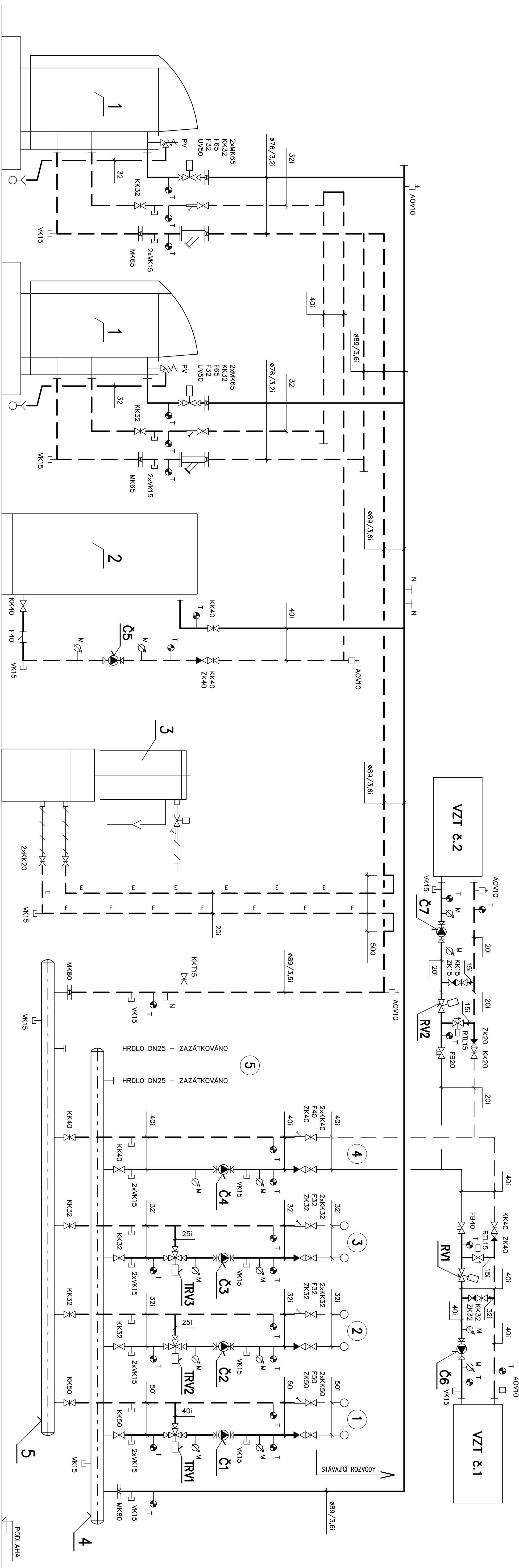


## LEGENDA ARMATUR A ZAŘÍZENÍ



## LEGENDA ARMATUR A ZAŘÍZENÍ

TRM1	TRIGESIMÝ REGULAČNÍ SMĚŠOVACÍ VENTIL, DN25, K <sub>v</sub> =10 SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE MGR
TRV2	TRIGESIMÝ REGULAČNÍ SMĚŠOVACÍ VENTIL, DN20, K <sub>v</sub> =6,3 SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE MGR
TRV3	TRIGESIMÝ REGULAČNÍ SMĚŠOVACÍ VENTIL, DN20, K <sub>v</sub> =6,3 SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE MGR
RV1	KOMBINOVANÝ VENTIL S VESTAVĚNÝM REGULATOREM TLAKOVÉ DIFFERENC – NASTAVENÍ: 2,3; M=2150kg /h; P <sub>min</sub> =19,6kPa – SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE MGR
RV2	KOMBINOVANÝ VENTIL S VESTAVĚNÝM REGULATOREM TLAKOVÉ DIFFERENC – NASTAVENÍ: 1,5; M=220kg /h; P <sub>min</sub> =16,6kPa – SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE MGR
Č1	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN32 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=1890kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č2	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN25 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=1890kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č3	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN25 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=1770kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č4	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN32 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=2370kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č5	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN25 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=200kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č6	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN32 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 80kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=150kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A
Č7	TEPLOVODNÍ OBEHOVÉ ČERPADLO DN25 MAX. DOPRANÍ VÝSKA PŘI NULOVÉM PRŮTOKU – 50kPa – ELEKTRONICKÝ REGULOVATELNÉ OTÁČKY – M=220kg/h; NASTAVITÍ FUNKCI AUTOM. VYHLEDÁNÍ PRAC. BODU – P=3–50W; U=230V; I=0,04–0,44A

## LEGENDA ZAŘÍZENÍ

MK65--80	MEZIPRIBUJOVA MOTRLOVA UZAVIRACI KLAPKA DN65 AŽ DN80
F65	FILTR PŘÍRUBOVY DN65
KK15--50	KULOVÝ UZAVIRACÍ KOHOUT S PÁČKOU DN15 AŽ DN50
F32--50	FILTR ZAVITOVÝ DN32 AŽ DN50
FB20--40	KULOVÝ UZÁVĚR S FILTREM DN20 A DN40
ZK15--50	ZPĚTNÁ KLAPKA DN15 AŽ DN50
PV	POUŠTĚNÝ VENTIL – SOUČÁST DODÁVKY KOTLŮ
KV15	VYPOUŠTĚČÍ KULOVÝ KOHOUT DN15
AO10V	AUTOMATICKÝ DOVÝŽDNÍŠOVACÍ VENTIL SE ZPĚTNOU KLAPKOU DN10
T	TEPLOMĚR 0-120°C
M	MANOMETR AXIALNÍ: 0-6 bar
RL15	OMEZOVAČ TEPLOTY TOPNÉ VODY DN15 – PŘÍMÝ – HLAVICI NASTAVIT NÁ STUPEŇ 3 & 4 (40°C)
UV50	PŘÍMÝ DVOCENÝ UZAVIRACÍ VENTIL DN50; kvs=96; SE SERVOPOHONEM – DODÁVKA – PROFESSE Mor
N	VARNÝ NÁTRUBEK PRO JÍMKU 100 mm S VNITŘNÍM ZÁVITEM G 1/2"; SKLON 90°
KK15	KULOVÝ UZAVIRACÍ KOHOUT PRO SMÁKNUTÍ TLAKU G 1/2"

## LEGENDA VĚTVÍ

- 1 VĚTĚV OTOPNÁ TĚLESA – K ŘECE  
– IEPLOTNÍ SPAD 80/65°C
- 2 VĚTĚV OTOPNÁ TĚLESA – GARÁŽE  
– IEPLOTNÍ SPAD 80/65°C
- 3 VĚTĚV OTOPNÁ TĚLESA – DO DVORA  
– IEPLOTNÍ SPAD 80/65°C
- 4 VĚTĚV NÁPOJENÍ VZTI  
– IEPLOTNÍ SPAD 80/60°C
- 5 REZERVA

NDA POTRUBÍ

STÁVAJÚCI POTRUBI TEPLÉ TOPNÉ VODY	IZO
– OCELOVÉ POTRUBI	POTRUBI
– PŘÍVODNÍ POTRUBI	POTRUBI
– ZPĚTNÉ POTRUBI	POTRUBI
NAVRHOVANÁ POTRUBI TEPLÉ TOPNÉ VODY	IZO
– OCELOVÉ POTRUBI	POTRUBI
– PŘÍVODNÍ POTRUBI	POTRUBI
– ZPĚTNÉ POTRUBI	POTRUBI
EXPANZNÍ POTRUBI	

## ROVNĚNÍ

NI VZT JEDNOTEK NA POTRUBÍ ÚT – POŘADÍ PŘÍVOD/ZPÁTEČKA – BUDE  
ENO DLE POPISNÝCH ŠTÍTKŮ NA HRDLECH OHŘÍVAČŮ.

OBJEKTANT:	INGMARSEN MOUŽINEK, AUTORIZACE Č. 070/069
DŘSTOR:	POVOJDI MORAVY, s.p., DREVÁRSKÁ 832/11, 602 00 BRNO
E:	ADMIN. BUDOVA ZHM - PLYNOVÁ KOTELNA U Dětského domova 263, Olomouc
VÝMĚNA:	VÝMĚNA PLYNOVÝCH KOTLŮ
D.1.4 - TECHNICKÁ PROSTREDI STAVEB	
D.1.4.2 - VYTÁPĚNÍ	
SCHEMA ZAPOJENÍ	
VÝKRES C.	D.1.4.2.2
PARE C.	