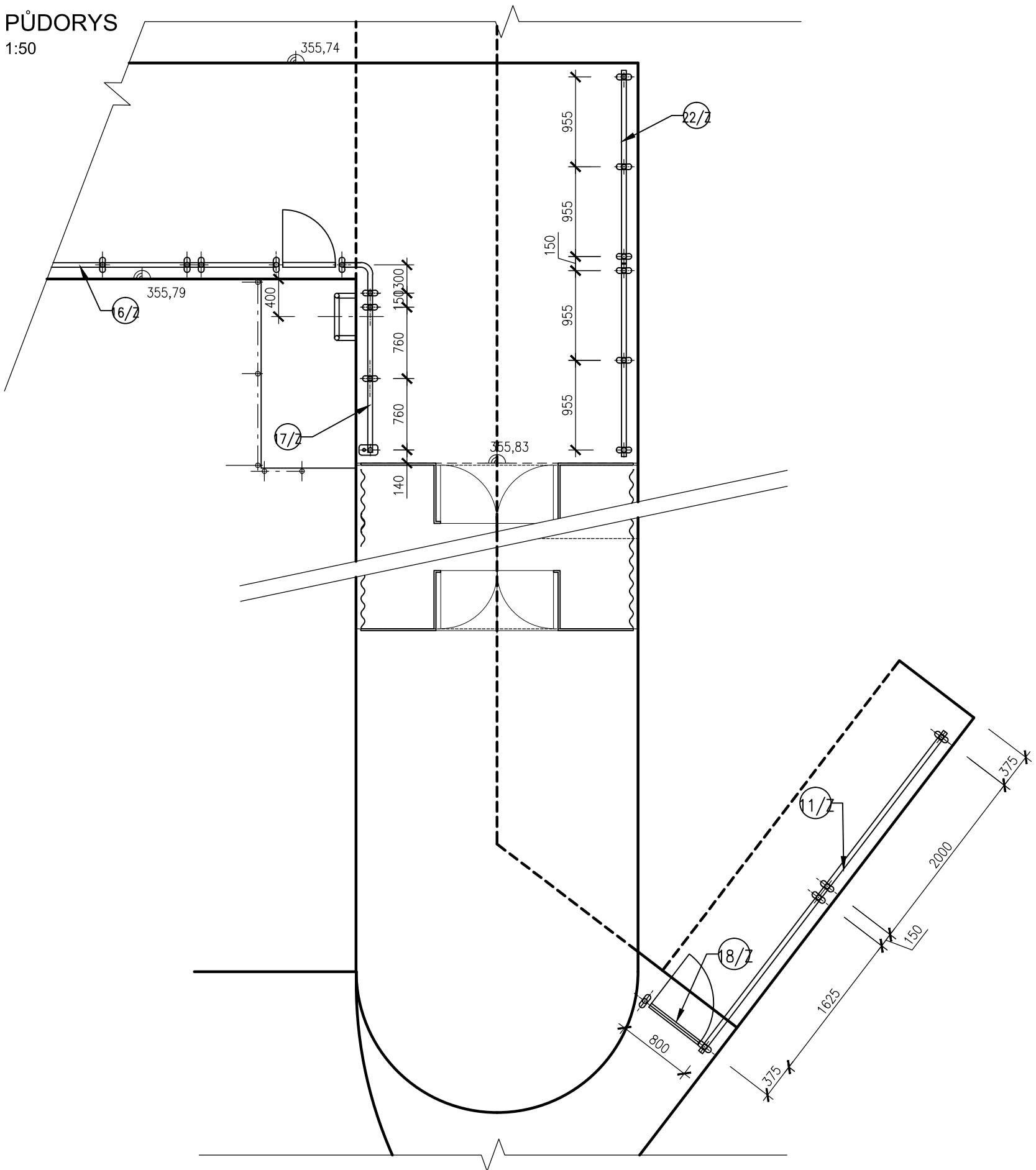
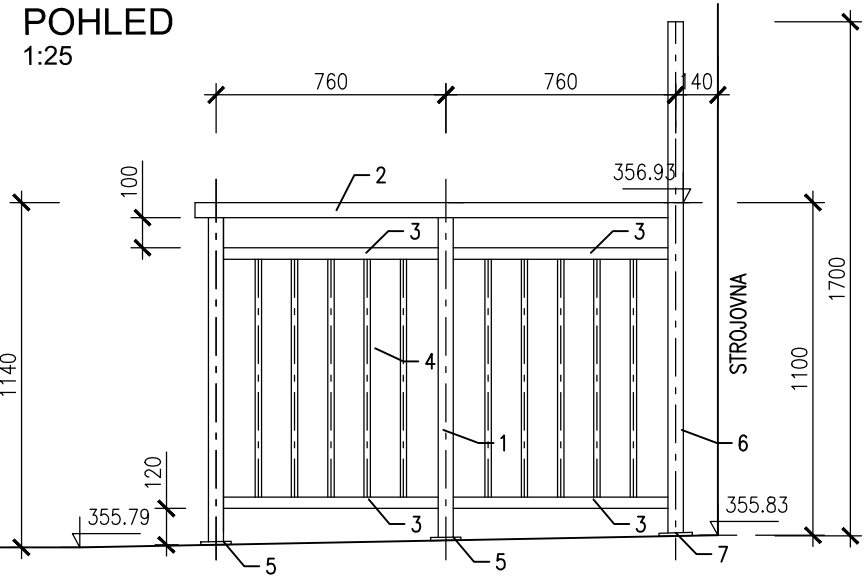


PŮDORYS  
1:50



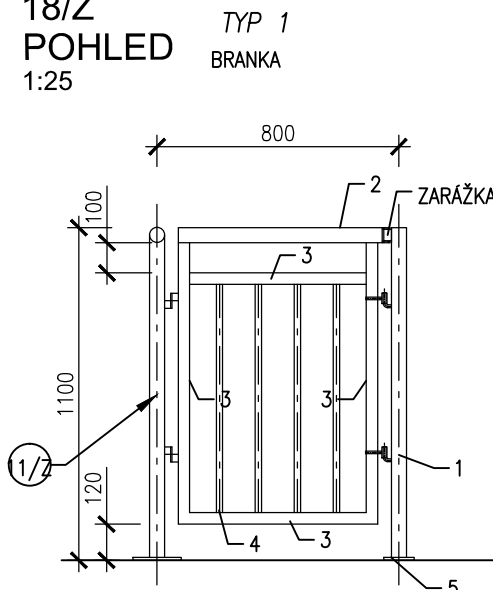
17/Z  
POHLED  
1:25



VÝPIS MATERIÁLU 17/Z

OZN	POPIS	PROFIL	ks	DĚLKA, 1ks (m)	DĚLKA CELK. (m)	kg/m	CELKEM kg
1	SLOUPEK	ø 51x5	2	1,08	2,16	5,67	12,25
2	MADLO	ø 51x5	1	1,60	1,60	5,67	9,07
3	VODOROVNÁ VÝPLŇ	ø 38x4	4	0,71	2,84	3,35	9,51
4	SVISLÁ VÝPLŇ	ø 21	10	0,79	7,90	2,719	21,48
5	KOTEVNÍ DESKY	pl. 10-60/160	2	0,06	0,12	12,56	1,51
6	SLOUPEK	ø 51x5	1	1,70	1,70	5,67	9,64
7	KOTEVNÍ DESKY	pl. 10-110/200	1	0,11	0,11	15,70	1,73
HMOTNOST							65,19
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							6,52
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KUS							71,71 kg

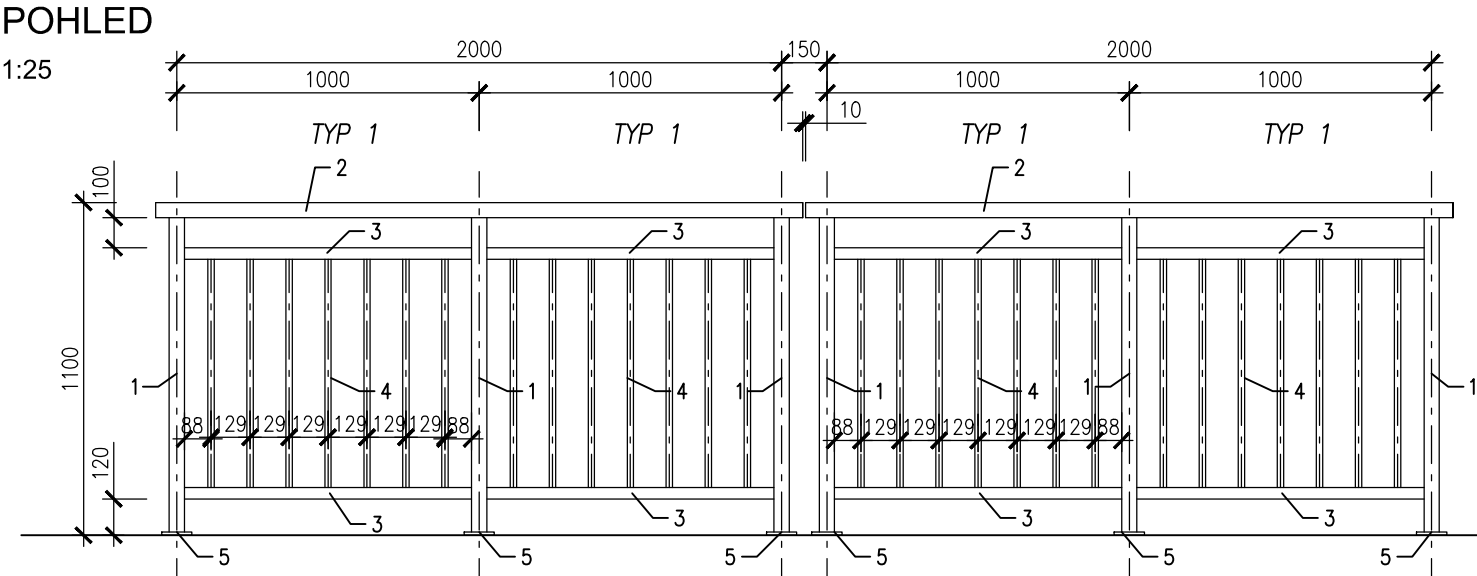
18/Z  
POHLED  
1:25



VÝPIS MATERIÁLU 18/Z

OZN	POPIS	PROFIL	ks	DĚLKA, 1ks (m)	DĚLKA CELK. (m)	kg/m	CELKEM kg
1	SLOUPEK	ø 51x5	1	1,09	1,09	5,67	6,18
2	MADLO TYP 1	ø 51x5	1	0,66	0,66	5,67	3,74
3	RÁM BRANKY	ø 38x4	1	2,60	2,60	3,35	8,71
4	SVISLÁ VÝPLŇ TYP 1	ø 21	4	0,75	3,00	2,719	8,16
5	KOTEVNÍ DESKY	pl. 10-60/160	1	0,06	0,06	12,56	0,75
HMOTNOST							27,54
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							2,76
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KUS							30,30 kg

11/Z  
POHLED  
1:25



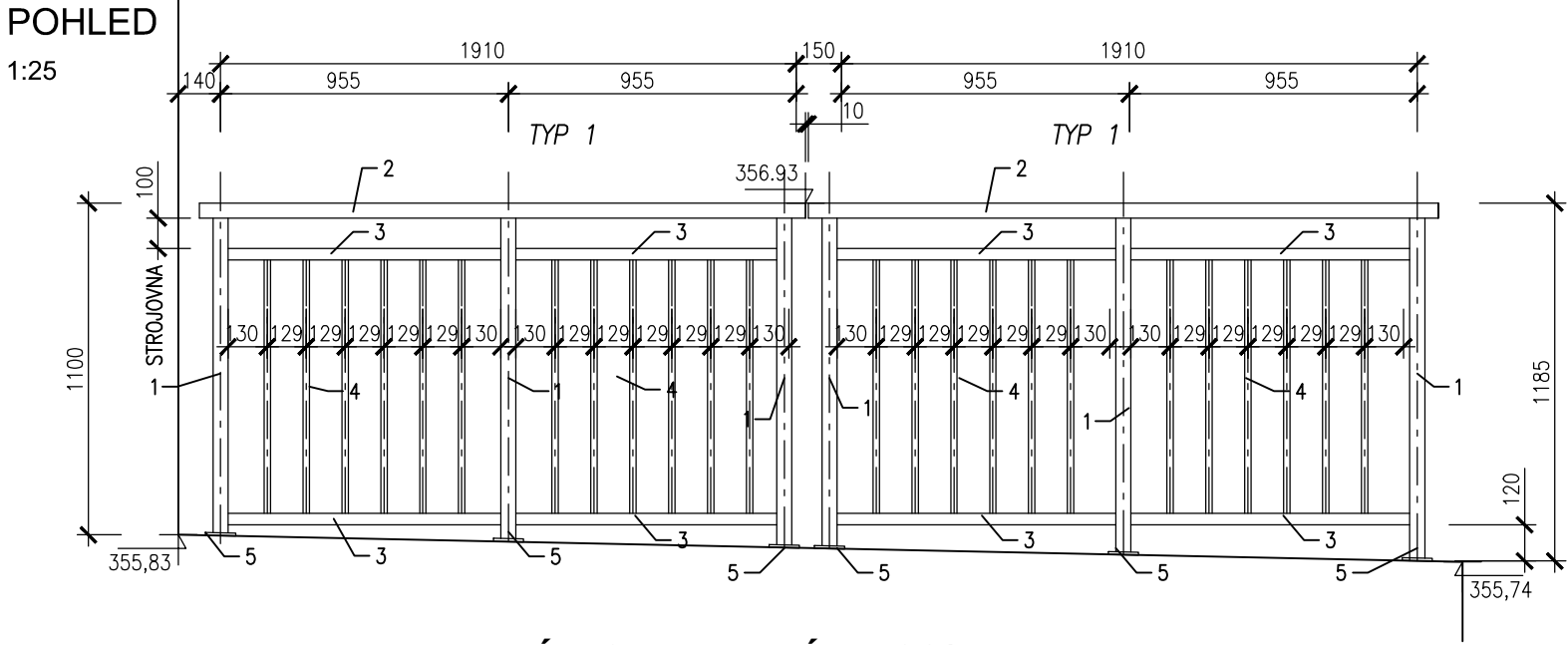
VÝPIS MATERIÁLU 11/Z

OZN	POPIS	PROFIL	ks	DĚLKA, 1ks (m)	DĚLKA CELK. (m)	kg/m	CELKEM kg
1	SLOUPEK	ø 51x5	6	1,04	6,24	5,67	35,38
2	MADLO TYP 1	ø 51x5	2	2,14	4,28	5,67	24,27
3	VODOROVNÁ VÝPLŇ TYP 1	ø 38x4	8	0,95	7,60	3,35	25,46
4	SVISLÁ VÝPLŇ TYP 1	ø 21	28	0,75	21,00	2,719	57,10
5	KOTEVNÍ DESKY	pl. 10-60/160	6	0,06	0,36	12,56	4,52
HMOTNOST							146,73
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							14,67
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KUS							161,40 kg

VÝPIS KOTEV

15x2 = 30 ks M16, hl. 125mm  
1x4 = 4 ks M16, hl. 200mm  
KOTVY VLEPIT DO VÝVRTANÝCH OTVORŮ, PROFIL VRTÁNÍ  
UPRAVIT DLE POUŽITÉHO LEPIČÍHO TMELU

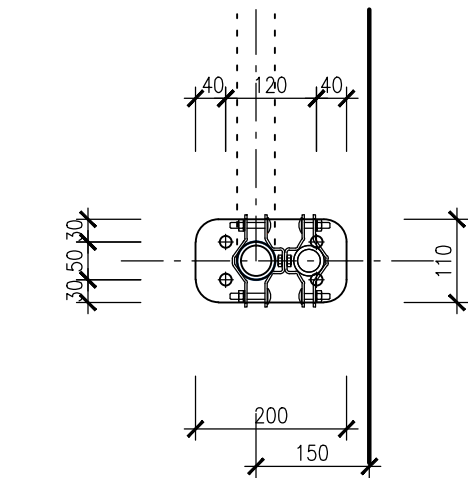
22/Z  
POHLED  
1:25



VÝPIS MATERIÁLU 22/Z

OZN	POPIS	PROFIL	ks	DĚLKA, 1ks (m)	DĚLKA CELK. (m)	kg/m	CELKEM kg
1	SLOUPEK	ø 51x5	6	1,13	6,78	5,67	38,44
2	MADLO TYP 1	ø 51x5	2	2,10	4,20	5,67	23,81
5	VODOROVNÁ VÝPLŇ TYP 1	ø 38x4	8	0,92	7,36	3,35	24,66
6	SVISLÁ VÝPLŇ TYP 1	ø 21	24	0,84	20,16	2,719	54,82
7	KOTEVNÍ DESKY	pl. 10-60/160	6	0,06	0,36	12,56	4,52
HMOTNOST							146,25
SPOJOVACÍ MATERIÁL 10%							14,63
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KUS							160,88 kg

DETAIL A  
1:10



POZNÁMKA :

- 1) ZABRADLÍ BUDE PROVEDENO DLE VÝROBNÍ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE, KTERÁ BUDE ZHOTOVENA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ PÍLŘŮ A STROJOVEN ZAMĚŘENÝCH NA STAVBĚ
- 2) ZABRADLÍ MUSÍ BÝT UZEMNĚNO, JEDNOTLIVÉ DÍLY ZABRADLÍ BUDOU PROPOJENY POMOCÍ PŘEMOSTOVACÍCH PÁSŮ
- 3) BRANKA BUDE UZAMYKATELNÁ, SE ZARÁŽKOU, POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE TECHNICKÉ ZPRÁVY
- 4) ZABRADLÍ BUDE KOTVENO LEPENÝMI ŠROUBY DO BETONOVÉ KONSTRUKCE
- 5) DĚLKY SLOUPKŮ UPRAVIT DLE SKUTEČNÉHO SKLONU BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ
- 6) MADLA BUDOU VŽDY VODOROVNÁ A VE VŠECH NAVAZUJÍCÍCH ČÁSTECH VE STEJNÉ VÝŠKOVÉ ÚROVNI
- 7) ZABRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 3305

