

**Poznámky:**

- 1 - Plochá ocel 80 mm × 25 mm  
2 - Kruhová ocel Ø 25 mm

Před zahájením svařování je nutné ověřit kvalitu ocelových prvků. Nosné i nenosné svary musí být prováděny se stejnou pečlivostí a nenosné svary nesmí snižovat únosnost základního materiálu. Svářeč a svařovaný spoj musí být chráněny proti přímým účinkům povětrnostních vlivů, jako je vítr, déšť a sníh. V oblasti svařovaného spoje a v místě dotyku se musí odstranit z povrchu veškerá špína, tuk, oleje, vlhkost, koroze a okuje, povlaky a vše, co může negativně ovlivnit kvalitu svaru. Svařování v prostředí s teplotou nižší než 0°C není přípustné. Každý svar musí být vizuálně kontrolován. Pro nosné svary platí stupeň jakosti C podle ISO 5817 [13].




**Projektant předpokládá následující postup prací:**

Pracovník si připraví všechny prvky konstrukce, které opracuje na požadované délky a tvary. Provede se svaření rámu pomocí V svarů a koutových svarů. Přivaří se výplň k rámu, spojení svarem bude provedeno po celém obvodu dotykové plochy. Následně se provlékne kruhová ocel, která se přivaří pouze k rámu.

Specifikace svarů viz technická zpráva.

Povrchová úprava pozinkování viz technická zpráva.

Kótováno v milimetrech.

Ved. odd. proj.	Ing. P. Vávra		Autor. inženýr	Ing. P. Vávra	 <div>Povodí Labe, státní podnik Vita Nejedlého 951/8 Slezské Předměstí 500 03 Hradec Králové</div>
Vypracoval	Ing. S. Winkler		Zodp. proj.	Ing. S. Winkler	
Kraj: Středočeský	Obec: Veltruby	K.Ú.: Hradištko (647560)			
Investor: Povodí Labe, státní podnik					
Název akce:					
VD Klavary, oprava vtokových česlí do obtoků PK					
Obsah výkresu:					
Výrobní výkres					

Datum	prosinec 2021
Formát	A2
Stupeň dok.	TP
Pořadové číslo	3641
Číslo stavby 133 220 027	Č. přílohy  2
Měřítko 1 : 10	