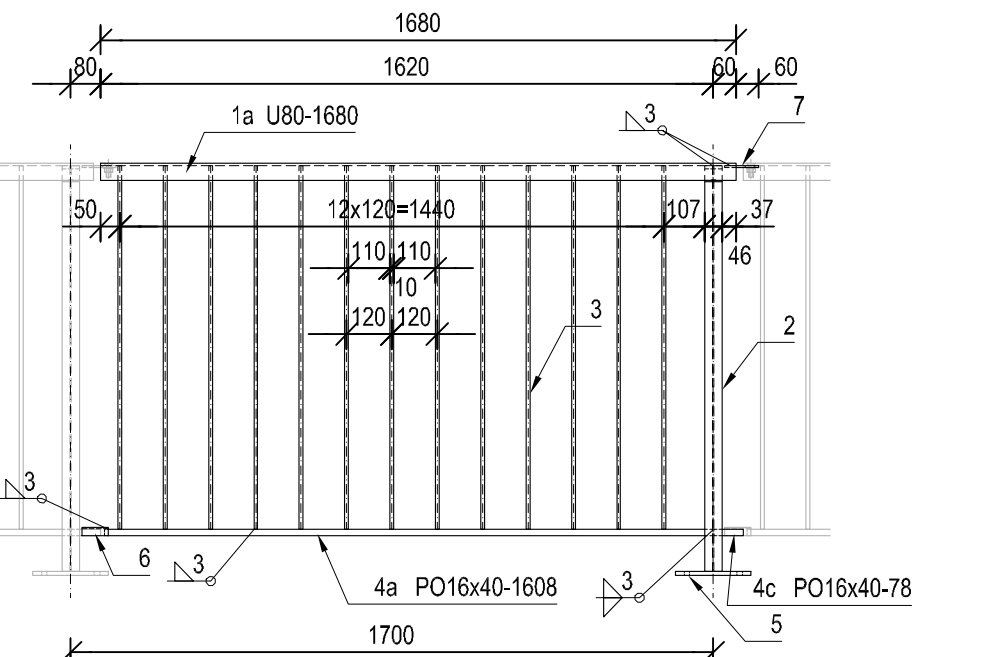


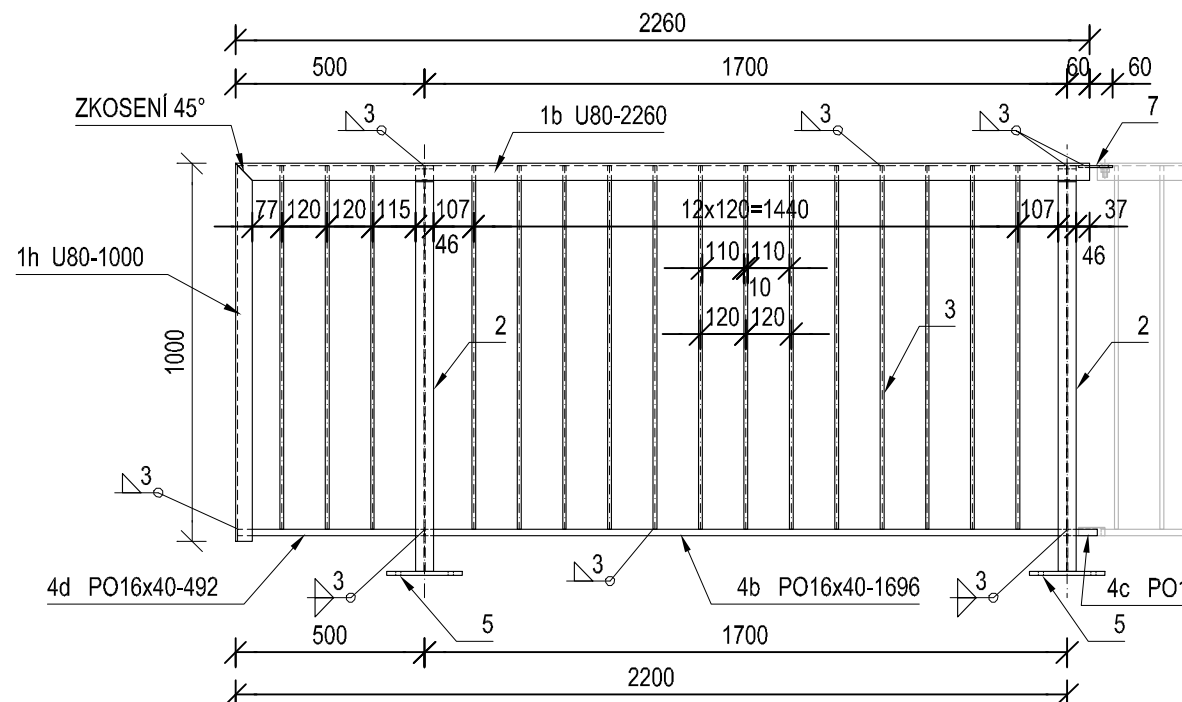
PANEL M1 (STŘEDNÍ) M 1:20  
41 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1a	U80	-	1680	8,64	14,52	1	14,52
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	1	6,44
3	PO10	30	963	2,36	2,27	13	29,51
4a	PO16	40	1608	5,02	8,07	1	8,07
4c	PO16	40	78	5,02	0,39	1	0,39
5	P10	200	200	15,70	3,14	1	3,14
6	P4	80	70	2,51	0,18	1	0,18
7	P6	45	90	2,12	0,19	1	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							62,44

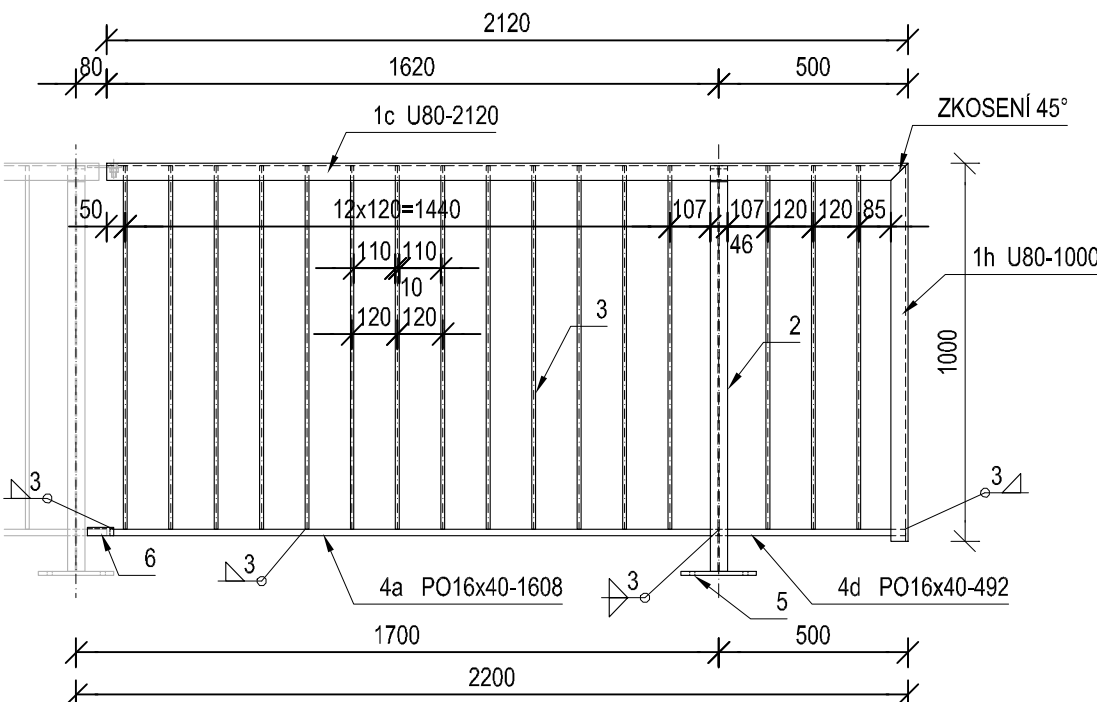
PANEL M1-KL (KONCOVÝ LEVÝ) M 1:20  
4 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1b	U80	-	2260	8,64	19,53	1	19,53
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	1	8,64
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	2	12,88
3	PO10	30	963	2,36	2,27	16	36,32
4b	PO16	40	1696	5,02	8,51	1	8,51
4c	PO16	40	78	5,02	0,39	1	0,39
4d	PO16	40	492	5,02	2,47	1	2,47
5	P10	200	200	15,70	3,14	2	6,28
7	P6	45	90	2,12	0,19	1	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							95,21

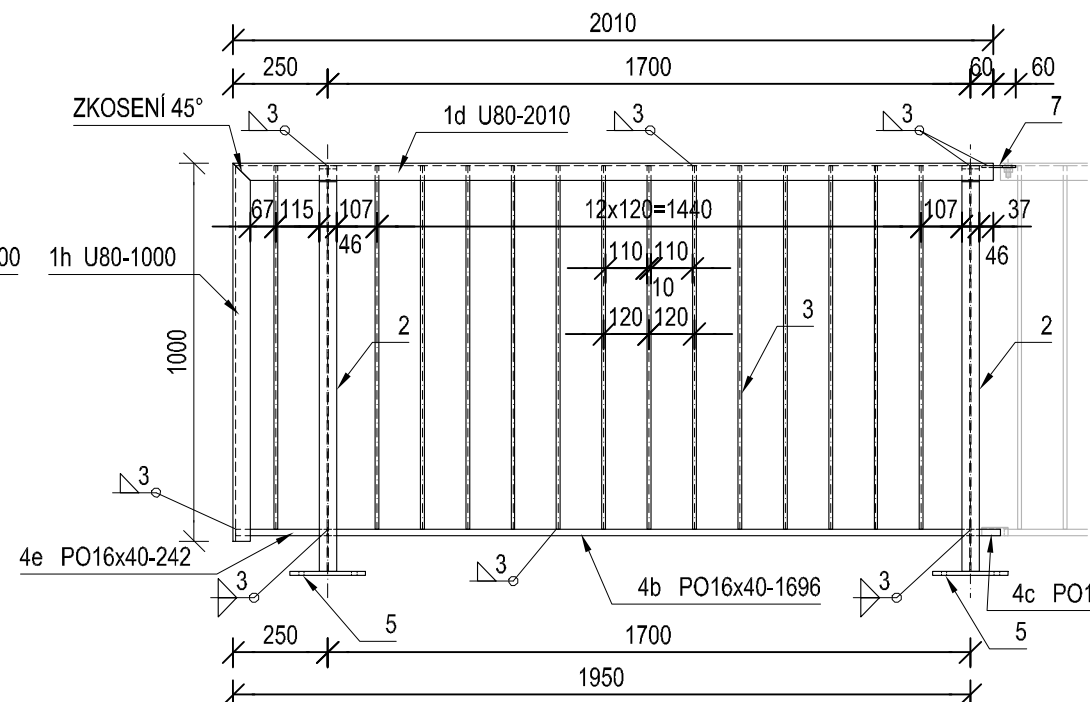
PANEL M1-KP (KONCOVÝ PRAVÝ) M 1:20  
5 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1b	U80	-	2120	8,64	18,32	1	18,32
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	1	8,64
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	1	6,44
3	PO10	30	963	2,36	2,27	16	36,32
4a	PO16	40	1608	5,02	8,07	1	8,07
4d	PO16	40	492	5,02	2,47	1	2,47
5	P10	200	200	15,70	3,14	1	3,14
6	P4	80	70	2,51	0,18	1	0,18
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							83,58

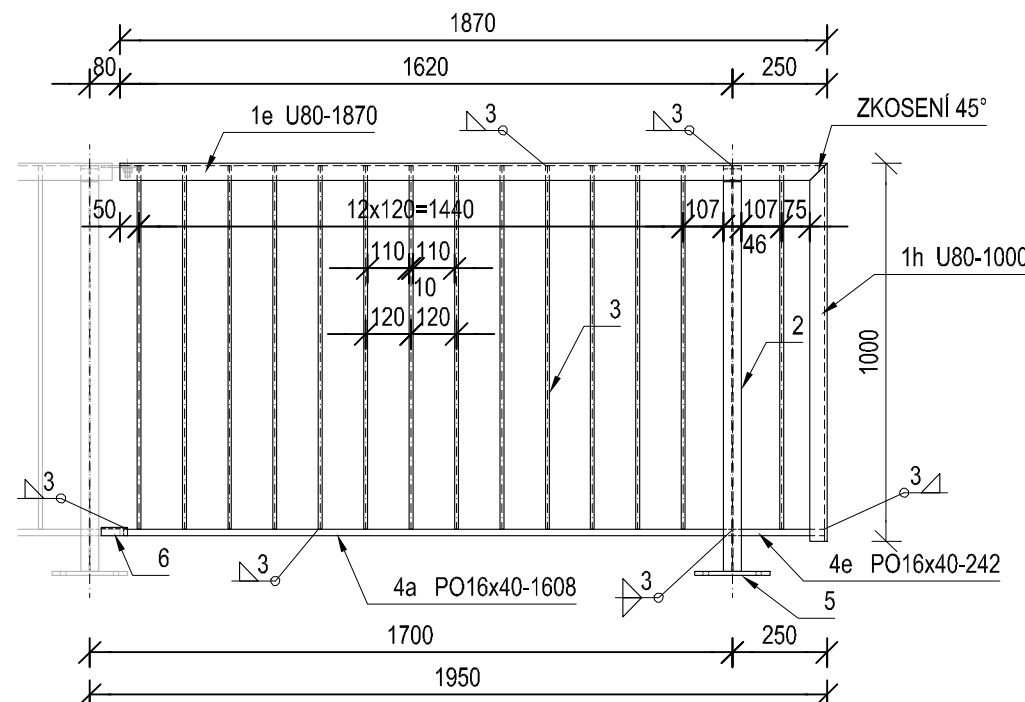
PANEL M2-KL (KONCOVÝ LEVÝ) M 1:20  
1 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1d	U80	-	2010	8,64	17,37	1	17,37
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	1	8,64
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	2	12,88
3	PO10	30	963	2,36	2,27	14	31,78
4b	PO16	40	1696	5,02	8,51	1	8,51
4c	PO16	40	78	5,02	0,39	1	0,39
4e	PO16	40	242	5,02	1,21	1	1,21
5	P10	200	200	15,70	3,14	2	6,28
7	P6	45	90	2,12	0,19	1	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							87,27

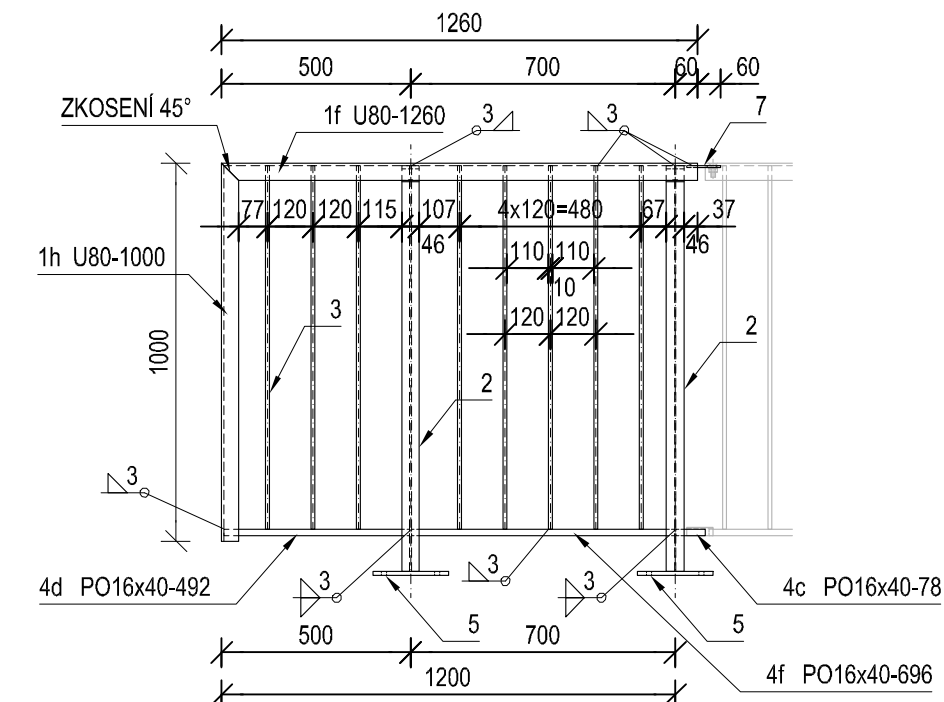
PANEL M2-KP (KONCOVÝ PRAVÝ) M 1:20  
1 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1e	U80	-	1870	8,64	16,16	1	16,16
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	1	8,64
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	1	6,44
3	PO10	30	963	2,36	2,27	14	31,78
4a	PO16	40	1608	5,02	8,07	1	8,07
4e	PO16	40	242	5,02	1,21	1	1,21
5	P10	200	200	15,70	3,14	1	3,14
6	P4	80	70	2,51	0,18	1	0,18
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							75,62

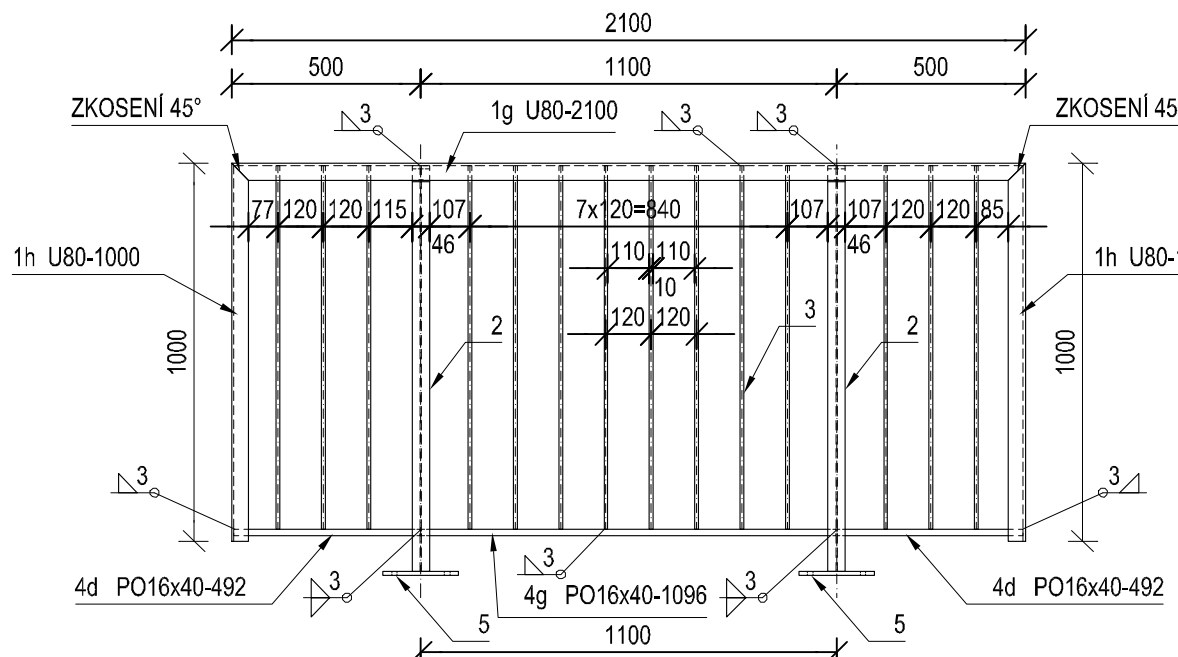
PANEL M3-KL (KONCOVÝ LEVÝ) M 1:20  
1 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1f	U80	-	1260	8,64	10,89	1	10,89
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	1	8,64
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	2	12,88
3	PO10	30	963	2,36	2,27	8	18,16
4f	PO16	40	896	5,02	3,49	1	3,49
4c	PO16	40	78	5,02	0,39	1	0,39
4d	PO16	40	492	5,02	2,47	1	2,47
5	P10	200	200	15,70	3,14	2	6,28
7	P6	45	90	2,12	0,19	1	0,19
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							63,39

PANEL M4 M 1:20  
2 ks



### VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PRŮŘEZ	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	JEDN. HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST (ks/kg)	KUSŮ	HMOTNOST CELKEM (kg)
1g	U80	-	2100	8,64	18,14	1	18,14
1h	U80	-	1000	8,64	8,64	2	17,28
2	IPE80	-	1074	6,00	6,44	2	12,88
3	PO10	30	963	2,36	2,27	14	31,78
4g	PO16	40	1096	5,02	5,50	1	5,50
4d	PO16	40	492	5,02	2,47	2	4,94
5	P10	200	200	15,70	3,14	2	6,28
CELKOVÁ HMOTNOST - 1 ks							96,8

### CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ

PANEL	M1	M1-KL	M1-KP	M2-KL	M2-KP	M3-KL	M4
KUSŮ	(ks)	41	4	5	1	1	2
HMOTNOST 1 ks	(kg)	62,44	95,21	83,58	87,27	75,62	63,39
HMOTNOST CELKEM (kg)		2560,04	380,84	417,90	87,27	75,62	193,60
CELKOVÁ HMOTNOST PANELŮ (kg)							3778,66
PROSTŘÍHY 3 % (kg)							113,36
CELKOVÁ HMOTNOST ZÁBRADLÍ (kg)							3892,02

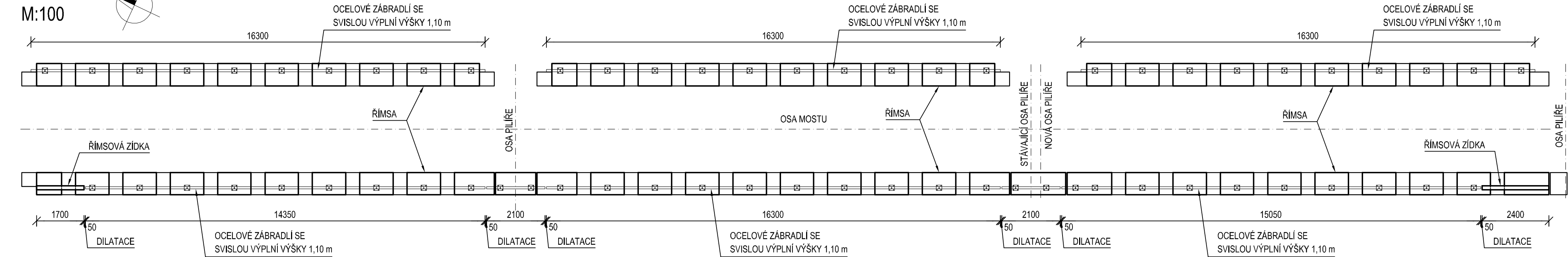
### KOTVY

KOTVA HAS M12-160 4 x 63 = 252 ks

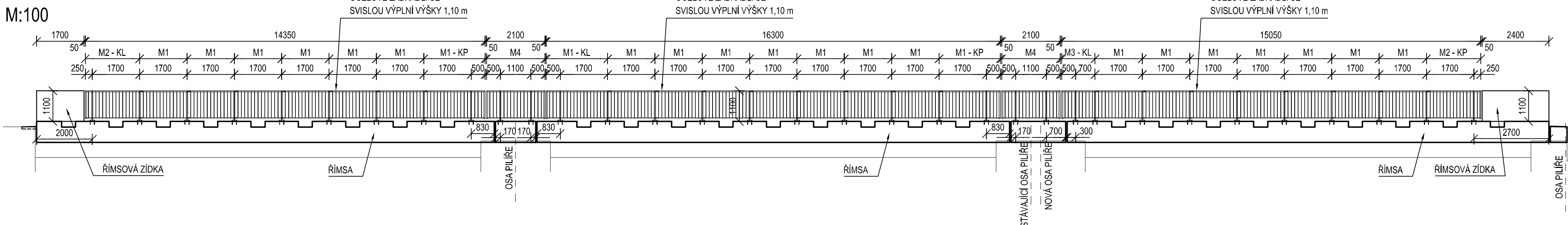
### ŠROUBY M12 (8,8)

ŠROUB M12-40	46 ks
MATICE M12	46 ks
PODLOŽKA M12	46 ks

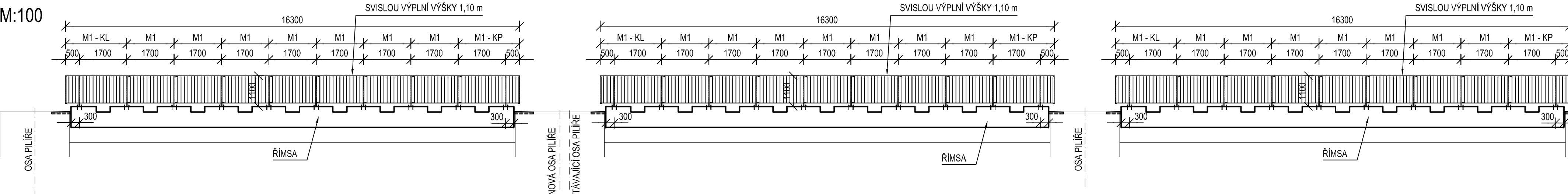
### PŮDORYS



### POHLED NA POVODNÍ STRANU



### POHLED NA NÁVODNÍ STRANU



### MATERIÁLY:

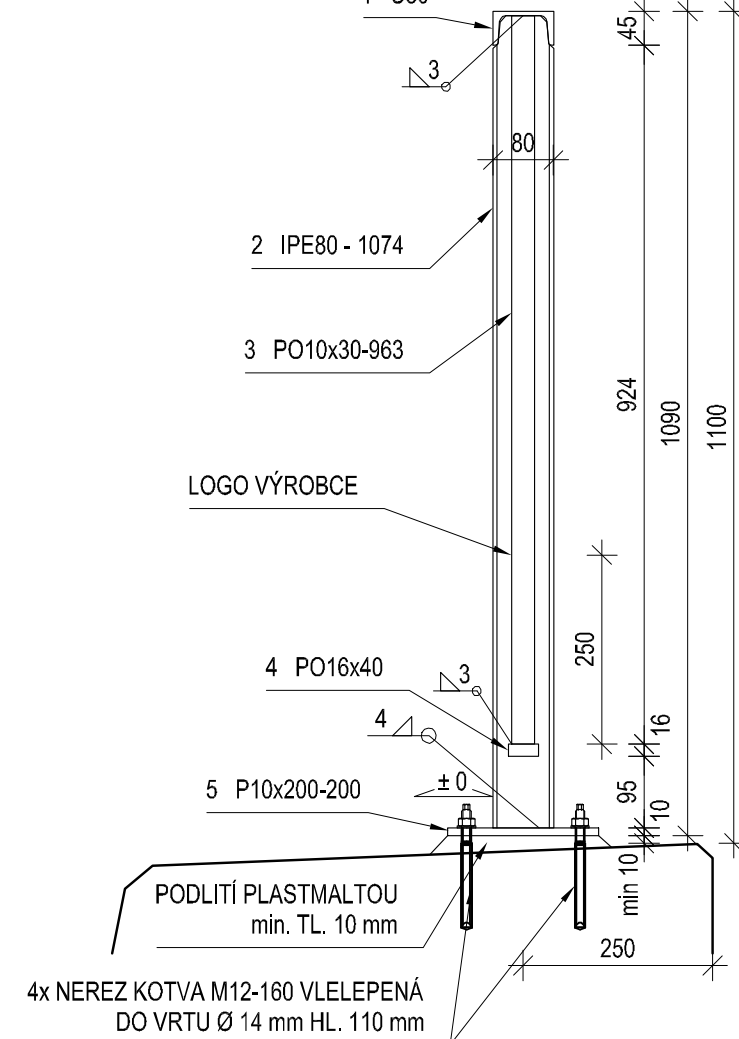
MATERIÁL S235 JR, SPOJOVACÍ MATERIÁL PEVNOSTI TŘÍDY 8.8  
ŠROUBY PRO KOTVENÍ Z NEREZOVÉ OCELI A2  
MIN. VÝŠKA SVARŮ 3 mm, JAKOST SVARŮ B  
VÝROBNÍ SKUPINA C DLE ČSN 73 2601, TŘÍDA PŘEVODNÍ XC2 DLE ČSN EN 1090-2 + A1

### POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

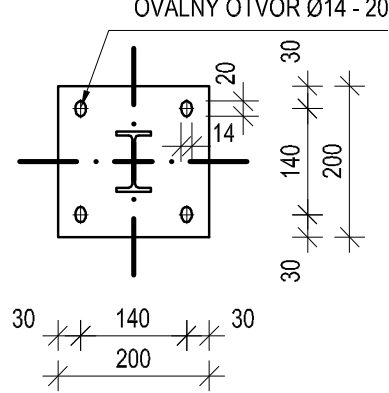
PROTIKOROZNÍ OCHRANA - VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA  
(ŽIVOTNOST OCHRANĚNÉHO NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU VÝSOKÁ (H) > 15 LET, DLE TKP RVC)

BAŘEVNÝ ODTÍN ZÁBRADLÍ DLE POŽADAVKU INVESTORA.

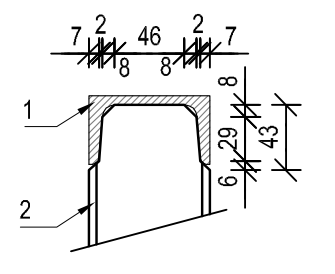
### ŘEZ ZÁBRADLÍM M 1:10



### 5 P10x200-200 M 1:10

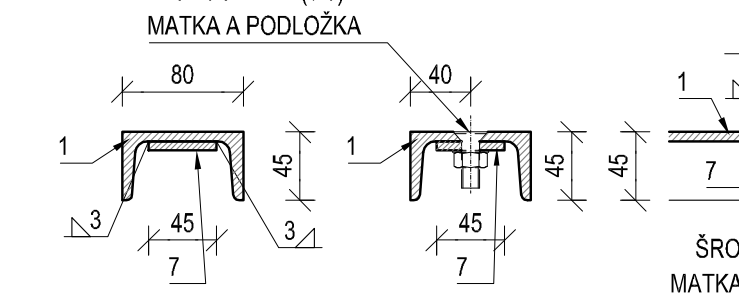


### DETAIL HLAVY SLOUPKU M 1:5

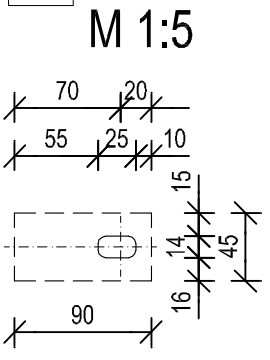


### DETAIL STYKOVÁNÍ MADLA

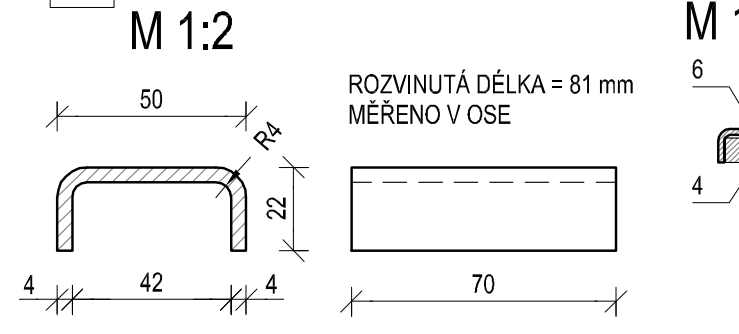
#### M 1:5



### 7 P6x45-90 M 1:5

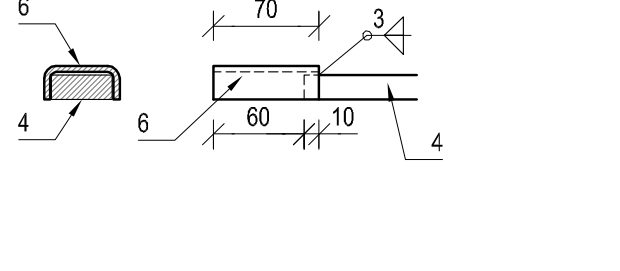


### 6 P4x80-70 M 1:2



### DETAIL STYKOVÁNÍ PÁSU

#### M 1:5



### POZNÁMKY:

- PŘESNOST OSÁZENÍ (DLE SPK-TKP KAP. 11), VÝŠKOVÁ A SMĚROVÁ PŘESNOST HORNÍHO MADLA ± 10 mm (MUSÍ BYT ZACHOVÁNA PLYNULOST).
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE DODAVATELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ TECHNICKÁ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA ZÁSTUPCI INVESTORA A PROJEKTANTOVI KE SCHVÁLENÍ.
- OVÁLNÉ OTVORY V PATNÍ DESCE BUDOU VEDE ŠROUBŮ VYPLNĚNÝ V PŘÍPADĚ, ŽE SE NEPODÁŘÍ VYPLNÍ PROVEST PŘI PODLÉVÁNÍ PATNÍ DESKY, BUDOU DŮLEŽITĚ DODATEČNĚ VYPLNĚNÝ TRVALE PRUŽNÝM TMĚLEM SEDE BAREVY, ODOLNÝM PROTI UV ŽÁŘENÍ.
- VŠECHNY HRANY, KTERÉ NEBUDOU OPATŘENY SVAREM, BUDOU ZAOBLENY V POLOMĚRU R = 2 mm.

## D.1.3

### PDPS 2017

REDITEL ATELIERU HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT VYPRACOVAL KONTROLOVAL NÁZEV AKCE	ING. VLADIMÍR NAVRÁTIL ING. PETR HUŠÁK ING. RADEK NAVRÁTIL ING. RADEK NAVRÁTIL ING. JAROMÍR DRAŠAR	04/2017 10 x A4 1:100, 20, 10, 5, 2 14-041-A1-DSP ÚČEL PDPS	Dělnická 717/21, 400 03 Ústí n. L. valbek
BEČVA, HRANICE - PPO MĚSTA BEČVA, JEZ HRANICE - ZKAPACITNĚNÍ JEZU A RYBÍ PŘECHOD		DĚLNICKÁ 717/21, 400 03 ÚSTÍ N. L. NÁZEV ČÁSTI ZÁBRADLÍ NA MOSTĚ	