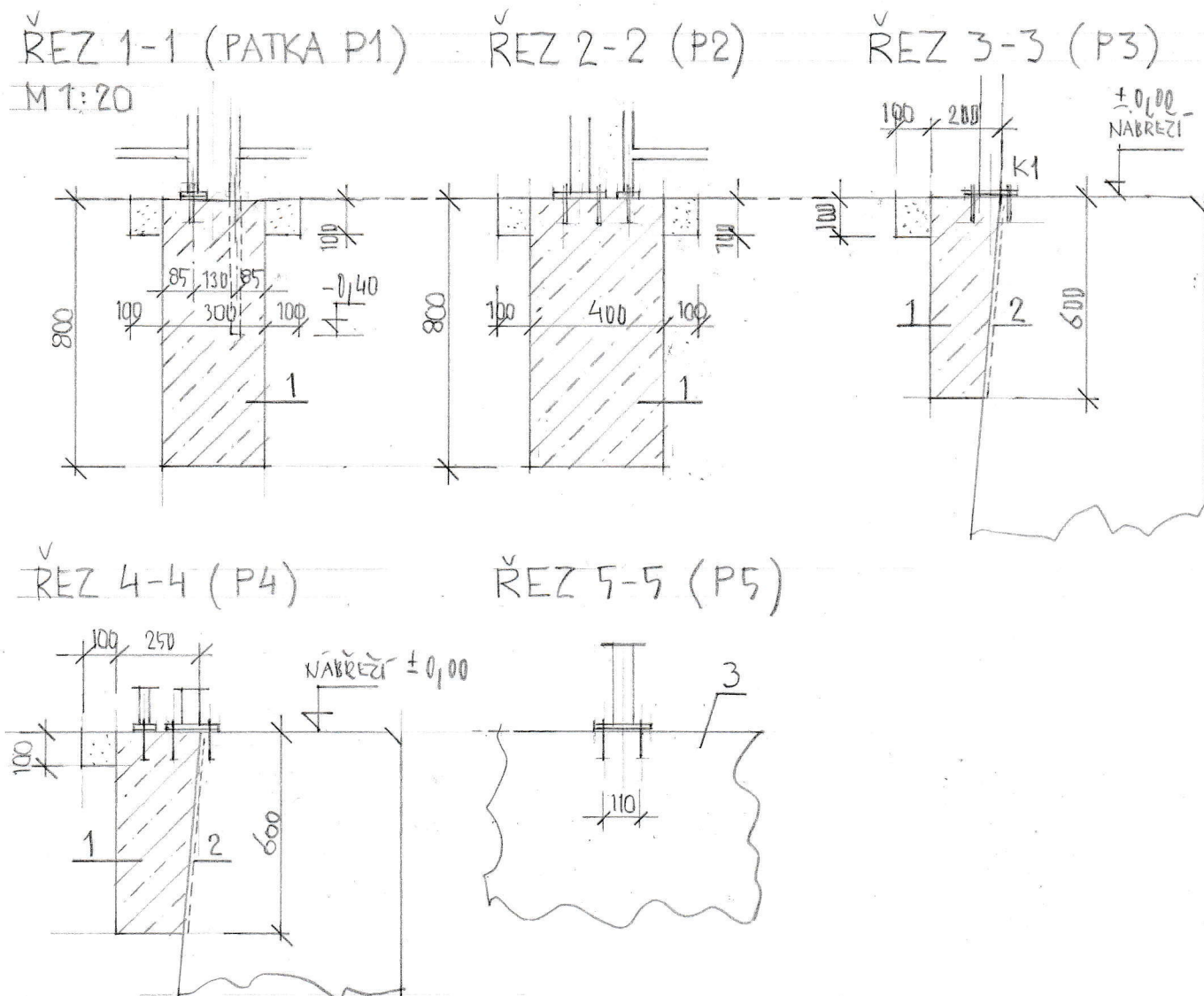


ŘEZY PATKAMI 1-1 - 5-5 VIZ STR. 2.

ZÁKLADOVÉ PATKY P1-P5 / PŮDORYSY/ PATKY S ÚPRAVENÍM ZHLAVÍM NA KOTĚ ±0,00



POZNÁMKY

1. ZÁKLADOVÉ PATKY P1-P4 JSOU BETONOVĚNY Z PROSTĚHO BETONU C20/25 PŘÍMO DO VÝKOPU. POSLEDNÍ ČÁST PATKY V=100 MM JE PROVEDENA DO BEDNĚNÍ.
2. STYČNOU PLOCHU STARÉHO BETONU NUTNO OČISTIT DRÁTĚNÝM KARTÁČEM, PŘÍPADNĚ ODMASÍT A OPATŘIT ADHEZNÍM MŮSTKEM (PENETRACÍ).
3. PATKA P5 JE OČISTĚNÍ PLOCHU STAV. BETONOVÉ STĚNY DRÁTĚNÝM KARTÁČEM NA PLOŠE $0,25 \times 0,10 = 0,05 \text{ m}^2 / 1 \text{ KS PATKY}$ A PENETRACE PLOCHU.

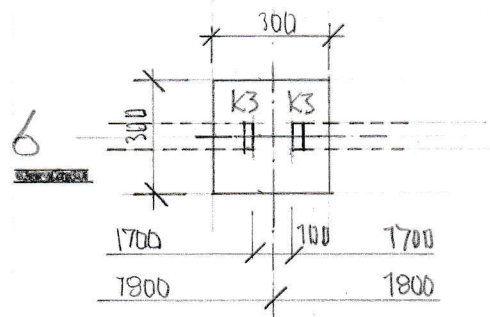
ZÁKLADOVÉ PATKY - ŘEZY 1-1 - 5-5

ZÁKLADOVÉ PATKY SKRYTÉ - ZHLAVÍ NA KOTĚ -0,10

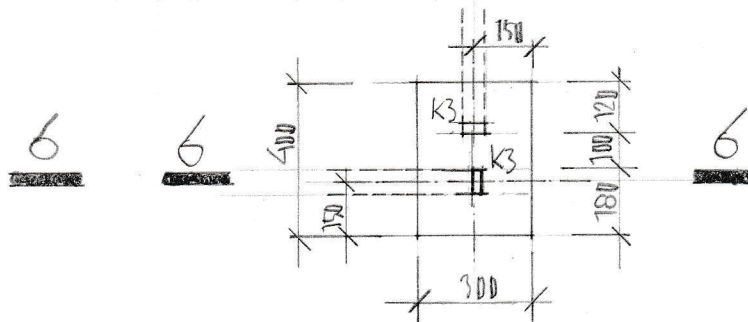
PATKA (P6)

PATKA (P7)

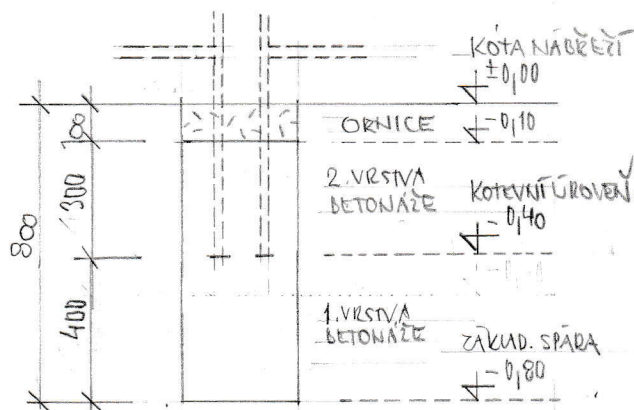
PŮDORYS M 1:20



PŮDORYS M 1:20

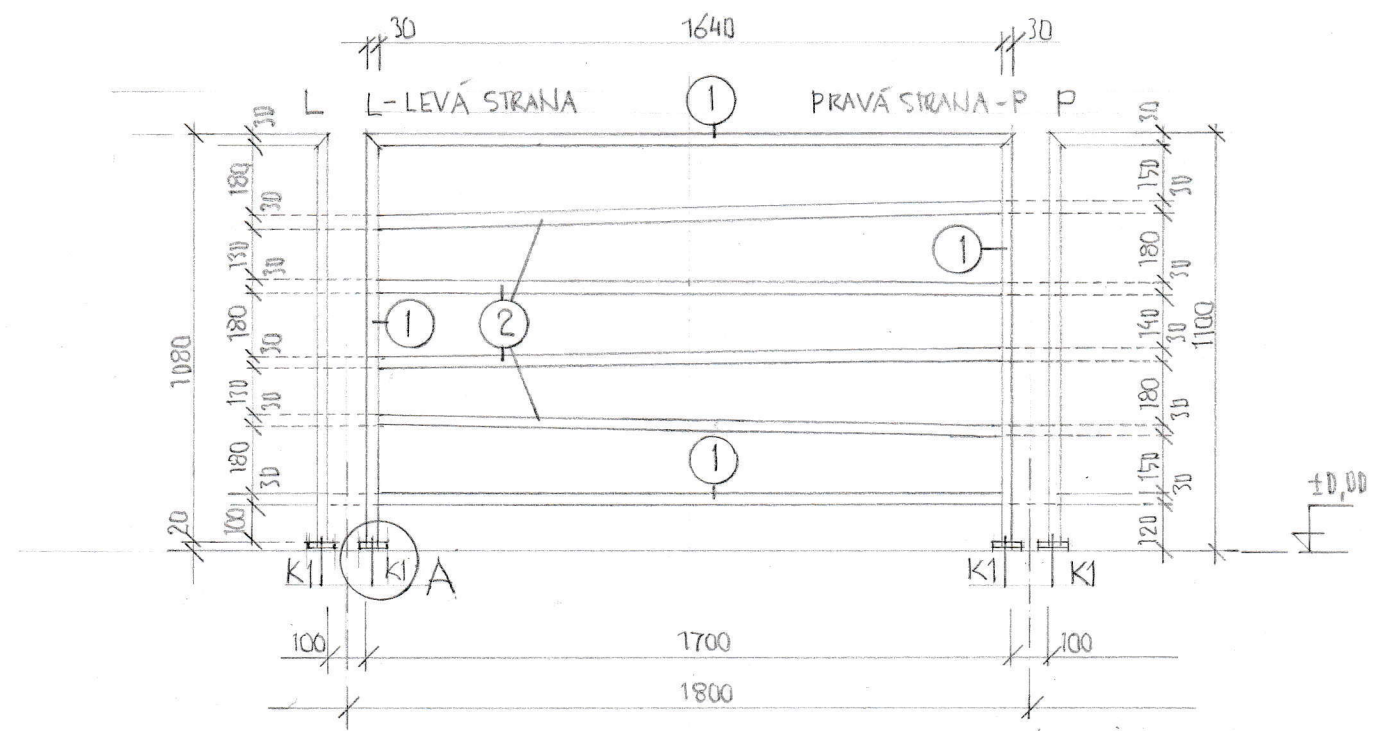


ŘEZ 6-6 M 1:20

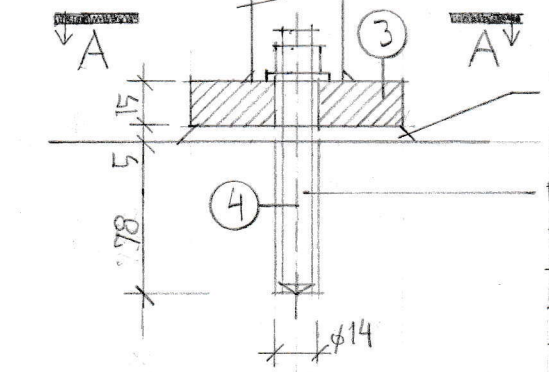


ZÁBRADLÍ - DÍL (Z1)

POHLED M 1:20

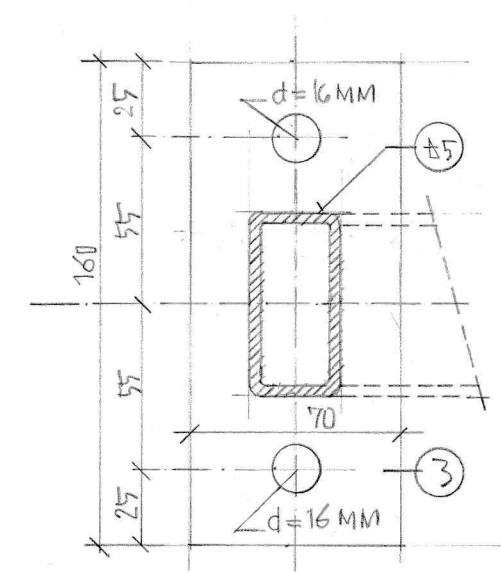


DETAIL (A) M 1:25



- VYROVNÁVACÍ CEMENT. MALTA MC 5 MAX. TL. 5 MM / PODLITÍ/
- FISCHER INJEKTAŽNÍ SYSTÉM FIS EM
- INJEKTAŽNÍ MALTA FIS EM 390 S
- KOTVNÍ ZÁVITOVÁ TŘČ FIS A, M 10 x 110 A4
- KOTVNÍ HLoubKA 78 MM
- PRŮMĚR VŮVRTANÉHO OTVORU 14 MM

ŘEZ A-A. M 1:25



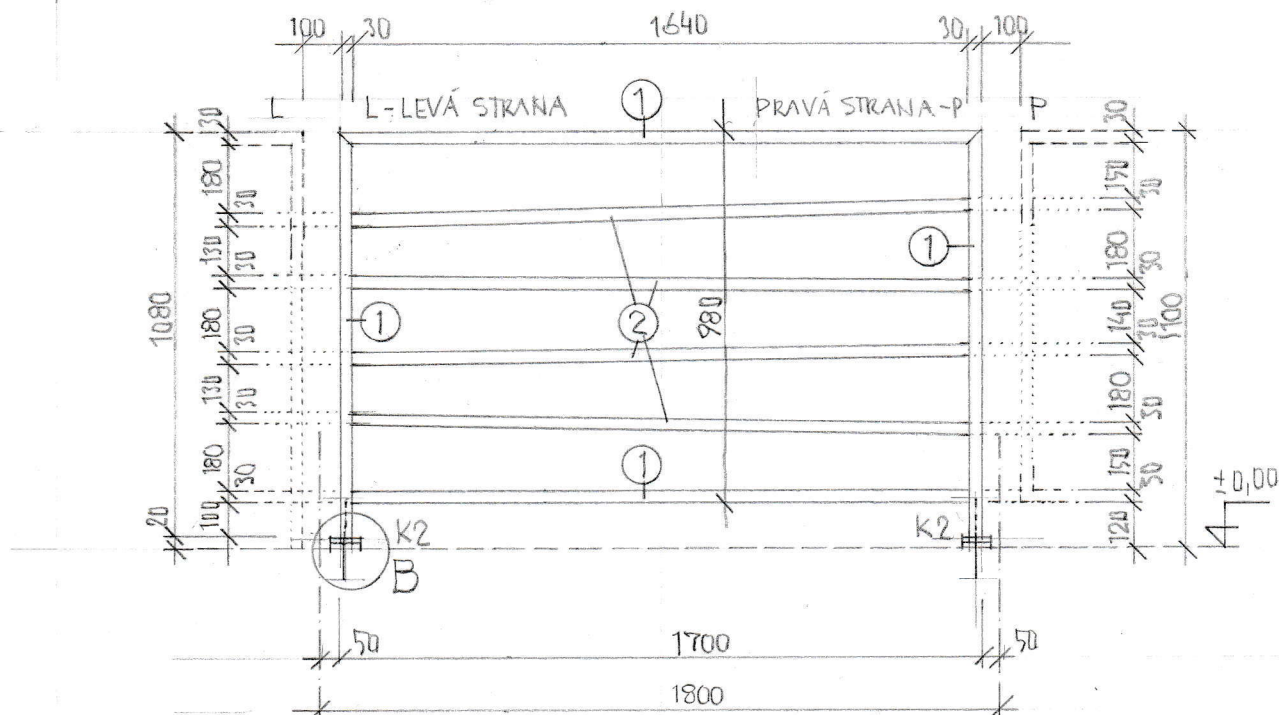
VÝPIS MATERIÁLU

OZN.	POPIS	VÁHA KG/M'	DĚLA CELK. M	VÁHA CELKEM KG
1	JÁKL 60 x 30 x 4 MM	4,826	5,50	26,54
2	TRUBKA ϕ 30 x 4 MM	2,565	6,60	16,93
3	PÁS ϕ 70 x 15 - 160 MM	8,24	0,32	2,64
4	ZÁVITOVÁ TŘČ FIS AM 10 x 110 A4	—	4 KS	—
				46,11

POVRCHOVÁ ÚPRAVA POL. 1,2,3 — ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ
POL. 4 — NEREZOVÁ OCEĽ (NENÍ VE VÝPISU OCEĽI)

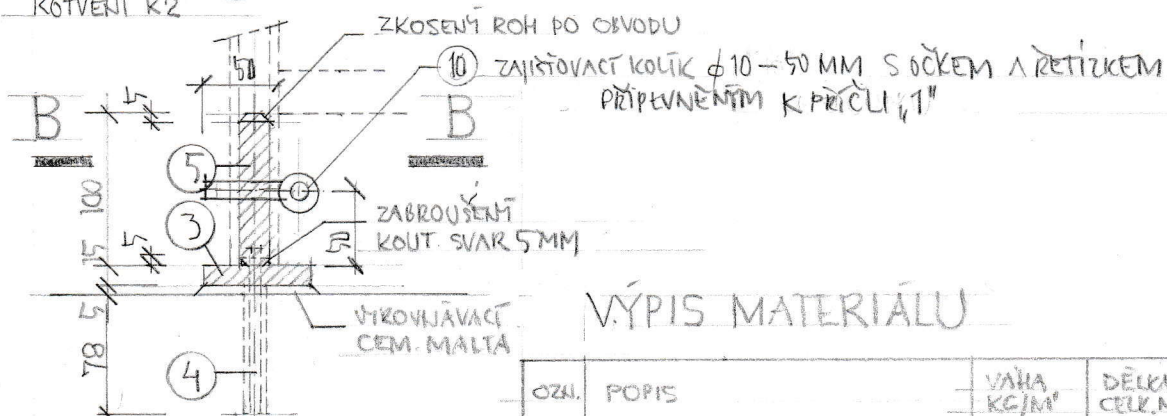
ZÁBRADLÍ - VÝSUVNÝ DÍL (22)

POHLED M 1:20



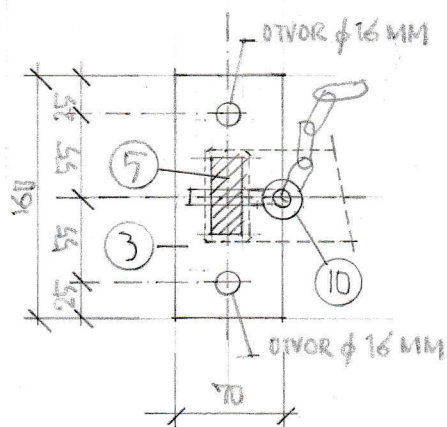
DETAIL (B) M 1:5

KOTVENÍ K2



VÝPIS MATERIÁLU

PŮDORYS B-B M 1:5

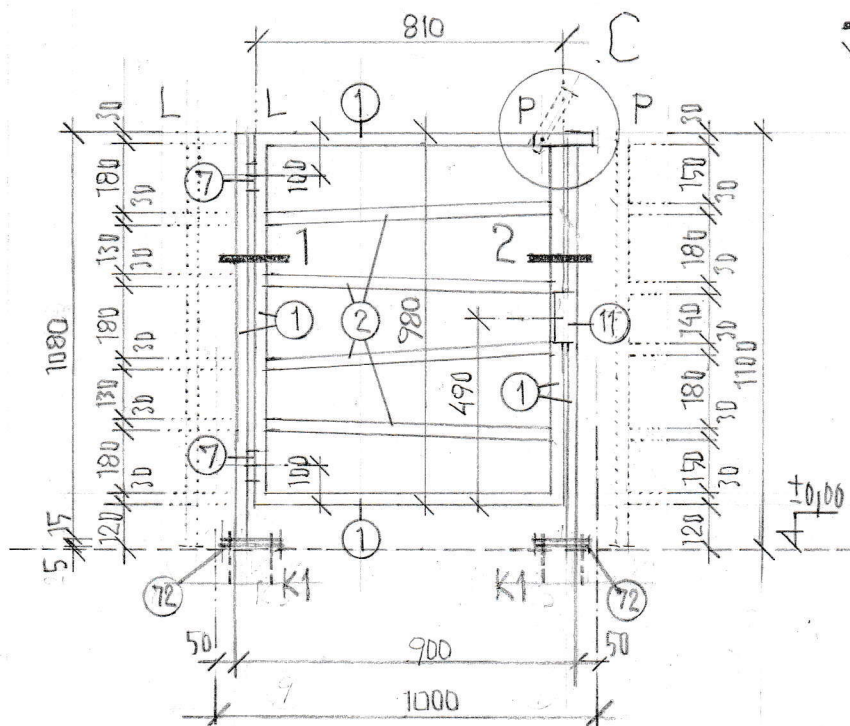


OZN.	POPIS	VÁHA KG/M	DĚLKA CELK. M	VÁHA CELKEM KG
1	JÄKL 60 x 30 x 4 MM	4,826	5,50	26,54
2	TRUBKA ϕ 30 x 4 MM	2,565	6,60	16,93
3	PÁŠ. ϕ 70 x 15 + 160 MM	8,24	0,32	2,64
4	ZÁVITOVÁ TYČ FIS A M 10 x 110 A 4	—	4 KS	—
5	TRN - TYČ ϕ 50 x 20 - 100 MM	7,85	0,20	1,57
10	KOLÍK ϕ 10 x 150 MM VČ. ŘETÍZKY	0,15	1 KS	0,15
				47,83

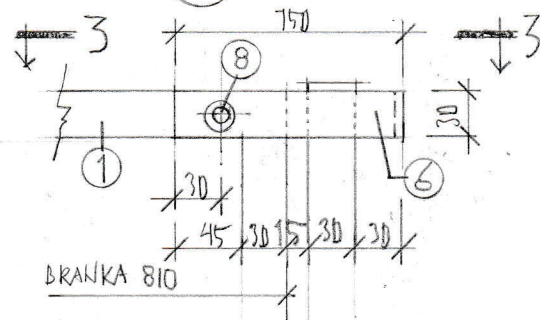
POVRCH. ÚPRAVA POL. 1, 2, 3, 5, 10 - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ
POL. 4. - NEREZOVÁ OCEĽ (NENÍ VE VÝPISU OCEĽI)

ZÁBRADLÍ - BRANKA (Z3) LEVÁ

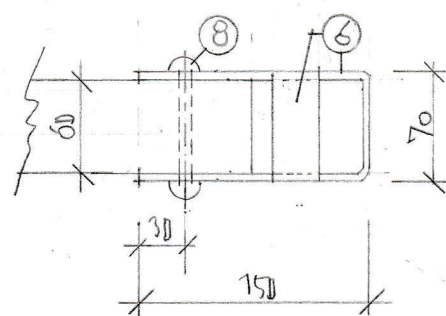
POHLED M 1:20



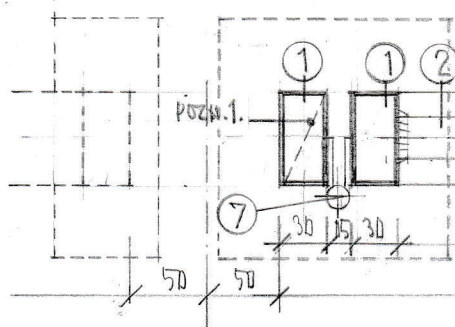
DETAIL (C) M 1:5



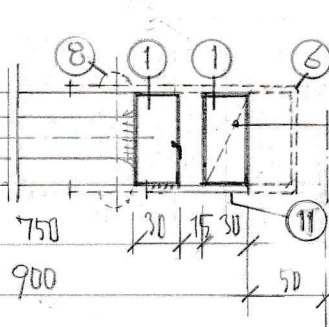
ŘEZ 3 M 1:5



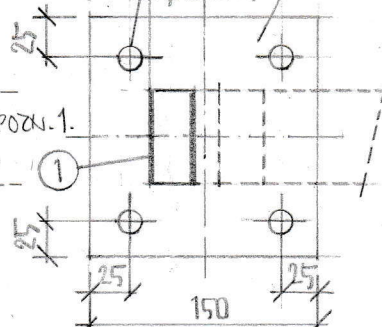
ŘEZ 1 M 1:5



ŘEZ 2 M 1:5



KOTVENÍ DESKA (72)



VÝPIS MATERIÁLU NA 1 KS / BEZ PROŘEZU/

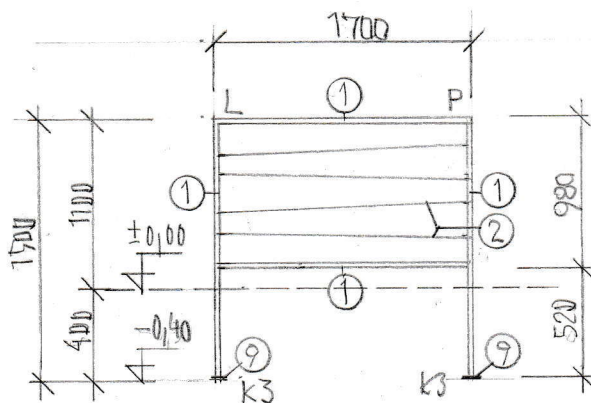
ČÍSLO	POPIS	VÁHA KG/M	DĚLKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	JÄKL 60x30x4 MM	4,826	5,74	27,70
2	TRUBKA ϕ 30x4 MM	2,565	3,04	7,80
72	PÁS $\#$ 150x15-160 MM	17,70	0,32	5,66
4	ZÁVIT, MČ FIS A M10x110 A4	—	8 KS	—
11	DORAZ $\#$ 70x5-140 MM	2,75	0,14	0,39
6	ZÁVORA $\#$ 30x4 MM	0,942	0,44	0,42
7	DVEŘNÍ ZÁVĚS ϕ 10-100 MM	0,227/KS	—	0,45
8	ČEP ϕ 10x100 MM	0,617	0,20	0,12
9	—	—	—	—
CELKEM KG				42,51

POZNÁMKY

- 1 - SLOUPKY ZASLEPIT PLECHEM TL. 2 MM
 - 2 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
 - 3 - V POHLÉDU JE BRANKA S LEVÝM OTEVÍRÁNÍM (ZÁVĚS VLEVO)
 - 4 - ZNAČKY
- K1 - KOTVENÍ CHEM. KOTVAMI
L - LEVÁ STRANA BRANKY Z3
P - PRÁVÁ STRANA BRANKY Z3

ZÁBRADLÍ - DÍL (Z4) VÁHA 47,90 KG

M 1:50



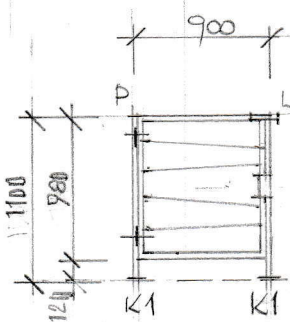
POL. Č.	DĚLKA /M/
1	6,33
2	6,60
9	0,14

40x5-70 MM
1,57 KG/M'

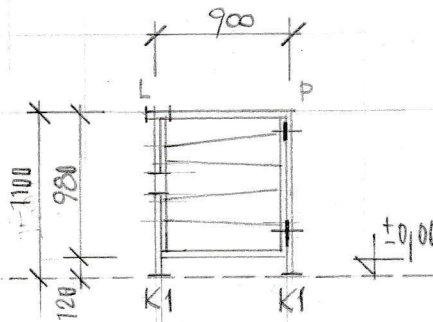
POZNÁMKA:

- VEŠKERÉ PODROBNOSTI KE KONSTRUKCI
- VIZ DÍL „Z1“
- KOTVENÍ K3 - ZABETONOVÁNÍ DO PATEK

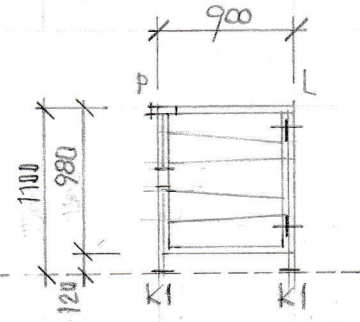
DÍL (Z5) VÁHA 42,54 KG LEVÁ BRANKA



DÍL (Z6) VÁHA 42,54 KG PRAVÁ BRANKA

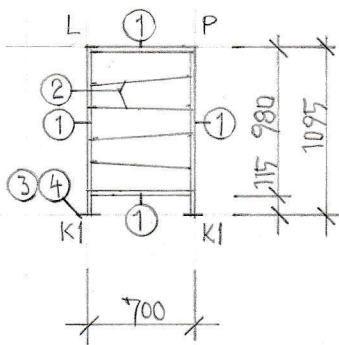


DÍL (Z7) VÁHA 42,54 KG PRAVÁ BRANKA



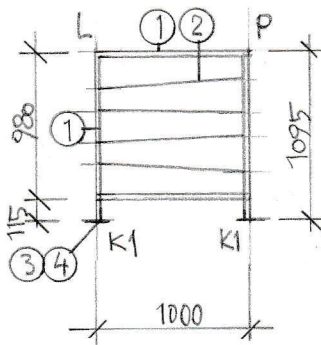
POPIS MATERIÁLŮ A KONSTRUKCE VIZ BRANKA „Z3“

DÍL (Z8) VÁHA 26,20 KG



POL. ČIS.	DĚLKA M'
1	3,50
2	2,60
3	0,32
4	4 KS

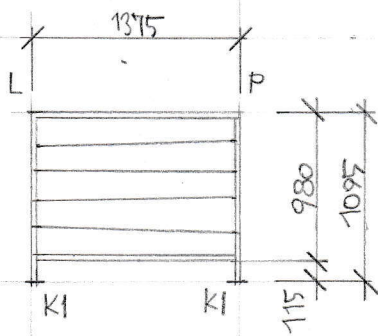
DÍL (Z9) VÁHA 32,18 KG



POL. ČIS.	DĚLKA M'
1	4,10
2	3,80
3	0,32
4	4 KS

POPIS MATERIÁLŮ A KONSTRUKCE - VIZ DÍL „Z1“

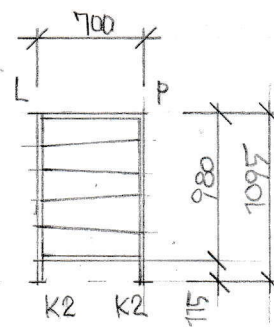
DÍL (Z10) VÁHA 39,65 KG



POL. Č.	DĚLKA M
1	4,85
2	5,30
3	0,32
4	4 KS

PROVEDENÍ JAKO Z1

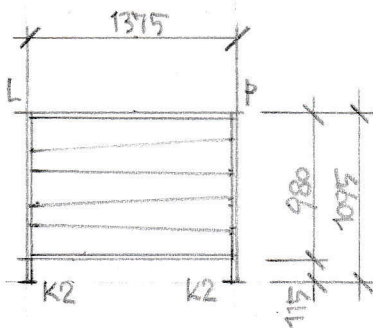
DÍL (Z11) VÍSUVNÝ VÁHA 27,92 KG



POL. Č.	DĚLKA M
1	3,50
2	2,60
3	0,32
4	4 KS
5	0,20
10	0,15

PROVEDENÍ JAKO Z2

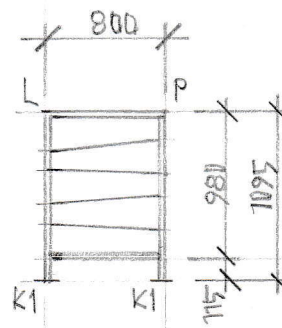
DÍL (Z12) VÍSUVNÝ VÁHA 41,37



POL. Č.	DĚLKA M
1	4,85
2	5,30
3	0,32
4	4 KS
5	0,20
10	0,15

PROVEDENÍ JAKO Z2

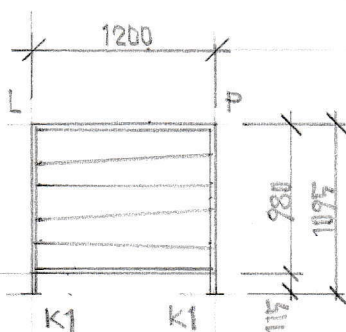
DÍL (Z19) VÁHA 28,2 KG



POL. Č.	DĚLKA M
1	3,70
2	3,00
3	0,32
4	4 KS

PROVEDENÍ JAKO Z1

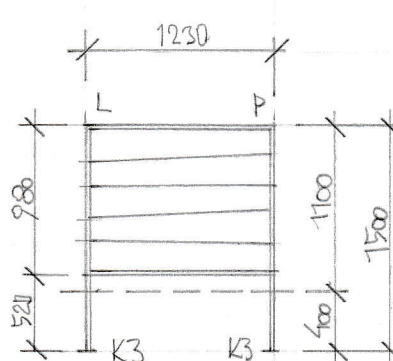
DÍL (Z22) VÁHA 36,16 KG



POL. Č.	DĚLKA M
1	4,50
2	4,60
3	0,32
4	4 KS

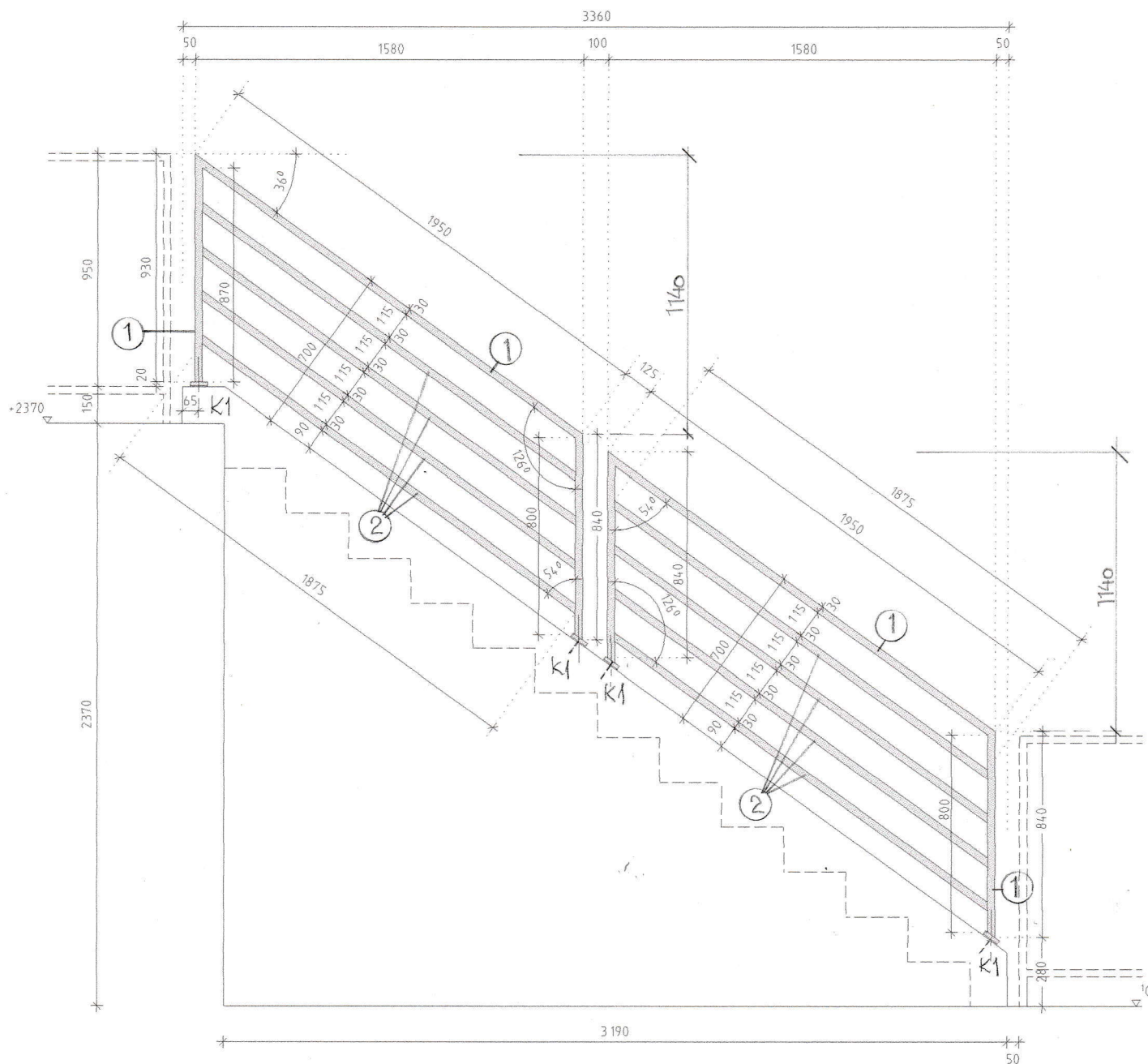
PROVEDENÍ JAKO Z1

DÍL (Z25) VÁHA 38,34 KG



POL. Č.	DĚLKA M
1	5,39
2	4,72
9	0,14

PROVEDENÍ JAKO Z4



POŘ. ČÍS.	VÁHA KG/M'	DĚLKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	4,826	3,72	17,95
2	2,565	7,60	19,50
3	8,24	0,32	2,64
4	—	4 KS	—
VÁHA 1 DÍLU			40,09

POŘ. Č.	DĚLKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	3,66	17,66
2	7,60	19,50
3	0,32	2,64
4	—	4 ks —
VÁHA 1 DÍLU		39,80

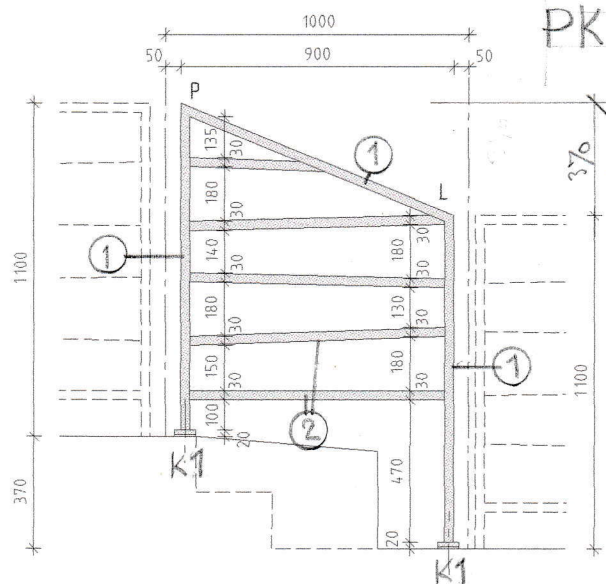
— VEŠKERÉ PODROBNOSTI KE KONSTRUKCI, KONEVÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVĚ VIZ DÍL ZÁKRADELÍ Z1

PK-04

DÍL (Z13) - 2 KS

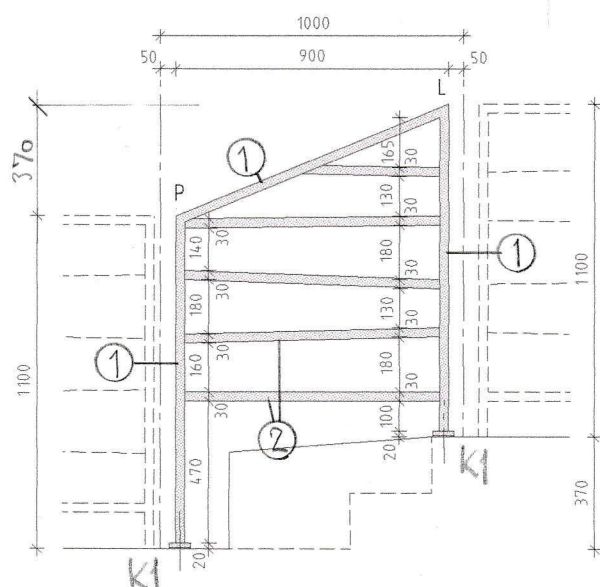
DÍL (Z14) - 2 KS

M 1:25



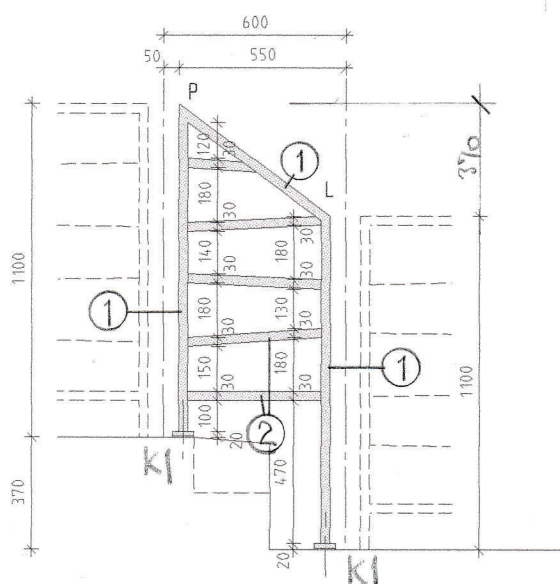
POL. Č.	DĚLKA M	VÁHA KG
1	3,13	15,11
2	3,8	9,75
3	0,32	2,64
4	4 KS	—
CELKEM		27,50

PROVEDENÍ JAKO ZI



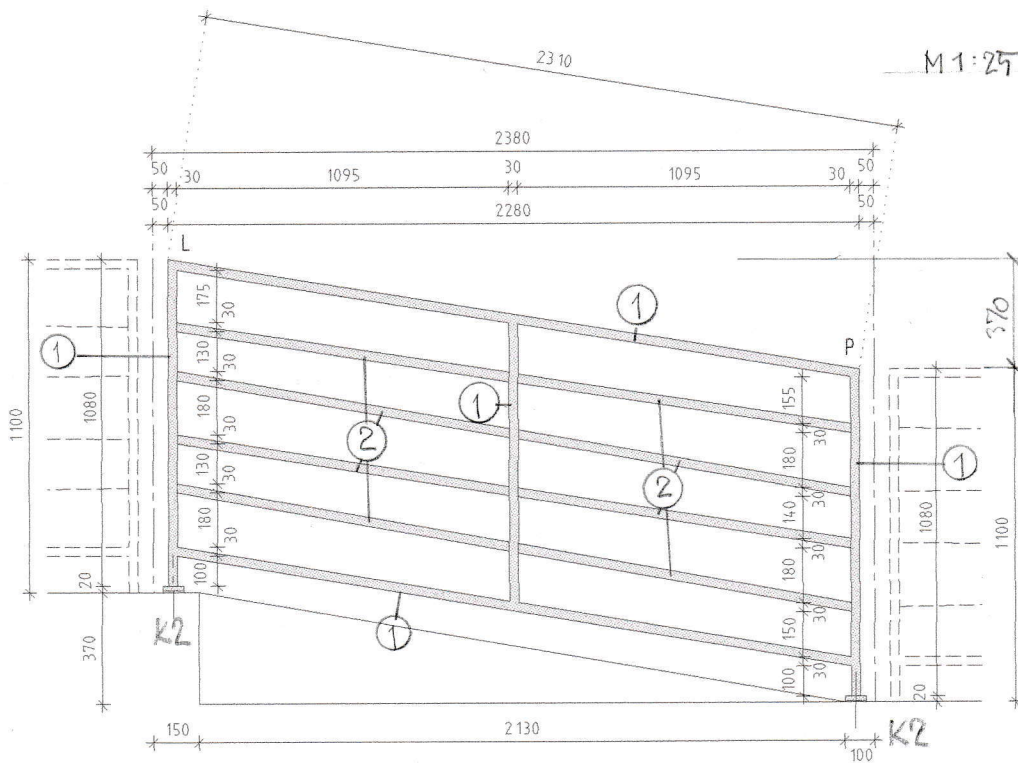
POL C.	DĚLKA M	VAHA KG
1	3,13	15,11
2	3,8	9,75
3	0,132	2,64
4	4 ks	—
CELKEM		27,50

PROVEDENÍ JAKO Z1



POJ. C.	DĚLKA M	VÁHA KG
1	2,80	13,52
2	2,19	5,62
3	0,32	2,64
4	4,KS	
CELKEM		21,78

PROVEDENÍ JAKO Z1



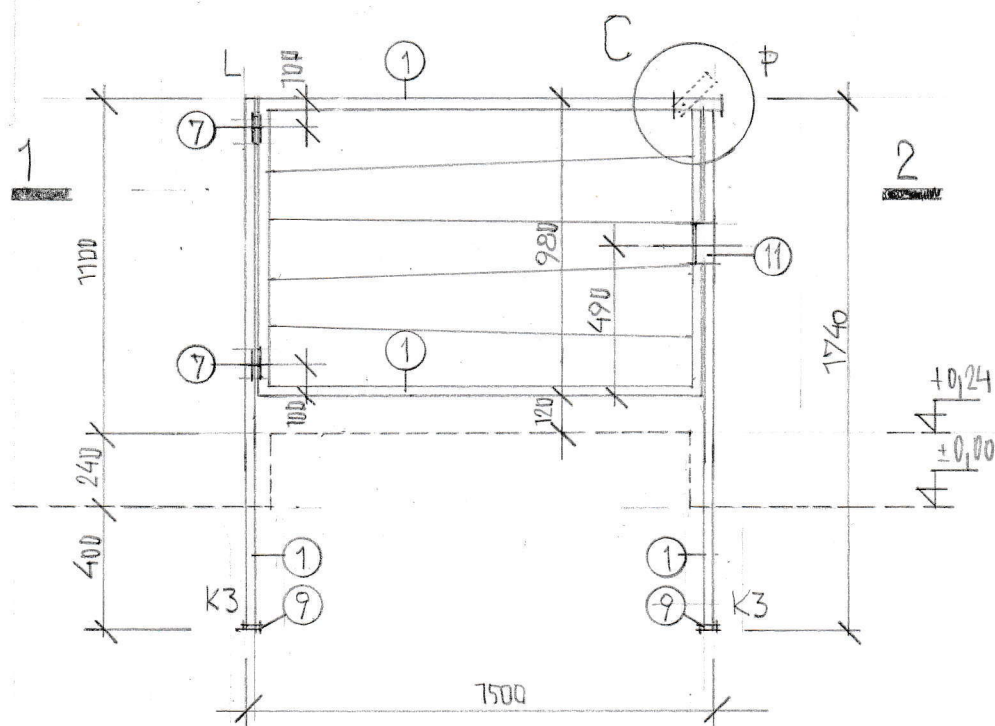
POL. č.	DĚLKA M	VAHA KG
1	7,66	36,97
2	8,96	22,98
3	0,32	2,64
4	4 KS	—
5	0,20	1,57
10	0,15	0,15
CELKEM		64,31

PROVEDENÍ JAKO Z2

PK 04 DÍL (Z18) - 1 KS VISUJNÍ

PK 07 — BRANKA (Z21) — 1 KS

POHLED M 1:25

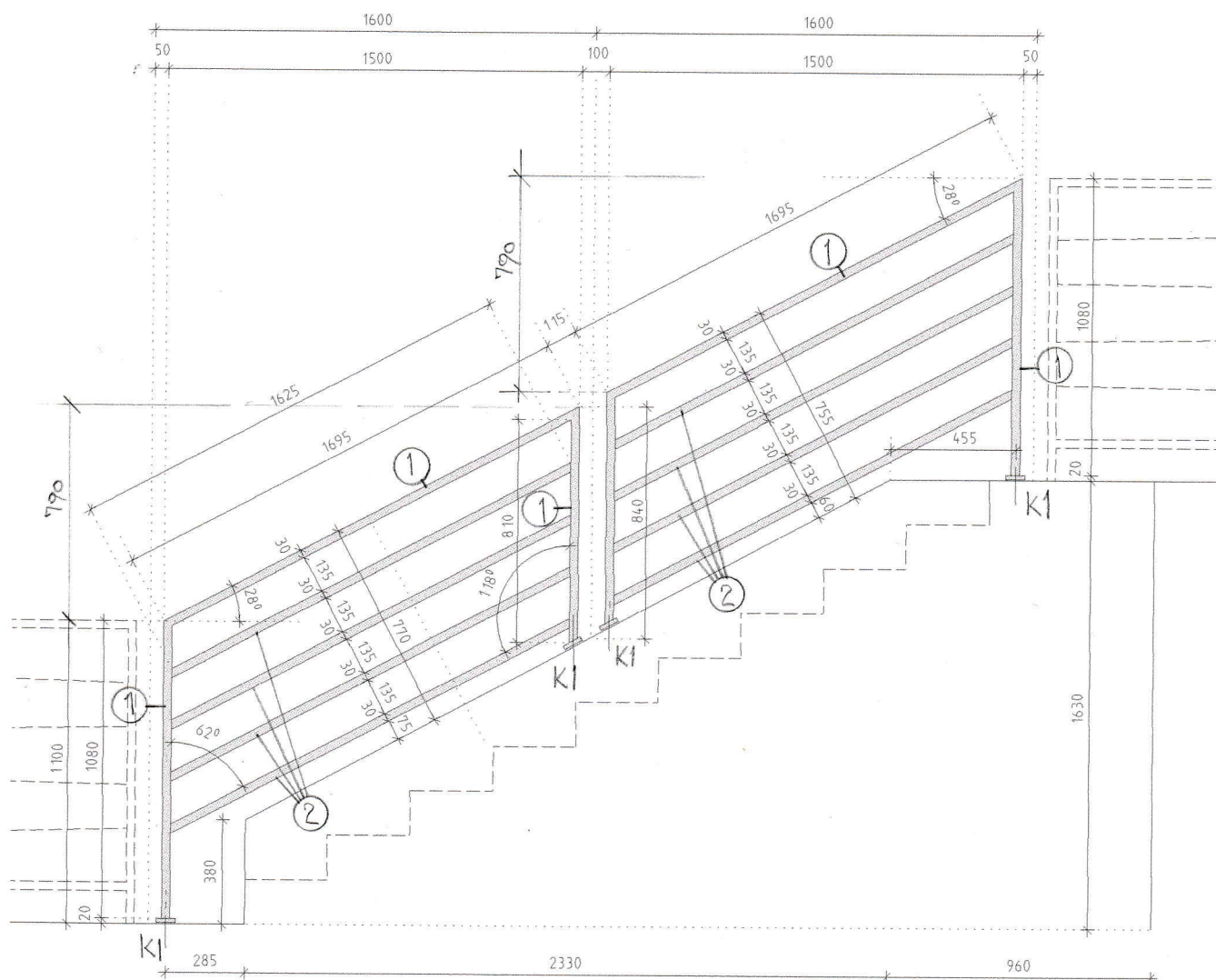


VÝPIS OCELI

POL. Č.	POPIS	VAHA KG/M	DĚLKA CELK. M	VAHA CELK. KG
1	JÁKL 60x30x4 MM	4,826	8,25	39,82
2	PŘÍČLE - TR. ϕ 30x4 MM	2,565	5,14	13,19
6	ZÁVORA ϕ 30x4 MM	0,942	0,44	0,42
7	DVERŇÍ ZÁVĚS ϕ 10-100 MM	0,227/KS	-	0,45
8	ČEP ϕ 10-100 MM	0,617	0,20	0,12
9	PÁŠ ϕ 40x5-70 MM	1,57	0,14	0,22
11	DORAZ ϕ 70x5-140 MM	2,75	0,14	0,39
CELKEM BEZ PROŘEZU				55,37

POZNÁMKY

- 1 - KONSTRUKCE BRANKY VČETNĚ ŘEZU 1-2, DETAIL "C", ROZMÍSTĚNÍ PŘÍČLÍ POL. 2 - VŠE DLE
- 2 - BRANKY Z3
- 2 - POUŽITÍ ÚPRAVA - ŽÁROVĚ POZINKOVÁNÍ
- 3 - V POHLÉDU JE BRANKA S LEVÍM OTEVÍRÁNÍM (ZÁVĚS VLEVO)
- 4 - ZNAČKY — K3 - KOVENÍ ZABETONOVÁNÍM
L - LEVÁ STRANA
P - PRAVÁ STRANA



POL. Č.	DĚLKA M	VÁHA KG
1	3,65	17,62
2	6,60	16,93
3	0,32	2,64
4	4 KS	—
VÁHA 1 DÍLU		37,19

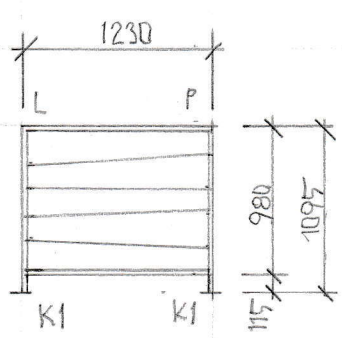
POL. Č.	DĚLKA M	VÁHA KG
1	3,65	17,62
2	6,60	16,93
3	0,32	2,64
4	4 KS	—
VÁHA 1 DÍLU		37,19

— VŠEKÉ PODROBNOSTI KE KONSTRUKCI, KOTVENÍ A POKRCHOVÉ ÚPRAVĚ —
VIZ DÍL ZÁBRADLÍ Z1

PK-06 DÍL (Z23) - 2 KS

DÍL (Z24) - 2 KS M 1:25

DÍL (Z26) VÁHA 36,76 KG

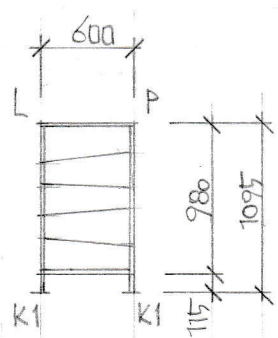


POL. Č.	DĚLKA M
1	4,56
2	4,72
3	0,32
4	4 KS

PROVEDENÍ JAKO Z1

DÍL (Z27) VÁHA 24,21 KG

M 1 : 50

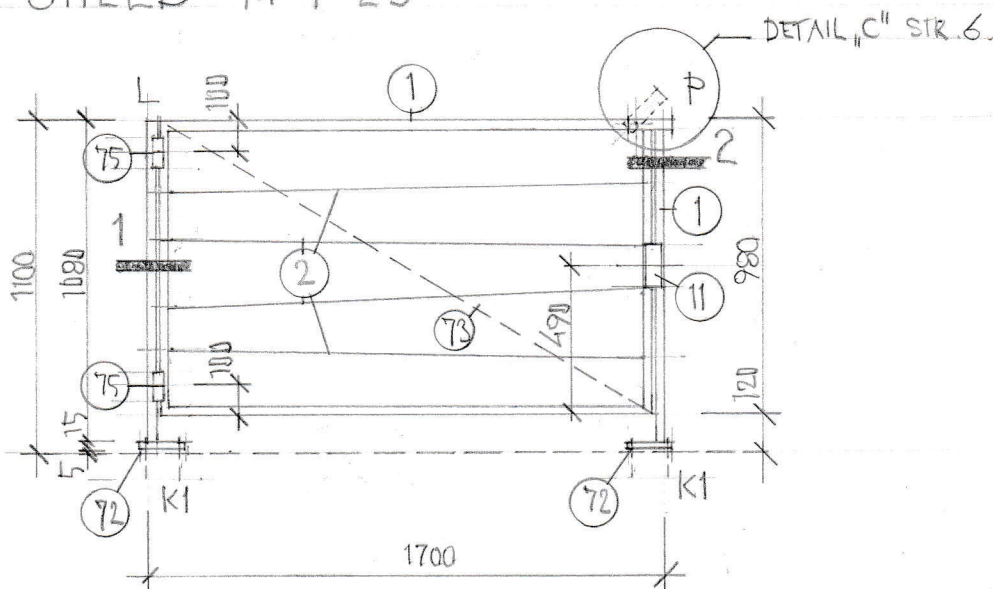


POL. Č.	DĚLKA M
1	3,30
2	2,20
3	0,32
4	4 KS

PROVEDENÍ JAKO Z1

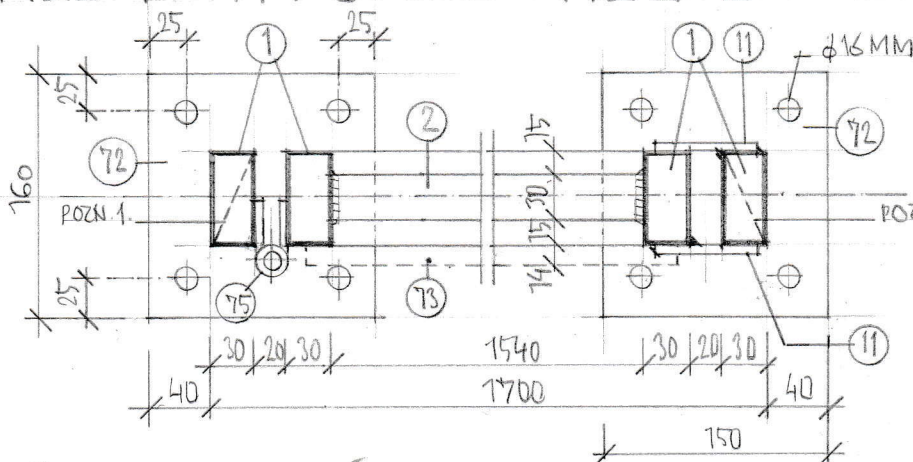
PK-01 BRÁNA (Z28) - 1 KS

POHLED M 1:25



REZ 1 M 1:5

REZ 2

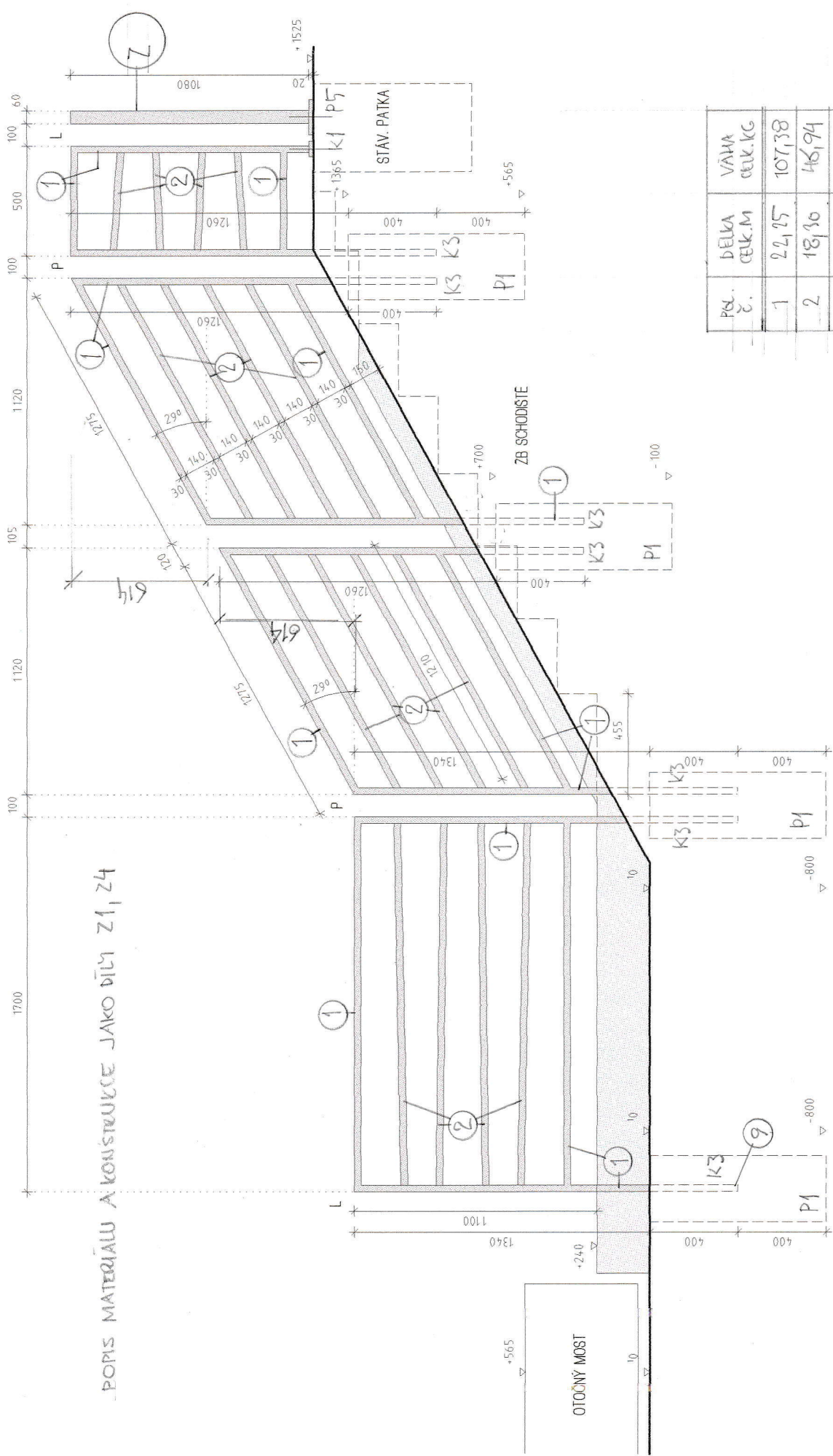


VÝPIS MATERIÁLU

POŘ. ČÍS.	POPIS	VÁHA KG/M	DĚLKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	JÄKL 60x30x4 MM	4,826	7,32	35,33
2	TRUBKA ϕ 30x4 MM	2,565	6,20	15,90
4	ZÄVIT. MČ FISA M10x110 A4	—	8 KS	—
6	ZÄVORA	0,942	0,44	0,42
8	ČEP ϕ 10-100 MM	0,617	0,26	0,13
11	DORAZ ϕ 70x5-140 MM	2,75	0,28	0,77
72	KOTEVNÍ DESKA ϕ 150x15-160 MM	17,70	0,32	5,67
73	TÄHLO ϕ 14-1900 MM	1,21	1,90	2,30
75	DVERNÍ ZÄVÄS ϕ 12-100	0,35/KS	2 KS	0,70
OCEL CELKEM BEZ PROŘEZU				61,22

POZNÄMKY

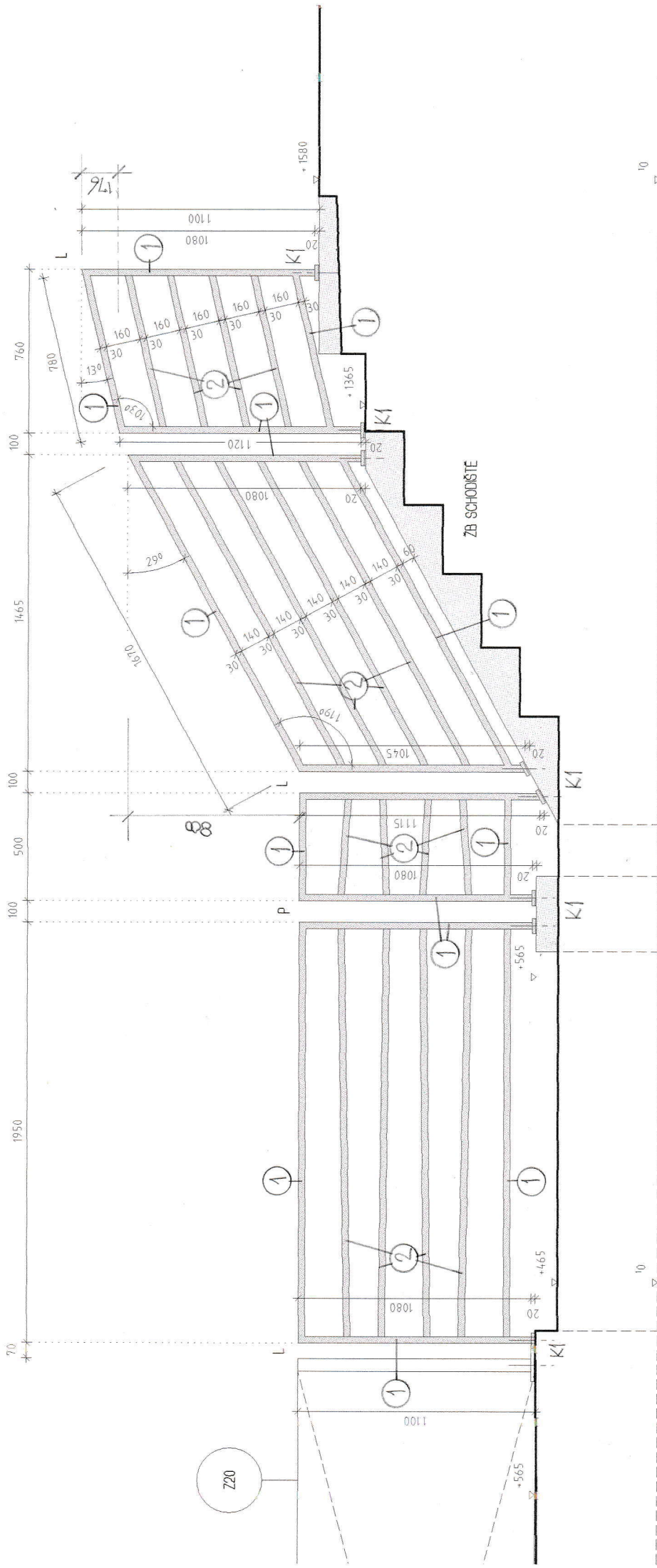
- 1- SLOUPKY ZASLEPIT PLECHEM TL. 2 MM.
- 2- POVRCH. ÜPRAVA - ŽÄR. POZINKOVÄNÄ
- 3- ROZDÄLENÄ PŘÄČLÄ JAKO Z1
- 4 KOTVENÄ K1 - JAKO Z1, DETAIL „A“



POPIS MATERIÁLU A KONSTRUKCE JAKO DÍLY Z1, Z4

POČ. Č.	DEKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	22,25	107,38
2	18,30	46,94
3	0,16	1,32
4	2 KS	—
9	7 KS	0,77
		156,41

PK 07 SOUBOR DÍLŮ (Z29) - 1 KS M 1:25

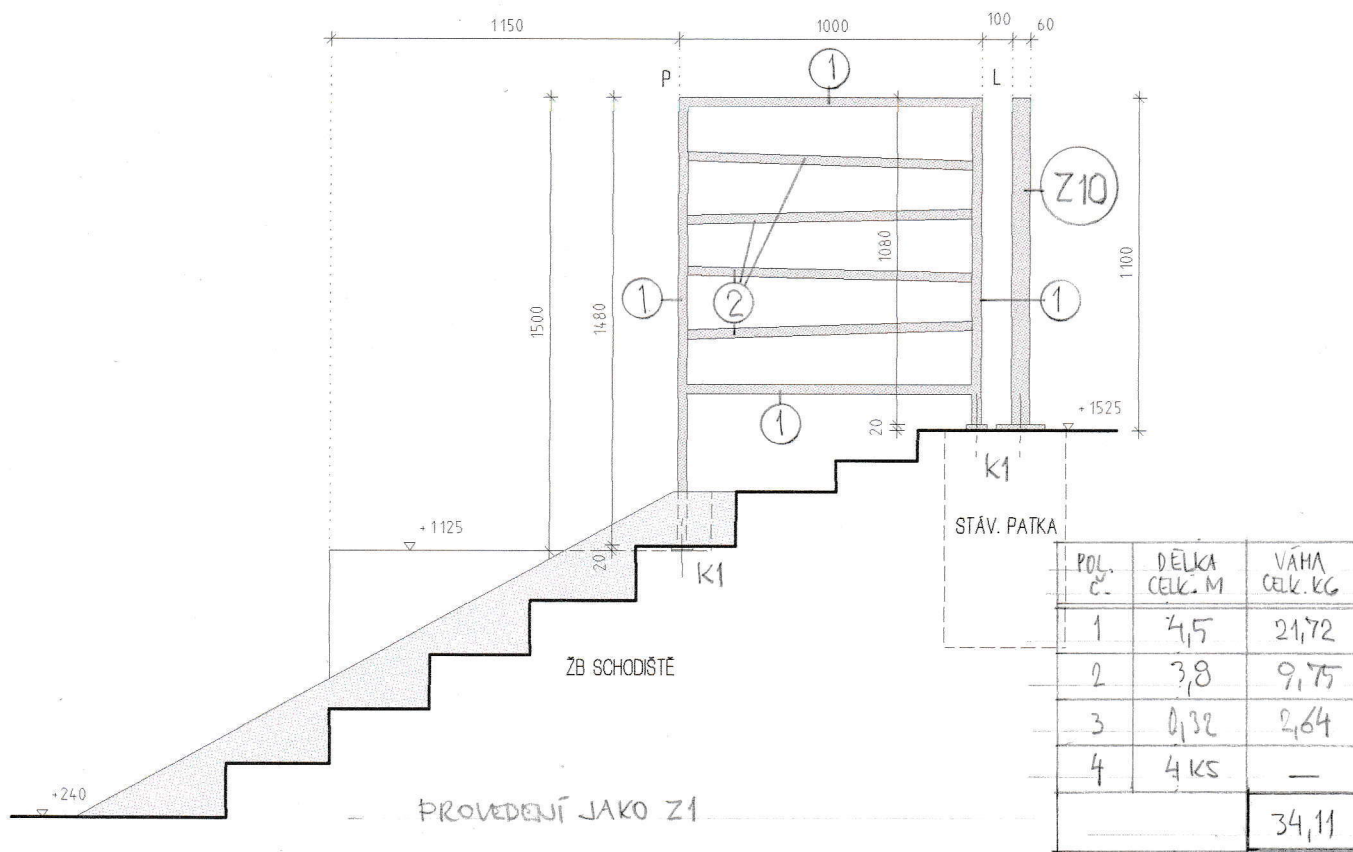


POŘ. Č.	DEJKA CELK. M	VÁHA CELK. KG
1	18,30	88,32
2	16,8	68,74
3	1,28	10,55
4	16KS	—
		167,61

POPIS MATERIÁLŮ A KONSTRUKCE JAKO DÍL Z1

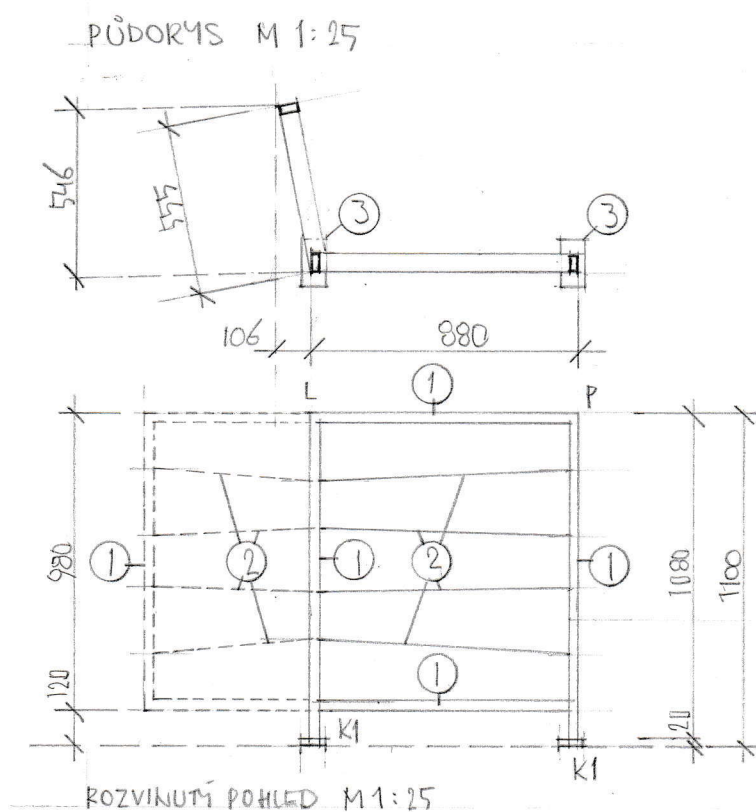
PK 07 SOUBOR DÍLŮ (Z30) — 1KS

M 1:25



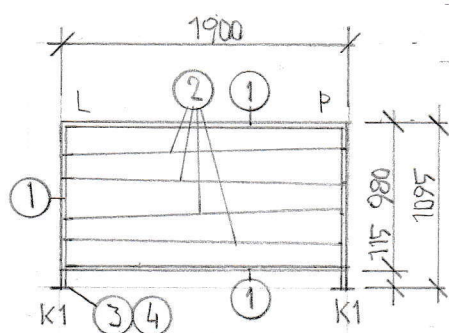
PK 07 DÍL (Z32) - 1 KS

M 1: 25



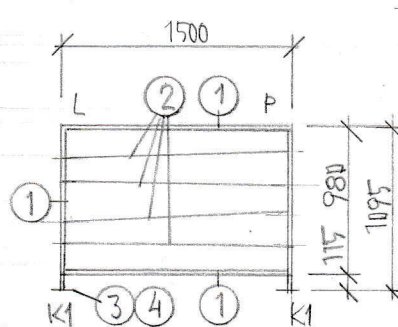
PK 07 DÍL (Z33) - 1 KS

DÍL (Z34)



POL. CIS.	DĚLKA M'
1	5,90
2	7,40
3	0,32
4	4 KS
50,1 KG	

DÍL (Z35)



POL. CIS.	DĚLKA M'
1	5,40
2	5,80
3	0,32
4	4 KS
43,6 KG	

PROVEDENÍ JAKO DÍL Z1