



NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria připustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
* INFORMATIVNÍ - MÍRU OVĚRIT PO DEMONTÁŽI STÁVAJÍCÍHO POHONU !!!
HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 1800; E 19 9 L R 12 (OK 61.30) METODA 111
ČSN EN 12072; G 19 9 L Si (OK Autrod 16.12) METODA 135 Hmotnost celkem / 1kpl: cca 2800 kg

Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
20	Matice M45	1	NEREZ A2 (70)	---	ČSN EN 24032	0.8
12	Závěsná konzola	1	1.4301 (17 240)	(SVAREK)	A3-1895-03-12	32
11	Distanční kroužek II.	1	1.4301 (17 240)	(Ø80 - 15 (10))	A4-1895-03-11	0,5
10	Distanční kroužek I.	12	1.4301 (17 240)	(Ø110 - 15 (10))	A4-1895-03-10	1
9	Distanční kroužek	5	1.4301 (17 240)	(Ø80 - 75 (70))	A4-1895-03-09	3
8	Pojšťovací kroužek	117	1.4021 + 1C+QT	(Ø80 - 45 (40))	A4-1895-03-08	2
7	Vložka	826	CW508L (MOSAŽ)	(TL.1 x Ø90/65 výpalek voda)	A4-1895-03-07	0,03
5	Čep II. (závěsná konzola)	1	1.4021 + 1C+QT	(Ø70 - 355 (352))	A4-1895-03-05	11
4	Čep I. (montážní)	6	1.4021 + 1C+QT	(Ø70 - 350 (342))	A4-1895-03-04	11
3	Čep	53	1.4021 + 1C+QT	(Ø80 - 350 (342))	A4-1895-03-03	14
2	Lamela I. (táhlo)	1	1.4301 (17 240)	(TL.90x150 - 395 výpalek voda)	A3-1895-03-02	40
1	Lamela	464	1.4301 (17 240)	(TL.10x130 - 340 výpalek voda)	A3-1895-03-01	3.5

Poz.	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Josefův Důl, Akce rekonstrukce rychlouzávěrných tabulí PS 3 Pohony provozních tabulových uzávěrů
Měřítka 1:10	FIALA			
Datum 4/2021		Kusovník	Stupeň DSJ - DPS	Investor Povodí Labe, státní podnik

PS PROFI s.r.o.	Název GALLŮV ŘETĚZ (DGV 180)	Číslo výkresu A1 - 1895 - 03
---------------------------	---	--