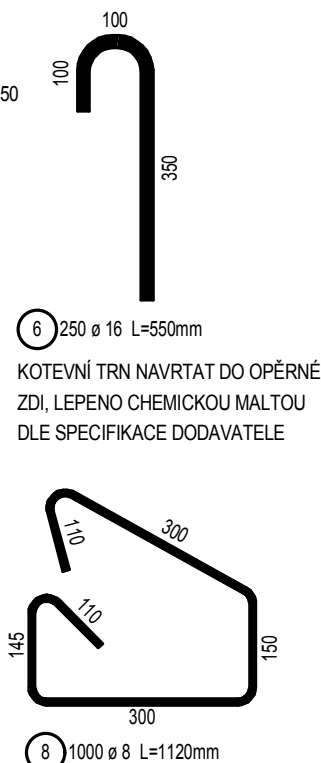
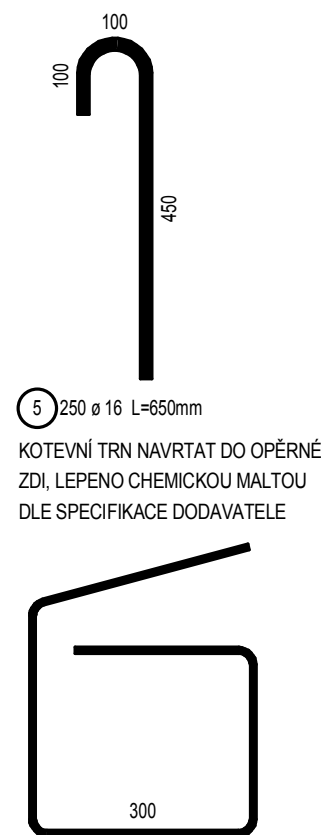


M 1:10



M 1:10



VÝZTUŽ POL. 2 ZAHNOUT NA STAVBĚ DO POŽADOVANÉHO TVARU DLE SKUTEČNÉ VÝŠKY ULOŽENÍ TRMÍNKU, KOLEM HORNÍ VRSTVY PODÉLNÉ VÝZTUŽE POL. 4

Technical drawing of a U-shaped metal profile. The drawing shows a side view of the profile with a width of 500 mm and a height of 130 mm. A dimension line indicates a length of 230 mm (220-240 mm). A callout circle with the number 7 is connected to the top flange, with the text "5 ø 12 R".

7 5 ø 12 R

500

130

230 (220-240)

7 10 ø 12 L=1130mm

VÝTUŽ VLOŽIT DOVNITŘ TŘMÍNKU

3 1 ø 16 L=1440000mm

4 1 ø 12 L=2700000mm

4 100
N.S.
(PLATÍ PRO VŠECHNY PŘÍLOŽKY)

PODÉLNÁ VÝZTUŽ - POL.3 (4)

250
250
PŘÍLOŽKY PRŮMĚRU 16 mm
DÉLKY 250+250=500 mm,
VYROBENÉ Z PRUTŮ POL.3

150
150
PŘÍLOŽKY PRŮMĚRU 12 mm
DÉLKY 150+150=300 mm,
VYROBENÉ Z PRUTŮ POL.4

SLOUŽÍ K PROVÁZÁNÍ ROHŮ
VÝZTUŽE ŘÍMSY - VIZ SCHEMA

PODÉLNOU VÝZTUŽ STYKOVAT PŘESAHEM DÉLKY 950 mm Ø R16
700 mm Ø R12
STYKOVAT VŽDY MAXIMÁLNĚ 2 PRUTY V JEDNOM PRŮŘEZU.

POL.	Ø PRUTU / TYP SÍTĚ	DĚLKA [mm]	ŠÍŘKA [mm]	PLOCHA [m2]	KS	DĚLKA/PLOCHA CELKEM [m]/[m2]	HMOTNOST [kg/m]/[kg/m2]	HMOTNOST CELKEM [kg]
OCEL 10 505								
1	12	1.65			2000	3300.00	0.888	2930.40
2	8	1.40			1000	1400.00	0.395	553.00
3	16	1440.00			1	1440.00	1.579	2273.76
4	12	2700.00			1	2700.00	0.888	2397.60
5	16	0.65			250	162.50	1.579	256.59
6	16	0.55			250	137.50	1.579	217.11
7	12	1.13			10	11.30	0.888	10.03
8	8	1.12			1000	1120.00	0.395	442.40
CELKEM OCEL 10 505								9080.89
HMOTNOST VÝZTUŽE CELKEM [kg]								9080.89

- KRYTÍ VÝZTUŽE 40 mm. KRYTÍ VÝZTUŽE MŮŽE BÝT LOKÁLNĚ SNÍŽENO NA 25 mm U POLOŽKY Č. 2 Z DŮVODU MOŽNÉHO UMÍSTĚNÍ TRMÍNKU VZHEDEM K NEJEDNOTNÉ VÝŠCE SPODNÍ ČÁSTI ŘÍMSY, KTERÁ SLOUŽÍ K DOROVNÁNÍ VÝŠKOVÉ ÚROVNĚ OPĚRNÉ ZDI.

- SKLON ŘÍMSY 3% SMĚREM K TOKU, JE TŘEBA DODRŽET SKLON MIN. 2% SMĚREM K TOKU.

- VÝŠKA KORUNY ŘÍMSY ODPOVÍDÁ VÝŠKOVÉ ÚROVNI CHODNÍKU V MÍSTĚ UKONČENÍ U CHODNÍKOVÉ OBRUBY, TEDY $H_2 = H_1$.

- BETONOVÁ SMĚS ZAVLHLÁ AŽ MĚKKÁ.

- BETON JE TŘEBA VE FÁZI TUHNUTÍ ŘÁDNĚ OŠETŘOVAT A CHRÁNIT PŘED POVĚTRNOSTNÍMI VLIVY.

- ZKOSENÍ POHLEDOVÝCH HRAN BETONOU 20 x 20 mm.

- OKAPNÍ NOS A HRANY UPRAVIT DLE DETAILU TVARU ŘÍMSY.

- PŘESAHY ŘÍMSY UPRAVIT DLE SKUTEČNÉHO TVARU OPĚRNÉ ZDI, MIN. A MAX. PŘESAHY JSOU STANOVENY V DETAILU TVARU ŘÍMSY.

- DILATACI A PRACOVNÍ SPÁRY UPRAVIT DLE DETAILU.

- BETON S PŘÍSADOU POLYPROPYLENOVÝCH VLÁKEN CRACKSTOP V MNOŽSTVÍ 0,6 kg/m³.

BETON C25/30 - XC2 XF3 XA1 - Cl.0,2 - Dmax 16 - S2

BETONÁŘSKÁ OCEL B550A (10 505-R)

KRYTÍ 40 mm

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	VYPRACOVAL:	KONTROLOVAL:	Ing. Miroslava Ježková Mladé Buky 321 542 23 Mladé Buky Tel: 604 794 486	
ING. MIROSLAVA JEŽKOVÁ <i>Ježková</i>	ING. MIROSLAVA JEŽKOVÁ <i>Ježková</i>	ING. MIROSLAVA JEŽKOVÁ <i>Ježková</i>		
Úpa, Úpice, oprava římsy PB zdi, ř. km 32,685 - 32,990			ÚČEL:	DSJ
			DATUM:	06. 2016
			MĚŘÍTKO:	1:10
			FORMÁT:	A3
VÝKRES VÝZTUŽE ŘÍMSY			ČÁST:	PŘÍLOHA: 07