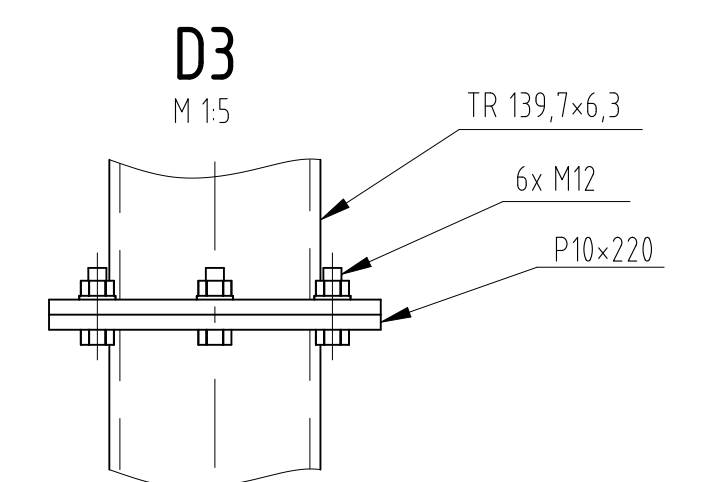
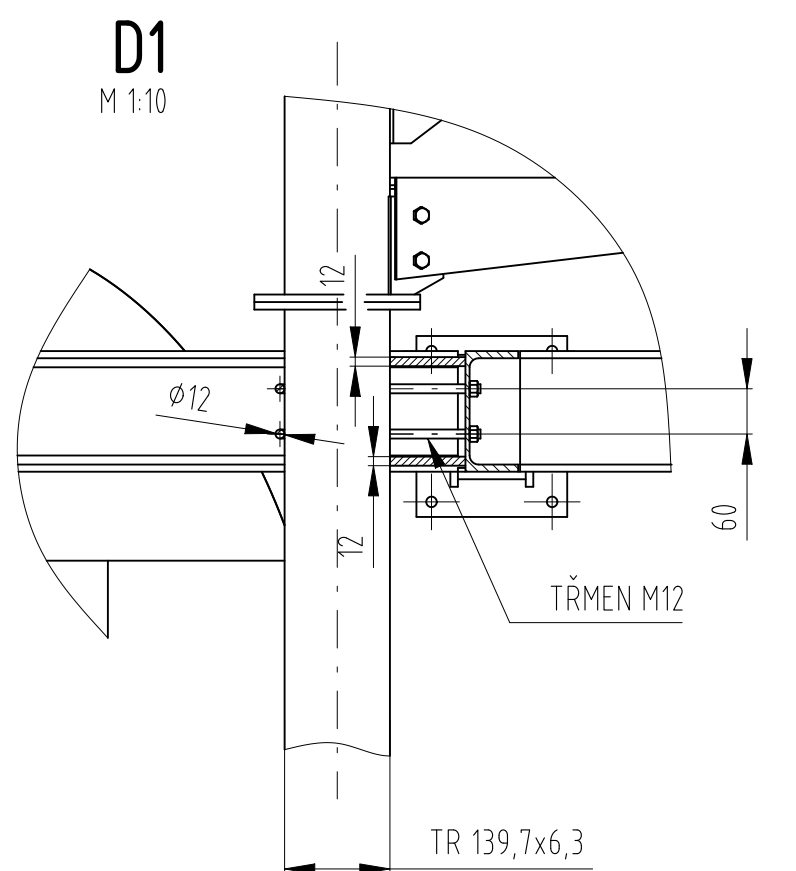



PROVÉST MIN. 6x VE VHDNÉM MÍSTĚ PŘÍBLÍŽENÍ STUPNĚ KE STĚNĚ VĚŽE
M1:5



TRÍDA PŘEDÁNÍ	EN 10090-2	EXC3
STUPĚŇ JAKOSTI SVARU	EN ISO 5817	B
TOLERANCE ROZMĚRŮ SVÁŘENCE	EN ISO 13920	BF
METODA SVÁŘOVÁNÍ	EN ISO 4063	- 135, 111
DOLOŽIT KVALIFIKACI SVÁŘEČŮ	EN 9606-1	

4	SCHODNICE	42	1.4301		SKUPINA	2-FR-005	9,1
3	TRUBKA HORNÍ	1	1.4301		SKUPINA		50
2	VŘETENO Č.1	3	1.4301		SKUPINA		320
1	TRUBKA SPODNÍ	1	1.4301		SKUPINA		64
Poz.	Soudrž	Kusu	Materiál		Rozměr - Model		Hmot.
ZNAČKA REVISIONS	DATE	POZICE / SIZE	INDEX	PROJINOST / MEASUREMENT		MĚŘITNO SCALE	
				1074	1:30		
ROZMĚR MAT. DIMENSIONS						VODOHOSPODÁŘSKÉ STAVBY	
MAT. VÝCHOZÍ RAW MATERIAL		Podzimní 25, Brno 61400					
MAT. KONEČNÝ FINAL MATERIAL		14.301	POLOTOVAR SEMPRODUCT	NAZEV TITLE		VŘETENOVÉ SCHODIŠTĚ Č.1	
KRESLIL DRAWN		Jiřidn P.	TOP TOP	EN 10088			
PŘEZK CHECKED			DATE DATE	10/2021			
SCHVÁLIL APPROVED			PŘESNOST ISO 7268-AH ACCURACY ISO 7268-AH				
TYPE TYPE		VD FRYŠTÁK - SCHODY	TOLERANČNOST ISO 8075 TOLERANCE ISO 8075				
SESTAVA ASSYING		POZ. ITEM	PROJEKT PROJECTION		ČÍSLO VÝKRESU / DWG. NUMBER		INDEX
					1-FR-003		
					Počet listů / No. OF SHEETS		List / SHEET No.1