

VÝPIS MATERIÁLU

	NÁZEV	PROFIL	DĚLKA 1 KS mm	POČET KUSŮ	CELKOVÁ DĚLKA m´	HMOTNOST 1 m´ (1ks) kg	CELKOVÁ HMOTNOST kg
1	KOTEVNÍ PLECH	P6 x 500	500	6	3	24,25	72,75
2	KRČEK	TR Ø 273 x 6,3	388	6	2,328	41,4	96,38
3	PŘÍRUBA	P6 x 400	400	6	2,4	19,4	46,56
4	STĚNY SCHRÁNKY	TR Ø 194 x 6,3	85	6	0,51	29,2	14,89
5	DNO SCHRÁNKY	P6 Ø 194		6		1,825	10,95
6	UZÁVĚR SCHRÁNKY	P6 Ø 360		6		6,286	37,72
7	KOULE	Ø 42		6		0,3	1,80
8	KLEC	3 x 25	160	12	1,92	0,589	1,13
9	ŠROUB	M 10	16	36		0,0213	0,77
10	TRUBKA PE-HD	Ø 110 x 10	600-700	6			
11	GUMOVÁ MANŽETA	Ø 360		6			
	CELKOVÁ SPOTŘEBA OCELI (KG)						282,94

válcovaný za tepla (plech 6x1000x2000) 97,0 kg/ks  
trubka bezešvá hladká  
válcovaný za tepla (plech 6x1000x2000) 97,0 kg/ks  
trubka bezešvá hladká  
válcovaný za tepla (plech 6x1000x2000) 97,0 kg/ks  
  
ŠROUB SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU (se závitem k hlavě)  
se štěrbinami 8 ks x 2 mm x 100 mm  
MEMBRÁNA

SVAŘENO EL. OBLOUKEM - ELEKTRODA EB 123

POZNÁMKA: OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU ŽÁROVĚ POZINKOVÁNY

beton výšky 100 mm do trubky prům 261 mm - průměr 110 mm

0,1 m x (3,14 x 0,261<sup>2</sup>/4) - 0,1 m x (3,14 x 0,110<sup>2</sup>/4) 6 ks 0,005 m<sup>3</sup> 0,03 m<sup>3</sup>

guma výšky 61 mm

0,061 m x (3,14 x 0,261<sup>2</sup>/4) - 0,061 m x (3,14 x 0,110<sup>2</sup>/4) 6 ks 0,0027 m<sup>3</sup> 0,016 m<sup>3</sup>