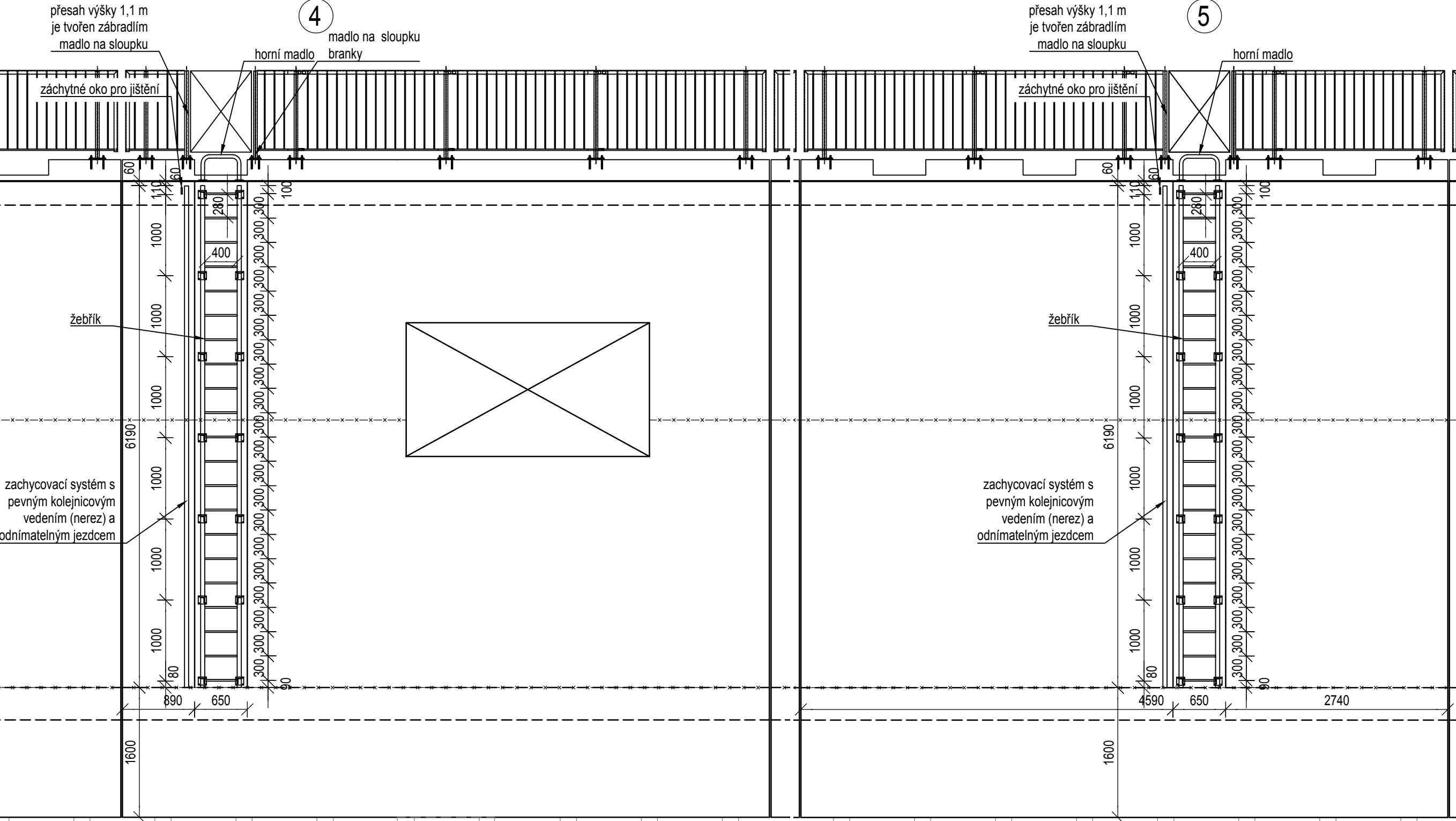
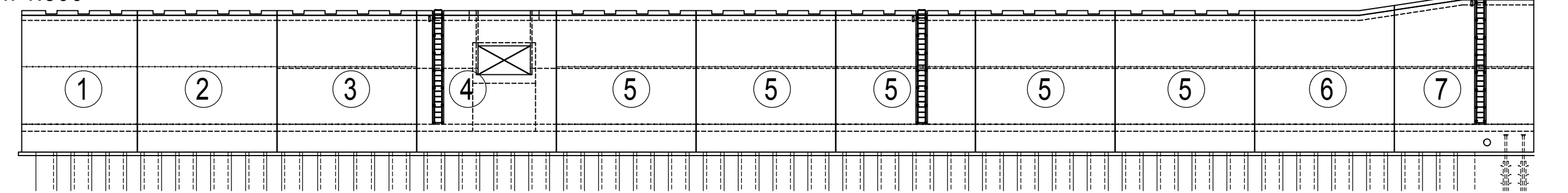


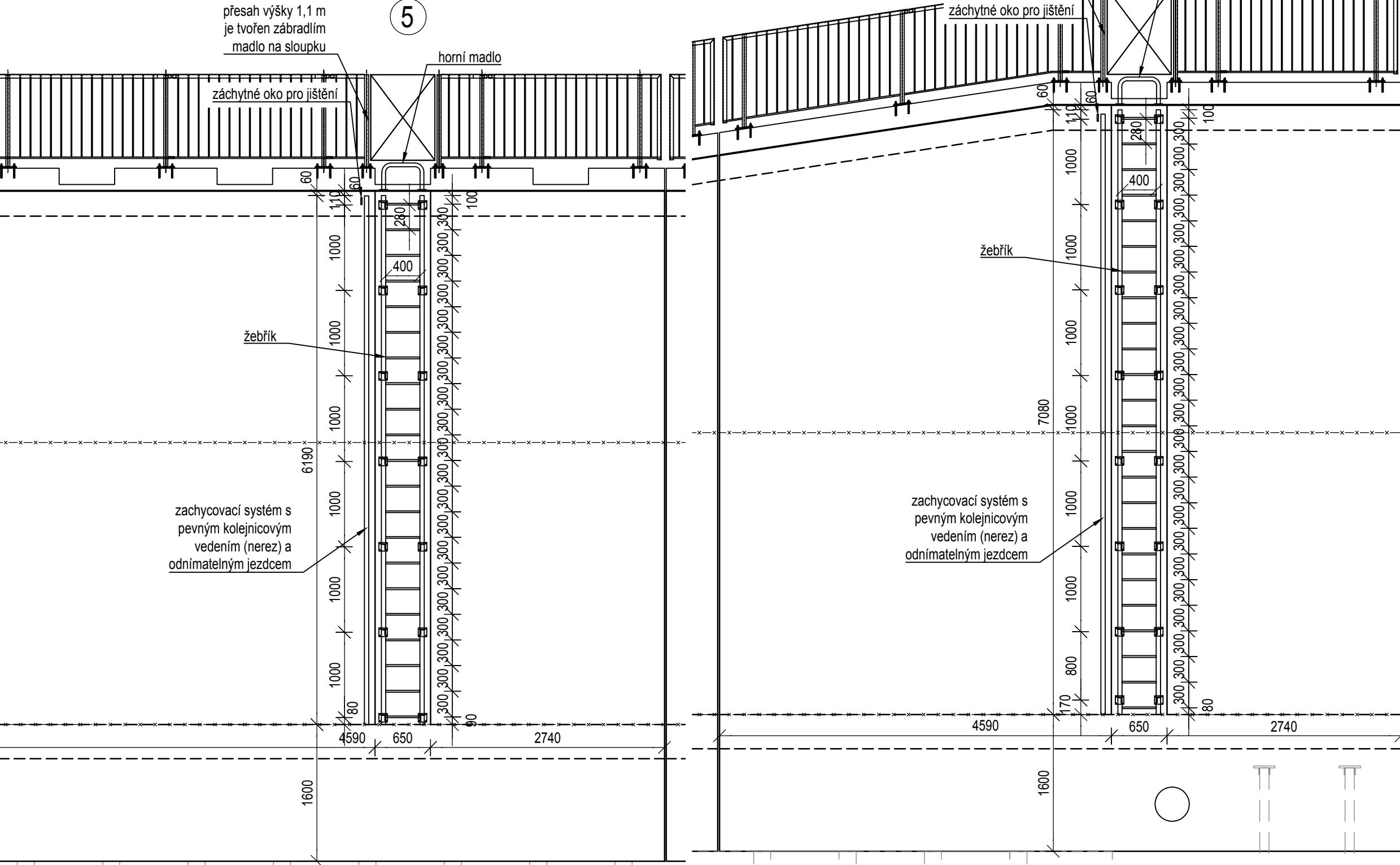
POHLED - blok 4
M 1:50



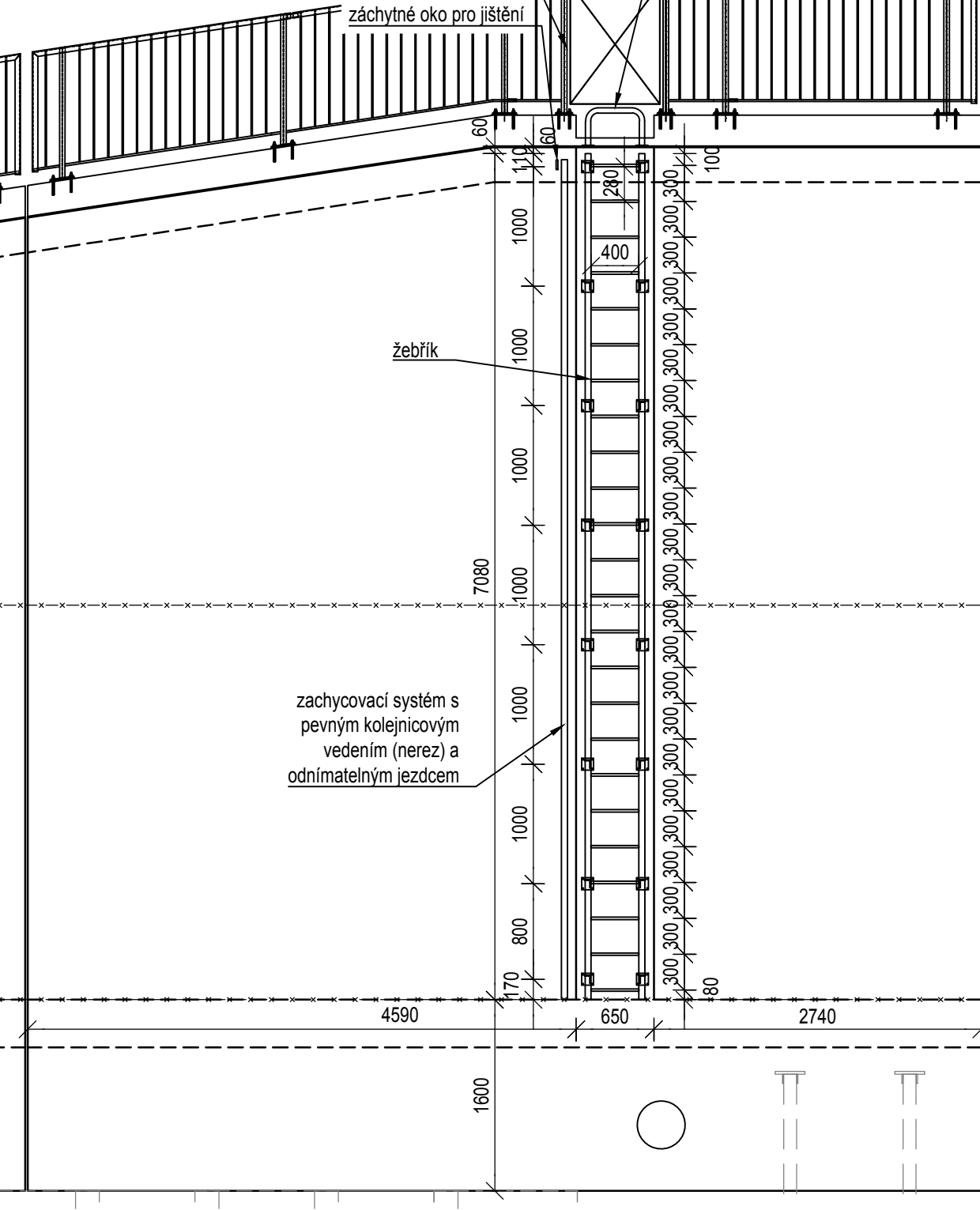
POHLEDOVÉ SCHÉMA
M 1:500



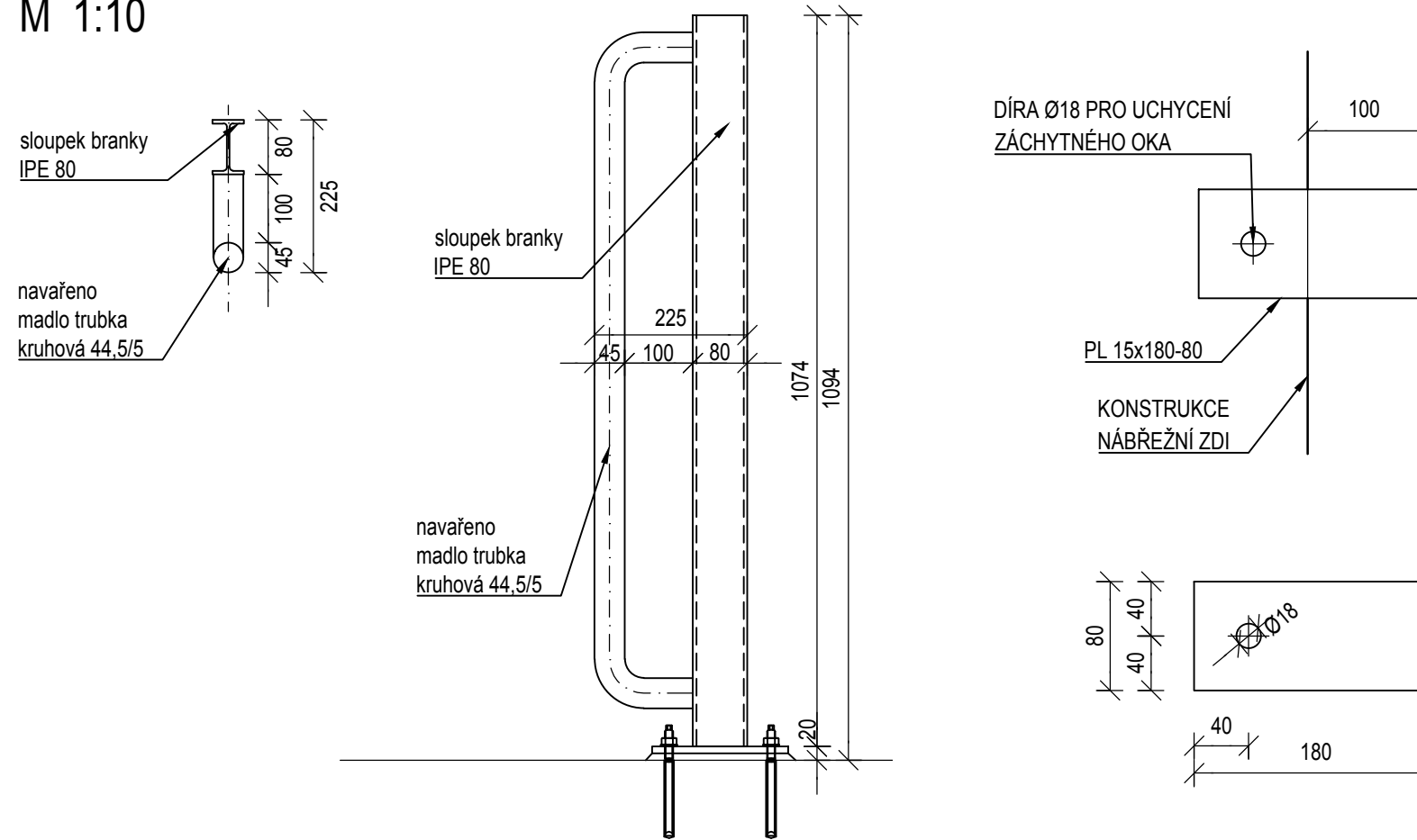
POHLED - blok 5
M 1:50



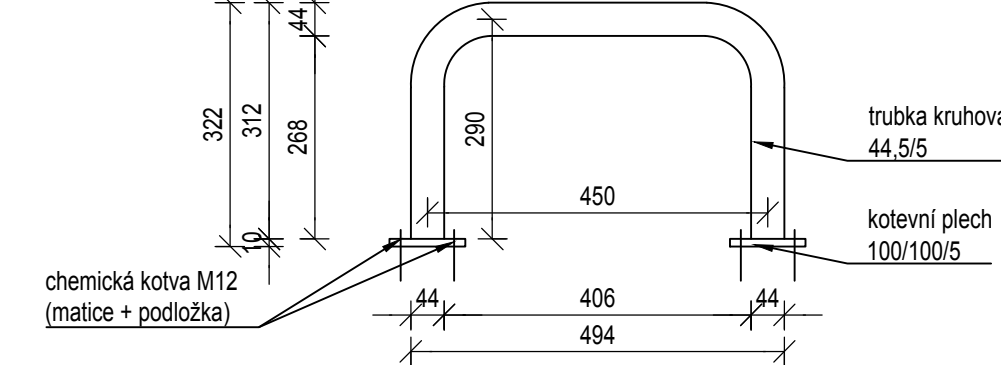
POHLED - blok 7
M 1:50



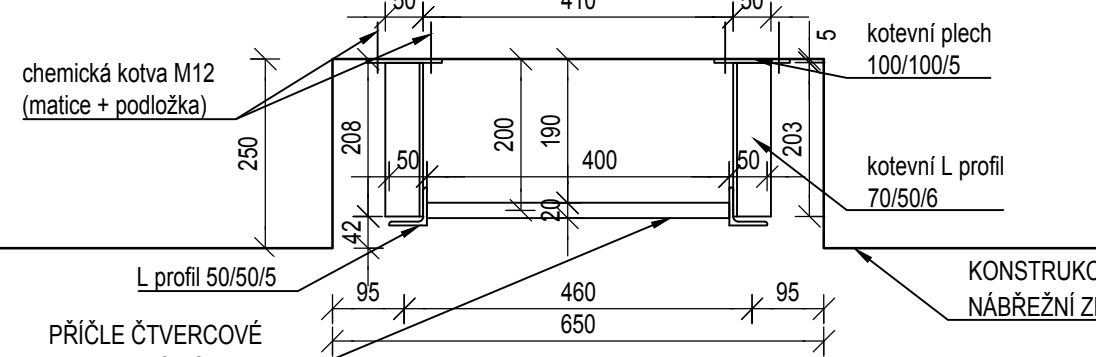
MADLO NA SLOUPKU BRANKY
PŮDORYS A BOČNÍ POHLED
M 1:10



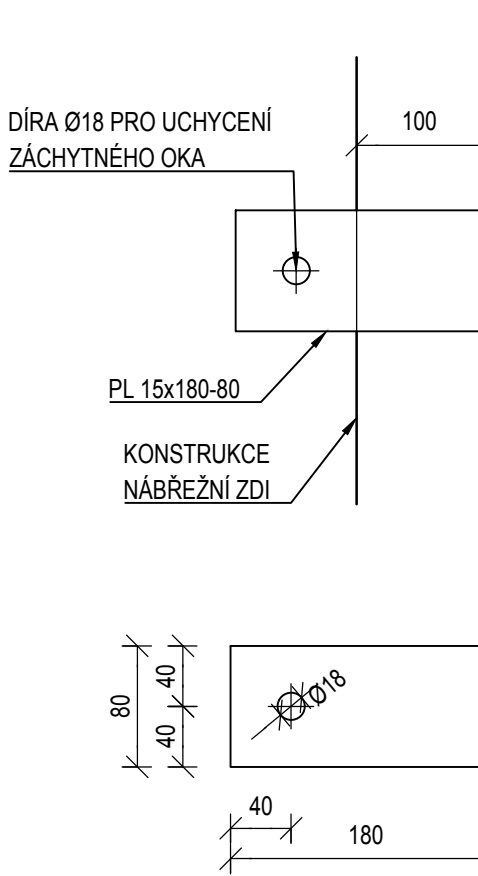
POHLED - HORNÍ MADLO
M 1:10



PŮDORYS - ŽEBŘÍK
M 1:10



ÚCHYT PRO ZÁCHYTNÉ OKO
M 1:5



MATERIÁL KONSTRUKČNÍ OCEL, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

KONSTRUKCE ŽEBŘÍKU MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 3282

TENTO VÝKRES SLOUŽÍ JEN JAKO PODKLAD PRO VTD

BLOK 4

TYP PRVKU	POČET (KS)	PROFIL (mm)	DĚLKA (m)	DĚLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (ks)	HMOTNOST (kg/m ³)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
Kotevní plech	14	100/100/5	0,000	0,000	0,60	0,00	8,40	ocel	žár. Zinkováno
Kotevní L-profil	14	70/50/6	0,203	2,842	0,00	5,41	15,38	ocel	žár. Zinkováno
L-profil	2	50/50/5	6,190	12,380	0,00	3,77	46,67	ocel	žár. Zinkováno
Příčle čtvercová 20-400, protiskluz	21	20/20	0,400	8,400	0,00	3,14	26,38	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	1	44,5/5	1,030	1,030	0,00	4,87	5,02	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	2	44,5/5	1,300	2,600	0,00	4,87	6,33	ocel	žár. Zinkováno
Chemická kotva M12	64	M12			0,10	0,00	6,40	ocel	žár. Zinkováno
HMOTNOST PRVKŮ (kg)							114,57		
SPOJOVACVÍ MATERIÁL A SVARY (10%)							11,46		
HMOTNOST CELKEM (kg)							126,03		

BLOK 5


TYP PRVKU	POČET (KS)	PROFIL (mm)	DĚLKA (m)	DĚLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (ks)	HMOTNOST (kg/m ³)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
Kotevní plech	14	100/100/5	0,000	0,000	0,60	0,00	8,40	ocel	žár. Zinkováno
Kotevní L-profil	14	70/50/6	0,203	2,842	0,00	5,41	15,38	ocel	žár. Zinkováno
L-profil	2	50/50/5	6,190	12,380	0,00	3,77	46,67	ocel	žár. Zinkováno
Příčle čtvercová 20-400, protiskluz	21	20/20	0,400	8,400	0,00	3,14	26,38	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	1	44,5/5	1,030	1,030	0,00	4,87	5,02	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	2	44,5/5	1,300	2,600	0,00	4,87	6,33	ocel	žár. Zinkováno
Chemická kotva M12 (matice + podložka)	64	M12			0,10	0,00	6,40	ocel	žár. Zinkováno
HMOTNOST PRVKŮ (kg)							114,57		
SPOJOVACVÍ MATERIÁL A SVARY (10%)							11,46		
HMOTNOST CELKEM (kg)							126,03		

BLOK 7

TYP PRVKU	POČET (KS)	PROFIL (mm)	DĚLKA (m)	DĚLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (ks)	HMOTNOST (kg/m ³)	HMOTNOST CELKEM (kg)	MATERIÁL	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
Kotevní plech	16	100/100/5	0,000	0,000	0,60	0,00	9,60	ocel	žár. Zinkováno
Kotevní L-profil	16	70/50/6	0,203	3,248	0,00	5,41	17,57	ocel	žár. Zinkováno
L-profil	2	50/50/5	7,080	14,160	0,00	3,77	53,38	ocel	žár. Zinkováno
Příčle čtvercová 20-400, protiskluz	24	20/20	0,400	9,600	0,00	3,14	30,14	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	1	44,5/5	1,030	1,030	0,00	4,87	5,02	ocel	žár. Zinkováno
trubka bezešvá	2	44,5/5	1,300	2,600	0,00	4,87	6,33	ocel	žár. Zinkováno
Chemická kotva M12 (matice + podložka)	72	M12			0,10	0,00	7,20	ocel	žár. Zinkováno
HMOTNOST PRVKŮ (kg)							129,25		
SPOJOVACVÍ MATERIÁL A SVARY (10%)							13,33		
HMOTNOST CELKEM (kg)							142,58		

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

OBJEDNATEL



POVODÍ MORAVY


VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

POVODÍ MORAVY, s. p.
Dřevařská 11, 601 75, Brno

ZÁVOD HORNÍ MORAVA
U Dětského domova 263, 772 11, Olomouc

ZHOTOVITEL

DOPRAVOPROJEKT BRNO



DOPRAVOPROJEKT BRNO


SDRUŽENÍ DPB + VALBEK

DOPRAVOPROJEKT BRNO a.s.

VALBEK, spol. s r.o.

Kounicova 271/13, 602 00 BRNO


Děčínská 717/21, 400 03 Ústí n. L.



valbek

D.3.1

PDPS 2017

RĚDITEL ATELIERU	ING. VLADIMÍR NAVRÁTIL	 <div>valbek</div>	
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU	ING. PETR HUSÁK		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ING. ŠÁRKA NOVOTNÁ		
VYPRACOVAL	JANA CSEMEZOVÁ		
KONTROLOVAL	ING. JAROMÍR DRAŠAR	Děčínská 717/21, 400 03 Ústí n. L.	
NÁZEV AKCE		DATUM	07/2017
BEČVA, HRANICE - PPO MĚSTA BEČVA, JEZ HRANICE - ZKAPACITNĚNÍ JEZU A RYBÍ PŘECHOD		FORMÁT	6 x A4
		MĚŘÍTKO	1:500, 50, 10, 5
		Č. ZAKÁZKY	14-041-A1-DSP
		ÚČEL	PDPS
		Č. SOUPRAVY	Č. PŘÍLOHY
NÁZEV ČÁSTI		ŽEBŘÍKY	
		D.3.1.17	