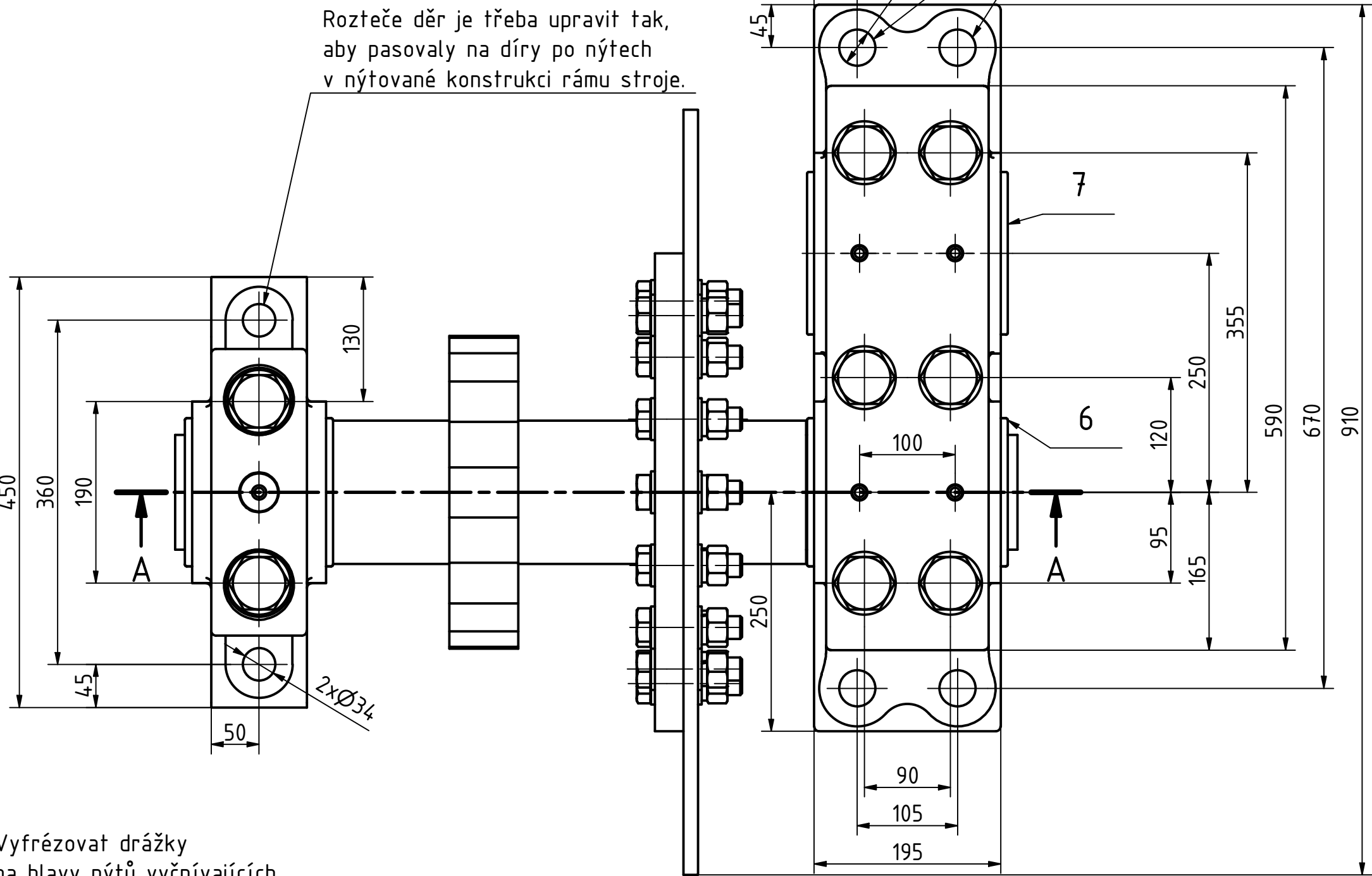
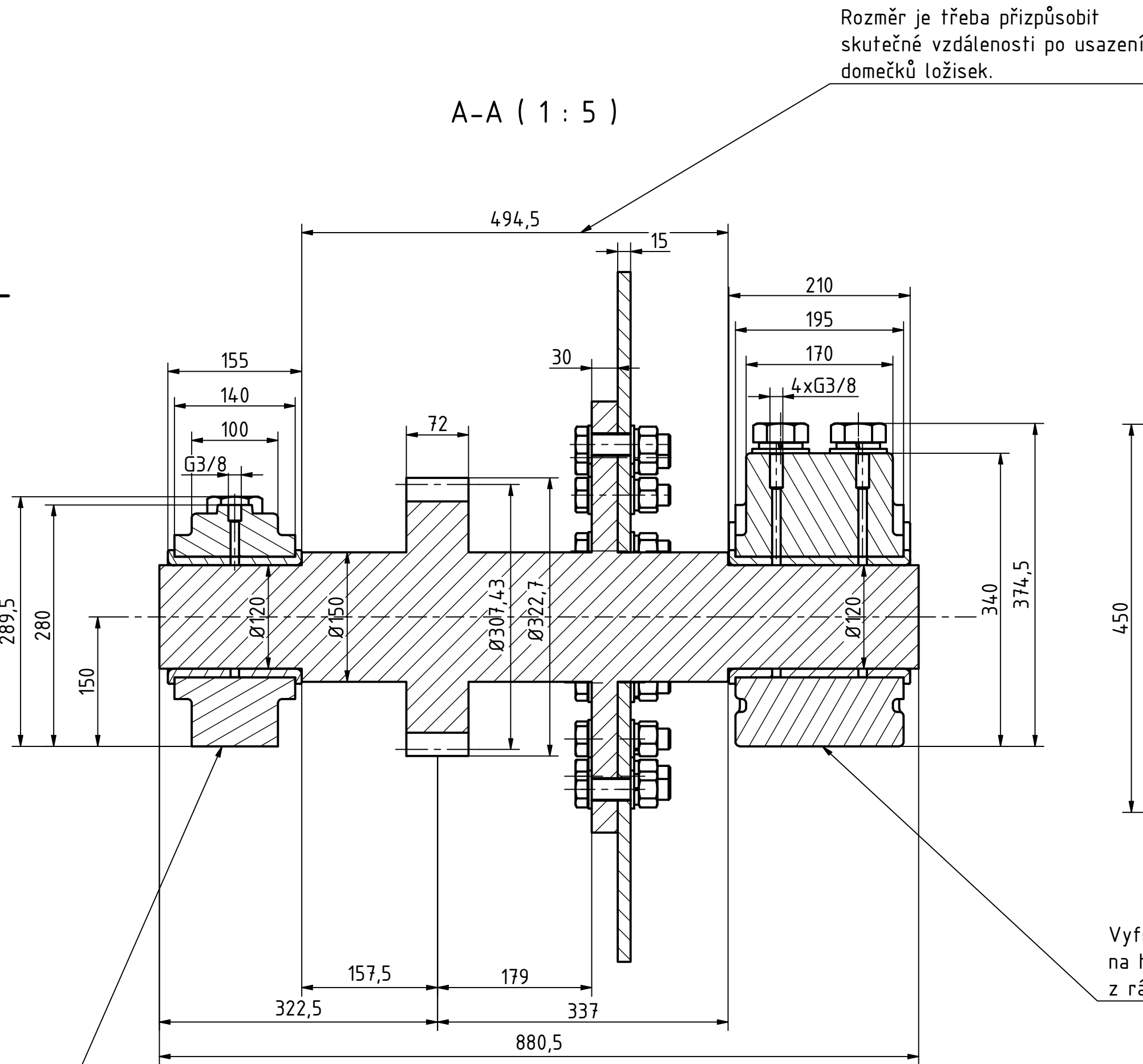


A-A (1 : 5)



Rozteče děr je třeba upravit tak, aby pasovaly na díry po nýtech v nýtované konstrukci rámu stroje.

Rozteče děr je třeba upravit tak, aby pasovaly na díry po nýtech v nýtované konstrukci rámu stroje.

Vyfrézovat drážky na hlavy nýtů vyčnívajících z rámu.

Vyfrézovat drážky na hlavy nýtů vyčnívajících z rámu.

KUSOVNÍK				
POLOŽKA	KS	NÁZEV/Č. VÝKRESU	MATERIÁL	HMOTNOST
1	1	Hřídel	C35E	174,486 kg
2	1	Kotouč brzdy	Ocel - dle výrobce	55,243 kg
3	2	Pánev Ø120-155	Dle výrobce kluzného ložiska	2,857 kg
4	1	Domeček ložiska Ø120 stojan	C35E	29,648 kg
5	1	Domeček ložiska Ø120 kryt	C35E	15,229 kg
6	2	Pánev Ø120-210	Dle výrobce kluzného ložiska	3,802 kg
7	2	Pánev Ø130-210	Dle výrobce kluzného ložiska	5,123 kg
8	1	Domeček ložiska Ø130 stojan	C35E	123,717 kg
9	1	Domeček ložiska Ø130 kryt	C35E	103,037 kg
10	16	DIN 931-1 - M24 x 95	Ocel, měkká	0,467 kg
11	32	CSN 02 1702 - B 25	Ocel, měkká	0,032 kg
12	16	CSN 02 1740 - 24	Ocel, měkká	0,022 kg
13	16	ISO 8673 - M24 x 2	Nerezová ocel 440C	0,123 kg
14	8	CSN 02 1740 - 36	Ocel, měkká	0,051 kg
15	8	CSN 02 1702 - B 37	Ocel, měkká	0,092 kg
16	2	ISO 8765 - M36 x 3 x 220	Nerezová ocel 440C	2,186 kg
17	2	ISO 8765 - M36 x 3 x 180	Nerezová ocel 440C	1,870 kg
18	4	ISO 8765 - M36 x 3 x 240	Nerezová ocel 440C	2,344 kg
Struktura povrchu:		Hrany:	Přesnost:	Měřítko:
			Tolerování:	1:5
			Promítání:	
Materiál:		Polotovary:	Hmotnost: 555 kg	Chráněno podle ISO 16016
Druh dokumentu: Výkres sestavy		Název: VD Vrané - Oprava konstrukce a pohonu horních vrat VPK - Brzda - Gallův řetěz		
Kreslil: Ing. Dobrovolný				
Schválil: Ing. Trnka, CSc.				
Datum vydání: 14.11.2018				
AQUATIS		Číslo dokumentu: 181228_S1_A1_D3		