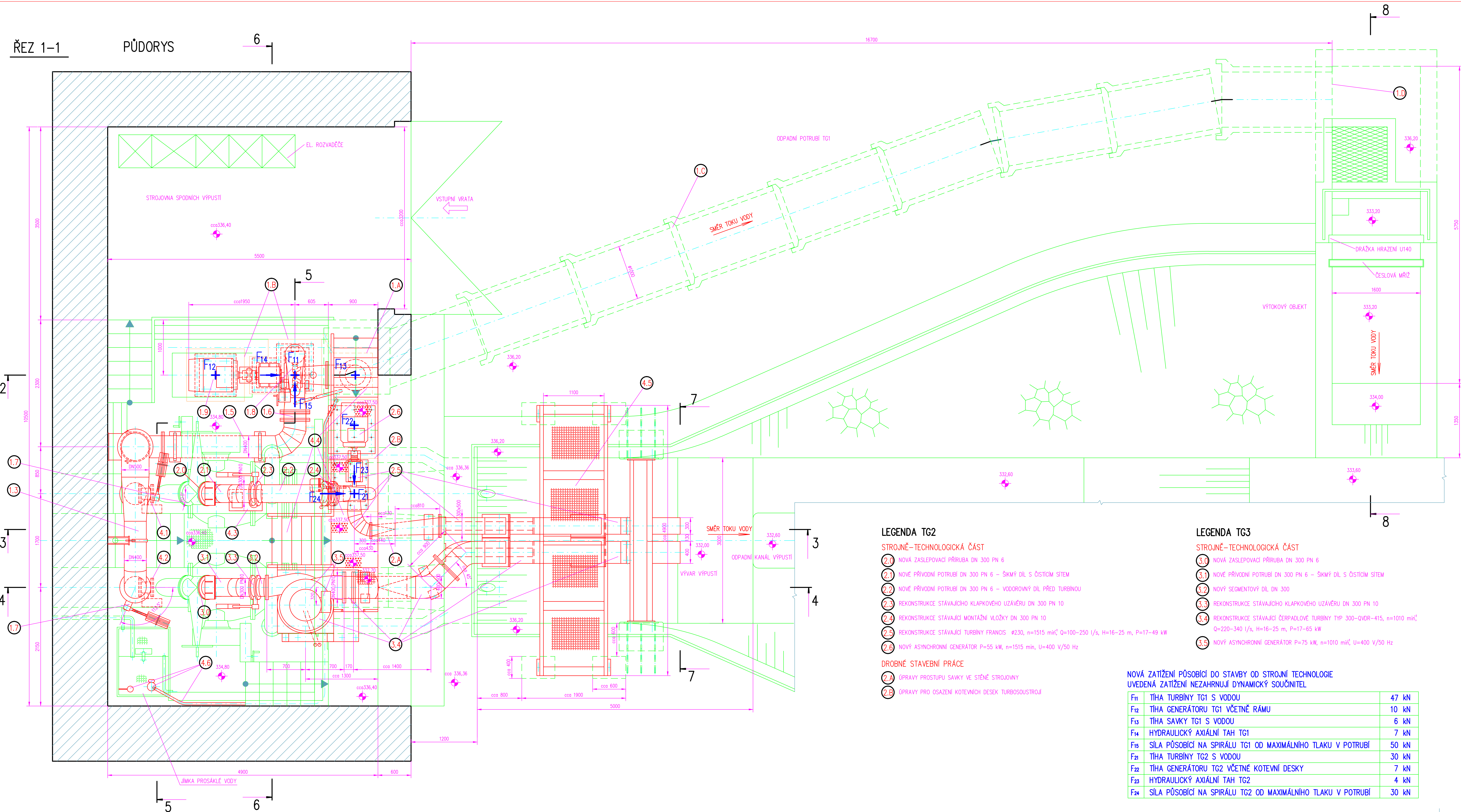


ŘEZ 1-1

PŮDORYS



LEGENDA TG1

STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST

- 1.3 NOVÝ HORNÍ VODOROVNÝ DIL PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ DN 400/500 PN 6
- 1.5 NOVÝ DOLNÍ VODOROVNÝ DIL PŘÍVODNÍHO POTRUBÍ DN 400 PN 6
- 1.6 NOVÁ MONTÁŽNÍ VLOŽKA DN 400 PN 6
- 1.7 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍHO Klapkového UZÁVĚRU DN 400 PN 10
- 1.8 NOVÁ TURBINA FRANOIS Ø280, n=1515 min<sup>-1</sup>, Q=250-500 l/s, H=16-26,1m, P=28-111kW
- 1.9 NOVÝ ASYNCHRONNÍ GENERÁTOR P=110 kW, n=1515 min<sup>-1</sup>, U=400 V/50 Hz

DROBNÉ STAVEBNÍ PRÁCE

- 1.A ÚPRAVY SOUVISEJÍCÍ S OSAZENÍM VÝSTUPNÍHO KUŽELE SAVKY NOVE TURBINY
- 1.B ÚPRAVY PODLAHY SOUVISEJÍCÍ S OSAZENÍM RAMĚ NOVÉHO TURBOSOUSTRUJ
- 1.C OPRAVA HRDLOVÉHO SPOJE VÝTOKOVÉHO POTRUBÍ
- 1.D OPRAVA STĚNY VÝTOKOVÉHO OBJEKTU

LEGENDA SPOLEČNÉHO ZAŘÍZENÍ

STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST

- 4.1 REKONSTRUKCE Klapkového UZÁVĚRU DN 200 PN 10 LEVÉ ASANAČNÍ VÝPUSTI
- 4.2 REKONSTRUKCE Klapkového UZÁVĚRU DN 200 PN 10 PRAVÉ ASANAČNÍ VÝPUSTI
- 4.3 REKONSTRUKCE HYDRAULICKÉHO AGREGÁTU PRO KlapkovÉ UZÁVĚRY
- 4.4 NOVÁ PŘÍSTUPOVÁ LÁVKA NAD TG2
- 4.5 REVIZE STÁVAJÍCÍ PŘECHODOVÉ LÁVKY NAD VÝVAREM VÝPUSTI
- 4.6 ZAŘÍZENÍ JIMKY PROSÁKLÉ VODY

LEGENDA TG2

STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST

- 2.0 NOVÁ ZASLEPOVACÍ PŘÍRUBA DN 300 PN 6
- 2.1 NOVÉ PŘÍVODNÍ POTRUBÍ DN 300 PN 6 – ŠIKMÝ DIL S ČISTIČÍM SÍTEM
- 2.2 NOVÉ PŘÍVODNÍ POTRUBÍ DN 300 PN 6 – VODOROVNÝ DIL PŘED TURBINOU
- 2.3 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍHO Klapkového UZÁVĚRU DN 300 PN 10
- 2.4 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ MONTÁŽNÍ VLOŽKY DN 300 PN 10
- 2.5 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ TURBINY FRANOIS Ø230, n=1515 min<sup>-1</sup>, Q=100-250 l/s, H=16-25 m, P=17-49 kW
- 2.6 NOVÝ ASYNCHRONNÍ GENERÁTOR P=55 kW, n=1515 min<sup>-1</sup>, U=400 V/50 Hz

DROBNÉ STAVEBNÍ PRÁCE

- 2.A ÚPRAVY PROSTUPU SAVKY VE STĚNĚ STROJOVNY
- 2.B ÚPRAVY PRO OSAZENÍ KOTEVNÍCH DESEK TURBOSOUSTRUJ

LEGENDA TG3

STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST

- 3.0 NOVÁ ZASLEPOVACÍ PŘÍRUBA DN 300 PN 6
- 3.1 NOVÉ PŘÍVODNÍ POTRUBÍ DN 300 PN 6 – ŠIKMÝ DIL S ČISTIČÍM SÍTEM
- 3.2 NOVÝ SEGMENTOVÝ DIL DN 300
- 3.3 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍHO Klapkového UZÁVĚRU DN 300 PN 10
- 3.4 REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ ČERPADLOVÉ TURBINY TYP 300-QVDR-415, n=1010 min<sup>-1</sup>, Q=220-340 l/s, H=16-25 m, P=17-65 kW
- 3.5 NOVÝ ASYNCHRONNÍ GENERÁTOR P=75 kW, n=1010 min<sup>-1</sup>, U=400 V/50 Hz

NOVÁ ZATÍŽENÍ PŮSOBÍCÍ DO STAVBY OD STROJNÍ TECHNOLOGIE  
UVEDENÁ ZATÍŽENÍ NEZAHŔNUJÍ DYNAMICKÝ SOUČINITEL

F11	TÍHA TURBÍNY TG1 S VODOU	47 kN
F12	TÍHA GENERÁTORU TG1 VČETNĚ RÁMU	10 kN
F13	TÍHA SAVKY TG1 S VODOU	6 kN
F14	HYDRAULICKÝ AXIÁLNÍ TAH TG1	7 kN
F15	SÍLA PŮSOBÍCÍ NA SPIRÁLU TG1 OD MAXIMÁLNÍHO TLAKU V POTRUBÍ	50 kN
F21	TÍHA TURBÍNY TG2 S VODOU	30 kN
F22	TÍHA GENERÁTORU TG2 VČETNĚ KOTEVNÍ DESKY	7 kN
F23	HYDRAULICKÝ AXIÁLNÍ TAH TG2	4 kN
F24	SÍLA PŮSOBÍCÍ NA SPIRÁLU TG2 OD MAXIMÁLNÍHO TLAKU V POTRUBÍ	30 kN

VÝŠKOVÝ SYSTÉM JADRAN = BALT + 0,4 m

ING. JAROMÍR FLORIAN projektant a poradenství činnost v hydrotechnice a hydroenergetice Projekt Mlýnský náhon, Opatowitz 11, 601 75 Brno NAKRESLIL: ARK	VYPRACOVAL: ING. FLORIAN	PROJEKTOVAL: ING. FLORIAN	DATUM: 05/2011	PROJEKT: A4
	STUPEŇ: DOKL. ZÁK.	PROJEKT:		
GENERÁLNÍ REKONSTRUKCE TECHNOLOGICKÉHO ZAŘÍZENÍ MVE LETOVICE		PŮDORYS STROJOVNY A VÝTOKU		
		MĚŘÍTKO: 1:25 PŘÍLOHA: D.4.1.		