



Investor: Povodí Labe, státní podnik
 Víta Nejedlého 951/8
 Slezské Předměstí
 500 03 Hradec Králové

Objednatel projektu: PS PROFI s.r.o.
 Traubova 1546/6
 602 00 Brno

Zpracoval: Ing. Mojmír Dadejík

Autorizace:

Datum: říjen 2022



Číslo paré
0



OBSAH

D.1.1. - 1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE OBJEKTU

D.1.1. - 2. PODMÍNKY PRO REALIZACI OBJEKTU

D.1.1. - 3. ZÁVAZNÉ DOKLADY PRO REALIZACI STAVBY

D.1.1. - 4. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

D.1.1. - 5. TECHNOLOGICKÝ POSTUP

D.1.1. - 6. SPECIFIKACE KUBATUR A VÝKAZ MATERIÁLU

D.1.1. - 7. SEZNAM VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE

D.1.1. - 8. POZNÁMKA



D.1.1. - 1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE OBJEKTU

A.1.1 Údaje o stavbě:

Název stavby:	VD Lovosice, oprava pohonů dolních vrat a uzávěrů obtoků MPK
Název objektu:	SO1 Oprava výklenků pohonů stavítek obtoků DO MPK
Vodní tok:	Labe
Říční km:	787,38 (VD – VPK, MPK); 787,543 (VD – jez)
Hydrolog. číslo povodí:	1-13-05-003
Číslo akce:	239180007

Místo stavby:	VD Lovosice - MPK
Kraj:	Ústecký
K.ú.:	Lovosice 687707
Obec s rozšíř. působ.:	Litoměřice
Adresa:	Zdymadlo Lovosice; Lovosice 457; 410 02 Lovosice
Číslo popisná:	- - -
Parcelní čísla pozemků	viz. Parcelní čísla pozemků dotčených stavbou

Parcelní čísla pozemků dotčených stavbou:

K.ú.	Číslo (st.) parcely KN	Druh pozemku, využití pozemku	Celková výměra (m ²)	Vlastník, jiný oprávněný
Lovosice 687707	2962/1	zastavěná plocha a nádvoří, vodní dílo, stavba k plaveb. účelům v korytech nebo březích vod. toků	98377	Česká republika Povodí Labe, s. p. Víta Nejedlého 951/8, Slezské Předměstí, 500 03 Hradec Králové

Předmět projektové dokumentace:	Stavba: – stávající, – trvalá, Účel stavby: – vodní dílo, malá plavební komora
Charakter stavby:	Oprava – technologické a elektro části VD - MPK
Účel stavby:	Oprava technologické a elektro části VD - MPK bude prováděna za účelem zajištění dlouhodobé provozuschopnosti VD

A.1.2 Údaje o stavebníkovi:

Vlastník: Právo hospodaření přísluší a investor akce:	Česká republika Povodí Labe, státní podnik IČ 70890005; DIČ CZ70890005 Víta Nejedlého 951/8; Slezské Předměstí; 500 03 Hradec Králové (+420 495 088 111 Fax: +420 495 088 102
Provozovatel:	Povodí Labe, státní podnik Závod Roudnice nad Labem Nábřeží 311; 413 01 Roudnice nad Labem (+420 416 805 511



Provozovatel: - výkon správy a operativní hospodaření přísluší	Povodí Labe, státní podnik Závod Roudnice nad Labem Provozně-technický úsek Roudnice nad Labem Nábřeží 311; 413 01 Roudnice nad Labem (+420 416 805 513
Provozovatel: - výkon správy a operativní hospodaření zajišťuje	Povodí Labe, státní podnik Závod Roudnice nad Labem – Provozně technický úsek Roudnice nad Labem Provozní středisko Ústí nad Labem Litoměřická 1043; 400 03 Ústí nad Labem - Střekov (+420 475 259 776

A.1.3 Údaje o zpracovateli projektové dokumentace:

Hlavní projektant:	PS PROFI s.r.o. IČ 26244918; DIČ CZ26244918 Dalibor Fiala Traubova 1546/6, 602 00 Brno (+420545212310 Fax: +420545216784 Email: fiala@psprofi.cz
Autorizace:	Ing. Jaromír Florián Autorizovaný inženýr pro technologická zařízení staveb Vedený pod číslem 1001778 v evidenci autorizovaných osob u České komory autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě
Projektant: SO 1. Část stavební PS 1. Část strojní PS 2. Část strojní	AW-DAD, s.r.o. IČ 28715624; DIČ CZ28715624 Ing. Mojmír Dadejík Liberecká 778/10, Předměstí, 412 01 Litoměřice (+420602110884 Email: mojmir.dadejik@tiscali.cz
Autorizace:	Ing. Mojmír Dadejík Autorizovaný inženýr pro vodohospodářské stavby Vedený pod číslem 0400850 v evidenci autorizovaných osob u České komory autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě
Projektant: PS 3. Část elektro+ ASŘ	Miroslav Kvintus IČ : 44236841 Nádražní 130, 41301 Dobříň (+ 420416532271 Email: m.kvintus@tiskali.cz
Autorizace:	Ing. Miroslav Kvintus Autorizovaný inženýr pro technologická zařízení staveb Vedený pod číslem 0400970 v evidenci autorizovaných osob u České komory autorizovaných inženýrů a techniků.



D.1.1. - 2. PODMÍNKY PRO REALIZACI OBJEKTU

Podmínky a opatření pro provedení objektu SO1:

1) Pracoviště, zařízení staveniště:

Stavební objekt bude realizován z levého břehu MPK v dolním ohlaví. Příslušná pracoviště budou zřízena po obou stranách MPK v dolním ohlaví zahrnující plochy cca 6x15 m. Na levém břehu bude navazující na pracoviště dále zřízena plocha zařízení staveniště sloužící zároveň jako mezideponie materiálů a pro parkování techniky a stavební mechanizace. Pohyb zhotovitele po vodním díle bude projednán a odsouhlasen s provozovatelem VD včetně !!dočasného!! ukládání stavebních, resp. přebytečných hmot na mezideponie.

2) Podmínky pro provádění prací:

- § Práce budou probíhat za běžného provozu VD.
- § Lodní doprava - proplavení stupněm Lovosice bude zajišťována přednostně VPK.
- § Manipulace s MPK po dobu realizace objektu budou prováděny výhradně proškolenými pracovníky provozovatele. S ohledem na transportní trasu stavby po lávce dolních vrat MPK je nutné tyto manipulace provádět vždy po vzájemném upozornění, resp. dohodě mezi provozovatelem VD a zhotovitelem.

3) Doprava, zdvihací a manipulační zařízení:

- § Doprava na pracoviště umístěné v areálu VD bude po veřejné komunikaci z Lovosic „U zdymadel“ a dále po zpevněných plochách areálu VD dle dohody s provozovatelem VD.
- § Alternativně lze k přístupu na staveniště využít i Labské vodní cesty (LVC) pomocí plavební mechanizace přes velkou i malou plavební komoru. Kotvit v plavební komoře lze pouze krátkodobě po dohodě s provozovatelem VD a za předpokladu, že druhá plavební komora je v provozu a plně funkční.
- § V rámci tohoto objektu je předpokládána pouze manipulace se stavební mechanizací a ze stavebním materiálem. Je také pravděpodobné využití kontejnerů nebo „big-packů“. Tuto manipulaci v rámci pracoviště na levém břehu PK lze realizovat jakýmkoliv běžným způsobem. Vzhledem k umístění druhého pravobřežního pracoviště na dělící zdi mezi komorami bez přístupu, musí použítá zdvihací, resp. manipulační zařízení umožňovat buď manipulaci s břemeny přes plavební komoru o šířce 12 m, nebo bude nutné využít plavební mechanizace vybavené zdvihacím zařízením, resp. plavidla - nosiče s naloženým jeřábem.
- § Běžná komunikace a manipulace s drobným materiálem bude realizována pěšky, manuálně. K tomuto lze využít lávky přes PK v profilu velínu nebo lávky umístěné na dolních vrátech MPK, zde však ovšem vždy při uvědomění obsluhy PK s ohledem na probíhající provoz.

4) Ochrana životního prostředí a likvidace odpadů:

- § S veškerými odpady bude nakládáno podle zákona - vyhlášky č. 93/2016 Sb., o odpadech v platném znění a souvisejících právních předpisů. Odpady (sutě a zeminy) budou shromažďovány na vymezeném místě a !!průběžně!! odvázeny mimo vodní dílo k likvidaci. Je nepřijatelné, aby materiály charakteru odpadu padaly do prostoru MPK resp. šachet obtoků. V tomto smyslu musí zhotovitel učinit dostupná příslušná technická a organizační opatření.



- § Při práci v blízkosti vodní hladiny je nutné zajistit, aby ropné produkty z použitých mechanismů neznečišťovaly vodní hladinu.

5) Další podmínky:

- § V případě použití plavební techniky zhotovitelem (pracovní pontony, pramice, vany) musí být plavidlo používané zhotovitelem vybaveno předepsanými a platnými doklady a proškolenou kompetentní posádkou.
- § Plavidla musí být dostatečně stabilní a musí mít dostatečný výtlak pro daný náklad (např. autojeřáb, kontejner, apod.).
- § Plavební technika bude běžně ukotvena mimo plavební komoru a do plavební komory bude vplouvat pouze po předchozím dohodě s provozovatelem VD a na nezbytně dlouhou dobu.
- § Provádění protikoroze ochrany musí být za vhodných klimatických podmínek dle technických listů výrobce nátěrových hmot a pracoviště musí být zajištěno tak, aby nedošlo při aplikaci nátěru k jeho znehodnocení např. vlhkostí, deštěm, nízkou teplotou apod. a stejně tak nesmí dojít k znečištění životního prostředí.
- § Pracoviště zhotovitele musí být vybaveno tak, aby bylo minimalizováno nebezpečí znečištění vodního toku škodlivými látkami (případně norná stěna kolem plavidla, ochranné plachty, havarijní souprava včetně absorpčního materiálu).
- § Pracoviště musí být vybaveno odpovídajícím protipožárním inventářem (ruční hasicí přístroje, nádoba na hořlavý odpad, apod.).

D.1.1. – 3. ZÁVAZNÉ DOKLADY PRO REALIZACI STAVBY

D.1.1.-3.1 Přehled závazných předpisů:

Při přípravě akce a jejím provádění a při použití mechanizačních prostředků je nezbytné dodržení veškerých platných právních předpisů.

1) bezpečnost práce a zařízení, požární ochrana:

- Vyhláška č. 601/2006 Sb., kterou se ruší vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích, ve znění vyhlášky č. 363/2005 Sb., a vyhláška č. 363/2005 Sb., kterou se mění vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích.
- Zákon č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
- Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích.
- Nařízení vlády č. 494/2001 ze dne 14. listopadu 2001, kterým se stanoví způsob evidence, hlášení a zasílání záznamu o úrazu, vzor záznamu o úrazu a okruh orgánů a institucí, kterým se ohlašuje pracovní úraz a zasílá záznam o úrazu.
- Vyhláška ČBÚ č. 447/2002 Sb., o hlášení závažných událostí a nebezpečných stavů, závažných provozních nehod (havárií), závažných pracovních úrazů a poruch technických zařízení.



- Vyhláška č. 415/2003 Sb., kterou se stanoví podmínky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti provozu při svislé dopravě a chůzi.
- Ustanovení o bezpečnosti práce a ochraně zdraví při práci zákona č. 262/2006 Sb., (Zákoník práce).
- Vyhláška č. 361/2007 Sb., která stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci.
- Nařízení vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí.
- Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovišti s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky.
- Nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.
- Nařízení vlády č. 495/2001 Sb., kterým se stanoví rozsah a bližší podmínky poskytování osobních ochranných pracovních prostředků, mycích, čistících a dezinfekčních prostředků.
- Nařízení vlády č. 21/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na osobní ochranné prostředky.
- Zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně ve znění pozdějších předpisů a vyhlášek.
- Vyhláška 246/2001 Sb., o požární prevenci.
- Nařízení vlády č. 11/2002 Sb., kterým se stanoví vzhled a umístění bezpečnostních značek a zavedení signálů ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 258 ze dne 14. 7. 2000 o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů.
- Nařízení vlády č. 148/2006 Sb. o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.
- Zákon 22/1997 Sb. ze dne 24. ledna 1997 o technických požadavcích na výrobky.
- Hygienické předpisy, zejména pak usnesení vlády č. 178/2001.

2) projektování, stavební řád, životní prostředí:

- Zákon č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon).
- Zákon č. 357/2008 Sb. o výkonu povolání autorizovaných architektů a o výkonu povolání autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě.
- Vyhláška 502/2006 Sb. kterou se mění vyhl.137/1998 Sb. o obecných technických požadavcích na výstavbu.
- Vyhláška 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby.
- Vyhláška 503/2006 Sb. o podrobnější úpravě územního rozhodování, územního opatření a stavebního řádu.
- Vyhláška 526/2006 Sb. kterou se provádějí některá ustanovení stavebního zákona.
- Vyhláška 77/1965 Sb. o výcviku, způsobilosti a registraci obsluh stavebních strojů.
- Zákon č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění
- Vyhláška 499/2006 Sb. o dokumentaci staveb.
- Nařízení vlády č.163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, v platném znění
- Zákon č.254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), v platném znění



- Zákon č. 17/1992 Sb., o životním prostředí.
- Zákon č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění
- Zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí).
- Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a změně některých dalších zákonů, v platném znění
- Vyhláška č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady.
- Zákon 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší.

3) ostatní:

- Zákon 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách.

D.1.1.-3.2. Přehled závazných norem:

1) návrh a projekt:

- ČSN EN 1990 ed.2 - Zásady navrhování konstrukcí
- ČSN EN 1993-1 – Navrhování ocelových konstrukcí
- ČSN 731404 – Navrhování ocelových konstrukcí vodohospodářských staveb (zrušena k 1.4.2010)

2) provádění opravných prací na technologickém zařízení:

- TNV 75 2931 – Povodňové plány
- ČSN EN 1090-1,2 – Provádění ocelových konstrukcí.
- ČSN EN 10025 – Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí.
- ČSN 732604 – Ocelové konstrukce – Kontrola a údržba ocelových konstrukcí pozemních a inženýrských staveb.
- ČSN EN 13480 - Kovová průmyslová potrubí
- ČSN EN ISO 9692 – Svařování a příbuzné procesy – Doporučení pro přípravu svarových spojů.
- ČSN 05 0000 – Zváranie kovov
- ČSN 05 0002 – Oblúkové a elektrostruskové zvarovanie a naváranie – základné pojmy.
- ČSN EN ISO 6520 – Svařování a příbuzné procesy – Klasifikace geometrických vad kovových materiálů.
- ČSN EN 14610 – Svařování a příbuzné procesy – Definice metod svařování kovů.
- ČSN EN ISO 6947 – Svařování a příbuzné procesy – Polohy svařování.
- ČSN EN 1708 – Svařování – Detaily základních svarových spojů na oceli.
- ČSN ISO 8992 – Spojovací součásti – Všeobecné požadavky na šrouby a matice.
- ČSN EN ISO 3506 – Mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí.
- ČSN EN ISO 8501 – Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot obdobných výrobků - Vizuální hodnocení čistoty povrchu.
- ČSN EN ISO 8502 – Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot obdobných výrobků - Zkoušky pro vyhodnocení čistoty povrchu.
- ČSN EN ISO 8503 – Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot obdobných výrobků - Charakteristiky drsnosti povrchu otryskaných ocelových podkladů.



- ČSN EN ISO 8504 – Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot obdobných výrobků - Metody přípravy povrchu.
- ČSN EN ISO 12944 – Protikoroze ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy

D.1.1. - 4. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

D.1.1. – 4.1. Obecná charakteristika technického řešení a rozsahu prací

V rámci tohoto objektu opravy VD budou na obou stranách MPK upraveny v platě PK horizontální výklenky pro následné umístění lineárních elektromechanických pohonů stavítek obtoků DO MPK. Bude se jednat o úpravu železobetonových žlabů (0,6 x 0,9 x 6 m) umístěných podélně v ose obtoků navazující na stávající šachty stavítek obtoků. Žlaby budou zakryté ocelovými poklopy z lístkového plechu.

D.1.1. – 4.2. Technické provozní podmínky realizace

- § Vodní dílo musí být pro zhotovitele přístupné stejně, jako musí být přístupná obě pracoviště na březích v dolním ohlavi MPK
- § Plavební komory budou po celou dobu realizace tohoto objektu v provozu bez přerušení.
- § Během provádění prací bude provedeno několikrát krátkodobé přerušení provozu jedné komory při dopravě a manipulaci s materiálem, mechanizací na střední dělicí zeď mezi komorami. Toto musí být předem domluveno s obsluhou, resp. provozovatelem VD.
- § Mokrý stavební procesy a povrchová ochrana musí být prováděny při vhodných, resp. akceptovatelných klimatických podmínkách ve vztahu k technologii provádění a použitým materiálům (hmotám).
- § Pracoviště musí být zabezpečena proti povodni, požáru i zajištěny podmínky BOZP. V tomto smyslu musí být také zpracovány a odsouhlaseny příslušné dokumenty (plán BOZP, povodňový plán a plán havarijní). Tyto budou zpracovány pro celou opravnou akci jako takovou.

D.1.1. – 4.3. Technický popis

Oba výklenky na levém i pravém břehu budou realizovány stejným způsobem. Hlavními rozdíly pro jejich realizaci je jejich umístění vzhledem k šachtě stavítka a způsob přístupu. Levý výklenek je orientován proti vodě zatímco pravý po vodě. Přístup k levému výklenku je bez zvláštních nároků ze břehu VD, zatímco přístup k pravému výklenku je omezený s ohledem na jeho umístění na dělicí zdi PK přes MPK o šířce 12 m.

D.1.1. – 4.3.1. Vytyčení objektu – výklenků v platě PK

Výklenky bude nutné vytyčit vzhledem k stávajícímu zařízení stavítek obtoků. Vytyčeny budou 2x. Nejprve při řezání a bourání stávajícího povrchu plata PK pro vybourání, resp. vyhloubení stavebních jam a následně při osazování, rektifikaci a fixaci kotevní armatury závěsného oka pohonu ve výklenku. Je doporučeno i třetí, kontrolní zaměření bezprostředně před zabetonováním.

Vytyčení bude provedeno vzhledem k ose obtoků a ose (středu) stávajícího závěsného oka svislého hydraulického motoru umístěného na rámu stavítka. Oba výklenky budou vytyčeny shodně, jeden proti vodě (levý) a jeden po vodě (pravý). Za osu obtoku je považována kolmice k rovině opěrných lišt stavítka obtoku procházející osou horního závěsného oka hydraulického válce D200 stavítka. Hlavním vytyčovacím bodem je potom bod na této ose



nacházející se uprostřed horního příčného trámu rámu stavítka tj. uprostřed mezi profily U140. Od tohoto bodu bude vytyčena poloha osy závěsného oka ve výklenku:

u levého stavítka	7,130 m proti vodě
u pravého stavítka	7,130 m po vodě

Výškově se osa horizontálního (lineárního) pohonu bude nacházet 310 mm nad horní hranou trámů U140 horního příčného trámu rámu stavítka na kterém jsou nyní zavěšeny pohony.

D.1.1. – 4.3.2. Přípravné práce

V rámci přípravných prací bude provedena mobilizace pracovišť a zařízení staveniště. Dále bude u levého stavítka provizorně přemístěn agregát na plato PK vedle šachty stavítka s ohledem na následné úpravy jeho výklenku.

D.1.1. – 4.3.3. Bourání a zemní práce

Po vytyčení (nakreslení) obrysu výklenku na plato PK bude nejprve zaříznut (rovně) povrch betonu plato do hloubky cca 150 mm pilou na beton tak, aby bylo možné realizovat funkční dilatační spáru mezi stávajícím betonem a opravným betonem výklenku. Následovat bude vybourání betonu plato (předpokládaná tloušťka 250 mm) a odbourání částí betonových konstrukcí stávajících výklenků nacházejících se v trase výklenků pohonů na odhadovanou hloubku 1,2 m od povrchu plato PK. Při bourání budou demontovány také poklopy a rámy stávajících výklenků, které se nacházejí v trase výklenků pohonů (na levé straně výklenek agregátu a na pravé výklenek bývalé dynamické ochrany). Vybourané konstrukce budou předány provozovateli VD. Způsob bourání betonových konstrukcí musí zajistit lící plochy betonu schopné následného osazení dilatačních spár. V povrchu musí být rovné (zařízení povrchu viz výše).

Dále budou rýhy pro výklenky dohloubeny na hloubku 1,4 m od povrchu PK a urovnáno jejich dno včetně zhutnění. Hloubení by mělo být prováděno dle dostupných informací v ulehle písčité zemině s kameny. Začnou-li se stěny rýhy bortit je nezbytné jejich dočasné zajištění nebo dobetonování tak, aby pod deskou plato PK nevznikly kaverny.

Vybouraný, resp. vyhloubený materiál nebude-li dále využit (zemina, suť) bude neprodleně odsunut z VD a zlikvidován v souladu s platnou legislativou (jako odpad).

Ve vyhloubených rýhách navazujících na konstrukce šachet stavítek budou následně vyříznuty prostupy do šachet o rozměrech 600x650 (675) mm s hladkými stěnami (konečná úprava) a také drážky v horních hranách 100x100 mm pro osazení rámu poklopů do stávajícího betonu. Řezání bude realizováno ze strany rýhy. Nakonec bude proveden šikmý odvodňovací průvrt do šachty stavítka o $\varnothing 80$ mm ve výšce paty dna výklenku.

D.1.1. – 4.3.4. Výklenky lineárních pohonů stavítek obtoků DO MPK

Na dně výklenků bude nejprve zřízena podkladní deska z prostého betonu C30/37, XF4 tloušťky 200 mm, vodorovná s urovnaným povrchem. Do líce podkladní desky budou osazeny ocelové plotny 150x150 mm pro následné osazení armatury závěsného oka.

Následovat bude realizace konstrukce výklenků.

Nejprve budou upraveny dilatační spáry na lících odbouraného, resp. zaříznutého betonu. Dilatace bude tvořena asfaltovým pásem nalepeným na líc betonu po jeho předchozí penetraci vhodným penetračním nátěrem. Hrana stávajícího betonu na povrchu dilatační spáry bude jednotně sražena 20-40 mm.

Následovat bude osazení, rektifikace a fixace kotevních armatur závěsných ok na ocelové plotny v podkladní desce. Po jejich osazení bude realizována montáž armovací konstrukce



tvořené ze svařovaných sítí betonářské výztuže B500A $\varnothing 10/100 - \varnothing 10/100$ mm. Výztuž bude umístěna při obou lících výklenku s minimálním krytím 50 mm. Toto krytí musí být zajištěno distančními tělísky. Nakonec bude provedena instalace a fixace rámu poklopů výklenku k již smontované výztuži (přivaření). V prostupech stávajícím betonem budou pro fixaci rámu do drážek osazeny ocelové trny. Rám bude na straně výklenku nutné délkově upravit a napojit na stávající rám šachty stavítka obtoku.

Po přípravě ocelových prvků konstrukce výklenku bude přistoupeno k montáži bednění výklenků. Paty a hrany budoucího betonu budou sraženy jednotně 20-40 mm. V koruně výklenku shodně se stávajícím betonem plata PK.

Do bednění bude provedena betonáž dna a stěn výklenků betonem C30/37, XF4. Vnější šířka výklenku je min. 1,4 m, vnitřní 0,6 m. Tloušťka bočních stěn 400 mm a tloušťka zadní stěny min. 300 mm. Hloubka výklenku u závěsného oka je 0,9 m a dno svažující k šachtě výklenku (odvodňovacímu průvrtu) ve sklonu 1%, minimální tloušťka dna je 250 mm.

Po odbednění bude ve výklencích začištěn povrch betonu a zajištěno jeho řádné následné ošetřování po nezbytně dlouhou dobu v závislosti na aktuální klimatické podmínky.

Po ztvrdnutí betonu budou lící plochy ocelových konstrukcí (OK) opatřeny na stavbě požadovanou povrchovou ochranou – nátěrový systém 2a. Jedná se o rámy poklopů včetně dotčených ploch rámu stávajících a vnější plochy ocelové konstrukce závěsného oka (U240 a krycí plechy).

Nakonec budou do rámu osazeny vyrobené a povrchově ošetřené poklopy. Na obou výklencích budou osazeny 4 ks poklopu A a 4 ks poklopu B a jeden pokop atypicky v napojení na šachtu výklenku. U atypických poklopů je nutné upravit během realizace stavby skutečnou délku a zkosení hrany lícující s poklopy šachty stavítka.

D.1.1. – 4.3.5. Ocelové prvky výklenků stavítek obtoků

Jednotlivé ocelové prvky budou vyrobeny z ocelových tyčí a plechů z předepsaného materiálu v dílnách zhotovitele. Konstrukce budou svařeny přednostně tupými svary s rozměrovou kontrolou po svaření. Hrany všech konstrukcí budou před zapracováním, resp. PKO zbaveny špon, okují, deformací a případně sraženy. Svařence budou v dílnách opatřeny dočasným dílenským nátěrem, pokud nebude prováděna rovnou předepsaná konečná povrchová ochrana. Povrchy v přímém kontaktu budou ponechány bez nátěru avšak očištěny od korozních zplodin a okují. Vnější povrchy do atmosféry budou opatřeny předepsanými povlakovými ochrannými nátěry buď v dílnách zhotovitele, nebo na vodním díle po montáži přivezené pouze s dílenským nátěrem.

Podkladní plotna kotevní armatury:

Jedná se o 2 x 4 ks podkladních desek 150x150 mm z plechu tl. 16 mm, ke kterým budou zespoda přivařena kotevní oka z tyče $\varnothing 16$ mm. Materiál S235. Bez povrchové ochrany.

Kotevní armatura závěsného oka:

Základem kotevní armatury je dvojice trámů U240 ke které jsou po obou stranách přivařeny k spojovacímu plechu (12 mm) čtveřice kotev $\varnothing 20$ mm délky 960 mm s roznášecími plechy na konci. Armatura bude osazena kotvami směrem k šachtě stavítka ukotvenými do bočních stěn výklenku. Osazení armatury bude realizováno pomocí čtyřech noh z L60x6 s patkami na kterých jsou umístěny rektifikační šrouby M16 kotvenými při osazení k podkladním plotnám (viz výše). Prostor závěsu pohonu mezi trámy U240 je ohraničen plechy tl. 8 mm přivařenými k U240 a zamezujícími vytékání betonu při betonáži.



Materiál konstrukce S235. Plochy konstrukce ve styku s betonem bez povrchové ochrany. Vnější plochy (část U240, prostor závěsu) budou opatřeny dílenským nátěrem a následně na stavbě povrchovou ochranou – nátěrový systém 2a

Rámy poklopů výklenků:

Rámy poklopů budou tvořeny svařencem z profilu L60x6 a pásku 30x6 mm tvaru U s vnitřní šířkou 600 mm (šířka výklenku). Délka rámu bude u levého výklenku cca 6,1 m a u pravého 6,5 m. S ohledem na šikmé napojení výklenků na rámy šachet stavitěk bude nezbytné délku rámu na stavbě upravit. Na rubu rámu budou přivařena kotevní oblouková oka z tyče $\varnothing 6$ mm.

Materiál konstrukce S235. Plochy konstrukce ve styku s betonem (ruby rámu) bez povrchové ochrany. Vnější plochy budou opatřeny dílenským nátěrem a následně na stavbě povrchovou ochranou – nátěrový systém 2a

Poklopy výklenků:

Poklopy výklenků budou vyrobeny v dílnách zhotovitele svařením a následným opatřením protikorozií ochranou. Na obou výklencích bude osazeno po 4 ks poklopů A a 4 ks poklopů B doplněných o atypické díly lišící se délkou a sklonem jedné z hran (napojení na stávající konstrukci rámu stavitka.

Poklopy A B o rozměrech 636x700 mm budou svařeny z lístkového plechu tl. 5 mm ke kterým budou ze spodní strany přivařeny zarážky a šikmé výztuhy z pásnic 40x5. U poklopů B budou na srazových hranách (š. 636 mm) navíc přivařeny příčné výztuhy z L40x4 mm. Pro manipulaci budou na poklopy umístěna zasouvací oka z tyčí $\varnothing 8$ mm do výřezů zespoda podepřená plechovými podkladky.

Atypické poklopy budou podobné konstrukce ale rozdílné délky se sešikmenou srazovou hranou k rámu poklopu šachty stavitka. U levého stavitka bude délka poklopu cca 400 mm a u pravého 790 mm.

Materiál konstrukce S235. Vnější plochy poklopů budou opatřeny již při výrobě konečnou povrchovou ochranou – nátěrový systém 2

D.1.1. -4.4. Protikorozií ochrana ocelových konstrukcí - specifikace

1) Vnější plochy komponentů vyráběných v dílnách zhotovitele nebo dodávaných jako komplet od specializovaného výrobce

- mater. konstrukční ocel
- vnější plochy v atmosféře (OK pohonů)

Nátěrový systém 1:

příprava povrchu

- tryskání povrchu před nátěrem SA 2,5 dle DIN 55298, drsnost $R_z = 75-100 \mu m$

nátěr

- nátěrový systém na uhlíkovou ocel pro stupeň korozní agresivity C4 v souladu s ČSN EN ISO 12944-5; pojivo EP, PUR, AY; NDFT min. $300 \mu m$
- barevné řešení – dle dodavatele pohonu

2) Vnější plochy komponentů opravovaných, resp. zhotovených ve výrobním závodě zhotovitele

- mater. konstrukční ocel



- vnější plochy v atmosféře (OK ráků, armatur a poklopů)

Nátěrový systém 2:

příprava povrchu

- tryskání povrchu před nátěrem SA 2,5 dle DIN 55298, drsnost Rz = 75-100μm

nátěr

- nátěrový systém na uhlíkovou ocel pro stupeň korozní agresivity C4 v souladu s ČSN EN ISO 12944-5; pojivo EP, PUR, AY; NDFT min. 300μm
- příklad vhodného nátěru

(samozákladující nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany, aplikovaný za studena ve složení:

RUST-OLEUM ALKYTON HLADKÝ)	min.300μm
nátěr penetrační vrstva	100μm
nátěr podkladní	100μm
nátěr vrchní vrstva	100μm
barevné řešení – černá)	

3) Vnější plochy komponentů opravovaných zhotovitelem na stavbě (bez provedení demontáže)

- mater. konstrukční ocel
- vnější plochy v atmosféře (OK ráků, armatur a poklopů)

Nátěrový systém 2a:

příprava povrchu

- mechanické očištění povrchu St 2 (mechanické nebo strojní očištění povrchu)

nátěr

- nátěrový systém na uhlíkovou ocel pro stupeň korozní agresivity C4 v souladu s ČSN EN ISO 12944-5; pojivo EP, PUR, AY; NDFT min. 300μm
- příklad vhodného nátěru

(samozákladující nátěrová hmota na bázi alkydových pryskyřic modifikovaných uretany, aplikovaný za studena ve složení:

RUST-OLEUM ALKYTON HLADKÝ)	min.300μm
nátěr penetrační vrstva	100μm
nátěr podkladní	100μm
nátěr vrchní vrstva	100μm
barevné řešení – černá)	

zkratky:

EPpojivo na bázi epoxidu

AY pojivo na bázi akrylátu

PURpolyuretanové pojivo

NDFT.....nominální (předepsaná) tloušťka suchého povlaku



Poznámky k přípravě povrchů tryskáním, požadavky na tryskační médium:

- ekologicky nezávadné hygienicky schválené (např. Dirk-Blastgrit Europa Ltd., které je schváleno Hlavním hygienikem ČR č. certifikátu V-002/98. Zároveň vyhovuje normě DIN 8201, díl 9. a ČSN EN ISO 11126, část 1. a 4.).
- neobsahující žádné ve vodě rozpustné látky
- nemagnetické
- elektricky nevodivé
- nehygroskopické
- nevznítitelné, nehořlavé
- chemicky inertní
- bez aromatických látek (bez zvláštních bezpečnostních opatření pro zpracování, skladování a transport)
- nereagující s otryskávaným povrchem.

D.1.1. - 5. TECHNOLOGICKÝ POSTUP

Stavební objekt SO1 zahrnuje stavební přípravu obou stavítek obtoků v DO MPK pro montáž lineárních elektromechanických pohonů stavítek v horizontální poloze. tento stavební objekt lze realizovat bez přerušení provozu MPK pouze s dílčími omezeními v pohybu po platě MPK s ohledem na prováděné stavební práce.

V následujícím je výčtem navržen postup prací dle jednotlivých činností pro realizaci stavebního objektu SO1:

Přípravné práce

- 1) Zřízení zařízení staveniště na levé straně MPK a vymezení obvodu pracoviště, zabezpečení pracovišť z hlediska BOZP.
- 2) Provizorní vyjmutí hydraulického agregátu levého stavítka na plato PK vedle šachty stavítka. Zajištění agregátu proti poškození během provádění stavebních prací.
- 3) Demontáž, úprava a zpětná montáž žebříku v pravé šachtě stavítka mimo profil prostupu z budovaného výklenku lineárního pohonu.
- ..

Bourací a zemní práce

- 4) Vytyčení obvodu výklenků po obou stranách MPK na platě MPK.
- 5) Zařízení povrchu betonu – v deskách i bet. prvcích.
- 6) Vybourání desky plata i odbourání stávajících výklenků (výklenek agregátu na levém břehu a výklenek bývalé dynamické ochrany na straně pravé).
- 7) Odstranění poklopů a rámců z rušených v rámci objektu zabetonovaných výklenků včetně předání demontovaných prvků provozovateli VD.
- 8) Vyhroubení rýhy obou pro výklenky až na základovou spáru (plato – 1,40 m) s urovnáním dna. V případě borcení stěn budou tyto provizorně paženy.
- 9) Vyřízení prostupů do šachet stavítek (přesné rozměry) s úpravou líce řezu.
- 10) Zhotovení odvodňovacích průvrtů do šachet výklenků – vzhledem k budoucí patě dna výklenku.
- 11) Odsun a likvidace všech přebytečných hmot a sutí mimo obvod stavby.

Výstavba výklenků

- 12) Betonáž podkladního betonu výklenku tl. 0,2 m se současným „přesným“ osazením ploten armatury závěsných ok při betonáži.



- 13) Úprava dilatačních spár stávajícího a pokládaného betonu (desky plata PK a odbourané líce výklenků a šachet.
- 14) Osazení armatury závěsného oka s rektifikací do polohy a výšky.
- 15) Výroba, sestavení a uložení výztužné armatury výklenků ze svařovaných sítí.
- 16) Osazení prostupů do výklenku (levý břeh) – plastové chráničky 2x D80 (D100).
- 17) Osazení a ukotvení ocelových armatur rámců poklopů výklenků stavítek.
- 18) Betonáž výklenků pohonů stavítek obtoků (ve dvou fázích – dno, stěny) do předem připraveného bednění.

Dokončovací práce

- 19) Výroba poklopů výklenků a opěr pohonů.
- 20) Protikoroze ochrana ocelových konstrukcí výklenků.
- 21) Osazení doplňkových konstrukcí na výklenky pohonu (poklopy, opěry pohonu)

D.1.1. - 6. SPECIFIKACE

tabulka: SO1 Část stavební - Oprava výklenků pohonů stavítek obtoků DO MPK

D.1.1. - 6. Specifikace a výkaz materiálu

akce: **VD Lovosice, oprava pohonů dolních vrat a uzávěrů obtoků MPK**

část: **SO1 Část stavební - Úprava výklenků pohonů stavítek obtoků DO MPK**

Výkaz kubatur

1 Bourání, zemní práce

č.	popis		Tloušťka m	Šířka m	Délka m	Plocha m ²	Objem m ³	Počet ks	Kubatura	jedn.
1	Řezání lice betonu, hl. 0.1-0.15 m								26.07	m
		deska - L			11.02			1	11.02	
		výklenek - L			0.32			1	0.32	
		šachta - L			1.97			1	1.97	
		deska - P			11.52			1	11.52	
		výklenek - P			0.60			1	0.60	
		šachta - P			0.64			1	0.64	
2	Bourání betonu	bourací kladivo							6.27	m ³
		deska - L	0.25			5.63		1	1.41	
		výklenek - L stěna	1.20			0.85		1	1.02	
		výklenek - L dno	0.30			1.33		1	0.40	
		deska - P	0.25			7.37		1	1.84	
		výklenek - P stěna	1.20			0.93		1	1.12	
		výklenek - P dno	0.30			1.61		1	0.48	
3	Bourání betonu přesné	řezáním							0.52	m ³
		šachta - L	0.65	0.60	1.00			1	0.39	
		šachta - P	0.68	0.60	0.32			1	0.13	
4	Hloubení rýhy výklenku	šterkopísek ulehly							16.15	m ³
		deska - L	1.15			5.63		1	6.47	
		výklenek - L	0.20			2.18		1	0.44	
		deska - P	1.18			7.37		1	8.66	
		výklenek - P	0.23			2.54		1	0.58	
5	Vývrt do šachty - odvodnění	D80, beton			1.61			1	1.61	m
6	Demontáž rámu výklenku	v rámci bourání						2	2	ks

3.25

3.02

2 Konstrukce

č.	popis		Tloušťka m	Šířka m	Délka m	Plocha m ²	Objem m ³	Počet ks	Kubatura	jedn.
1	Podkladní beton	C30/37, XF4							3.37	m ³
		levá strana	0.20			7.83		1	1.57	
		pravá strana	0.20			9.02		1	1.80	
2	Osazení patic armatury	svařence á 3.5 kg						8	8	ks
3	Osazení armatury záves.oka	svařence á 170 kg kg						2	2	ks
4	Bednění a odbednění výklenku	levý							14.01	m ²
		vnitřní stěny		0.95	13.10			1	12.45	
		vnější stěny		1.20	1.30			1	1.56	
5	Bednění a odbednění výklenku	pravý							15.11	m ²
		vnitřní stěny		0.95	13.50			1	12.83	
		vnější stěny		1.20	1.90			1	2.28	
	síť svař. (ø10/100 - ø10/100 mm)	B500A 13.5 kg/m ²				55.00		1	0.75	t
6	Beton železový - levý výklenek	C30/37, XF4							7.41	m ³

		dno	0.60	1.50	1	0.90	
		stěny	1.20	0.40	12.00	1	5.76
	sít svař. (ø10/100 - ø10/100 mm)	B500A 13.5 kg/m ²			55.00	1	0.75 t
7	Beton železový - pravý výklenek	C30/37, XF4					8.46 m ³
		dno	0.60	1.69	1	1.01	
		stěny	1.23	0.40	13.60	1	6.69
	sít svař. (ø10/100 - ø10/100 mm)	B500A 13.5 kg/m ²			55.00	1	0.75 t
8	Beton do vybouraných výklenků	C30/37, XF4					2.67 m ³
		levá strana	0.90	0.64	1	0.57	
		pravá strana	0.70	3.00	1	2.10	

3 Ostatní

č.	popis		Tloušťka m	Šířka m	Délka m	Plocha m ²	Objem m ³	Počet ks	Kubatura	jedn.
1	Úprava dilatační spáry								4.33	m ²
		deska - L	0.25		11.02			1	2.76	
		výklenek - L	1.00		1.57			1	1.57	
		šachta . L	1.40		1.40			1	1.96	
		deska - P	0.25		11.52			1	2.88	
		výklenek - P	1.00		2.20			1	2.20	
		šachta . P	1.40		1.40			1	1.96	

Specifikace a výkaz materiálů

Poz.	Název rozměr	Materiál	Tloušťka mm	Šířka mm	Délka 1 ks m	Plocha m ²	Hmotnost 1 ks	Č. výkresu	Č. normy	Materiál konečný	Jed- notka	Množství			Hmot.jedn. kg	Hmotnost celkem (kg)	Plocha PKO celkem (m ²)
												poč. dílců	ks v dílci	ks celkem			
1	Patice armatury závěs oka						3.53				ks	2	4	8	3.53	28.2	
1.1.	deska	pl. 16 mm	16	150	150.00	0.023	2.880			S235	ks	8	1	8	128.00	23.0	
1.2.	háček	tyč ø16	16		410.00		0.648			S235	ks	8	1	8	1.58	5.2	
2	Armatura závěsného oka										ks	2	1	2	167.64	335.3	2.0
2.1.	Trám závěsného oka	U240			1200.00		39.840			S235	ks	2	2	4	33.20	159.4	2.0
2.2	Sloupek armatury	L60x60x6			500.00		2.710			S235	ks	2	4	8	5.42	21.7	
2.3	Patka sloupku	pl. 12mm	12	70	70.00		6.720			S235	ks	2	4	8	96.00	53.8	
2.4	Šikmá výztuha	tyč ø20	20		520.00		1.279			B500A	ks	2	2	4	2.46	5.1	
2.5	Zadní deska	pl. 8 mm	8	150	610.00	0.092	5.856			S235	ks	2	1	2	64.00	11.7	
2.6	Boční deska	pl. 8 mm	8	130	240.00	0.031	1.997			S235	ks	2	2	4	64.00	8.0	
2.7	Deska kotvy	pl. 12mm	12	200	260.00	0.052	4.992			S235	ks	2	2	4	96.00	20.0	
2.8	Kotvy	tyč ø20	20		960.00		2.362			B500A	ks	2	8	16	2.46	37.8	
2.9	Kotevní deska	pl. 20mm	20	100	280.00	0.028	4.480			S235	ks	2	2	4	160.00	17.9	
2.10.	Kotevní šroub	záv. tyč M16	16		150.00					5.8	ks	2	4	8			
2.11	Matka kotevního šroubu	M16	16							5.8	ks	2	8	16			
3	Rám poklopu															185.4	3.5
3.1	Levý rám podélné	L60x6 + 30x6			6100.00		41.663			S235	ks	1	2	2	6.83	83.3	
3.2	Levý rám příčné	L60x6 + 30x6			720.00		4.918			S235	ks	1	1	1	6.83	4.9	
3.3	Kotevní háky - L	tyč ø6			185.00		0.041			S235	ks	1	36	36	0.22	1.5	
3.4	Kotvy do betonu - L	tyč ø8			150.00		0.059			B500A	ks	1	4	4	0.39	0.2	
																89.9	1.7
3.5	Pravý rám podélné	L60x6 + 30x6			6500.00		44.395			S235	ks	1	2	2	6.83	88.8	
3.6	Pravý rám příčné	L60x6 + 30x6			720.00		4.918			S235	ks	1	1	1	6.83	4.9	
3.7	Kotevní háky - P	tyč ø6			185.00		0.041			S235	ks	1	39	39	0.22	1.6	
3.8	Kotvy do betonu - P	tyč ø8			150.00		0.059			B500A	ks	1	2	2	0.39	0.1	

											ks	1	1	1	22.19	95.4	1.8
4	Poklop A										ks	1	1	1	22.19	22.2	1.1
4.1	Deska	plech listkový, 5 mm	5	636	700.00	0.445	18.365		DIN 59220	S235	ks	1	1	1	41.25	18.4	
4.2	Zarážky	tyč 40x5 mm	5	40	100.00		0.157			S235	ks	1	4	4	1.57	0.6	
4.3	Šikmá výztuha dlouhá	tyč 40x5 mm	5	40	850.00		1.335			S235	ks	1	1	1	1.57	1.3	
4.4	Šikmá výztuha krátká	tyč 40x5 mm	5	40	425.00		0.667			S235	ks	1	2	2	1.57	1.3	
4.5	Úchyt poklopu	tyč ø8	8		350.00		0.137			S235	ks	1	2	2	0.39	0.3	
4.6	Spodní plech úchyty	pl.5 mm	5	40	80.00		0.126			S235	ks	1	2	2	1.57	0.3	
5	Pokop B										ks	1	1	1	24.99	25.0	1.3
5.1	Deska	plech listkový, 5 mm	5	636	700.00	0.445	18.365		DIN 59220	S235	ks	1	1	1	41.25	18.4	
5.2	Zarážky	tyč 40x5 mm	5	40	100.00		0.157			S235	ks	1	4	4	1.57	0.6	
5.3	Šikmá výztuha dlouhá	tyč 40x5 mm	5	40	850.00		1.335			S235	ks	1	1	1	1.57	1.3	
5.4	Šikmá výztuha krátká	tyč 40x5 mm	5	40	425.00		0.667			S235	ks	1	2	2	1.57	1.3	
5.5	Úchyt poklopu	tyč ø8	8		350.00		0.137			S235	ks	1	2	2	0.39	0.3	
5.6	Spodní plech úchyty	pl.5 mm	5	40	80.00		0.126			S235	ks	1	2	2	1.57	0.3	
5.7	Krajní výztuha	L40x40x4	4	40	580.00		1.404			S235	ks	1	2	2	2.42	2.8	
6	Poklop atyp - levý										ks	1	1	1	13.58	13.6	0.7
6.1	Deska	plech listkový, 5 mm	5	636	400.00	0.254	10.494		DIN 59220	S235	ks	1	1	1	41.25	10.5	
6.2	Zarážky	tyč 40x5 mm	5	40	100.00		0.157			S235	ks	1	2	2	1.57	0.3	
6.3	Příčná výztuha výztuha	tyč 40x5 mm	5	40	580.00		0.911			S235	ks	1	1	1	1.57	0.9	
6.4	Šikmá výztuha krátká	tyč 40x5 mm	5	40	425.00		0.667			S235	ks	1	2	2	1.57	1.3	
6.5	Úchyt poklopu	tyč ø8	8		350.00		0.137			S235	ks	1	2	2	0.39	0.3	
6.6	Spodní plech úchyty	pl.5 mm	5	40	80.00		0.126			S235	ks	1	2	2	1.57	0.3	
7	Poklop atyp - pravý										ks	1	1	1	25.46	25.5	1.3
7.1	Deska	plech listkový, 5 mm	5	636	790.00	0.502	20.726		DIN 59220	S235	ks	1	1	1	41.25	20.7	
7.2	Zarážky	tyč 40x5 mm	5	40	100.00		0.157			S235	ks	1	4	4	1.57	0.6	
7.3	Šikmá výztuha dlouhá	tyč 40x5 mm	5	40	850.00		1.335			S235	ks	1	1	1	1.57	1.3	
7.4	Šikmá výztuha krátká	tyč 40x5 mm	5	40	425.00		0.667			S235	ks	1	2	2	1.57	1.3	
7.5	Příčná výztuha výztuha	tyč 40x5 mm	5	40	580.00		0.911			S235	ks	1	1	1	1.57	0.9	
7.6	Úchyt poklopu	tyč ø8	8		350.00		0.137			S235	ks	1	2	2	0.39	0.3	
7.7	Spodní plech úchyty	pl.5 mm	5	40	80.00		0.126			S235	ks	1	2	2	1.57	0.3	
	Poklopy levý výklenek	4xA+4xB+atypL														202.3	10.2
	Poklopy pravý výklenek	4xA+4xB+atypP														214.2	10.8



D.1.1. - 7. SEZNAM VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE

A2-1892-00 SO1	SO1 Oprava výklenků pohonů stavítek obtoků	1:50(25)
A3-1892-10 SO1	SO1 Armatura závěsného oka	1:10(5)
A3-1892-20 SO1	SO1 Poklopy a rám výklenků	1:10(2,5)
A2-1892-30 SO1	SO1 Výklenky pohonů stavítek obtoků	1:25 (10)

D.1.1. - 8. POZNÁMKA

Rozsah a obsah dokumentace pro provádění stavby byl přizpůsoben rozsahu stavby a vypracován dle přílohy č. 13 k vyhlášce č.499/2006 Sb., respektive 405/2017 Sb.

Uvedené rozměry ve výkresové dokumentaci jsou oměřovány na vodním díle na konstrukcích v provozu, resp. převzaty z dostupné projektové dokumentace. Při realizaci oprava je nezbytné provádět kontrolu rozměrů konstrukcí, zejména běžně nepřístupných a zakrytých. Skutečné rozměry konstrukcí zjištěné během stavby by pak měly být zaznamenány do výrobní dokumentace, resp. dokumentace skutečného provedení.

Vypracoval: Mojmír Dadejík