkový rozdělovač, DN 125, PN 40, Tmax=180°C, l=1100mm, m=21.16kg
Typ a počet stojanů	SS TR 100/125,l=420-670, m=6.00kg - 2x	SS TR 100/125,l=420-670, m=6.00kg - 2x
Tepelná izolace	PUR 125, m=0.22kg	PUR 125, m=0.22kg
Průměr těla	125	125
Maximální provozní teplota	180°C	180°C
Délka	1100mm	1100mm
Hmotnost	20.61kg	21.16kg

Odpovědný projektant:		Vypracoval:		Kreslil:						
Jan Holub		Jan Holub		Jan Holub						
Místo stavby: Císařský hostinec Kladruby nad Labem 23, 533 12										
Investor: Národní hřebčín Kladruby nad Labem, s.p.o.										
Objekt:	PROSTOR PLYNOVÝCH SPOTŘEBIČŮ					Datum:		DUBEN 2019		
						Číslo autorizace:		0009913		
						IČ:		75881152		
						ČÁST:		D.1.4.2		
Stupeň:	DOKUMENTACE PRO REALIZACI					Číslo výkresu:		04	Paré	
Výkres:	DETAIL ROZDĚLOVAČE A SBĚRAČE									
						Měřítko:		1:10		