



POHLED SMĚREM P

PRŮŘEZ A-A
M 1:2

DÉLKU A TVAR POSICE 43 UPRAVIT PŘI MONTÁŽI V DÍLNĚ
ZKOUŠET OLEJEM NA TLAK 200 kp/cm² PO DOBU 10 min.
ŠROUBY A MATICE POS. 20, 21, 22, 35, 38, 39 KONZERVOVAT
VAZELINOU L S MOLIKEM
PO ODZKOUŠENÍ ZAZÁTKOVAT PŘÍPOJKY POMOCÍ TĚSNĚNÍ POS. 46
PROTI VNIKÁNÍ NEČISTOT

TECHNICKÉ ÚDAJE

VRTÁNÍ VÁLCE	500 mm
ZDVIH	2200 mm
MAX. PROVOZNÍ TLAK	160 kp/cm ²
MAX. PROV. S. A	TLAK 300 Mp TAH 30 Mp
ZKUSEBNÍ TLAK	200 kp/cm ²

1:5
1:2

PL HAL BA

3385;

81 OCK
8644-327/3

SERVOMOTOR 1 OCK 8644-327