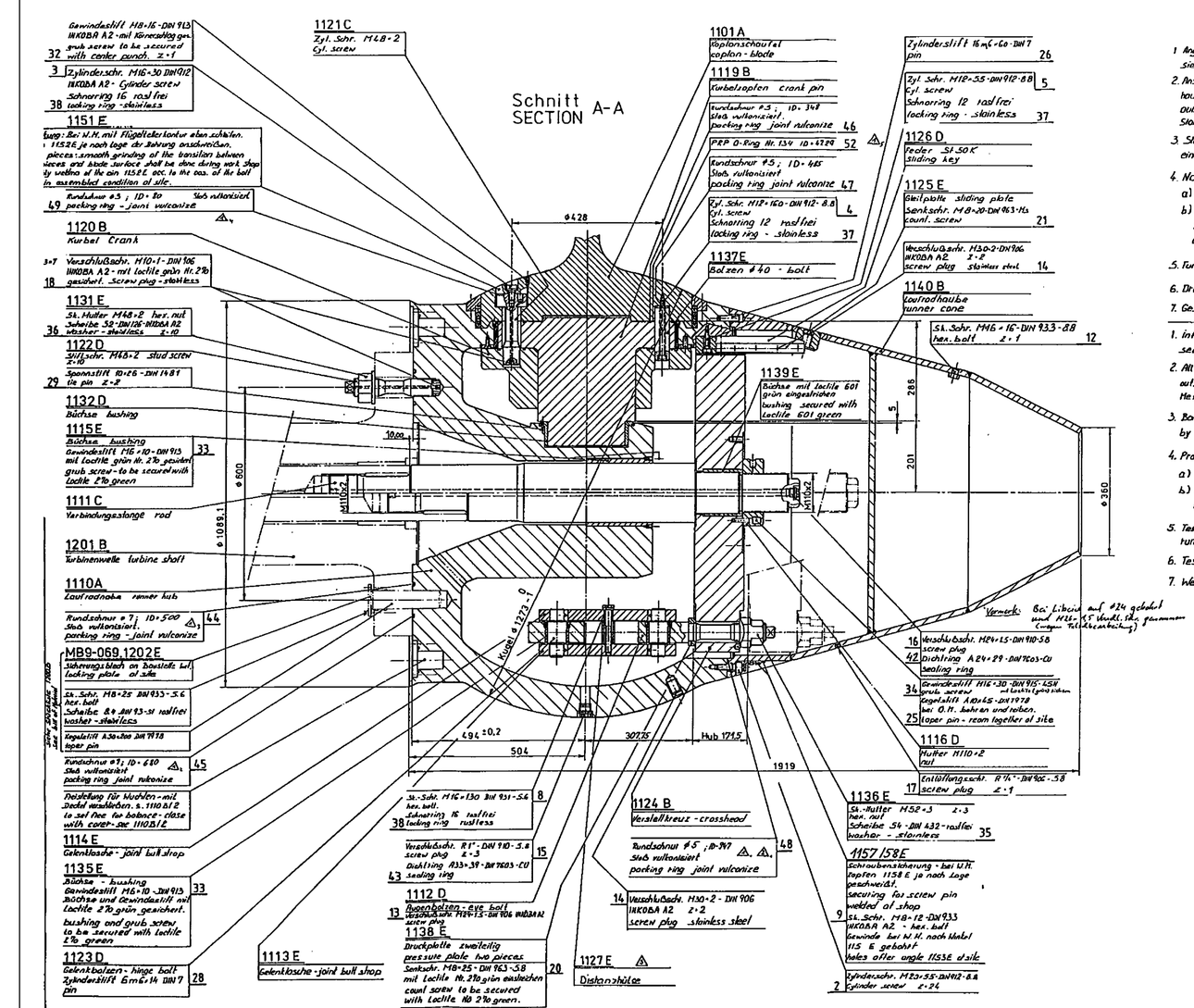
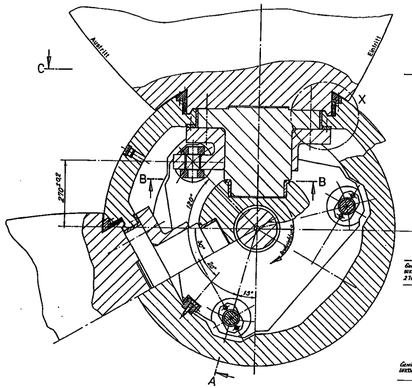
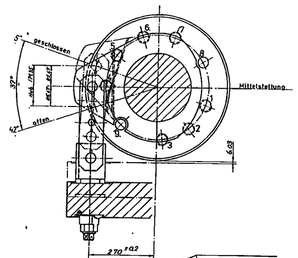


1. Angaben über Vorspannen der verschiedenen Schrau siehe 1100 D., Bl. 3
2. Ansenkungen der Verbindung Laufradnabe zu Laufr haube sowie sämtliche Bohrungen an der Laufrad außenseite mit Nicro Plastik-Metall (rostfreier Stahl) verkitten.
3. Statisch wuchten Zulässige Unwucht 6kg au einen Radius von 1000 mm.
4. Nabenölfüllung
   a) Erforderliche Ölmenge 440 L
   b) Füllen über Füllonschluß R 1" bei geöffneter Entlüftungsschraube R ¾" rus so lang, bis das Öl austritt. (Verbleibendes Luftvolumen ca. 20 L
5. Funktionsprobe des fertigmontierten Laufrades.
6. Druckprobe mit 2bar
7. Gesamtgewicht (ohne Öl) 8176 kg

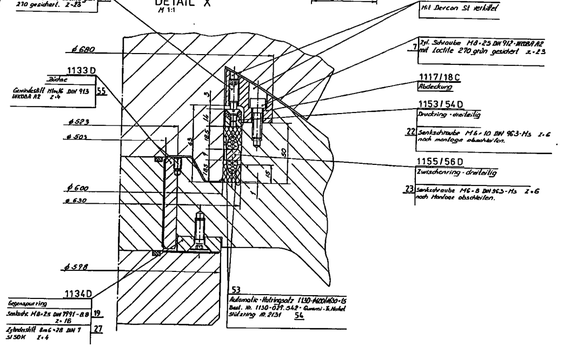
1. Information about prestessing of the bolts see drawing 1100 D., sh. 3
2. All holes and sinkings which are on the runner's outside have to be filled with „Nicro Plastic-Metall"
3. Balance statics, permissible balance 6kg by radius 1000 mm.
4. Procedure for oil filling of the runner
   a) Required oil volume : 440 litre
   b) Filling through R 1" bore Ventil oil overflow through ventilation bore R ¾".
5. Test the function of the complete assembled runner.
6. Test pressure : 2 bar
7. Weight complete (without oil): 8176 kg



Schnitt B - B



DETAIL X



DLE VÝKRESU: MB9-108.1100
KÓTOVÁNO V [mm]

AQUATIS

AQUATIS a.s. Botanická 834/56, 602 00 Brno	Tel: +420 541 554 111 Fax: +420 541 211 205	E-mail: info@aquatis.cz http://www.aquatis.cz
Zodpovědný projektant ING. MILOSLAV KUPSKÝ	Hlavní inženýr projektu ING. OLDŘICH NEUMAYER CSc.	Vedoucí střediska ING. OLDŘICH NEUMAYER CSc.
Vypracoval ING. MILOSLAV KUPSKÝ	Kontroloval ING. TOMÁŠ ROTH	Zakázkové číslo 020041A
Datum ČERVEN, 2020	Stupeň dokumentace DZVZ	Název souboru D212_4_OK.dwg

Akce

MVE LIBČICE - OPRAVA TG
D.2. TECHNOLOGICKÁ ČÁST
PS 01 TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ
D.2.1.2. VÝKRESOVÁ ČÁST

Příloha

OBĚŽNÉ KOLO

Měřítko	Číslo přílohy
-	D.2.1.2.4.

Objednatel
Povodí Vltavy, státní podnik