

Sika® Poxitar® F

Ochranný nátěr na ocel a beton

Popis výrobku	Vysoce odolný, ořezuvzdorný, 2 - komponentní povlakový materiál s malým obsahem rozpouštědel na bázi kombinace epoxidových pryskyřic a antracenového oleje s minerálními plnivy.
Použití	Jako vysoce mechanicky a chemicky odolné povlaky na beton a ocel zvláště pro vodní stavby, konstrukce odpadového hospodářství a v chemickém průmyslu. Je vhodný pro zpracování na vlhkém podkladu. dále jako povlak konstrukcí pod zemí a pod vodou např. u čistíren odpadních vod, v chemickém průmyslu atd. Není vhodný pro plochy ve styku s pitnou vodou, pro obytné a jiné vnitřní prostory, stáje atd.
Přednosti	<ul style="list-style-type: none"> • velmi malý obsah rozpouštědel • zpracovatelné v silné vrstvě • houževnatě tvrdý, robustní povlak • odolný proti ořezu a rázům • rychle zatížitelný vodou • lze aplikovat na vlhký podklad
Zkušební zprávy	ITC Zlín, AO 224 : Certifikát č. 11 0553 V/AO ze dne 30.6.2011 ITC Zlín, AO 224 : STO-AO-224-344/2011 SZÚ Praha - posouzení zdravotní nezávadnosti
Údaje o výrobku	
Barva	černý a načervenalý
Balení	Sika® Poxitar® F: 35 a 17 kg Ředidlo S: 25, 10, 3 litry SikaCor® Zinc R: 26, 15 a 7 kg Ředidlo K (pro SikaCor® Zinc R): 25, 10 a 3 litry SikaCor Cleaner: 25, 160 ltr
Skladovatelnost	V originálním dobře uzavřeném obalu při uložení v suchu a chladu cca 24 měsíců.
Návrhy povlaků	<p><u>Beton :</u> 2 - 3x Sika® Poxitar® F pokud možno ve střídavém barevném odstínu. 1.vrstvu lze ředit max 5 % ředidlo S (hmotnostně) další vrstvy bez ředění</p> <p><u>Ocel :</u> 2 - 3x Sika® Poxitar® F pokud možno ve střídavém barevném odstínu. Při silném mechanickém zatížení doporučujeme použít SikaCor® Zinc R jako podkladní nátěr.</p>
Mísící poměr	v hmotnostních dílech - komponent A : komponent B = 85 : 15
Doba zpracování	při 20°C cca 1 1/2 hodiny



OdolnostiChemické vlivy:

trvale odolné proti sladké vodě, mořské vodě, fekáliím, zředěným kyselinám a louhům, neutrálním solím, minerálním olejům, topným olejům, mastným olejům, mycím prostředkům atd.

Není trvale odolný proti benzolovým uhlovodíkům a dehtovým olejům.

Teplotní odolnost:

Suché horko až cca +100°C, vlhké horko a teplá voda až cca +60°C.

Krátkodobé špičkové zatížení je možné až do cca +80°C.

Není odolný proti teplé vodě při teplotním spádu.

Čekací doby mezi pracovními postupy

Čekací doby mezi jednotlivým nanášením povlaků, případně mezi stříkáním jsou závislé na objektu, teplotě a počasí. Na základě zkušeností můžeme uvést přibližné následující čekací doby:

produkt	čekací doba	+ 5 °C po	+ 10 °C po	+ 15 °C po	+ 20 °C po	+ 25 °C po	+ 30°C po
Sika® Poxitar® F	minim.	36 hod.	30 hod.	24 hod.	12 hod.	8 hod.	6 hod.
	max.	96 hod.	72 hod.	60 hod.	48 hod.	36 hod.	24 hod.

Nemohou - li být tyto max. čekací doby dodrženy, je nutno počítat s poruchami přilnavosti, a vznikem bublinek.

Mezi vrstvou SikaCor® Zinc R a Sika® Poxitar® F: při 20°C cca 24 hod.

Závěrečný čas schnutí

Při +20°C a dobrém odvětrávání je konečná pevnost dosažena po 8 - 10 dnech. Při nižších teplotách pod +10 °C se materiál vytvrzuje pomaleji. Vytvrzení nastane také pod vodou.

Teplota zpracování

minimální teplota podkladu : + 5°C

Spotřeba materiálu

	Hustota kg/litr	obsah pevných látek v %		teoret. tl. vrstvy při spotřebě 100 g/m ²		spotřeba materiálu při stř. síle suché vrstvy	
		objem.	hmotn.	mokrý μm	suchá μm	μm	kg/m ²
Sika® Poxitar® F	1,8	87	96	56	49	150	0,310
SikaCor® Zinc R	2,8	67	89	60 80	90 120	60 80	0,250 0,335

Uvedené tloušťky suchých vrstev lze dosáhnout při stříkání zařízením Airless. Dosažení rovnoměrné tloušťky vrstvy je závislé na zkušenostech aplikátora. Přidáním rozpouštědla se snižuje trvanlivost a tloušťka nátěru. Při aplikaci štětcem nebo válečkem závisí tloušťka vrstvy na typu konstrukce, pracovním postupu, místních podmínkách, barevném odstínu apod. Proto před zahájením prací doporučujeme aplikovat nátěr na zkušební plochu a z dosažené tloušťky nátěru a počtu vrstev spočítat celkovou spotřebu.

Aplikace**Podklad**Beton:

pevný, jemně drsný, bez volných a pískových částic, cementových kalů, prachu a jiných nečistot. Vlhkost podkladu max : 8%.

Tryskání zvyšuje pevnost přilnavosti. Při pozdějším zatížení vodou je tryskání bezpodmínečně nutné. Díry, lunkry nebo příliš silné zdrsňení z otryskání je nutno vyrovnat např. materiály Icoment® 520.

Ocel:

Otryskání na normovaný stupeň očištění Sa 2^{1/2} dle ČSN EN ISO 12 944, část 4. Povrch musí být bez nečistot, tuků a olejů. Průměrná drsnost povrchu R_z ≥ 50 mikronů.

Míchání

Nejdříve promíchejte komponent A elektrickým míchadlem s otáčkami cca 300 ot./min. Opatrně přidejte komponent B (ve správném míchacím poměru) a důkladně promíchejte (nezapomeňte na stěny a dno nádoby). Míchejte minimálně 3 minuty do dosažení homogenní směsi.

Směs přelijte do čisté nádoby a opět důkladně promíchejte dle postupu popsáném výše.

Během míchání používejte ochranné pracovní pomůcky, jako jsou ochranné brýle, rukavice a další ochranné pomůcky.

Aplikace**Natíráním, válečkováním :**

Při natírání a válečkování nesmí být přidáváno žádné rozpouštědlo, tím by bylo vytvrzení zvláště pod vodou silně zpžděno.

Airless - stříkání:

vysokotlakým zařízením s tryskou 0,53 - 0,66 mm, úhel stříkání 40 - 80°, stříkací tlak v pistoli min. 150 bar.

V případě potřeby přidejte až 5% hmotnostních ředidla S, okamžité zatížení vodou však potom není možné. Materiál případně temperujte.

Čištění

Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem SikaCor Cleaner.

Důležitá upozornění

Při okamžitém zatížení vodou je nutno dbát na to, že rozpouštědlo vnikne do vody a to může vést k dočasnému znečištění vody.

Okamžité zatížení vodou by mělo být provedeno pouze ve výjimečných případech a po konzultaci s příslušnými úřady

Za nepříznivých podmínek, jako je např. působení vysoké vlhkosti vzduchu na čerstvý povlak, mohou vzniknout poruchy povrchu (hnědé zabarvení) a eventuelní tvoření vrásek. S tímto však není spojeno snížení kvality.

Při chladném počasí bude vzájemné smíchání ulehčeno, když budou komponenty předhřány na +20 až +25°C.

Pokud by tužidlo (komp.B) vykristalizovalo vzhledem k dlouhému uskladnění nebo vzhledem k uložení v chladu, rozeřeďte ho před přidáním do kmenového komponentu A ve vodní lázni při cca +40 - 50°C a nechejte ho zchladit na normální teplotu

Ochrana ovzduší:

Hustota	1,8 g/cm ³
Obsah sušiny hmotnostně	96 %
Obsah rozpouštědel VOC	72 g/ltr

Bezpečnostní předpisy

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ – 624 00 Brno

Tel: +420 546 422 464
Fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

