

ZÁMĚR OPRAVY

č.

Název akce : VD Hněvkovice – oprava nátěrů provizorního hrazení

Tok : Vltava ř.km 210,390 – VD Hněvkovice

DHM : ev. č

K projednání : IK závodu HV dne

Ke schválení : ředitel závodu HV dne

Charakteristika naléhavosti:

Důvodem realizace opravy je zhoršující se stavu povrchových ochran ocelových konstrukcí a skutečnost, že v období do konce roku není plánované jejich použití.

K realizaci :

Vypracoval : Zídek Radek



Datum : 30.8.2018

POPIS SOUČASNÉHO STAVU

Vivem povětrnostních podmínek a lokálních poruch vzniklých při manipulacích, dochází k degradaci ochranných nátěrů ocelových konstrukcí provizorních hrazení. Při poslední kontrole byly vytypovány konstrukce, u kterých je stav již vhodný k realizaci opravy.

Jedná se o:

- | | |
|--|-------|
| 1. Hradítka segmentů VD Hněvkovice | 20 ks |
| 2. Hradítka plavebí komory VD Hněvkovice | 23 ks |

NÁVRH OPRAVY

Oprava předpokládá provedení otryskání povrchu na stupeň Sa 2,5 dále provedení žárové metalizace zinkem v celkové tloušťce 120μm s konečnou úpravou nástřikem barvy 1x základní, 2x nebo 1x mezivrstva, 1x vrchní nátěr do celkové tloušťky ochrany 450 μm. Nátěrový systém JOTUN (základní nátěr Penguard Stayer, mezivrstvy Normastic, vrchní nátěr Normadur 65 HS) nebo obdobný nátěrový systém např. HEMPEL, AMERON.

Vrchní barva odstín šedé - RAL (7035, 7037, 7042, 7045)

Postup prací

- Postupně bude provedeno odstojení těsnících gum a přítlačných lišt. – Provede Povodí Vltavy
- Odstojené zařízení bude deponováno na zpevněných plochách areálu VD Hněvkovice.
- **V rámci dodávky bude přeprava konstrukcí z deponií do místa plnění, provedení otryskání, metalizace, aplikace nátěrového systému a přeprava zpět na původní deponie.**
- Manipulace na deponiích (naložení, složení) provede Povodí Vltavy s.p
- Zpětné nastojení příslušenství – Provede Povodí Vltavy s.p

VÝKAZ VÝMĚR - viz. příložený soupis prací

PODMÍNKY PROVÁDĚNÍ

Během realizace je požadována možnost průběžné kontroly ze strany zadavatele. Jedná se o průběžné ověřování požadovaných parametrů.

Zadavatel bude vyzván k dílčímu převzetí po provedení žárové metalizace, další kontrola po provedení finálních nátěrů.

Zadavatel upozorňuje na nutnost ochrany závitů v metalizovaných dílech.

TERMÍN REALIZACE

Říjen – prosinec 2018

Fotodokumentace



Trubky provizorního hrazení
segmentů



Trubky provizorního hrazení
plavební komory