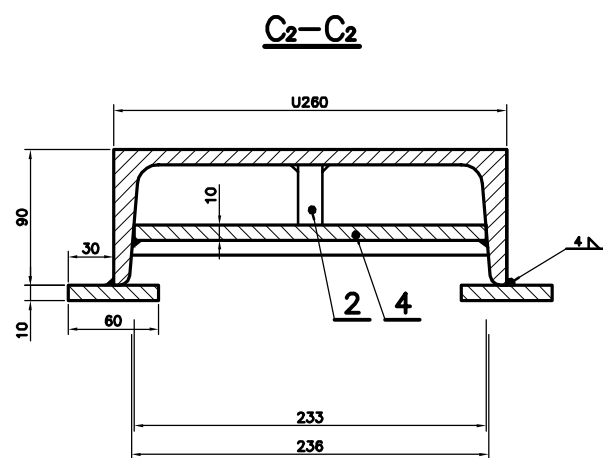
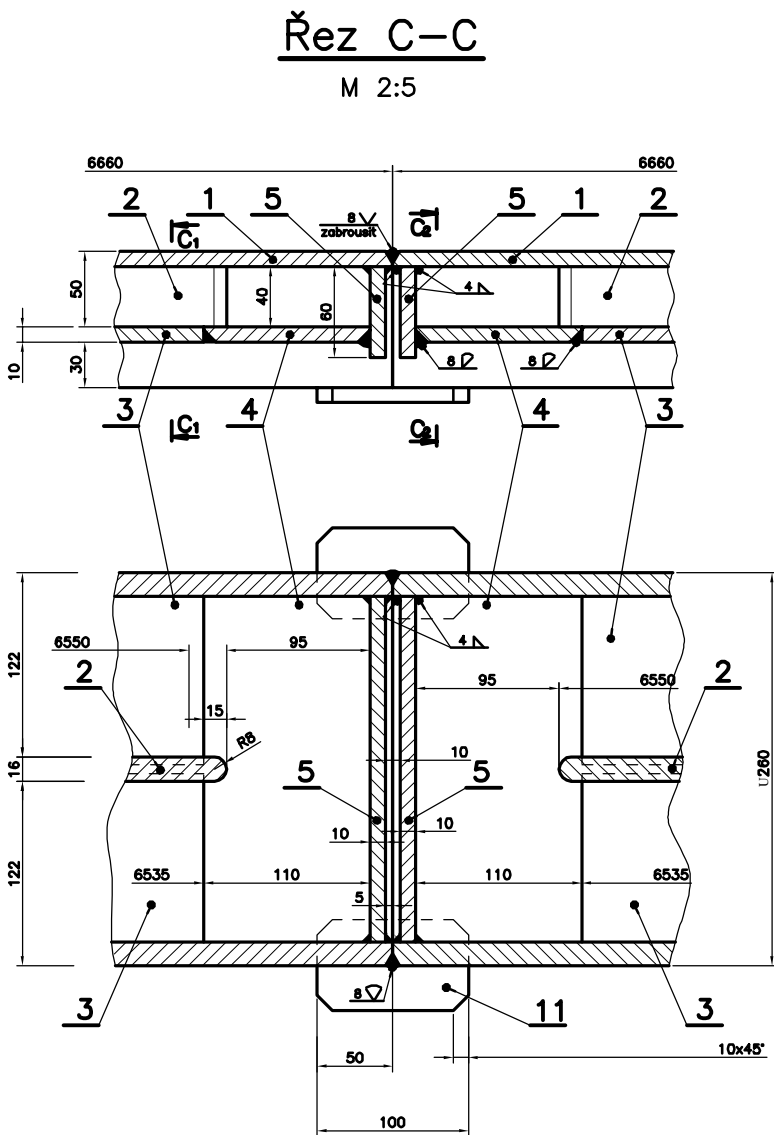
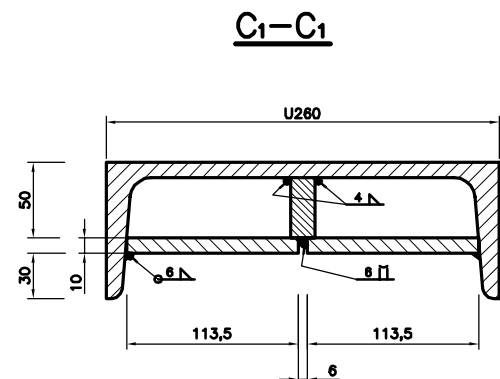
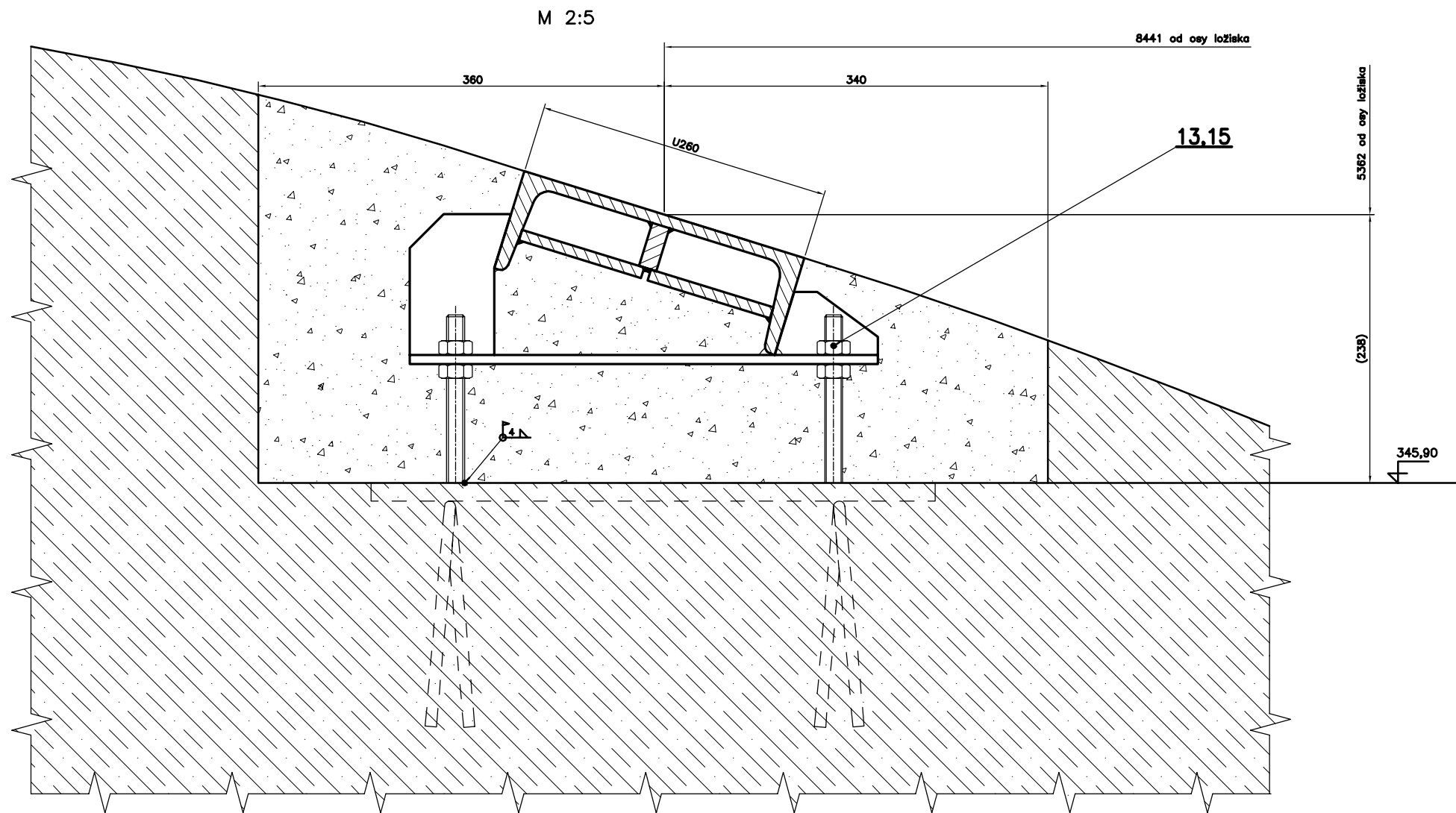


Třída následků: CC2
Kategorie použitelnosti: SC1
Výrobní kategorie: PC1

Třída provedení (ČSN EN 1090-2): EXC2
Kvalita svarů (ČSN EN ISO 5817): B

Detail montáže prahové armatury



15	ČSN EN ISO 4032	72	Matice M16	5,6			0,03
14							
13	DIN 975	36	Závitová tyč M16	5,6	M16-150		0,15
12							
11	ČSN 42 5310	2	Patka	S235	Pl.10x60x100		0,5
10	ČSN 42 5310	18	Rožnice	S235	Pl.8x56x61,5		0,3
9	ČSN 42 5310	18	Rožnice	S235	Pl.8x90x125		0,7
8	ČSN 42 5522	18	Příruba	S235	=60x8-415		1,6
7							
6	ČSN 42 5310	4	Krajní přepážka	1.4301	Pl.25x50x115		1,2
5	ČSN 42 5310	2	Středová přepážka	1.4301	Pl.10x60x236		1,1
4	ČSN 42 5310	2	Středové víko	1.4301	Pl.10x110x233		2,1
3	ČSN 42 5310	4	Práběžné víko	1.4301	Pl.10x113,5x6535		59,3
2	ČSN 42 5522	2	Dělicí přepážka	1.4301	=40x16-6550		33,5
1	ČSN 42 5570	2	Prahový nosník	1.4301	U260-6660		258,0
Pozice		Č. výkresu / polotovaru	Kusů	Název	Materiál	Čistý rozměr	Poznámka
						Čistá hm.	

Celková hmotnost: 0,93 t

Poznámka:

- Díly armatury prahu (pozice 1-6) jsou z korozivzdorné oceli 1.4301
- Díly pro rektifikaci (pos.8-11) jsou z oceli S235
- Po dílenském sestavení a svaření dílů obou polovin prahového nosníku provést zkoušku vodotěsnosti vzduchem o přetlaku 0,10 MPa
- Obě poloviny armatury prahu osadit, vyrektifikovat, zajistit maticemi a svařit. Svar na těsnící ploše zabrousit
- Provést kontrolní zkoušku vodotěsnosti osazené armatury tlakovým vzduchem o přetlaku 0,1 MPa
- Provést zalívku armatury. Konce u zdí ponechat volné v délce cca 0,6 m

