



VÝPIS MATERIÁLU 21/Z							
OZN	POPIS	PROFIL	ks	DÉLKA 1 ks (m)	DL.CELK.(m) PLOCHA(m ²)	kg/m	CELKEM kg
1	SLOUPEK	ø 51x5	7	1,04	7,28	5,67	41,28
2	MADLO	ø 51x5	1	0,45+2+0,11+0,15+0,56	3,27	5,67	18,54
3	VÝPLŇ	ø 38x4	1	4x0,93+2x0,35+2x0,08+2x0,56+2x0,12	5,94	3,35	19,90
4	RÁM BRANKY	ø 38x4	1	2,00	2,00	3,35	6,70
5	OKOPOVÝ PLECH	pl. 4–150/3,37	1	0,45+2+0+0,15+0,17	2,77	4,71	13,05
6	KOTEVNÍ PLECH	pl. 18–120/120	7	0,12	0,84	16,96	14,24
7	UPN 120	120	1	2x1,01+2x2,01	6,04	13,40	80,94
8	POROROŠT – POZINKOVANÝ	VÝŠKA 30–34/38	2	1x1	2,00	21,5kg/m ²	43,00
HMOTNOST							237,65
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							23,77
HMOTNOST CELKEM							261,42 kg
HMOTNOST CELKEM PRO 6ks							1568,52 kg

POZNÁMKA :

- 1) POUŽITOU ÚPRAVU PODESTI (METALIZACE Zn + NATĚR V BARVĚ SEGMENTU) VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA.
- 2) BUDE DODÁNO 6ks SESTAV ŽEBŘÍKŮ S PODESTOU.
- 3) SPODNÍ ŽEBŘÍK JE DĚLEN NA 3 SAMOSTATNĚ ODINATELNÉ ČÁSTI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ OBSAHOVAT DETAIL DEMONTÁŽNÍHO UKOTVENÍ ŽEBŘÍKŮ.
- 4) KRESLEN JE ŽEBŘÍK PRO UKOTVENÍ NA LEVOU STĚNU TUBUSU. ŽEBŘÍKY NA PRÁVÝCH STĚNÁCH JSOU ZRCADOVĚ OBRAŽENÉ.
- 5) ŽEBŘÍKY BUDOU OPATŘENY BEZPEČNOSTNÍM ZÁDRŽNÝM SYSTÉMEM.
- 6) ŽEBŘÍKY A PODESTY BUDOU REALIZOVÁNY PODLE VÝROBNÍ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE. DOKUMENTACE JE NUTNO KOORDINOVAT S VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ ZABŘADÍ, STROJNÍHO VYBAVENÍ A STROJOVEN.
- 7) ŽEBŘÍKY BUDOU SPLŇOVAT USTANOVENÍ NORMY ČSN 74 3282

PODESTY :
OCEL 235 S
ŽEBŘÍKY :
NEREZOVÁ OCEL 17 240 A 1.4307 (EN)

