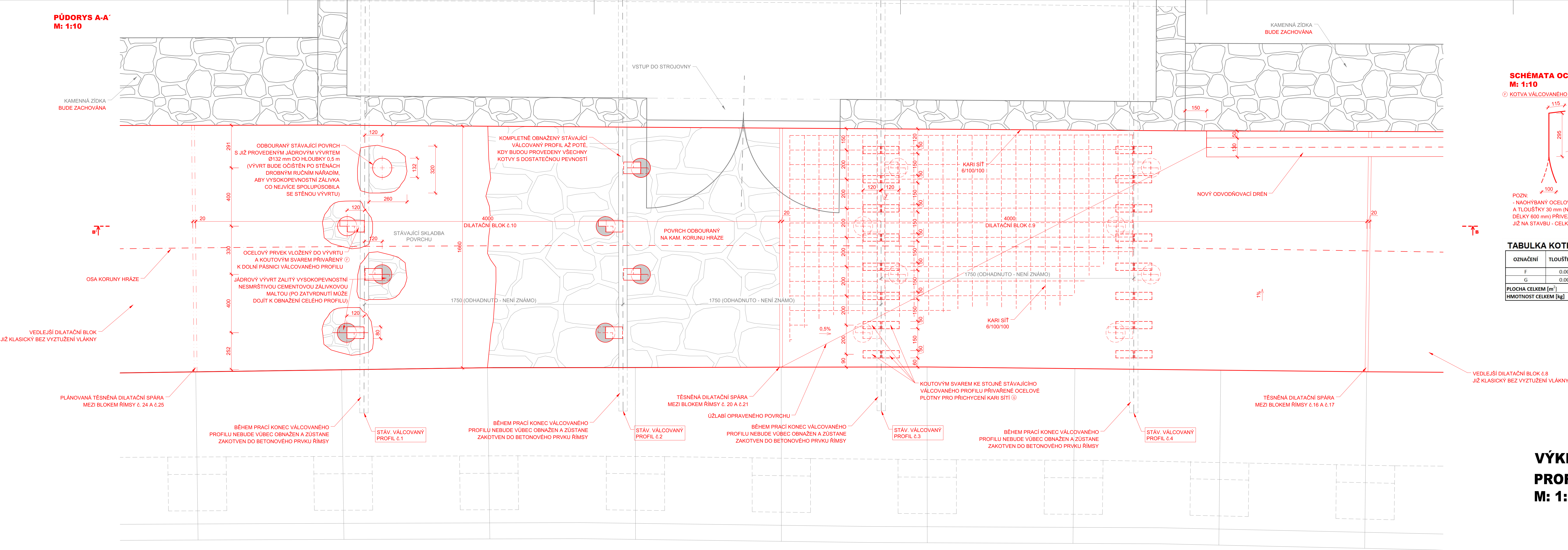
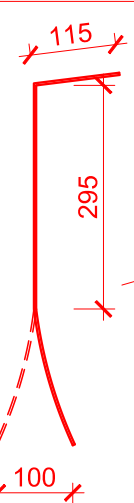


PŮDORYS A-A'
M: 1:10



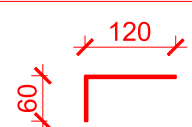
SCHÉMATA OCELOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ
M: 1:10

Ⓒ KOTVA VÁLCOVANÉHO PROFILU:



POZN:
- NAOHYBANY OCELOVÝ PLÁT ŠÍŘKY 80 mm
A TLOUŠTKY 30 mm (NAOBYBÁNO Z PRVKU
DĚLKY 600 mm) PŘIVEZENO NAOHYBÁNE
JÍŽ NA STAVBU - CELKEM 16 ks)

Ⓓ PROFIL PRO KOTVENÍ KARI SÍŤI:



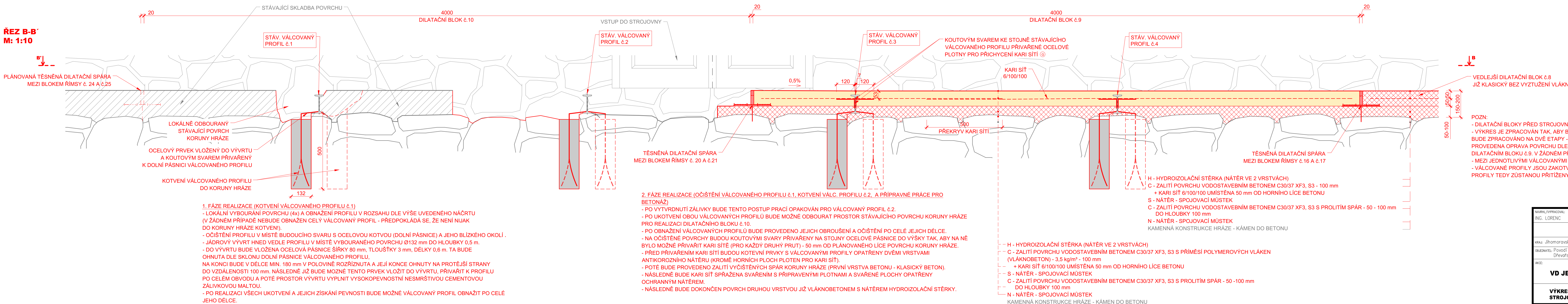
POZN:
- NAOHYBANY OCELOVÝ PLÁT ŠÍŘKY 50 mm
A TLOUŠTKY 30 mm (NAOBYBÁNO Z PRVKU
DĚLKY 180 mm) PŘIVEZENO NAOHYBÁNE
JÍŽ NA STAVBU - CELKEM 64 ks)

TABULKA KOTEVNÍCH PRVKŮ:

OZNAČENÍ	TLOUŠŤKA [m]	ŠÍŘKA [m]	DĚLKA [m]	POČET [ks]	PLOCHA [m²]	HMOTNOST [kg]
F	0.003	0.08	0.600	16	0.768	18.09
G	0.003	0.05	0.180	64	0.576	13.56
PLOCHA CELKEM [m²]					1.34	-
HMOTNOST CELKEM [kg]					-	31.65

VÝKRES KOTVENÍ VÁLCOVANÝCH
PROFILŮ V MÍSTĚ STROJOVNY
M: 1:10

ŘEZ B-B'
M: 1:10



1. FÁZE REALIZACE (KOTVENÍ VÁLCOVANÉHO PROFILU č.1)
- LOKÁLNÍ VYBOURÁNÍ POVRCHU (4x) A OBNAŽENÍ PROFILU V ROZSAHU DLE VÝŠE UVEDENÉHO NÁČRTU (V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEBUDE OBNAŽEN CELÝ VÁLCOVANÝ PROFIL - PŘEDPOKLÁDÁ SE, ŽE NENÍ NIJAK DO KORUNY HRÁZE KOTVENÍ).
 - OČIŠTĚNÍ PROFILU V MÍSTĚ BUDOUCÍHO SVARU S OCELOVOU KOTVOU (DOLNÍ PÁSNICE) A JEHO BLÍZKÉHO OKOLÍ.
 - JÁDROVÝ VÝVRT HLED VEDLE PROFILU V MÍSTĚ VYBOURANÉHO POVRCHU Ø132 mm DO HLoubKY 0,5 m.
 - DO VÝVRTU BUDE VLOŽENA OCELOVÁ PÁSNICE ŠÍŘKY 80 mm, TLOUŠŤKY 3 mm, DĚLKY 0,6 m. TA BUDE OHNUTA DLE SKLONU DOLNÍ PÁSNICE VÁLCOVANÉHO PROFILU,
 - NA KONCI BUDE V DĚLCE MIN. 180 mm V POLOVINĚ ROZŘÍZNUTA A JEJÍ KONCE OHNUTY NA PROTĚJŠÍ STRANY DO VZDÁLENOSTI 100 mm. NÁSLEDNĚ JÍŽ BUDE MOŽNÉ TENTO PRVEK VLOŽIT DO VÝVRTU, PŘIVÁŘIT K PROFILU PO CÍLĚM OBVODOU A POTÉ PROSTOR VÝVRTU VYPLNIT VYSOKOPEVNOSTNÍ NESMRŠTIVOU CEMENTOVOU ZALIVKOVOU MALTOU.
 - PO REALIZACI VŠECH UKOTVENÍ A JEJICH ZISKÁNÍ PEVNOSTI BUDE MOŽNÉ VÁLCOVANÝ PROFIL OBNAŽIT PO CELÉ JEHO DĚLCE.

2. FÁZE REALIZACE (OČIŠTĚNÍ VÁLCOVANÉHO PROFILU č.1, KOTVENÍ VÁLCOVANÉHO PROFILU č.2, A PŘÍPRAVNÉ PRÁCE PRO BETONÁŽ)
- PO VYTVRDNUTÍ ZALIVKY BUDE TENTO POSTUP PRACÍ OPAKOVÁN PRO VÁLCOVANÝ PROFIL č.2.
 - PO UKOTVENÍ OBOU VÁLCOVANÝCH PROFILŮ BUDE MOŽNÉ ODBOURAT PROSTOR STÁVAJÍCÍHO POVRCHU KORUNY HRÁZE PRO REALIZACI DILATAČNÍHO BLOKU č.10.
 - PO OBNAŽENÍ VÁLCOVANÝCH PROFILŮ BUDE PROVEDENO JEJICH OBROUŠENÍ A OČIŠTĚNÍ PO CELÉ JEJICH DĚLCE.
 - NA OČIŠTĚNÉ POVRCHY BUDOU KOUTOVÝMI SVARY PŘIVÁŘENY NA STOJUNY OCELOVÉ PÁSNICE DO VÝŠKY TAK, ABY NA NĚ BYLO MOŽNÉ PŘIVÁŘIT KARI SÍŤ (PRO KAŽDÝ DRUHÝ PRUT) - 50 mm OD PLÁNOVANÉHO LÍCE POVRCHU KORUNY HRÁZE.
 - PŘED PŘIVÁŘENÍM KARI SÍŤI BUDOU KOTVENÍ PRVKY S VÁLCOVANÝMI PROFILY OPATŘENY DVĚMI VRSTVAMI ANTIKOROZÍHO NÁTERU (KROUHE HORNÍCH PLOCH PLOTEN PRO KARI SÍŤ).
 - POTÉ BUDE PROVEDENO ZALITÍ VYČIŠTĚNÝCH SPAR KORUNY HRÁZE (PRVNÍ VRSTVA BETONU - KLASICKÝ BETON).
 - NÁSLEDNĚ BUDE KARI SÍŤ SPŘAŽENA SVAŘENÍM S PŘIPRAVENÝMI PLOTNAMI A SVAŘENÉ PLOCHY OPATŘENY OCHRANÝM NÁTEREM.
 - NÁSLEDNĚ BUDE DOKONČEN POVRCH DRUHOU VRSTVOU JÍŽ VLÁKNOBETONEM S NÁTEREM HYDROIZOLAČNÍ STĚRKY.

- H - HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA (NÁTER VE 2 VRSTVÁCH)
- C - ZALITÍ POVRCHU VODOSTAVEBNÍM BETONEM C30/37 XF3, S3 S PŘÍMĚSÍ POLYMEROVÝCH VLÁKEN (VLÁKNOBETON) - 3,5 kg/m³ - 100 mm
- S - NÁTER - SPOJOVACÍ MŮSTEK
- C - ZALITÍ POVRCHU VODOSTAVEBNÍM BETONEM C30/37 XF3, S3 S PŘÍMĚSÍ POLYMEROVÝCH VLÁKEN (VLÁKNOBETON) - 3,5 kg/m³ - 100 mm
- N - NÁTER - SPOJOVACÍ MŮSTEK
- KAMENNÁ KONSTRUKCE HRÁZE - KÁMEN DO BETONU

- POZN:
- DILATAČNÍ BLOKY PŘED STROJOVNOU ŠÍŘKY 4 m (OZNAČENÝ č.9 A č.10) BUDOU PROVEDENY Z VLÁKNOBETONU.
 - VÝKRES JE ZPRACOVÁN TAK, ABY BYLO MOŽNÉ ZACHYTIT VEŠKERÉ PRÁCE V RŮZNÝCH ETAPÁCH VÝSTAVBY (PROVEDENÍ VŠAK BUDE ZPRACOVÁNO NA DVE ETAPY - PRVNĚ BUDE REALIZOVÁNO KOTVENÍ VÁLCOVANÝCH PROFILŮ č.1 A č.2, NÁSLEDNĚ BUDE PROVEDENA OPRAVA POVRCHU DLE PD DILATAČNÍHO BLOKU č.10. POTÉ SE PROCES TĚCHTO ČINNOSTÍ APLIKUJE NA DRUHÉM DILATAČNÍM BLOKU č.9. V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NESMÍ DOJIT Z DŮVODU BEZPEČNOSTI K OBNAŽENÍ VŠECH VÁLCOVANÝCH PROFILŮ!
 - MEZI JEDNOTLIVÝMI VÁLCOVANÝMI PROFILY BUDE NUTNÉ KARI SÍŤ POUŽÍT ZE DVOU CELKŮ S PŘEKRYVEM 0,5 m.
 - VÁLCOVANÉ PROFILY JSOU ZAKOTVENY AŽ DO BETONOVÉ RÍMSY. POVRCH RÍMSY NEBUDE NIJAK PORUŠOVÁN A VÁLCOVANÉ PROFILY TĚDY ZŮSTANOU PŘÍTIŽENY PO CELOU DOBU REALIZACE.

VÝSKOVÝ SYSTÉM BALT P.V.

KÓTOVÁNO V MILIMETRECH

NAVÁH/VÝKRESOVÁTEL: ING. LORENC	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: ING. LAZÁREK, DIS.	VEDOUcí PROJEKTANT: ING. LAZÁREK, DIS.	TECHNICKÁ KONTROLA: ING. LAZÁREK, DIS.
SPRÁVA: Jihomoravský úřad		KATASTR. ÚŘAD: Jihomoravský úřad	
VÝKRESOVÁTEL: Povolil Moravský úřad Dřevařská 932/11, 602 00 Brno		Mojmírův nám. 3105/6a, 612 00 Brno IČ: 29262747, TEL: 605 114 896	
PROJEKTANT: VD JEVIŠOVICE, KORUNA HRÁZE, OPRAVA		DATUM:	09/2019
		STUPEŇ:	DSP+DP5
		FORMÁT:	12x44
		MĚRKA:	1:10
			D.10